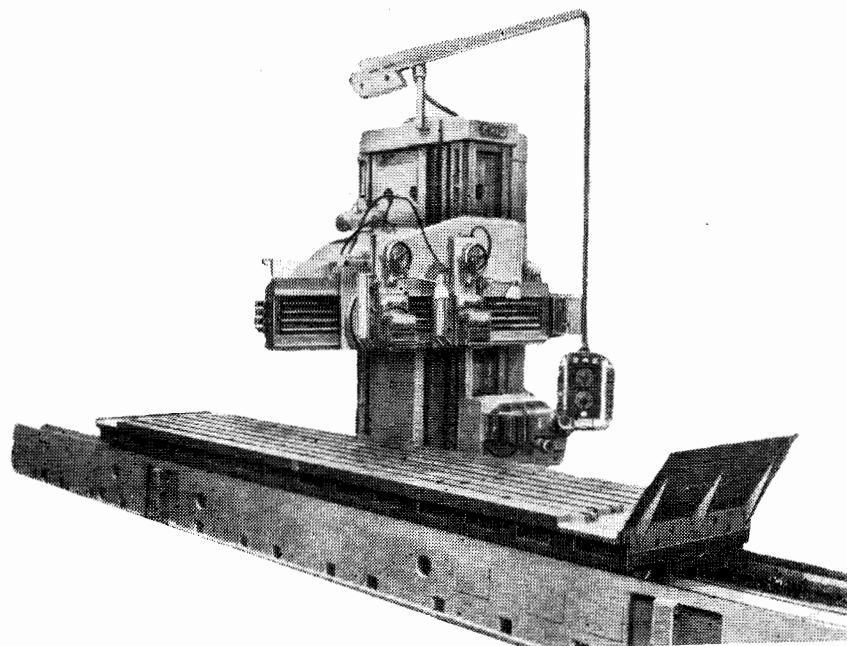


3. Станки строгальной и долбежной групп

01. Станки продольно-строгальные

*МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ***ПРОДОЛЬНО-СТРОГАЛЬНЫЙ ОДНОСТОЕЧНЫЙ СТАНОК****Модель 7116**

Станок предназначен для строгания плоских поверхностей изделий из черных и цветных металлов в условиях единичного и серийного производства. На станке можно производить черповое и чистовое, а также отделочное строгание.

Станок имеет два вертикальных и один боковой правый суппорты. Направляющие стола, одна из которых V-образная, другая плоская, а также нижние поджимные планки стола оснащены пластмассовыми накладками.

Привод стола осуществляется от реверсивного электродвигателя постоянного тока через двухдиапазонную коробку скоростей и червячно-реечную передачу. Бесступенчатое и независимое регулирование скоростей рабочего и обратного ходов стола в широком диапазоне достигается электроприводом по системе генератор-двигатель с электромашиным усилителем поперечного поля. Привод обеспечивает плавное врезание резца и замедленный выход его из изделия.

МОСКВА 1973

В станке предусмотрена выборка зазоров в направляющих кареток суппортов и в гайке ходового винта ползуна суппортов.

Смазка направляющих станины и червячно-ременной пары стола производится от центральной смазочной станции под давлением.

Управление станком осуществляется с пульта управления и подвесной кнопочной станции. Система необходимых блокировочных устройств и специальные тормозные устройства обеспечивают безаварийную работу станка.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 5 - \nabla 6$.

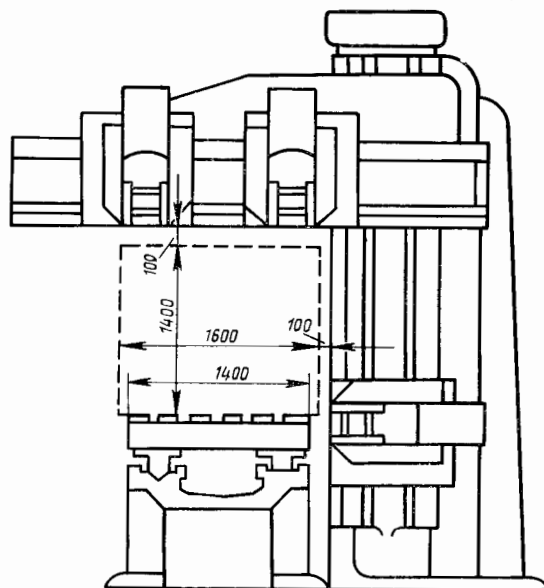
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм:		при частоте 60 гц	1760
ширина	1600	привода перемещения поперечины:	
высота	1400	тип	АОС2-41-4
Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечиной, мм	1500	мощность, кВт	5,2
Наибольшая допустимая масса изделия на 1 пог. м длины стола, кг	2000	число оборотов в минуту:	
Наибольшая допустимая масса обрабатываемого изделия, кг	12 000	при частоте 50 гц	1450
		при частоте 60 гц	1740
		привода вращения двухмашинного преобразовательного агрегата:	
		тип	АО2-32-4
		мощность, кВт	3
		число оборотов в минуту:	
		при частоте 50 гц	1430
		при частоте 60 гц	1710
		привода подачи и перемещения суппортов по поперечине:	
		тип	АО2-31-4
		мощность, кВт	2,2
		число оборотов в минуту:	
		при частоте 50 гц	1430
		при частоте 60 гц	1710
		привода подачи и перемещения бокового суппорта:	
		тип	АО2-31-4
		мощность, кВт	2,2
		число оборотов в минуту:	
		при частоте 50 гц	1430
		при частоте 60 гц	1710
		привода зажима поперечины:	
		тип	АОЛ2-11-4
		мощность, кВт	0,6
		число оборотов в минуту:	
		при частоте 50 гц	1350
		при частоте 60 гц	1620
		привода маслососа:	
		тип	ДПТ21-4
		мощность, кВт	0,27
		число оборотов в минуту:	
		при частоте 50 гц	1400
		при частоте 60 гц	1680
		привода вентилятора:	
		тип	АОЛ22-2
		мощность, кВт	0,6
		число оборотов в минуту	2800
		Генераторы:	
		питания электродвигателя привода стола:	
		тип	П-102
		мощность, кВт	110
		число оборотов в минуту	1470
		питания цепей управления:	
		тип	П-41
		мощность, кВт	2,7
		число оборотов в минуту	1450
		возбудителя генератора привода стола:	
		тип	ЭМУ-50
		мощность, кВт	2,2
		число оборотов в минуту	1440
		Габарит станка без выносного электрооборудования (длина×ширина×высота), мм	14000×4500×4750
		Масса станка с электрооборудованием, кг	50 000

