

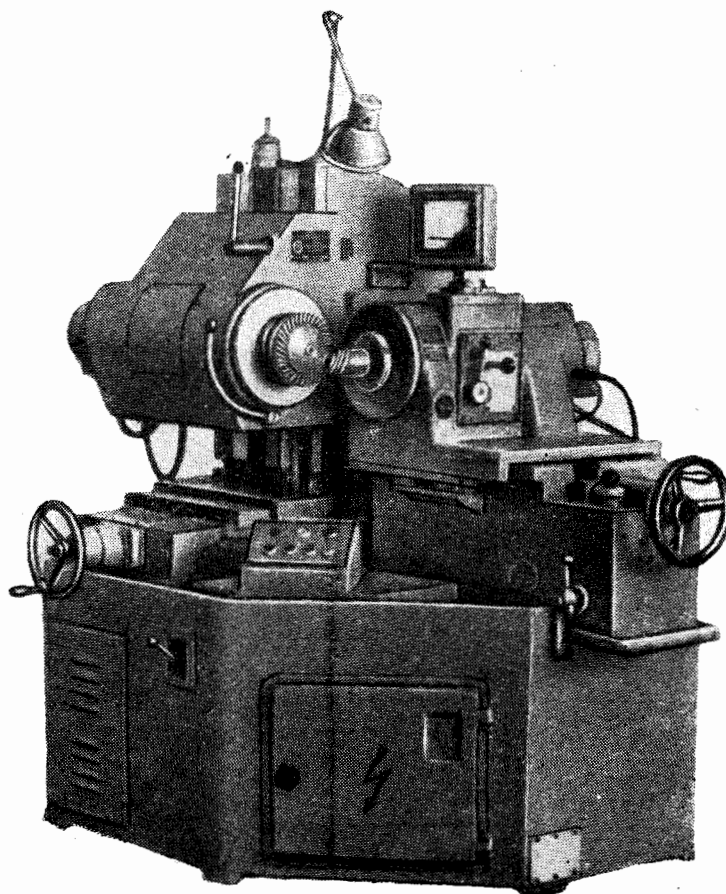
6. Станки зубообрабатывающей группы

07. Станки зубообкатные и зубопритирочные

САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ЗУБОСТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

СТАНОК КОНТРОЛЬНО-ОБКАТНОЙ

Модель 5Б725



Станок предназначен для контроля обкатки ортогональных конических и гипоидных зубчатых передач диаметром до 500 мм и может применяться при любом характере производства.

При контроле обкаткой определяется правильность расположения и размеры пятна контакта,

величина бокового зазора в паре, уровень шума, создаваемого контролируемой парой, а также характер и величина поправок, которые при нарезании парного колеса необходимо перенести на зуборезный станок.

Класс точности станка П.

МОСКВА 1974

ИЗДАНИЕ 1974 ЗЕЛЕНАЯ
 ПЕРВОЕ ИЗДАНИЕ

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обкатываемых конических колес, мм:	
при $i = 10:1$	500
при $i = 1:1$	300
Модуль обкатываемых конических колес, мм	2,5—10
Наибольшая длина образующей делительного конуса ведомого конического и гипонидного зубчатых колес, мм	250
Расстояние от торца ведущего шпинделя до оси ведомого, мм	150—300
Расстояние от торца ведомого шпинделя до оси ведущего, мм	125—250
Гипонидное смещение шпинделя ведомой бабки, мм:	
вверх	125
вниз	125
Размеры конического отверстия в шпинделях ведущей и ведомой бабки:	
конус (ГОСТ 2847—67)	Метрический 100
диаметр сквозного отверстия, мм	80
Число скоростей ведущего шпинделя	2
Число оборотов ведущего шпинделя в минуту	625/1250

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, гц	50
напряжение, в	380*
Количество электродвигателей на станке	2

Электродвигатели:

главного привода:	
тип	АО2-42-8/4 СТ
мощность, квт	2,3—3,9
число оборотов в минуту	720/1480
гидравлики:	
тип	АОЛ2-22-4Ш-С1
мощность, квт	1,1
число оборотов в минуту	1440
Общая мощность установленных электродвигателей, квт	5
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	2000×1550×1750
Масса станка, кг	3170
Масса станка без электрооборудования, кг	3070

Характеристика гидрооборудования

Гидронасос	Лопастной
Тип	Г12-41
Потребляемая мощность, квт	1,1
Наибольшее давление, кг/см ²	64
Число оборотов в минуту	1440
Производительность, л/мин	8
Объем масла в гидробаке, л	25
Марка масла	«Турбинное-22», ГОСТ 32—53

* По требованию заказчика станок поставляется с электрооборудованием на рабочее напряжение 220 в.

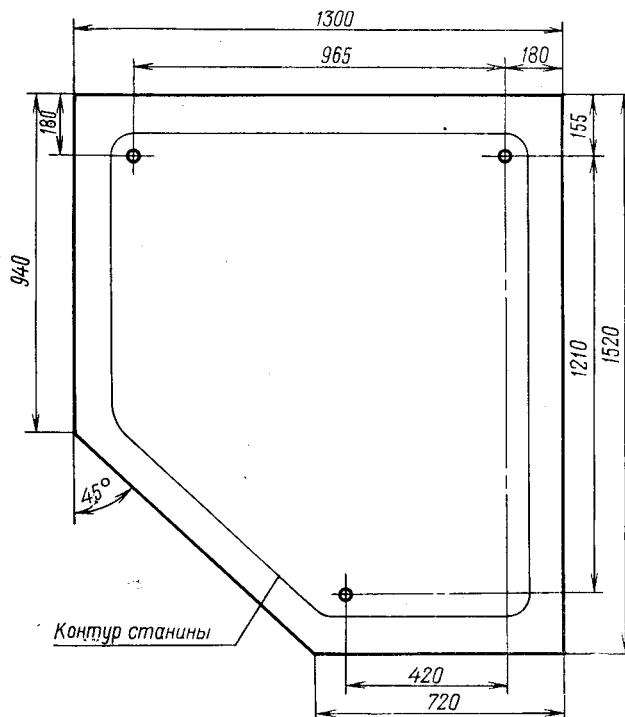
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Принадлежности, входящие в комплект и стоимость станка			
	Оправка контрольная	1	
	Оправка	1	
	Приспособление для проверки норм точности станка	1	
	Калибр высоты	1	
	Ключ трещеточный	1	
	Наконечник к шприцу	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	2	S = 8×10; 27×30
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S = 7; 8
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек	1	T135-140
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	A175-0,7
Д73-72	Ключ к замкам электрошкафов	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый для смазки	1	Емкость 120 см ³
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	1	S = 12×14
	Руководство к станку	1	
	Документация по запасным деталям	1	

Принадлежности, поставляемые по особому заказу за отдельную плату

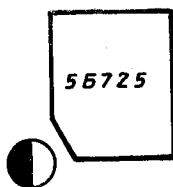
Шумоизмерительная аппаратура	1	
Чертеж отдельных узлов и деталей		

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



© НИИМАШ, 1974