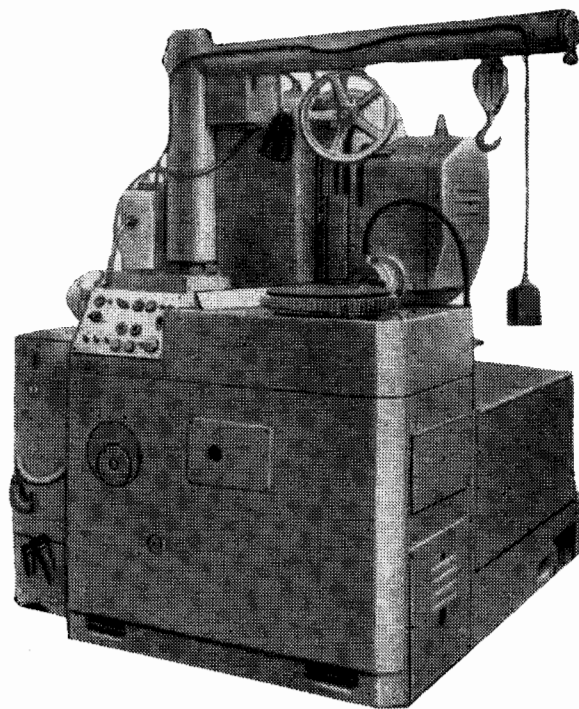


6. Станки зубообрабатывающей группы

06. Станки зубозакругляющие

*ВИТЕБСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. КОМИНТЕРНА*

**ЗУБОЗАКРУГЛЯЮЩИЙ ПОЛУАВТОМАТ, РАБОТАЮЩИЙ ПАЛЬЦЕВОЙ ФРЕЗОЙ**  
**Модель 5Н582**



Полуавтомат предназначен для закругления торцов зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических дисковых колес наружного зацепления, а также прямозубых зубчатых колес внутреннего зацепления.

Область применения полуавтомата: машиностроительная, автомобильная и тракторная промышленность.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности не ниже  $\nabla 5$ .

Обработка зубчатого колеса производится при непрерывном его вращении и синхронном перемещении инструмента.

Станок имеет вертикальную компоновку. На базе данного станка возможно изготовление автоматов, встраиваемых в автоматическую линию.

Полуавтомат по особому заказу и за отдельную плату оснащается подъемником, устанавливаемым в передней части станины.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

<p>Размеры обрабатываемых колес:</p> <p>наибольший наружный диаметр, мм . . . . . 500</p> <p>наименьший наружный диаметр, мм . . . . . 50</p> <p>модуль, мм . . . . . 3—8</p> <p>число зубьев . . . . . 10—120</p> <p>наибольшая длина зуба, мм . . . . . 140</p> <p>Наибольшее перемещение суппорта от руки, мм:</p> <p>продольное . . . . . 250</p> <p>вертикальное . . . . . 155</p> <p>Диапазон частот вращения фрезы, об/мин 1000, 1400, 2000</p> <p>Наибольший угол поворота инструментального суппорта, град:</p> <p>вверх . . . . . 5</p> <p>вниз . . . . . 20</p> <p>Цена деления шкалы поворота, град . . . . . 1</p> <p>Цена деления лимба механизма врезания, мм . . . . . 0,1</p> <p style="text-align: center;"><b>Привод, габарит и масса полуавтомата</b></p> <p>Питающая электросеть:</p> <p>род тока . . . . . Переменный</p> <p>частота, гц . . . . . 50</p> <p>напряжение, в . . . . . 380</p> <p>Тип автомата на вводе . . . . . АК63-3М</p> <p>Номинальный ток расцепителя вводного автомата, а . . . . . 16</p> <p>Электродвигатели:</p> <p>привода цепи деления:</p> <p>тип . . . . . АОЛ2-31-6</p> <p>мощность, квт . . . . . 1,5</p>	<p>частота вращения, об/мин . . . . . 950</p> <p>привода инструмента:</p> <p>тип . . . . . АОЛ2-22-4</p> <p>мощность, квт . . . . . 1,5</p> <p>частота вращения, об/мин . . . . . 1400</p> <p>привода гидравлики:</p> <p>тип . . . . . АОЛ2-21-4</p> <p>мощность, квт . . . . . 1,1</p> <p>частота вращения, об/мин . . . . . 1400</p> <p>привода насоса смазки:</p> <p>тип . . . . . АОЛ-11-4</p> <p>мощность, квт . . . . . 0,12</p> <p>частота вращения, об/мин . . . . . 1400</p> <p>привода насоса охлаждения:</p> <p>тип . . . . . ПА-22</p> <p>мощность, квт . . . . . 0,12</p> <p>частота вращения, об/мин . . . . . 2800</p> <p>Производительность насоса гидропривода, л/мин . . . . . 3 и 5</p> <p>Емкость бака гидропривода, л . . . . . 60</p> <p>Производительность насоса охлаждения, л/мин . . . . . 22</p> <p>Емкость бака охлаждения, а . . . . . 65</p> <p>Производительность насоса смазки, л/мин . . . . . 1,5</p> <p>Емкость бака, л . . . . . 25</p> <p>Общая мощность всех электродвигателей, квт . . . . . 4,34</p> <p>Габарит полуавтомата (длина×ширина××высота), мм . . . . . 2350×1840×2040</p> <p>Масса полуавтомата с принадлежностями, кг . . . . . 4000</p>
--	--

**ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия, входящие в комплект и стоимость полуавтомата</b>				Д1	Колесо зубчатое сменное	36	$m=2$ ; $z=28(2)$ ; 30; 32; 34; 40(2); 42; 44; 47; 48; 49; 50; 52; 53; 54; 56; 58; 59; 60(2); 61; 62; 66; 67; 68(2); 69; 70; 71; 72; 73; 74(2); 76; 79
	Шкиф сменный	4	$\varnothing 110; 135(2); 160$				
	Цанга	2	$\varnothing 13; 18$				
	Кронштейн	1					
	Кулак	3	$m=6 \div 8$ ; 3,5—4; 4—6				
	Планка	1					
	Ключ-рукоятка	1					
	Тумба	1					
	Винт	1					
ГОСТ 5929—62	Гайка	1	M16-055	АСК	Кольцо	4	50-70-9(2); 75-110-12(2)
ГОСТ 11738—66	Винт	3	M8×20-055	ГОСТ 1284—69	Ремень	5	A-900Ш (2); A-1400Ш (3)
ГОСТ 3129—60	Штифт конический	1	3×25	ГОСТ 6969—54	Манжета	42	16×28(2); 20×40(24); 25×45(2); 40×60(2); 50×70(2); 55×75(4); 65×90(4); 75×95(2)
ГОСТ 3130—64	Кольцо	1	12-050				
	Подставка	1					
	Гайка-съёмник	1					
	Калибр для установки фрезы	2					
	Калибр	2					
	Ключ торцовый	1	$s=24$	ГОСТ 9833—61	Кольцо резиновое	64	
	Ключ для транспортировки	4					
Д64-4	Рукоятка кривошипная	1	$t=200$		Плавкая вставка ПВД к предохранителю ПРС-6-П	10	1а (3); 2а (5); 4а (2)
СТП23-73	Заглушка	11	M22×1,5	ГОСТ 6490—69	Лампа коммутаторная КМ24—90	3	24 в
	Заглушка	1	M18×1,5	ГОСТ 1182—64	Лампа для местного освещения	1	36 в; 40 вт
С93-3	Пробка	11	K3/8"	СЦ-89	Лампа специальная с цоколем Р14	1	127 в; 8 вт
ОСТ2 И91-2—72	Ключ торцовый	1	E-22	Д226Б	Диод полупроводниковый	3	
ГОСТ 4751—67	Рым-болт	2	M12		Руководство по эксплуатации полуавтомата (часть I и II)	2	
ГОСТ 3128—70	Штифт цилиндрический	2	$\varnothing 10c_3 \times 120$ ; $\varnothing 16c_3 \times 200$		Альбом чертежей запасных деталей	1	
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	$s=5; 7; 10$				
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарная	1	A150×0,5				
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	4	$s=8 \times 10$ ; 17×19; 22×24 $s=45—52$				
ГОСТ 3108—71	Ключ гаечный односторонний укороченный	1					
				<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
					Шкаф для принадлежностей	1	
					Подъёмник	1	

