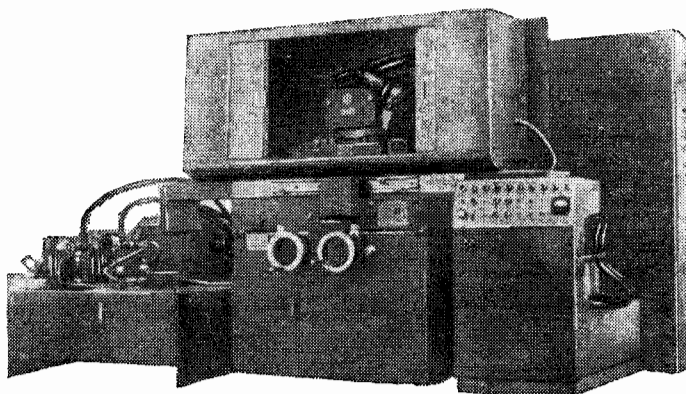


## 7. Станки шлифовальной группы

## 07. Станки профилишлифовальные

ОРШАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КРАСНЫЙ БОРЕЦ»  
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПАЗОШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

## Модели ОШ-145; ОШ-151



Полуавтомат модели ОШ-145 предназначен для шлифования двух соосных пазов в детали «кулачок токарного патрона», полуавтомат модели ОШ-151 — для шлифования трех верхних пазов в корпусах токарных патронов по второму классу точности размерным кругом методом глубинного шлифования со съемом всего припуска за один проход.

Класс точности полуавтоматов В по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанных поверхностей  $R_a$  0,63 мкм.

Полуавтоматы оснащены приспособлениями для установки обрабатываемых деталей, механизмами правки и калибровки шлифовального круга по периферии и торцам и другими устройствами.

Проектная организация — Витебское специальное конструкторское бюро зубообрабатывающих, шлифовальных и заточных станков.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель			Модель	
	ОШ-145	ОШ-151		ОШ-145	ОШ-151
Количество одновременно обрабатываемых деталей в зависимости от их размеров . . . . .	8—30	1	Наибольшее продольное перемещение стола, мм . . . . .		710
Размеры шлифовального круга типа ПП, мм:			Рабочая скорость продольного перемещения стола, мм/мин . . . . .		45—900
наружный диаметр . . . . .	250	250	Скорость перегона стола в положение загрузки, мм/мин . . . . .		4000
толщина . . . . .	10—16	13—20	Наибольшее расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм . . . . .		445
диаметр отверстия . . . . .	76	76	Автоматическая вертикальная подача (ступенчатая через 0,002 мм), мм . . . . .		0,002—0,08
Скорость шлифования, м/с . . . . .	14—19	14—19			

**Привод, габарит и масса полуавтоматов**

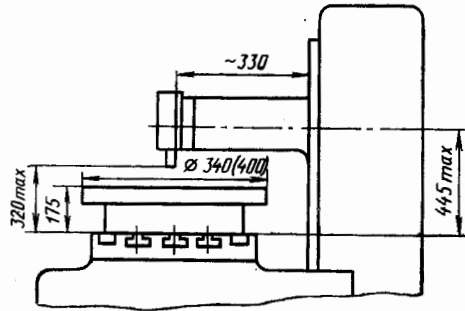
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный
частота, Гц	трехфазный
напряжение, В	50
Тип автомата на вводе	220/380
Номинальный ток расцепителя вводного автомата, А	AK63-3M
Электродвигатели:	
шлифовального круга:	
тип	4A13234У3
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	1500
привода насоса очистки:	
тип	4AX100Ф2У3

мощность, кВт	4
частота вращения, об/мин	3000
насоса подачи СОЖ:	
тип	4AX80B2У3
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	3000
гидропривода:	
тип	4AX80A6У3
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	1000
ускоренного перемещения стола:	
тип	4A71B6У3
мощность, кВт	0,55
частота вращения, об/мин	1000
Габарит полуавтомата с приставным оборудованием (длина×ширина×высота), мм	3700×2100×1915
Масса полуавтомата, кг	4000

