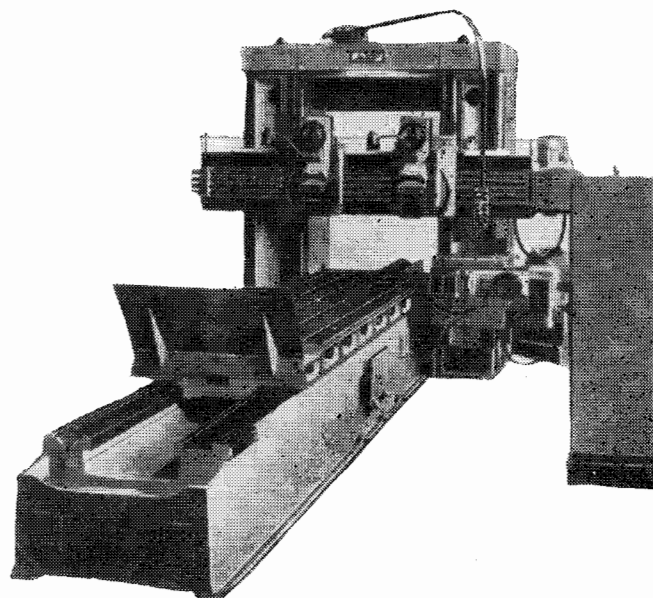


3. Станки строгальной и долбежной групп

01. Станки продольно-строгальные

МИНСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
им. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК**Модель 7210-6**

Станок предназначен для строгания плоских поверхностей изделий из черных, цветных металлов и некоторых видов пластмасс в условиях единичного и серийного производства. На станке можно производить черновое, чистовое и отделочное строгание.

Станок имеет два вертикальных и один боковой правый суппорты. По специальному заказу станок может поставляться с левым боковым суппортом. Направляющие стола, одна из которых V-образная, другая плоская, а также нижние поджимные планки стола оснащены пластмассовыми накладками.

Привод стола — от реверсивного электродвигателя постоянного тока через двухдиапазонную коробку скоростей и червячно-реечную передачу. Бесступенчатое и независимое регулирование скоростей рабочего и обратного ходов стола в широком диапазоне осуществляется электроприводом по си-

стеме генератор-двигатель с электромашинным усилителем поперечного поля. Привод обеспечивает плавное врезание резца и замедленный выход его из изделия.

В станке предусмотрена выборка зазоров в направляющих кареток суппортов и гайке ходового винта ползуна суппортов.

Смазка направляющих станины и червячно-реечной пары стола производится от центральной смазочной станции под давлением.

Управление станком осуществляется с пульта и подвесной кнопочной станции. Система необходимых блокировочных устройств и специальные тормозные устройства обеспечивают безаварийную работу станка.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности $Rz\ 20-Ra\ 2,5$.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм:</p> <p>ширина 1000</p> <p>высота 900</p> <p>Расстояние между стойками, мм 1100</p> <p>Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечиной, мм 1000</p> <p>Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия на 1000 мм длины стола, кг 1500</p> <p>Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия, кг 9000</p> <p style="text-align: center;">СТОЛ</p> <p>Размеры рабочей поверхности (ширина × длина), мм 900 × 6000</p> <p>Наибольшая длина хода, мм 6200</p> <p style="text-align: center;">СУППОРТЫ</p> <p>Наибольшая длина перемещения ползунов, мм 300</p> <p>Угол поворота ползунов, град ±60</p> <p style="text-align: center;">МЕХАНИКА СТАНКА</p> <p>Скорость рабочего хода стола (бесступенчатое регулирование), м/мин:</p> <p>на первом диапазоне 5,5—80</p> <p>на втором диапазоне 3,2—48</p> <p>Скорость обратного хода стола (бесступенчатое регулирование), м/мин:</p> <p>на первом диапазоне 5,5—80</p> <p>на втором диапазоне 3,2—48</p> <p>Горизонтальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола, мм 0,5—25</p> <p>Горизонтальные и вертикальные подачи бокового суппорта и вертикальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола, мм 0,25—12,5</p> <p>Наибольшее тяговое усилие на рейке стола, кгс 5000</p> <p style="text-align: center;">Привод, габарит и масса станка</p> <p>Питающая электросеть:</p> <p>род тока Переменный трехфазный</p> <p>частота, гц 50</p> <p>напряжение, в 380</p> <p>Тип автомата на вводе А3124</p> <p>Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а 100</p>	<p>Электродвигатели:</p> <p>привода стола:</p> <p>тип П-92</p> <p>мощность, кВт 75</p> <p>частота вращения, об/мин 1500</p> <p>привода вращения преобразовательного агрегата:</p> <p>тип А2-82-4</p> <p>мощность, кВт 55</p> <p>частота вращения, об/мин 1470</p> <p>перемещения поперечины:</p> <p>тип АОС2-41-4</p> <p>мощность, кВт 5,2</p> <p>частота вращения, об/мин 1300</p> <p>зажима поперечины:</p> <p>тип АОЛ2-11-4</p> <p>мощность, кВт 0,6</p> <p>частота вращения, об/мин 1350</p> <p>коробок подач:</p> <p>тип АО2-31-4</p> <p>мощность, кВт 2,2</p> <p>частота вращения, об/мин 1430</p> <p>привода маслонасоса:</p> <p>тип ДПТ21-4</p> <p>мощность, кВт 0,27</p> <p>частота вращения, об/мин 1400</p> <p>привода вентилятора:</p> <p>тип АОЛ-22-2</p> <p>мощность, кВт 0,6</p> <p>частота вращения, об/мин 2800</p> <p>Генераторы:</p> <p>питания электродвигателя привода стола:</p> <p>тип П-101</p> <p>мощность, кВт 90</p> <p>частота вращения, об/мин 1470</p> <p>питания цепей управления, катушек электромагнитов:</p> <p>тип П-41</p> <p>мощность, кВт 2,7</p> <p>частота вращения, об/мин 1450</p> <p>возбудителя генератора привода стола:</p> <p>тип ЭМУ-50</p> <p>мощность, кВт 2,2</p> <p>частота вращения, об/мин 1440</p> <p>Габарит станка без приставного оборудования (длина × ширина × высота), мм 13600 × 4000 × 3450</p> <p>Масса станка, кг:</p> <p>с электрооборудованием 34000</p> <p>без электрооборудования 30500</p>
---	--