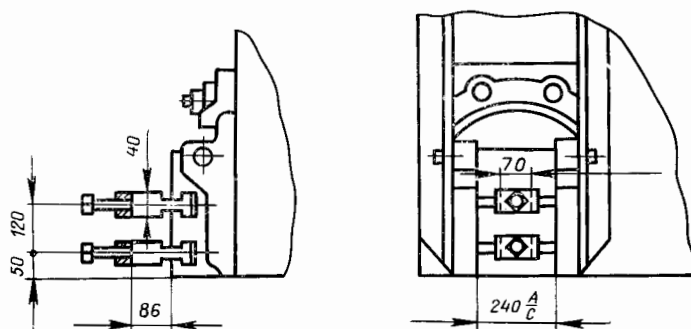
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка					Щетка к ЭМУ-50	6	
	Башмак под основание станины	41		ВК-200Б	Конечный выключатель	2	
	Рукоятка для перемещения суппорта	1		ВПК-2110	Конечный выключатель	1	
	Рукоятка для поворота суппорта	1			Лампа коммутаторная	4	60 в
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	5	S=12×14; 17×19; 22×24; 27×30; 36×41	С-4	Катушка электромагнитная постоянного тока	1	200 в
ГОСТ 5939—62	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S=10; 12	Д-815А	Электрощетка безарматурная	2	8×25×32
	Ключ торцовый для выбора люфта	1	S=19; L=170		Стабилитрон	2	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый	1			Руководство к станку	1	
	Стержень	1		Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
	Ключ для крепления стойки	1			Приспособления для строгания Т-образных пазов	2	
ГОСТ 4751—52	Солдатики и винты	16			Приспособление для тонкого строгания	1	
	Винт грузовой для подъема редуктора и поперечины	5	M24(3); M48(2)		Узлы фрезерной головки мощностью 10 кВт	1	компл.
	<i>Запасные детали</i>				Узлы шлифовальной головки	1	компл.
	Втулка фрикционная	2			Станина приставная	1	
	Пружина	4			Помост для обслуживания станка	1	
	Щеткодержатель к П-102	3			Приспособление для дозированной подачи смазочно-охлаждающей жидкости при отделочном строгании плоскостей вертикальным суппортом		
ГОСТ 8338—57	Щетка к П-102	6			Закладные детали для фундамента станка	1	компл.
ГОСТ 8328—57	Шарикоподшипник 32317	2			Запасные детали, обеспечивающие работу станка в течение 2, 3, 4 и 5 лет	По 1	компл.
ГОСТ 8338—57	Шарикоподшипник 307	1					
	Щеткодержатель к П-101	3					
	Щетка к П-101	6					
	Щетка к П-41	8					
	Щеткодержатель к ЭМУ-50	1					

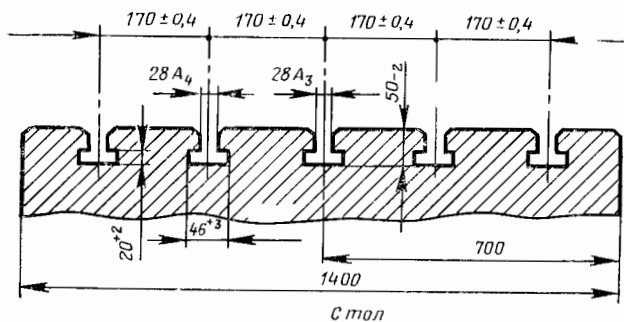
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



