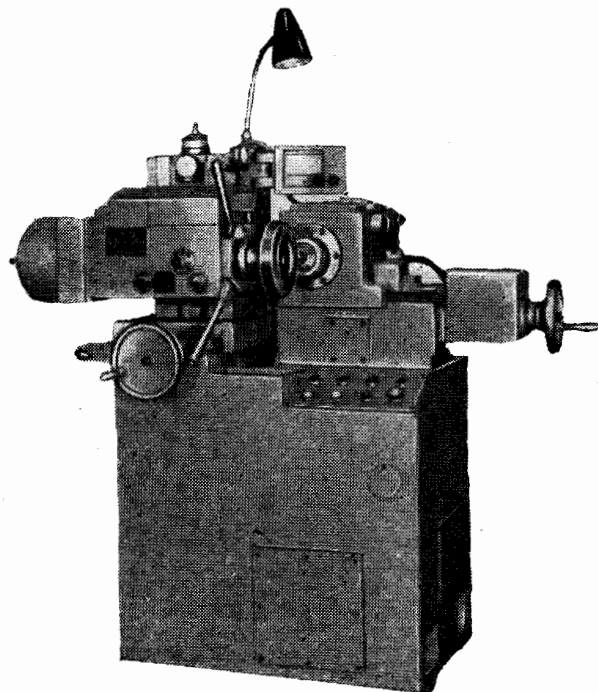


6. Станки зубообрабатывающей группы

07. Станки зубообкатные и зубопритирочные

*САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ЗУБОСТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ***КОНТРОЛЬНО-ОБКАТНОЙ СТАНОК****Модель 5В722**

Станок предназначен для контроля обкаткой конических и гипоидных передач с углом между осями 90° и применяется в автомобильной, тракторной и других отраслях машиностроения в условиях массового и серийного производства. При контроле зубчатых передач на станке определяется величина и правильное расположение пятна контакта, величина бокового зазора, а также уровень воздушного

шума (на слух), создаваемого контролируемой парой, с целью внесения соответствующих подналадок в зуборезный станок. Поэтому станок является необходимым дополнением в технологической цепочке зубообрабатывающих станков для изготовления конических зубчатых колес.

Класс точности станка П.

МОСКВА 1974

Ижевский маш. завод
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр контролируемого ведомого зубчатого колеса, мм	200	напряжение, в	380/220
		частота, гц ,	50
Наибольшая длина образующей делительного конуса ведомого конического и гипoidного зубчатого колеса, мм	100	Тип автомата на вводе	АК 63-3М
Модуль контролируемых колес, мм	1,5—8	Номинальный ток расцепителя вводного аппарата, а	16
Перемещения, мм:		Электродвигатели:	
стойки	90	главного движения:	
бабки ведомого шпинделя:		тип	АО2-32-6/4
вверх	50	мощность, кВт	1,1/1,8
вниз	50	число оборотов в минуту	955/1445
бабки ведущего шпинделя	70	гидропривода:	
Число оборотов в минуту ведущего шпинделя:		тип	АО2-31-4
прямое вращение	1200/800	мощность, кВт	2,2
обратное вращение	1200/800	число оборотов в минуту	1430
Емкость гидробака станции I МПГ 48-82, л	60	Габарит станка (длина, ширина, высота), мм	1540×1100×1550
Производительность насоса станции гидропривода, л/мин	18	Габарит станка с выносным оборудованием, мм	2140×2000×1550
Питающая электросеть:		Масса станка, кг	1700
род тока	Переменный трехфазный	Масса станка с оборудованием, кг	2400

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
-------------------	------------------------------------	------------	-------------------

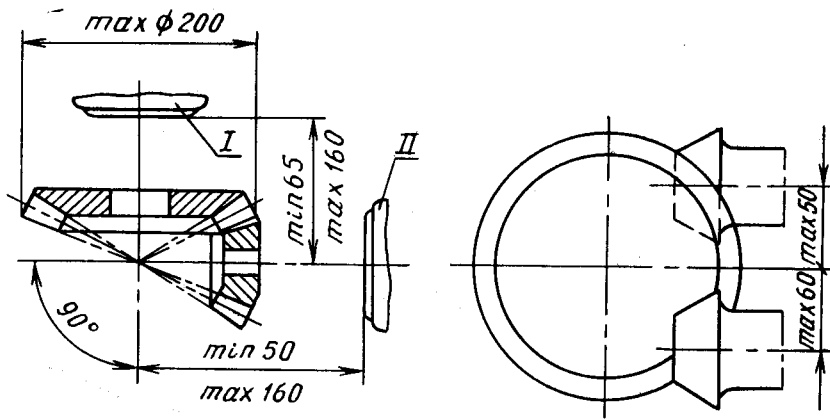
Принадлежности, входящие в комплект и стоимость станка

	Ящик для принадлежностей	1	
	Ключ трещоточный	1	
	Калибр высоты	1	
ГОСТ 2839—62	Ключи гаечные двусторонние	3	S=12×14; 17×19; 22×24
ТУ2035-97—69	Отвертка слесарно-монтажная общего назначения	1	A200×1
	Руководство к станку	1	
	Материалы по запасным деталям	1	