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

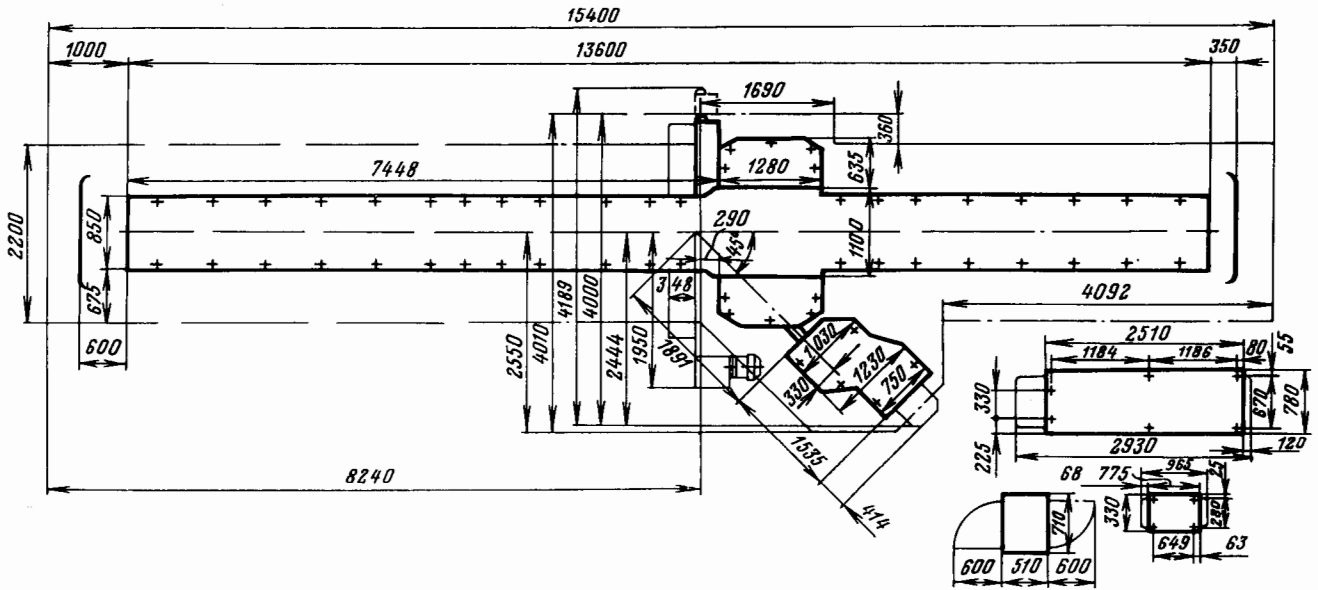
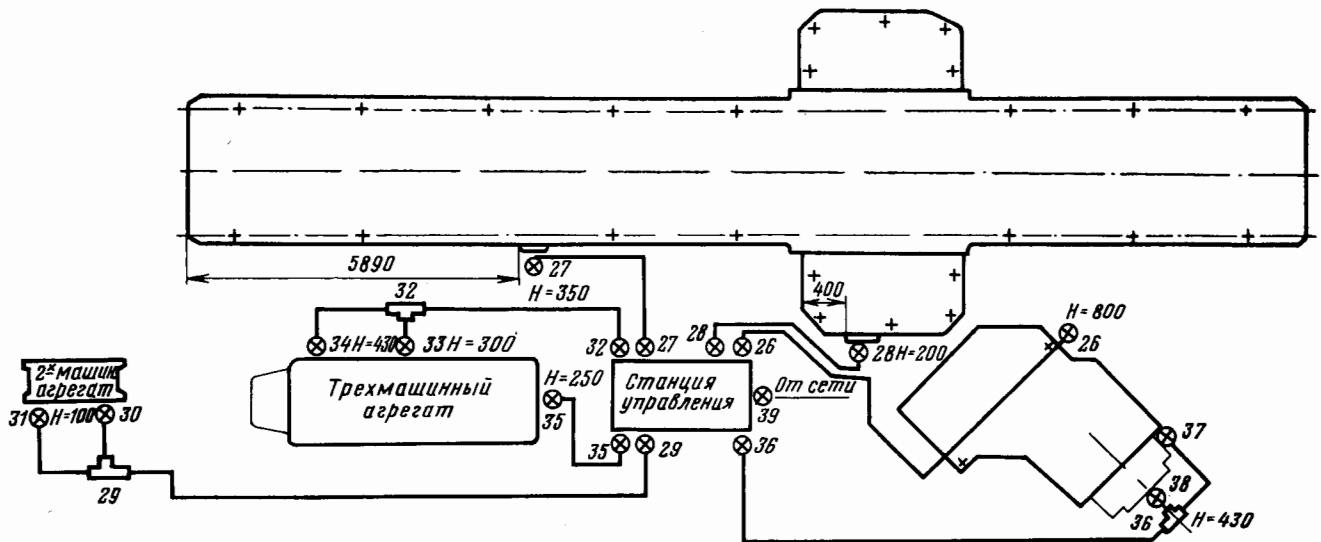


