



СКБ АЛМС

Специальное конструкторское
бюро автоматических линий и
металлорежущих станков

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

СТАНОК АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНО-ОТРЕЗНОЙ Мод. СКА8535



Станок предназначен для отрезки заготовок из проката и труб из черных и цветных металлов.

Область применения - мелкосерийное, серийное и крупносерийное производство в различных областях промышленности.

Станок обеспечивает современную экономичную и высококачественную порезку заготовок в автоматическом режиме:

- минимальный отход металла в стружку при точности 0,1-0,2 мм на диаметре 100 мм;
- малое энергопотребление по сравнению с другим пильным оборудованием;
- производительность отрезки до 100 см²/мин., в зависимости от разрезаемого материала, что в 3-5 раз выше другого пильного оборудования.

Отрезка заготовок на станке осуществляется биметаллической ленточной пилой с зубьями из быстрорежущей стали.

Для привода ленточной пилы применён частотно-регулируемый привод, обеспечивающий бесступенчатое регулирование скоростей.

Гидрооборудование станка обеспечивает:

- натяжение ленточного полотна и поддержку постоянного усилия натяжения;
- зажим и разжим заготовки;
- ускоренный подвод пилы к зоне резания, подачу врезания, рабочую подачу, автоматическое поддержание заданного усилия подачи, ускоренный отвод пилы;
- подачу заготовки на заданную длину.

На станке предусмотрен счётчик циклов, позволяющий задавать необходимое количество отрезаемых заготовок и автоматически останавливающий станок после отрезки их заданного количества.

Станок оборудован устройством для смыва стружки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Данные
Наибольшие размеры сечения разрезаемой заготовки, мм: - круглого - прямоугольного	360 360 × 360
Пределы длин заготовок, отрезаемых в автоматическом цикле, мм	до 1000
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки без поддерживающего устройства, мм	3000
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	2400
Пределы скоростей резания, регулируемых бесступенчато, (м/мин)	10...100
Пределы рабочих подач пильной рамы, регулируемых бесступенчато, мм/мин	5...400
Скорость быстрого перемещения пильной рамы (не менее), м/мин: - подвод - отвод	4,0 3,0
Размер сечения ленточной пилы, мм	34×1,1 (41×1,3)
Длина ленточной пилы, мм:	5400±10
Скорость каретки подающих тисков, м/с (м/мин): - вперед - назад	0,025 (1,5) 0,032 (2,0)
Расстояние от низа основания до опорной поверхности заготовки, мм	800
Габаритные размеры станка, мм: - длина - ширина - высота	3600 2600 2300
Масса станка, кг (не более)	3200
Производительность резания, см ² /мин.	до 100
Характеристика электрооборудования	
Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 ± 10%
Частота тока, Гц	50 ± 2%
Количество электродвигателей на станке, шт.	4
Мощность привода главного движения, кВт	5,5 (7,5)
Мощность установленных на станке электродвигателей, кВт	8,2 (10,2)

ЗАО "СКБ АЛМС"
350020, Россия, г. Краснодар,
ул. Красная, 176/178

Телефон: (861) 255-03-63, 253-74-57
Телефон/факс: (861) 255-44-62
E-mail: skb_alms@pochta.ru

ООО "КМЗ"
171502, Россия, г. Кимры, Тверской обл.
ул. Орджоникидзе, 70

Тел. (08236) 7-23-33, 7-25-40
Тел./факс: (08236) 7-22-29
E-mail: kmz@pochta.ru