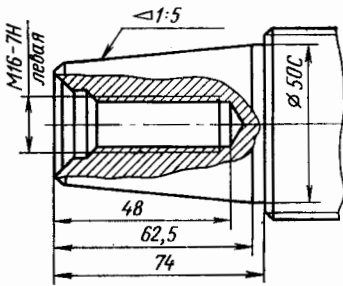
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ОШ-145 и ОШ-151	Полуавтоматы в сборе	2		ГОСТ 2424—75	Круг шлифовальный	2	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтоматов				ОСТ 2-9—70	Алмаз в оправе	6	
				ГОСТ 18833—73	Головка измерительная рычажно-зубчатая	5	
	Механизм калибровки	1		ГОСТ 6940—74	Лампа	30	
	Механизм выставки алмазов	1		ТУ 16-522.112.74	Плавкая вставка	5	ПВД1-1У3(2); ПВД1-2У3; ПВД1-4У3(2)
	Агрегат охлаждения	2			Диод полупроводниковый	1	
	Гидростанция	1		ТУ16—526.329—73	Микровыключатель	3	
	Электроншкаф	1		ТУ 16—535.828—74	Стартер	1	
	Стакан	1		ГОСТ 3643—54	Башмак	5	
	Фланцы для крепления шлифовальных кругов	1 компл.		СТП 23—74	Шприц штоковый, тип I	1	
	Шкив	1			Оправка	1	50
ТУ 38-105763—74	Ремень 1250—K20	2		Документация			
ГОСТ 6969—54	Манжета	2	45×65		Руководство по эксплуатации станка	1 компл.	
ОСТ 38-0587—75	Кольцо нажимное	2	16×28		Материалы по быстройнашиваемым деталям	1 компл.	
ОСТ 38-0587—75	Манжета	6	M16×28		Руководство по эксплуатации электрооборудования	1 компл.	
ОСТ 38-0587—75	Кольцо опорное	2	16×23		Руководство по эксплуатации гидрооборудования	1 компл.	
ГОСТ 9833—73	Кольцо	1		Изделия, входящие в комплект полуавтоматов, но поставляемые за отдельную плату			
ГОСТ 17199—71	Отвертка	1					
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	6		Насос		2	АХИ 3/80; АХИ 3/40
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	7					

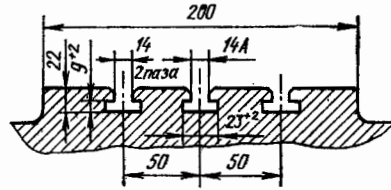
**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО  
ПРОСТРАНСТВА**



**ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**

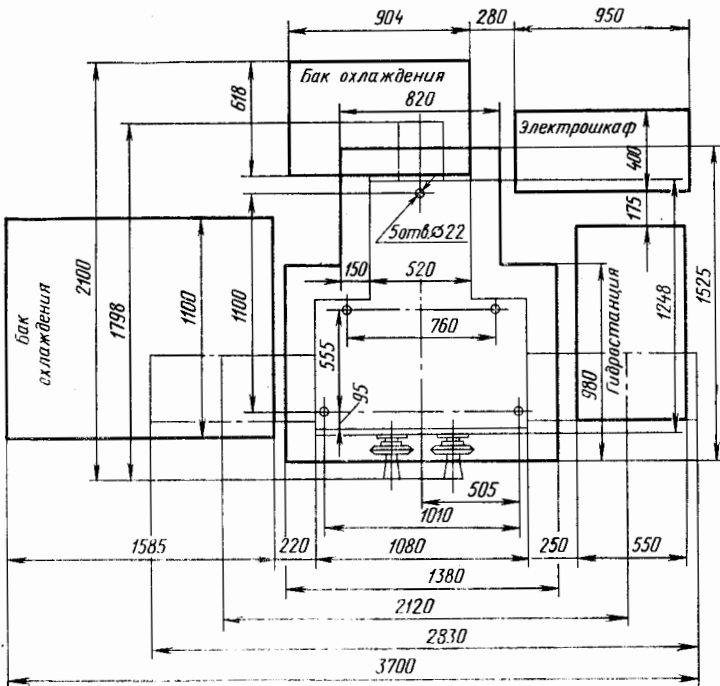


Эскиз конца шпинделя



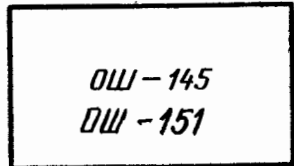
Эскиз Т-образных пазов  
прямоугольного стола

**УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**



**ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН**

Масштаб 1 : 100



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.