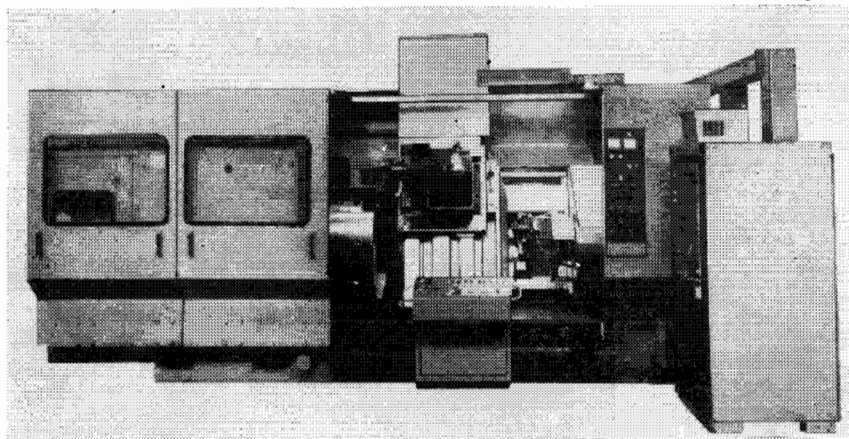


РЯЗАНСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОНЦОВ ТРУБ

Модель РТ745Ф308



Станок предназначен для обработки концов обсадных стальных труб условного диаметра 140—325 мм, используемых для эксплуатации нефтяных и газовых скважин.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанной поверхности R_z 15 мкм.

Корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} не должен превышать 108 дБА.

Станок должен эксплуатироваться в помещениях, соответствующих условиям эксплуатации станков с ЧПУ.

Разработчик — Рязанское специальное конструкторское бюро станкостроения.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр обрабатываемого изделия, мм	140—325
Вид нарезаемой резьбы	Цилиндрическая, коническая
Частота вращения шпинделя, об/мин	40—400
Регулирование частот вращения шпинделя в каждом из двух диапазонов	Бесступенчатое
Количество фиксированных позиций резцовой головки	8
Подачи по осям координат, мм/мин:	
по оси X	1,0—2000
по оси Z	1,0—2000

Быстрое перемещение по осям координат, мм/мин, не менее:	
по оси X	10000
по оси Z	10000
Шаг нарезаемой резьбы, мм	0,1; 40,0
Наибольшая величина перемещения каретки, мм:	
в продольном направлении	160
в поперечном направлении	450

Настройка частот вращения шпинделя	По программе и в наладочном режиме	1500
Наибольшее усилие резания, кгс		1500
Привод, габарит и масса станка		
Питающая электросеть:		
род тока	Переменный трехфазный	50
частота, Гц		380/220
напряжение, В		55
Номинальная мощность электродвигателя главного движения, кВт		1100—3300
Частота вращения вала электродвигателя главного движения при постоянной мощности, об/мин		38
Номинальный крутящий момент на валу электродвигателя продольных подач, Н·м		1200
Наибольшая частота вращения вала электродвигателя продольных подач, об/мин		38
Номинальный крутящий момент на валу электродвигателя поперечных подач, Н·м		1200
Наибольшая частота вращения вала электродвигателя поперечных подач, об/мин		70,37
Суммарная мощность электродвигателей (ориентировочно), кВт		5550×6030×2380
Габарит станка с электро- и гидрооборудованием, мм, не более		16000
Масса станка, кг, не более:		23000
без выносного электро- и гидрооборудования и съемных частей		
в полном комплекте		
<i>Устройство числового программного управления «Синумерик 7Т»</i>		
Цена импульса, мм:		
по оси X		0,001
по оси Z		0,001
Величина подачи, мм/мин:		
по оси X		1—15000
по оси Z		1—15000

Ускоренная подача, мм/мин:		15000
по оси X		15000
по оси Z		2000
Наибольший шаг нарезаемой резьбы, мм		Контурная
Тип системы		Перфолента
Программоноситель		восьмидорожечная
Код		ISO или EIA
Тип интерполяции		Линейная и круговая
Число управляемых координат		2
Наибольшее количество технологических команд:		
M		99
S		99
T		99
Способ задания размеров в программе		В абсолютных значениях и приращениях

Гидрооборудование системы смазки

Марка масла, заливаемого в станцию гидропривода, станцию механизма уравнивания и централизованную циркуляционную станцию смазки	Турбинное Т22 ГОСТ 32—74*
Марка масла, заливаемого в централизованную импульсную станцию смазки	ЦНСп-65 ТУ 38-10-1672—77*
Тип станции гидропривода	Г48-84
Механизм уравнивания	Г48-83
Рабочее давление станции, кгс/см ² :	
гидропривода	10—45
механизма уравнивания	10—30
Наибольшая производительность станции, л/мин:	
гидропривода	35
механизма уравнивания	26

* Марка масла уточняется при испытании опытного образца станка.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
PT745Ф308	Стапок в сборе	1			Коробка электротрубо-монтажа, кабельные изделия и арматура для подключения	1 компл.	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка					Принадлежности, запасные части и запасная электроаппаратура	1 компл.	
	Блок инструментальный	1		<i>Документация</i>			
	Приспособление для выставки инструмента*	1		Руководство по эксплуатации станка	1		
	Гидростанция	1		Руководство по эксплуатации электрооборудования	1		
	Станция управления	1		Руководство по эксплуатации гидрооборудования	1		
	Станция управления приводами	1		Руководство по эксплуатации пневмооборудования	1		
	Транспортер стружки	1		Паспорт на централизованную импульсную систему смазки	1		
	Гидростанция механизма уравнивания	1					
«Синумерик-7Т»	Устройство ЧПУ	1					
	Электродвигатель главного привода с подmotorной плитой и тумбой	1					

* Комплектуется только опытный станок, остальные станки — по особому заказу.