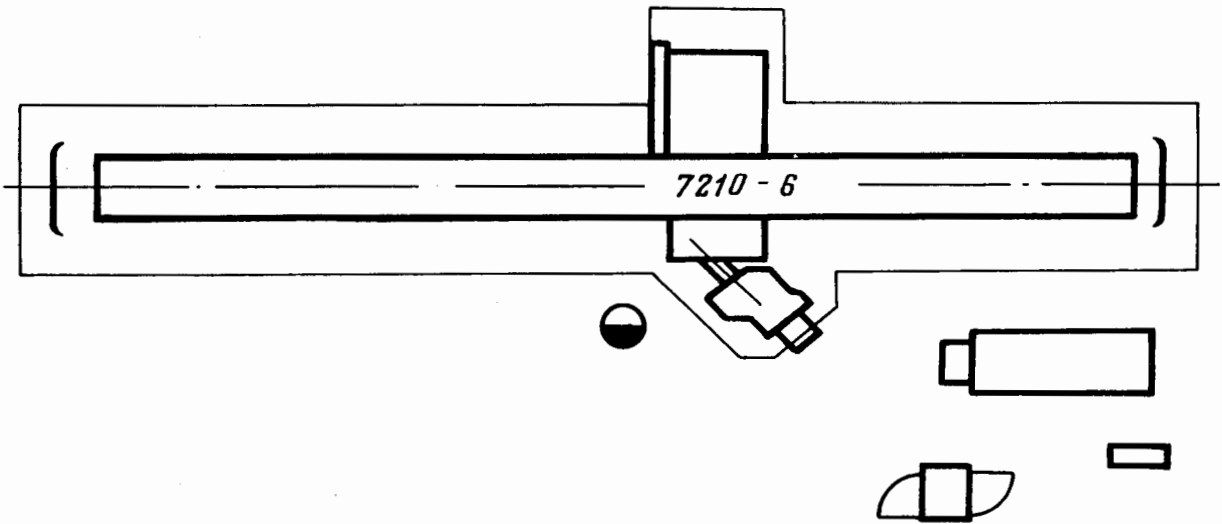
СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫНОСНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ



Обозначение труб по схеме	Количество проводов	Диаметр трубы, дюймы	Обозначение труб по схеме	Количество проводов	Диаметр трубы, дюймы
26—26	32	1 ¹ / ₄	32—33	3	1 ¹ / ₂
27—27	5	1 ¹ / ₂	32—32	10	1 ¹ / ₂
28—28	48	1 ¹ / ₂	35—35	9	1 ¹ / ₂
29—31	3	3 ³ / ₄	36—38	5	1 ¹ / ₂
29—30	3	3 ³ / ₄	36—37	3	1 ¹ / ₂
29—29	6	3 ³ / ₄	36—36	8	1 ¹ / ₂
32—34	7	3 ³ / ₄	39	3	1 ¹ / ₄

H — высота от верха фундамента до места подключения.

