



Станок токарно-винторезный

ТВ-500



Предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Материал обрабатываемых деталей: сталь, чугун, цветные металлы и сплавы. На станке возможна обработка пруткового материала. Станок оснащен трехкулачковым патроном и задней бабкой для центровых работ. Высокая точность и стабильность обработки на станке обеспечивается повышенной жесткостью шпиндельного узла, выполненного на прецизионных опорах качения в сочетании с жестким суппортом и закаленными направляющими станины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ8-82	П
Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм:	
- над станиной	500
- над суппортом	270
- в выемке станины	635
Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1500
Наибольший диаметр устанавливаемого прутка, мм	50
Наибольшее перемещение суппорта, мм:	
- продольное	1500
- поперечное	290
Пределы рабочих продольных подач, мм/об:	0,05-2,8
Ускоренное перемещение, мм/мин.:	
- продольное	5000
- поперечное	2500
Пределы шагов нарезаемых резьб:	
- метрических, мм	0,25-56
- дюймовых, число ниток на 1"	112-0,5
- модульных, модули	0,1-15
- питчевых, питчи	112-0,5
Мощность привода главного движения, кВт	5,5-7,5
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин.	16-1600
Количество чисел оборотов шпинделя	12
Конец шпинделя по ГОСТ 12593-85	6К
Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, Нм	1250
Наибольшее усилие резания, кН	5
Количество инструментов, устанавливаемых на станке, шт.	4
Достижимая шероховатость обрабатываемых поверхностей, мкм	Ra 1,25
Габаритные размеры станка, мм:	
- длина	3020
- ширина	1110
- высота	1460
Масса станка, кг	1980

Комплектация:

Стандартно станок комплектуется: приводом главного движения – асинхронный электродвигатель 4А112М4 мощность 5,5 кВт, привод ускоренного перемещения – асинхронный электродвигатель АИ2М80АУЗ.

Опции:

По особому заказу станок может комплектоваться устройством цифровой индикации положений суппорта на базе линейных преобразователей ЛИР-9 и блока индикации ЛИР-520Р ф. «Балт-Систем», электродвигателем главного привода мощностью 7,5 кВт, конусной линейкой.