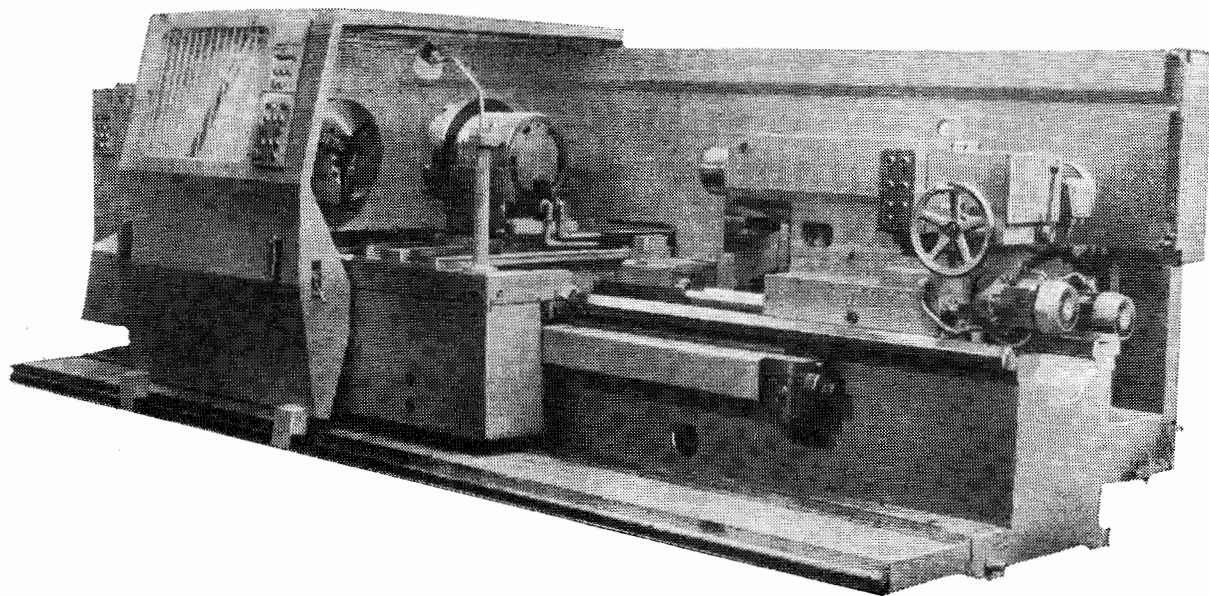


**СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ С ЧИСЛОВЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Модель РТ755Ф3
(модификация модели 16К50Ф3)



Предназначен для токарной обработки наружных цилиндрических, конических и фасонных поверхностей деталей типа валов в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу в механических цехах машиностроительных заводов и других отраслях промышленности.

На станке можно производить наружное точение, растачивание, сверление, нарезание резьб.

Регулирование продольных и поперечных подач бесступенчатое.

Широкий диапазон регулирования частоты вращения шпинделя и подач, жесткость основных уз-

лов станка позволяют производить обработку деталей из обычных и специальных материалов, закрепленных в центрах или патроне.

Станок оснащен системой программного управления фирмы «Сименс» типа «Синумерик 7Т».

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость поверхностей R_a 2,5 мкм по ГОСТ 2789—73.

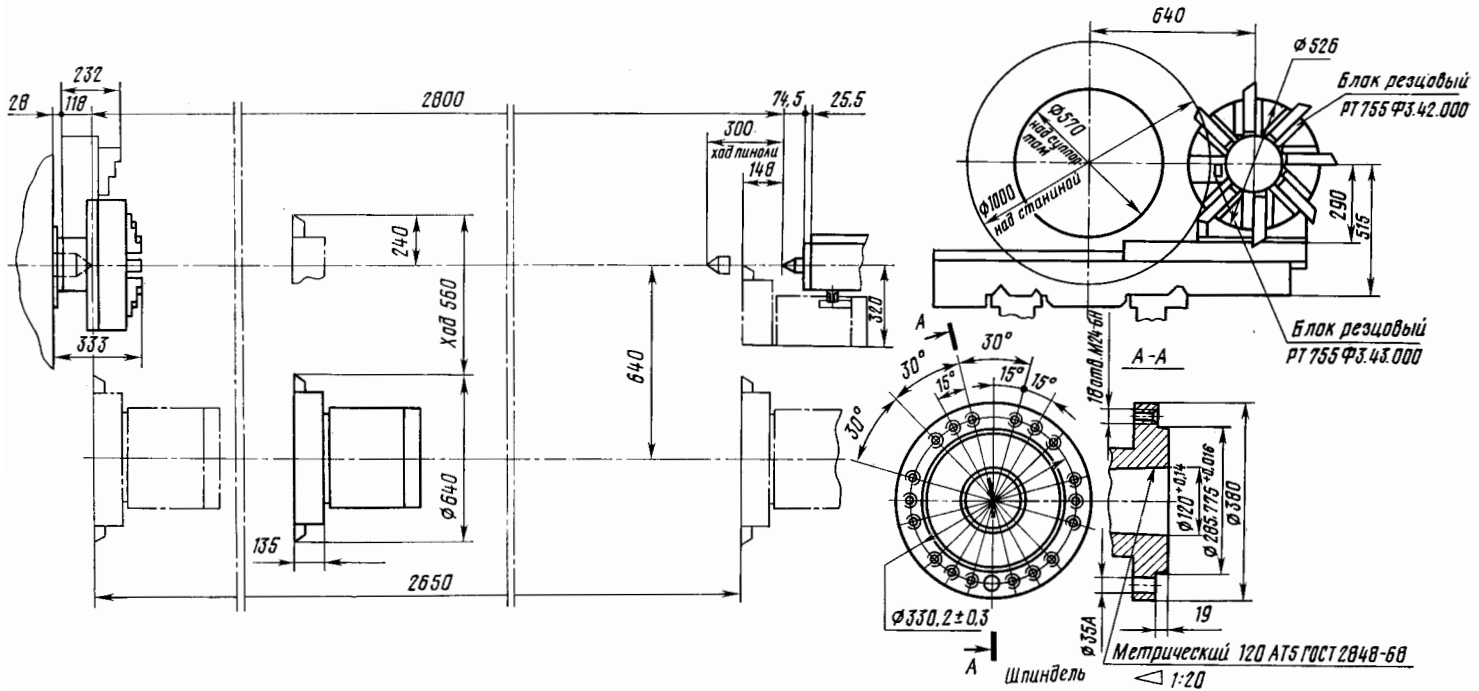
Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не должен превышать 108 дБА.