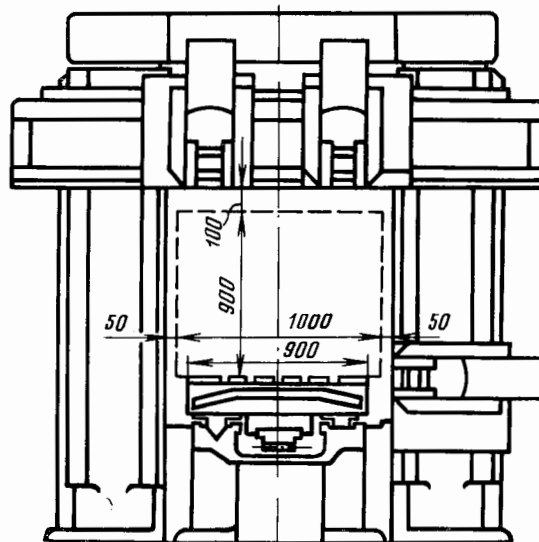
ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН
Масштаб 1:100



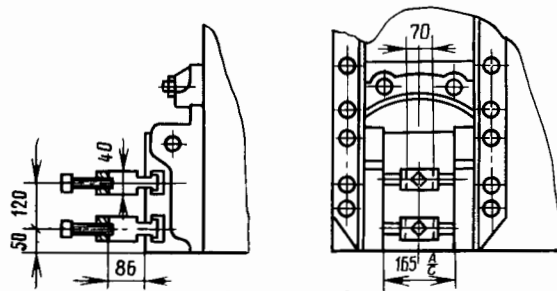
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
7210—6	Станок в сборе	1		С-4Г	Катушка электромагнитная постоянного тока	1	220 в, 1 а
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Башмак под основание станины	35			Приспособление для строгания Т-образных пазов	2	
	Рукоятка для перемещения суппорта	1			Приспособление для дозированной подачи смазочно-охлаждающей жидкости при отделочном строгании плоскостей вертикальным суппортом	1	
ГОСТ 2839—71	Рукоятка для поворота суппорта	1			Узлы левого бокового суппорта	1	компл.
	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5	S=12×14; 17×19; 22×24; 27×30; 36×41		Закладные детали для фундамента станка	1	компл.
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S=10; 12		Запасные детали, обеспечивающие работу станка в течение 2, 3, 4 и 5 лет	1	компл. по 1 компл.
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый	1		КН-1005Т	Клеммный набор на 5 клемм	1	
	Стержень	1			Электрощетка безарматурная	2	8×25×32
	Ключ для крепления стойки	1			Запасные части к станции управления	1	компл.
	Солдатики и винты	12		ПРС-6-3	Предохранитель резьбовой с плавкой вставкой ПВД-2	1	
	Втулка фрикционная	2			Плавкая вставка к предохранителю ПРС-6-3	5	
	Пружина	4		ПВД-6	Плавкая вставка к предохранителю ПРС-6-3	10	
	Щеткодержатель к П-101Т	6		ПВД-2			
	Щетка к П-42Т	8					
	Щетка к П-101Т	24					
	Щеткодержатель к П-92Т	6					
	Щетка к П-92Т	24					
ВК-300АТ	Конечный выключатель	2					
ВПК-2110Т	Конечный выключатель	1	1,7 вт;				
МН-14Т	Сигнальная лампа	1	6,3 в				

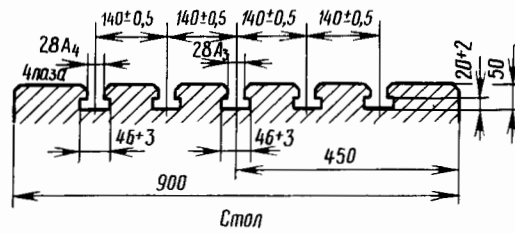
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Резцовая головка



Стол

ФУНДАМЕНТ СТАНКА

