

6. Станки зубообрабатывающей группы

06. Станки зубозакругляющие

**ВИТЕБСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. КОМИТЕРНА
ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК НА ЗУБЬЯХ ШЕСТЕРЕН
АБРАЗИВНЫМ ДИСКОМ**

Модель 5Б525

Предназначен для образования фасок по контуру зубьев деталей с зубчатым профилем, форма которых позволяет ввести абразивный круг в зону резания. Полуавтомат универсальный и пригоден для работы на заводах единичного, серийного и массового производства.

Класс точности полуавтомата Н.

Шероховатость обработанной поверхности $R_z = 20 \text{ мкм}$.

Полуавтомат имеет вертикальную компоновку. Шлифовальная головка и привод вращения изделия располагаются на верхней пилите сварной ста-

нины. Полуавтомат снабжен индивидуальным пылесосом.

В процессе обработки шлифовальный круг принудительно, от воздействия веса, касается всех точек профиля зуба, образуя фаску.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры обрабатываемых колес, мм:	
наибольший диаметр	500
модуль	1,5—10
наибольшая высота	350
Наибольшее перемещение шлифовальной головки, мм:	
вертикальное	500
горизонтальное	220
Шлифовальный круг:	
наибольший диаметр, мм	125
частота вращения, мин^{-1}	7700
Частота вращения стола (бесступенчатое регулирование), мин^{-1}	0,3—6

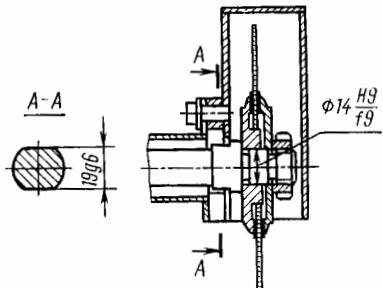
Электрооборудование

Питающая электросеть:	Переменный трехфазный
род тока	
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	8
Электродвигатели:	
главного привода:	
тип	4АА50В2У3
мощность, кВт	0,2
частота вращения, мин^{-1}	3000
привод стола:	
тип	ЭП-110/245-У3

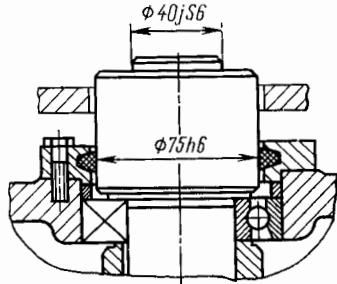
мощность, кВт 0,25
 частота вращения, мин⁻¹ 3600
 привод пылесоса:
 тип 4АЛ56В2УЗ
 мощность, кВт 0,25

частота вращения, мин⁻¹ 3000
 Габарит полуавтомата, мм 1050×870×1400
 Масса полуавтомата, кг 315
 В комплект поставки входит полуавтомат в сборе с комплектами принадлежностей и инструмента.

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Шпиндель инструмента



Шпиндель изделия

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