Разработчик — Рязанское специальное конструкторское бюро станкостроения.

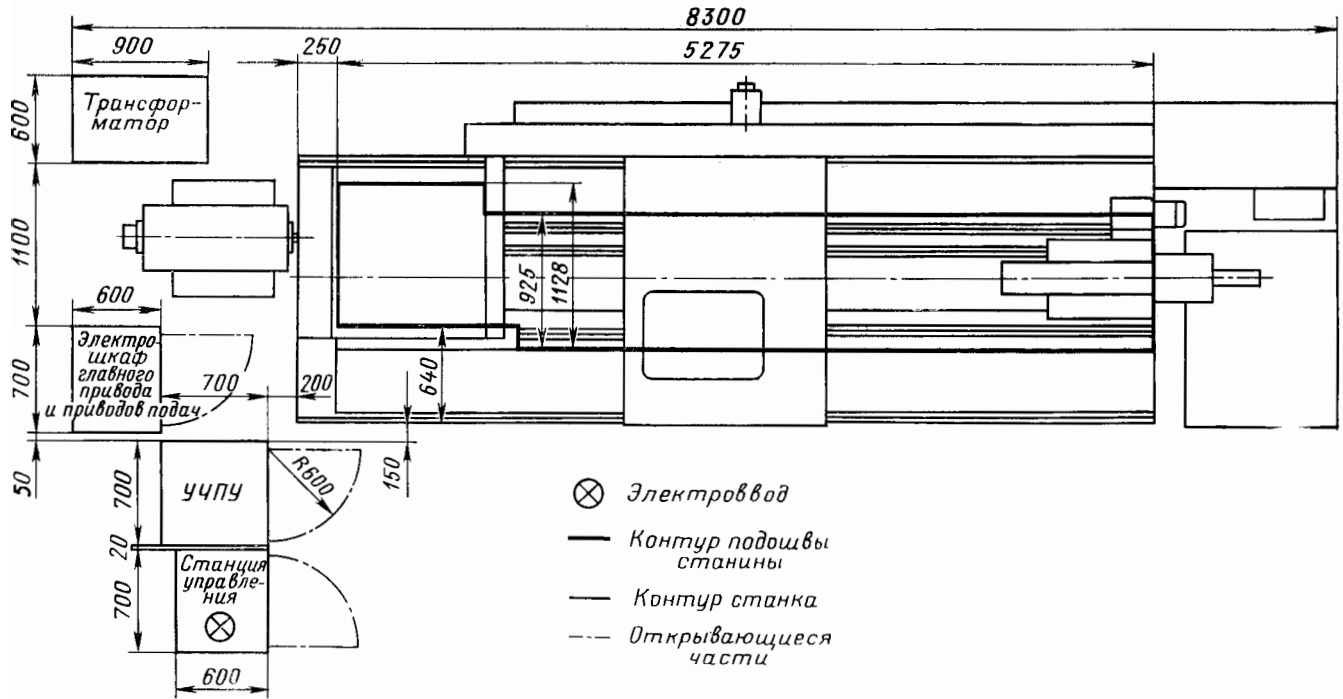
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
РТ755Ф3	Станок в сборе	1			Руководство по эксплуатации станка	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	
	Запасные части	1 комплект			Комплект эксплуатационных документов на систему ЧПУ фирмы «Сименс-Синумерк 7Т»	1	
	Электроаппаратура запасная	1 комплект			Паспорт электромеханической головки «Приз ВС-0,5»	1	
	Принадлежности	1 комплект			Поставляется за отдельную плату		
	Блок резцовый	24		РТ755Ф348.000	Приспособление для выставки инструмента	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА. ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

РТ755Ф3

