



# Промышленная Группа “АСВ-ТЕХНИКА”

NEW

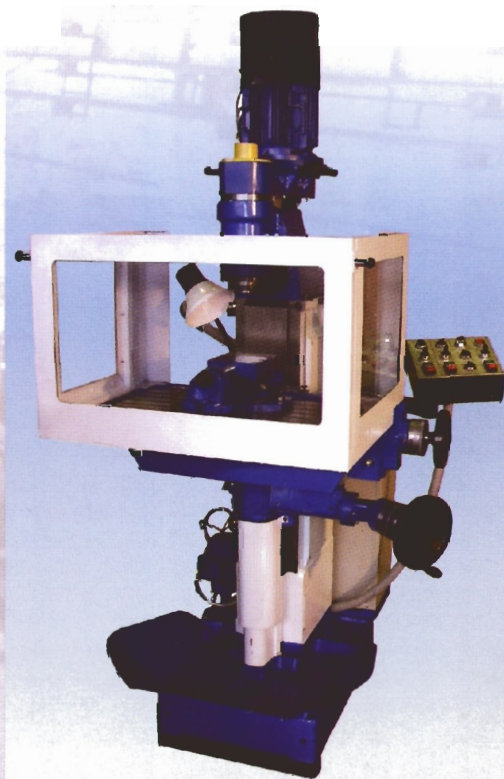
15 лет успешной работы на рынке станков

## Станок фрезерный специализированный модели ФСМ-250/676М

Станок фрезерный специализированный модели ФСМ-250/676М предназначен для обработки деталей из черных и цветных металлов и их сплавов фрезерованием, сверлением, развертыванием, зенкерованием и растачиванием.

### Станок имеет следующие конструктивные особенности:

- головка шпиндельная выполнена в блочном варианте и может занимать как вертикальное, так и горизонтальное положение.
- имеется возможность ручной перестановки приводного ремня на одну из двух ступеней передач:
  - повышающую. Частота вращения шпинделя при этом до 6000 об/мин.
  - понижающую. В этом случае реализуется силовое резание. Частота вращения шпинделя при этом до 2670 об/мин.
- применены шаговые двигатели с бесступенчатым регулированием подач, а также асинхронный частотно регулируемый привод шпинделя с частотой вращения до 6000 об/мин
- наличие традиционных маховиков перемещений исполнительных органов сохранило основные достоинства управления универсальных станков с ручным управлением.



### Станок может быть оснащен по желанию заказчика:

- устройством цифровой индикации (фирмы СКБ ИС г. Санкт-Петербург) - модель ФСМ-250/676М УЦИ.
- системой ЧПУ NC-202 (фирмы Балт-Систем г. Санкт-Петербург) - модель ФСМ-250/676М CNC.

### Технологическая оснастка

(поставляется за отдельную плату)

- 1 **Делительная головка**  
Высота центров - 100 мм.  
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до центра задней бабки - 190 мм.
- 2 **Патрон цанговый с комплектом цанг**  
(13 штук  $\varnothing 3$ -  $\varnothing 14$ )
- 3 **Втулки переходные** (кМ 3, кМ 2, кМ 1)
- 4 **Тиски параллельные**  
Размер губок, мм (ширина x высота) 146 x 38.  
Масса 29 кг.
- 5 **Оправки фрезерные с гайкой и набором колец**  
( $\varnothing 16$ ,  $\varnothing 22$ ,  $\varnothing 27$ )
- 6 **Стол круглый фрезерный**  
Диаметр рабочей поверхности - 250 мм.  
Передаточное число червячной пары - 180  
Масса 34 кг.



### Горизонтальная установка шпиндельной головки

По дополнительному запросу поставляются:  
**Расточной патрон** ( $\varnothing 5 \dots \varnothing 150$ )  
**Стол универсальный**  
Размер рабочей поверхности, мм  
(длина x ширина) 500 x 200  
**Центроискатель с хвостовиком**  $\varnothing 0 \dots \varnothing 250$ )  
**Тумбочка инструментальная**

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ

Наименование и параметры	Данные	
Класс точности станка по ГОСТ 8	Н или П	
Ширина рабочей поверхности вертикального стола, мм	195	
Длина рабочей поверхности вертикального стола, мм	703	
Ширина рабочей поверхности горизонтального стола, мм	250	
Длина рабочей поверхности горизонтального стола, мм	620	
<b>Горизонтальный стол:</b>		
1) число Т-образных пазов стола	4	
2) ширина Т-образных пазов по ГОСТ 1574, мм	14	
3) расстояние между осями пазов по ГОСТ 1574, мм	50	
4) Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	80	
<b>Наибольшее перемещение горизонтального и вертикального столов, мм:</b>		
1) продольное	400	
2) вертикальное	400	
<b>Перемещение горизонтального и вертикального столов на одно деление лимба, мм:</b>		
1) продольное	0,025	
2) вертикальное	0,025	
<b>Перемещение горизонтального и вертикального столов на один оборот лимба, мм:</b>		
1) продольное	5	
2) вертикальное	2,5	
Пределы подач корпуса бабки горизонтального шпинделя и горизонтального и вертикального столов (бесступенчатое регулирование), мм/мин	от 10 до 1000	
Наибольшее перемещение корпуса бабки горизонтального шпинделя в горизонтальной плоскости, мм	200	
Перемещение корпуса бабки горизонтальной на один оборот лимба, мм	5	
Перемещение корпуса бабки горизонтальной на одно деление лимба, мм	0,025	
<b>Пределы частот вращения шпинделя, об/мин</b>		
- пониженные	от 35 до 2670	
- повышенные	от 75 до 6000	
Конус в горизонтальном и вертикальном шпинделях	30AT5 ГОСТ 19860	
Наибольший угол поворота вертикальной головки в вертикальной плоскости в обе стороны, °	±45	
Мощность привода главного движения (максимальная эффективная), кВт	5	
<b>Габаритные размеры станка, мм:</b>		
1) длина:		
- шпиндель в вертикальном положении	1280	
- шпиндель в горизонтальном положении	1350	
2) ширина:	1060	
3) высота:		
- шпиндель в вертикальном положении	2150	
- шпиндель в горизонтальном положении	1860	
Масса станка с принадлежностями, кг	915	930
Масса станка без принадлежностей, кг	815	830

Промышленная Группа "АСВ-ТЕХНИКА"

[www.asw.ru](http://www.asw.ru)

Для писем: 101000, г. Москва, Моспочтамт, а/я 266  
101000, г. Москва, Центр, Уланский переулок, дом 14 а

Телефоны: (495) 207-08-06, 207-09-55

Факс: (495) 207-01-35

E-mail: [stanki@asw.ru](mailto:stanki@asw.ru)

