



Станки повышенной
точности, универсальные
токарно-винторезные
с регулируемым приводом

МК6046Р
МК6056Р
МК6048РГ
МК6058РГ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Красный пролетарий

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
основан в 1857 году братьями Бромлей

Член ассоциации "Станкоинструмент"

РОССИЯ, 117342, Москва, ул. Бутлерова, 17
Тел. : (495) 424 28 33
Факс: (495) 424 30 55
E-mail: info@aokp.ru
<http://www.aokp.ru>



Станки предназначены для выполнения широкого спектра токарных работ: операций наружного точения и растачивания внутренних цилиндрических и конических поверхностей, сверления, зенкерования и развертывания, а также нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.

Станки оснащены устройством цифровой индикации в комплекте с регулируемым приводом главного движения фирмы «Фагор».

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- бесступенчатое регулирование частоты вращения шпинделя в заданном диапазоне
- плавный пуск, торможение и реверсирование без рывков и ударов
- режим поддержания постоянной скорости резания
- цифровая индикация положения каретки и суппорта
- цифровая индикация фактической частоты вращения шпинделя
- нарезание резьбы при оптимальных режимах, в т. ч. нарезание резьбы в упор
- высокоточный шпиндель с отверстием 55 мм (по заказу 64 мм)
- привод главного движения, включающий главный двигатель 7,5 кВт и шпиндельную бабку, обеспечивающий наибольший крутящий момент на шпинделе до 1 кНм
- повышение надежности привода и снижение эксплуатационных расходов за счет упрощения его конструкции
- термообработанные, шлифованные направляющие станины, обеспечивающие длительный срок службы и повышенную точность обработки
- пневморазгрузка задней бабки
- защитный кожух патрона с электрической блокировкой

БАЗОВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- станок в сборе
- устройство цифровой индикации в комплекте с регулируемым главным приводом
- механизированный привод резовых салазок и цепь мелких подач (для мод. МК6046Р и МК6048РГ)
- станок с выемкой в станине (для мод. МК6048РГ, МК6058РГ)
- 4-х позиционный резцедержатель
- комплект сменных зубчатых колес
- комплект запасных частей
- патрон 3-х кулачковый 7100-0035 ГОСТ2675-80(Ц250)
- центр упорный 7032-0035 Морзе 5ПТ ГОСТ 13214-79
- центр вращающийся А-1-5-Н-П ГОСТ 8742-75
- комплект инструмента для обслуживания станка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- 3-х позиционный резцедержатель с комплектом инструментальных блоков
- патрон 4-х кулачковый 7103-0012 ГОСТ3890-82(Ц315)
- центр упорный 7032-0043 Морзе 6ПТ ГОСТ 13214-79
- люнет неподвижный
- люнет подвижный
- дополнительный комплект сменных зубчатых колес, расширяющий количество нарезаемых резьб

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм	500
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:	
над станиной	500
над суппортом	275
Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над выемкой в станине, мм	700
Наибольшая длина обрабатываемого изделия, мм:	1000; 1500
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	55; 64*
Наибольшая высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	25
Регулирование скоростей шпинделя	бесступенчатое
Диапазон частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	10...2000
Диапазоны частот вращения шпинделя, устанавливаемых вручную, мин ⁻¹	
I диапазон	10...200
II диапазон	40...800
III диапазон	100...2000
Количество подач суппорта:	
продольных	24
поперечных	24
Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:	
продольных	0,050...2,8; 0,025...2,8**
поперечных	0,025...1,4; 0,0125...1,4**
Пределы шагов нарезаемых резьб:	
метрических, мм	0,5...56
модульных, модулей	0,5...56
дюймовых, ниток на 1"	56...0,5
питчевых, питчей	56...0,5
Скорость быстрых перемещений суппорта, м/мин:	
продольных	3,8
поперечных	1,9
Наибольший крутящий момент, кНм	1
Мощность привода главного движения, кВт	7,5
Суммарная потребляемая мощность, кВт	9
Габаритные размеры, мм:	
длина	2800; 3380
ширина	1420
высота	1740
Масса, кг:	3100; 3400
Род тока питающей сети	переменный трехфазный 380В, 50 Гц

* по заказу

** для мод. МК6046Р, МК6048РГ

МК6046Р МК6048РГ МК6056Р МК6058РГ

**Станок повышенной
точности универсальный
токарно-винторезный
с регулируемым приводом**

Заказ станков: Тел/Факс (495) 429 78 33; Тел. (495) 330 98 48; e-mail: marketing@aokp.ru
<http://www.aokp.ru>