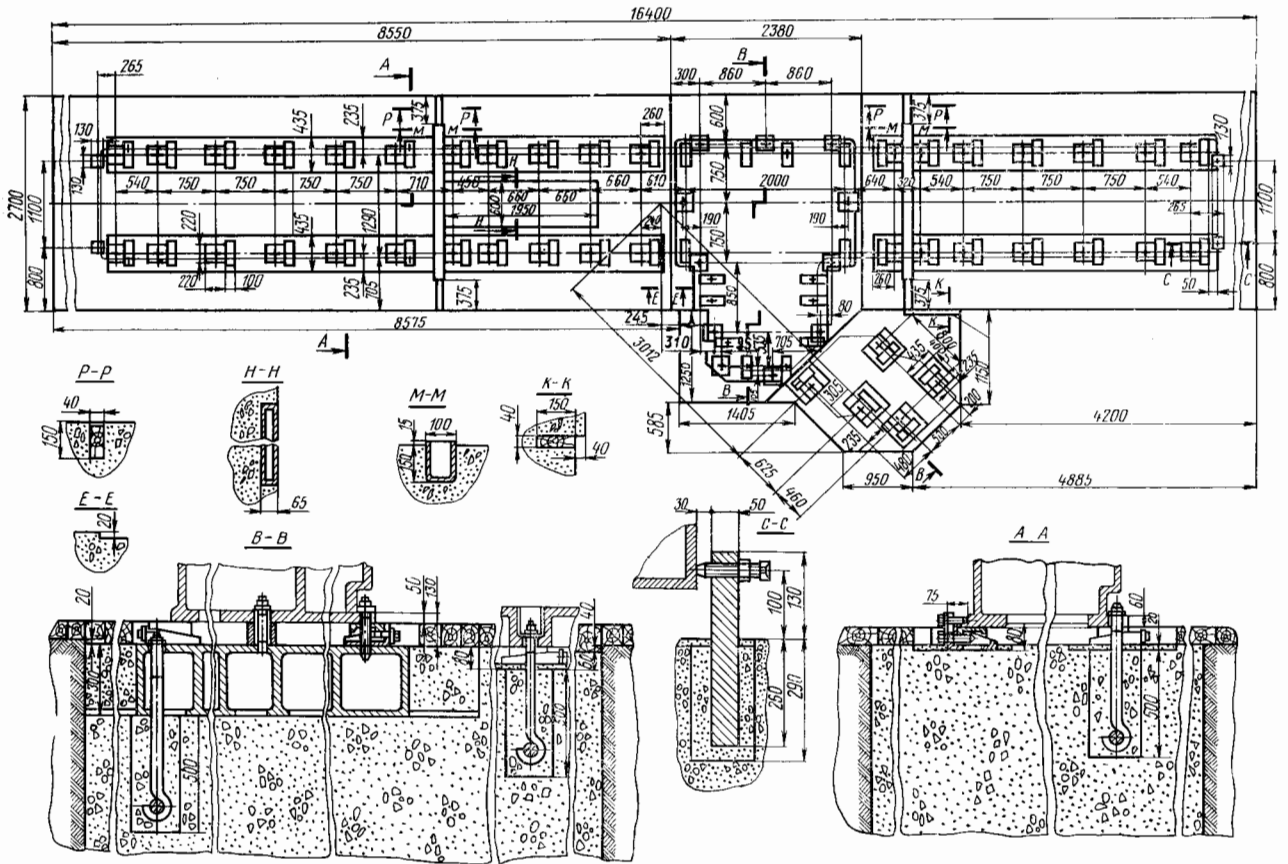
УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Резцовая головка



ФУНДАМЕНТ СТАНКА



Обозначение трубы по схеме	Условный проход трубы, мм	Марка провода	Сечение провода	Количес- тво прово- дов в тру- бе	Цвет провода	Обозначение трубы по схеме	Условный проход трубы, мм	Марка провода	Сечение провода	Количес- тво прово- дов в тру- бе	Цвет провода
26—26	32	ПГВ	1	18	Голубой	32—32	40	ПГВ	50	3	Черный
			1	1	Желто-зеленый				16	1	Желто-зеленый
27—27	15	ПГВ	1,5	3	Черный	33—33	20	ПГВ	2,5	2	Черный
			1	3	Голубой				1,5	6	Голубой
28—28	50	ПГВ	2,5	3	Черный	35—35	50	ПГВ	120	2	Черный
			1,5	10	Черный				2,5	2	Черный
			2,5	2	Голубой				1,5	2	Голубой
			1	42	Голубой	38—38	50	ПГВ	120	2	Черный
			1	16	Красный				1,5	5	Черный
1	1	Желто-зеленый	1,5	1	Голубой						
31—31	20	ПГВ	1,5	3	Черный	От сети	40	ПГВ	50	3	Черный
			1,5	1	Желто-зеленый				16	1	Желто-зеленый
			2,5	2	Черный						
			1,5	1	Черный						

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

