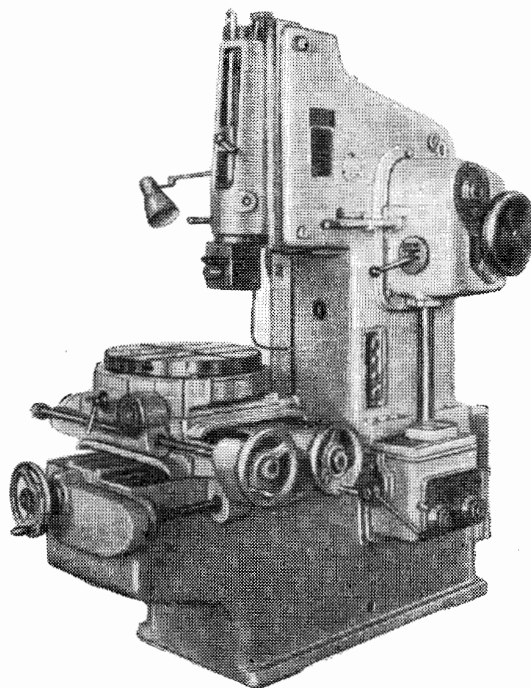


3. Станки строгальной и долбежной групп

04. Станки долбежные

САРАКТАШСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КОММУНАР»

ДОЛБЕЖНЫЙ СТАНОК С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
Модель 7А420



Станок предназначен для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, пазов и канавок в разнообразных деталях, а также различных видов штампов, устанавливаемых непосредственно на столе или в приспособлениях. Возможность поворота рамы с долбяком позволяет обрабатывать наклонные плоскости, не меняя позиции детали. Перемещается стол как вручную, так и механически.

Круговая подача стола дает возможность обрабатывать на станке круглые детали.

Шероховатость обработанной поверхности не менее $\nabla 6$.

Класс точности станка Н.

Станок является одной из моделей гаммы долбежных станков. Он характеризуется высокой производительностью, удобством управления и обслуживания, надежностью и безопасностью в работе. В автоматическую линию станок не встраивается.

МОСКВА 1973

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

| | |
|---|-----|
| Длина хода долбяка, мм: | |
| наибольшая | 200 |
| наименьшая | 20 |
| Расстояние от плоскости стола до нижнего конца направляющих долбяка, мм | 320 |
| Расстояние (вылет) от наружной плоскости резцедержателя до станины, мм | 480 |

Стол

| | |
|---|-----|
| Диаметр рабочей поверхности стола, мм | 500 |
| Наибольшее перемещение: | |
| продольное, мм | 500 |
| поперечное, мм | 400 |
| круговое, град | 360 |
| Перемещение за один оборот рукоятки маховика: | |
| продольное, мм | 6 |
| поперечное, мм | 6 |
| круговое, град | 4 |

Цена деления лимба:

| | |
|------------------------------------|------|
| при продольном перемещении, мм | 0,05 |
| при поперечном перемещении, мм | 0,05 |
| при круговом перемещении, мин | 2 |
| Скорость быстрого перемещения: | |
| при продольном перемещении, м/мин | 1,8 |
| при поперечном перемещении, м/мин | 1,8 |
| при круговом перемещении, град/сек | 3,4 |

Привод, габарит и масса станка

Электродвигатель привода главного движения:

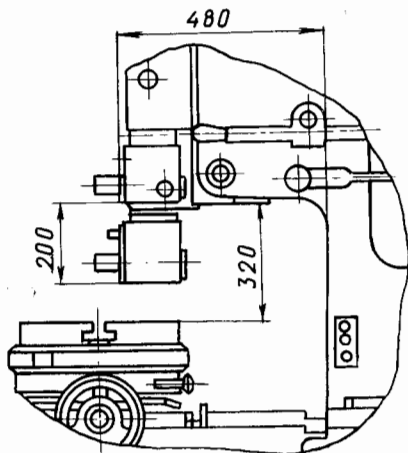
| | |
|-------------------------|-----------|
| тип | АО-32-4С2 |
| мощность, квт | 3 |
| число оборотов в минуту | 1430 |

| | |
|--|----------------|
| Габарит станка (длина×ширина×высота), мм | 2300×1270×2175 |
| Масса станка, кг | 2240 |

