

Широкоуниверсальный фрезерный станок

НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для обработки деталей из черных и цветных металлов и их сплавов.

На станке выполняются следующие операции: фрезерование, сверление, развертывание, зенкерование под различными углами к плоскости стола.

УСТРОЙСТВО ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИИ



Тип УЦИ:

Настольное исполнение

Число контролируемых осей

Подключаемые преобразователи с выходными сигналами

Максимальная частота входного сигнала

Дискретность фиксированная для линейного перемещения, мм

Высота индуцируемых цифр, мм

Диапазон измерения при:

дискретности 0,001 мм, мм

Габаритные размеры УЦИ:

настольное исполнение

Напряжение питания

Потребляемая мощность, Вт

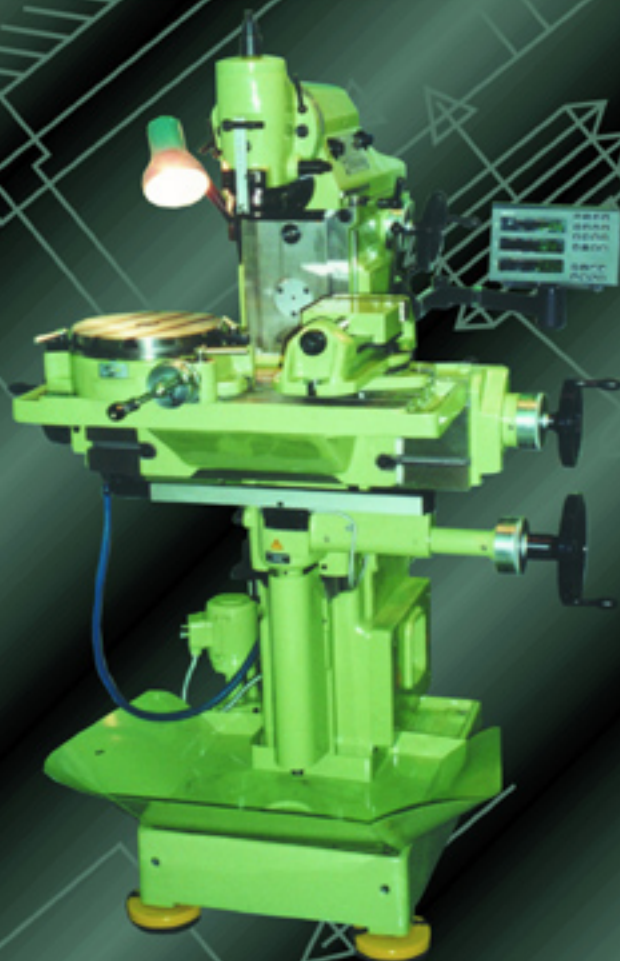
Степень защиты корпуса

Температура эксплуатации, °C

Масса, кг

ФС 250

с устройством
цифровой индикации



ЛИР-531

3

прямоугольные +5В

ТТЛ уровни (A, \bar{A} , B, \bar{B} , Ri, \bar{Ri}) с общим током потребления, не более 750 мА

1 МГц, что соответствует скорости перемещения 60 м/мин при дискретности входного сигнала 1 мкм

0.001

13

+9999.999

258x160x84

~110В (-20%+10%), 50 Гц

не более 15

Ip54

0...40

не более 2.3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Класс точности

Конус в горизонтальном
и вертикальном шпинделях

Размеры рабочей поверхности
столов, мм:

съемного углового
вертикального

Наибольшее расстояние от вертикальной
рабочей плоскости основного стола, мм:

от торца вертикального шпинделя
до вертикальных направляющих станины

Расстояние от оси горизонтального шпинделя
до съемного углового стола, мм:

наименьшее
наибольшее

Наибольшее перемещение стола, мм:
продольное

вертикальное

Дискретность перемещения по координатам
X, Y, Z, мм:

по лимбу
по фотоимпульсной линейке

Наибольшее перемещение бабки шпинделя
в горизонтальной плоскости, мм:

Количество скоростей каждого шпинделя

Частота вращения, об/мин:

горизонтального шпинделя
вертикального шпинделя

Суммарная мощность электродвигателей, кВт:

Габаритные размеры станка, мм:

Масса, кг:

Н

Морзе 4AT6

250x620
195x550

110
128

70
360

250 (ФС 250),
300 (ФС 250/300),
400 (ФС 250/400)
290

0,025
0,001

150
12

42-2150
55-2450

2,3
1150x1100x1600
670 (ФС 250),
685 (ФС 250/300),
700 (ФС 250/400)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

01. Головка делительная с патроном (ФС 250.02)
02. Патрон цанговый с комплектом цанг
($\varnothing 3 - 14$ мм 13 шт)
03. Инструмент (ключи)
04. Шприц-масленка
05. Втулки переходные (4 шт)
06. Тиски параллельные
07. Оправки фрезерные с гайкой и набором колец
(3 шт)
08. Стол круглый фрезерный (ФС 250.02)
09. Хобот горизонтальный
10. Стол горизонтальный
11. Головка вертикальная
12. Оправка для патрона
13. Подставка для цанг
14. Наконечники для переходных втулок (2 шт)



ЗАО "АСВ-Техника"

600001, г. Владимир,
ул. Дворянская, 27а
тел.: (0922) 23-22-43,
23-57-13, 23-59-02

тел./факс: (0922) 23-50-86

Адрес в Интернете: www.asvteljno.ru

E-mail: asvteljno@vtsnet.ru

Телекс: 218237 МИКРО