Принадлежности, входящие в комплект станка и поставляемые за отдельную плату

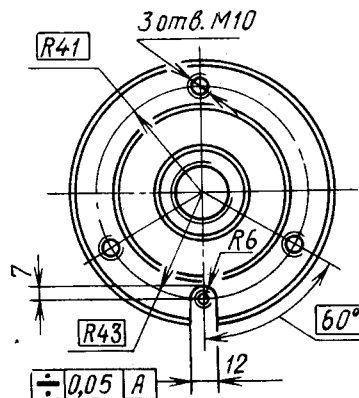
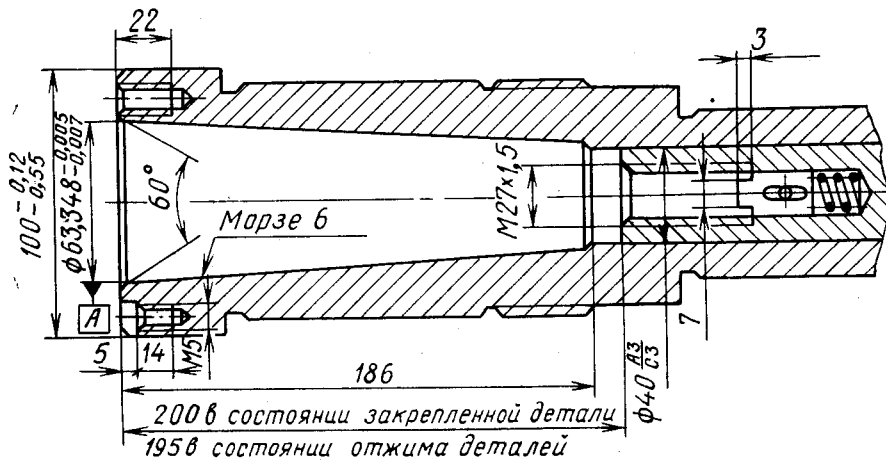
Комплект оснастки для проверки норм точности	1
--	---

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

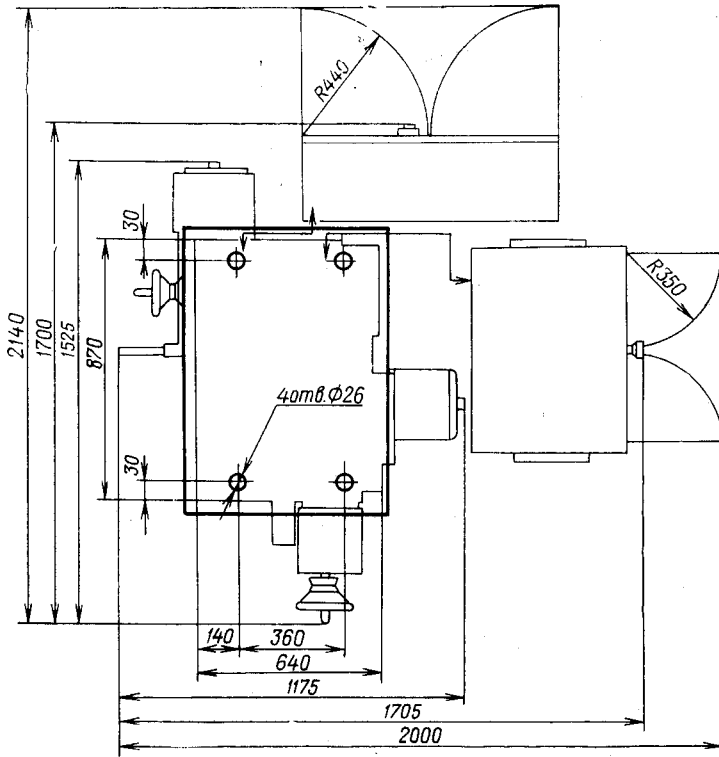


I — ведомый шпиндель; II — ведущий шпиндель

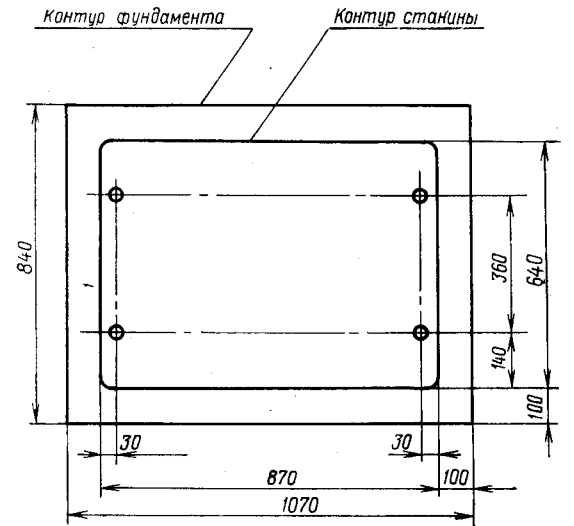
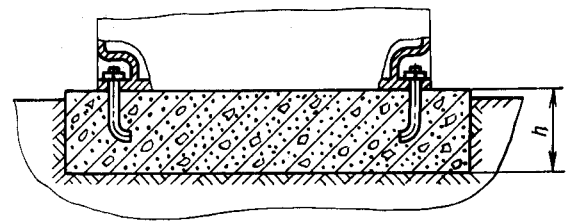
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

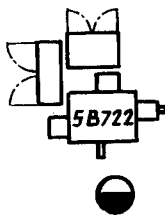


ФУНДАМЕНТ СТАНКА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИМАШ, 1974

T-07142
Тираж 5100 экз.

Подписано в печать 10/IV 1974 г.
Изд. № 400-7(10) Заказ № 670

Объем печ. л. 0,5
Цена 12 коп.

Типография НИИМАШ, ст. Щербинка