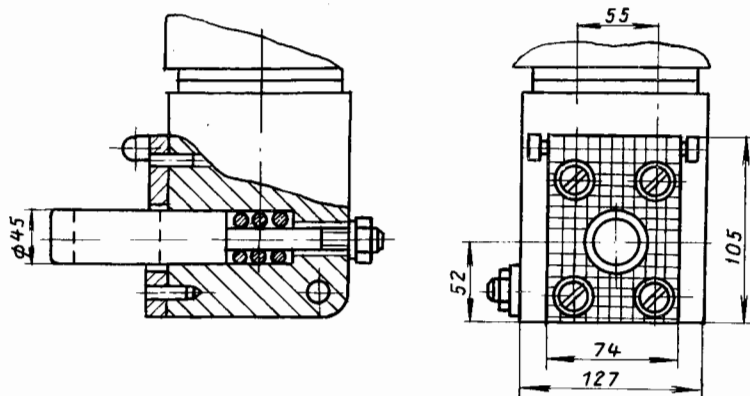
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

| ГОСТ, обозначение | Наименование комплектующих изделий | Количество | Основной параметр | ГОСТ, обозначение | Наименование комплектующих изделий | Количество | Основной параметр |
|---|--|------------|------------------------------------|-------------------|------------------------------------|------------|-------------------|
| Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка | | | | | | | |
| ГОСТ 1284—68 | Клиновые ремни А2500 | 4 | | | Руководство и паспорт к станку | 1 | |
| МО-36-40 | Лампа местного освещения | 1 | 36 в, 40 вт | | Акт приемки | 1 | |
| ГОСТ 2839—62 | Ключ гаечный | 4 | S=12×14; 17×19; 22×24; 27×30 | | | | |
| ГОСТ 3643—54 | Рукоятка кривошипная | 1 | 14×14 | | | | |
| | Шприц для масла со специальным наконечником | 1 | Объем 200 см ³ | | | | |
| Д73-72 | Ключ для электрошкафа | 1 | | | Быстрознашивающиеся детали | 1 компл. | |
| | Комплект запасных частей к электрооборудованию | 1 | | | | | |
| Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату | | | | | | | |

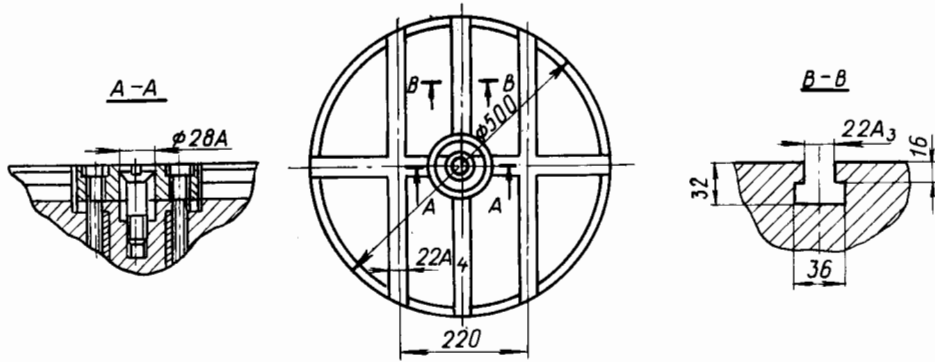
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



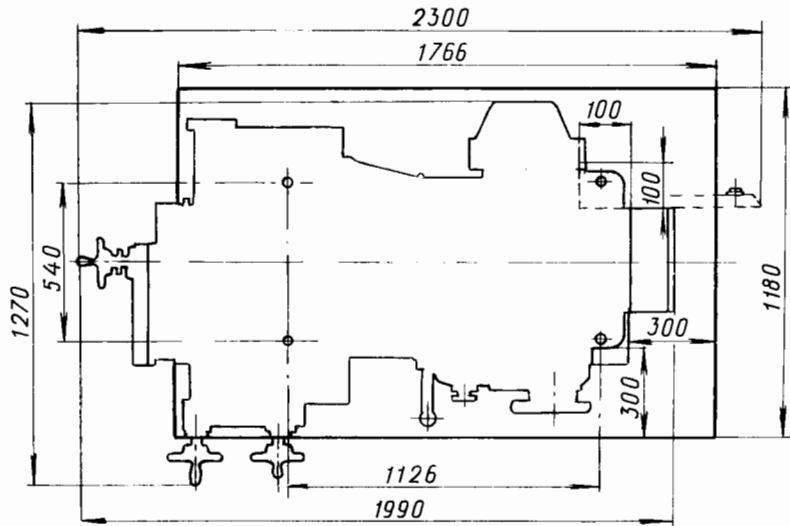
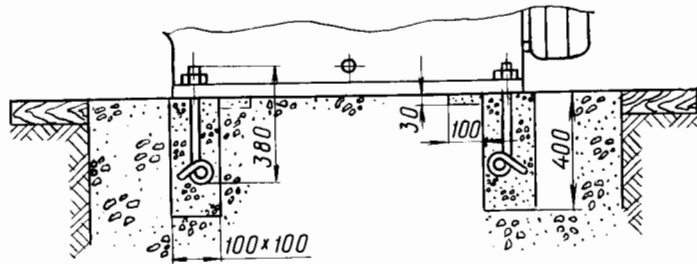
РЕЗЦОВАЯ ГОЛОВКА



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СТОЛА



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

