

# FSS400CNC



## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

с устройством автоматической смены инструмента и числовым программным управлением

Станок для комплексной обработки деталей фрезерованием, сверлением, растачиванием, нарезанием резьб метчиками.

Может быть использован в различных отраслях машиностроения с мелкосерийным и серийным типами производства.

- Размер стола 1600x500 мм
- Максимальная нагрузка на стол 600 кг
- Устройство многосторонней обработки
- Устройство автоматической смены инструмента с дисковым магазином на 12 инструментов
- Система ЧПУ SINUMERIK 802D фирмы SIEMENS

# FSS400CNC

## Общие характеристики

Класс точности по ГОСТ 8	H
Предельные размеры обрабатываемых поверхностей, мм	1000x400x380
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	600
Размеры поверхности стола, мм	1600x500

## Перемещение

Наибольшее перемещение рабочих органов станка, мм:

продольное перемещение стола по оси X	1000
поперечное перемещение стола по оси Y	500
вертикальное перемещение ползуна по оси Z	300
вертикальное перемещение консоли по оси Z <sub>1</sub>	200

Дискретность задания перемещений по осям X, Y, Z, мм

0,001

Количество одновременно управляемых координат при линейной интерполяции

3

Пределы рабочих подач по осям X, Y, Z, мм/мин

3...10000

Пределы скоростей быстрых перемещений: по осям X, Y, Z, мм/мин

15000

1000

## Шпиндель

Максимальный вылет инструмента от торца шпинделя, мм

200

Конус для крепления инструмента в шпинделе

ISO50

Пределы частот вращения шпинделя, об/мин

21...4500

Мощность привода главного движения, кВт

12

Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм

510

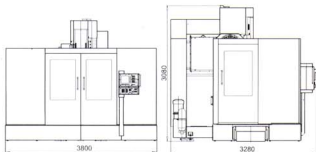
## Габариты

Габаритные размеры станка, мм

3280x3800x3080

Масса станка, кг

6600



\* Вариант исполнения с кабинетным ограждением

## Инструментальный магазин

Наибольший диаметр инструмента, мм: при свободных соседних гнездах при полной загрузке магазина	160 125
Наибольшая масса оправки с инструментом, кг	10
Количество гнезд под инструмент в магазине, шт.	12

## Устройство многосторонней обработки (УМО)



Максимальный диаметр заготовки, зажимаемой обратными кулачками, мм	400
Высота центров, мм	260
Максимальная частота вращения, об/мин	27
Максимальный крутящий момент на патроне при рабочей подаче, Нм	300
Тормозной момент, Нм	400
Дискретность задания перемещений, мм	0,001
Точность при двухстороннем позиционировании, угл.с	25
Возможна комплектация вместо патрона планшайбой с T-образными пазами.	

## Система управления

Цифровая система ЧПУ SINUMERIK 802D

Цифровые приводы SIMODRIVE 611 UE

TFT панель оператора 263 мм



- Возможности:
- Память ЧПУ для программ пользователя 256 Кб
- Линейная, круговая, винтовая интерполяция
- Задание размеров в декартовых и полярных координатах
- Преобразования системы координат (концепция FRAME)
- Встроенные технологические циклы (сверление, фрезерование)
- Графическая симуляция отработки программы
- Работа с датчиком измерения
- Интерфейс оператора и диагностические сообщения на русском языке
- Загрузка внешних программ по RS 232 C

## РУП «Гомельский станкостроительный завод им. С.М. Кирова»

246050, Республика Беларусь, г. Гомель,  
Ул. Интернациональная, 10  
Тел.: +375 232 74-87-12, 74-94-14, 74-95-51, 74-26-01  
Факс: +375 232 74-89-08, 74-04-98  
E-mail: stankogomel@tut.by  
www.stankogomel.com

## ИП «СИТЕК»

Поставка, обучение, сервисная поддержка систем управления SIEMENS

220034, Республика Беларусь, г. Минск,  
Ул. Чапаева, 5  
Тел.: +375 17 217-00-15  
Факс: +375 17 284-66-39  
E-mail: root@sitek.com.by  
www.retrofit.ru