

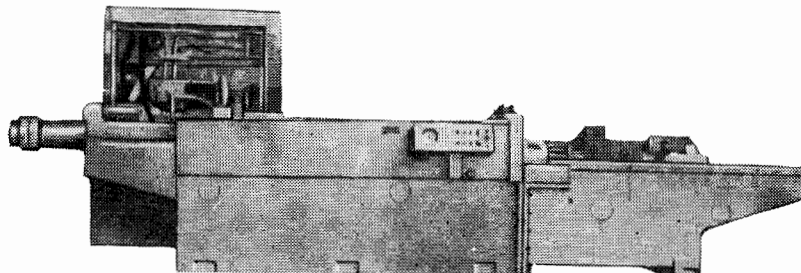
## 4. Станки протяжной группы

## 01. Станки горизонтально-протяжные

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ЗАВОД им. С. М. КИРОВА

## СТАНОК ПРОТЯЖНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

Модель 7Б58



Станок предназначен для обработки методом протягивания предварительно обработанных или черновых сквозных отверстий различной геометрической формы и размеров. При помощи специальных приспособлений можно обрабатывать наружные поверхности.

Станок отличается большой производительностью, высокой точностью обработки.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Шероховатость обработанных поверхностей  $R_{z20}—R_{z0,63}$  мкм.

Наиболее эффективно использование станка — в массовом и крупносерийном производстве. Простота переналадки станка позволяет применять его в мелкосерийном и единичном производстве.

По согласованию с заказчиком станок поставляется как в универсальном исполнении, так и со специальными приспособлениями и инструментом для обработки одной или нескольких определенных деталей.

Станок аттестован по первой категории качества.

#### Конструктивные особенности

Гидравлический привод.

Бесступенчатое регулирование скорости рабочего и обратного ходов.

Механизированный подвод и отвод протяжки на всей длине резания.

Повышенная жесткость и виброустойчивость, позволяющие работать во всем диапазоне рабочих скоростей и тяговых усилий, сохраняя при этом хорошую чистоту обработанной поверхности и высокую стойкость режущего инструмента.

Централизованная принудительная смазка трущихся поверхностей.

Фильтрация масла в гидросистеме.

Сигнализация с помощью электроконтактного манометра о затуплении режущего инструмента.

Размещение пусковой и предохранительной электроаппаратуры на поворотной панели в отдельном стоящем электрошкафу облегчает ее обслуживание и увеличивает срок службы.

Высокая надежность работы электрооборудования благодаря применению бесконтактных путевых переключателей, слаботочной электроаппаратуры управления и электромагнитов постоянного тока.

Возможность встраивания станка в автоматическую линию.

Корректированный уровень звуковой мощности  $L_{pA}$  не превышает 108 дБА.

Проектная организация — Минское специальное конструкторское бюро протяжных станков.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Номинальное тяговое усилие, тс . . . . .	80
Наибольшая длина хода рабочих салазков (по жестким упорам), мм . . . . .	2000
Наибольшая настроенная длина хода рабочих салазков, мм . . . . .	1950
Расстояние от станины до оси отверстия под планшайбу в опорной плите, мм . . . . .	750
Расстояние от опорной плиты до направляющих вспомогательных салазков, мм . . . . .	400
Диаметр, мм:	
отверстия под планшайбу в опорной плите . . . . .	320А
планшайбы . . . . .	500
отверстия в планшайбе . . . . .	250
Длина подвода и отвода протяжки, мм . . . . .	1210
Длина протяжки, мм:	
наибольшая . . . . .	2200
наименьшая . . . . .	1000

### Механика станка

Скорость рабочего хода, м/мин:	
наибольшая . . . . .	3,6
наименьшая . . . . .	0,5
Наибольшая скорость обратного хода, м/мин . . . . .	10
Скорость подвода и отвода протяжки, м/мин, не менее . . . . .	10—12

### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока . . . . .	Переменный трехфазный
частота, Гц . . . . .	50
напряжение, В . . . . .	380
Тип автомата на вводе . . . . .	А3134
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А . . . . .	220
Электродвигатели приводов:	
насоса главного движения:	
тип . . . . .	АО2-91-6
мощность, кВт . . . . .	55
частота вращения, об/мин . . . . .	980
насоса вспомогательного привода:	
тип . . . . .	АО2-32-6
мощность, кВт . . . . .	2,2
частота вращения, об/мин . . . . .	980
насоса смазки:	
тип . . . . .	АОЛ-011-2
мощность, кВт . . . . .	0,08
частота вращения, об/мин . . . . .	2880

насоса охлаждения:	
тип . . . . .	П-90
мощность, кВт . . . . .	0,6
частота вращения, об/мин . . . . .	2800
механизма подъема и опускания призмы:	
тип . . . . .	АО2-11-4
мощность, кВт . . . . .	0,6
частота вращения, об/мин . . . . .	1370
тали электрической:	
тип . . . . .	АОС2-32-6
мощность, кВт . . . . .	2,7
частота вращения, об/мин . . . . .	900
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт . . . . .	61,18

### Насосы

Производительность насосов, л/мин:	
главного привода . . . . .	400
вспомогательного привода . . . . .	25
охлаждения . . . . .	45
Объем заливаемого масла в гидробак, л . . . . .	1250
Габарит станка, мм . . . . .	10 100×2600×1700
Масса станка с электрооборудованием, кг . . . . .	22 000

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Основной параметр
7Б58	Станок в сборе	1

### Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка

Патрон для шпоночных протяжек	1
Патрон рабочий	1
Подъемник	1
Механизм уравнивания	1
Механизм установки детали	1
Детали для снятия патронов	1 компл.
Слесарно-монтажные инструменты	1 компл.
Запасные части	1 компл.

**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА.  
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**

