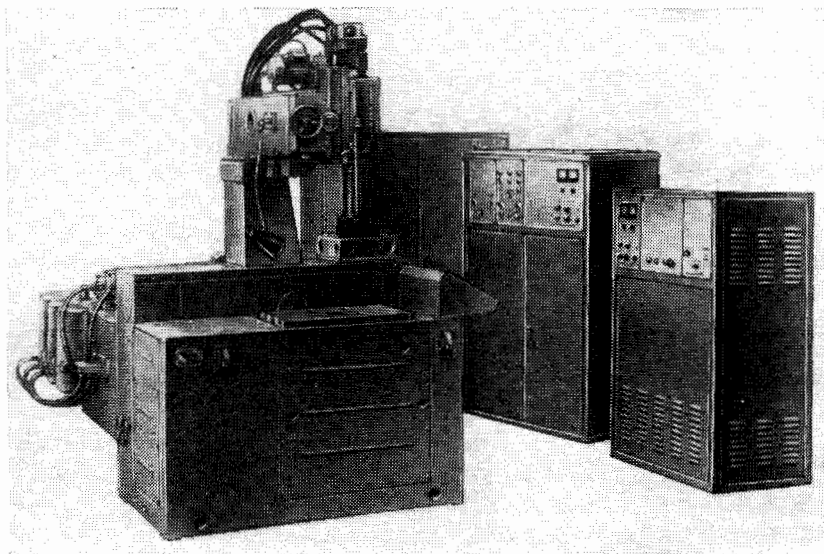


9. Станки электрофизические,  
электрохимические и разные01. Станки электроэрозионные  
и электроискровые

ТРОИЦКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

## СТАНОК ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЙ

Модель 4E723



Станок предназначен для обработки сквозных, глухих отверстий и полостей сложной конфигурации в деталях из токопроводящих материалов и сплавов, труднообрабатываемых обычными механическими способами; используется в автомобильной, тракторной, машиностроительной промышленности.

Обработка ведется по методу копирования электродом-инструментом в среде жидкого диэлектрика. Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Категория качества — высшая.

Основанием станка служит литая плита, в центре которой установлены на круглой стойке стол и охватывающая его подъемная ванна, через днище которой проходит в уплотнении стойка стола.

Под ванной установлены редукторы для ее подъема, подъем осуществляется двумя ходовыми винтами.

Г-образная траверса, на верхней полке которой расположена инструментальная головка, перемещается по круглой скалке, установленной на задней стороне станка.

Нижний конец траверсы опирается на направляющие планки через два сферических подшипника. Движения траверсы по скалке и головки по верхней полке траверсы образуют координатные перемещения инструмента относительно стола. Перемещения осуществляются как вручную, так и механически.

Год серийного выпуска станка — 1976.

Проектная организация — Московское особое конструкторское бюро средств автоматизации, контроля и электроэрозионного оборудования (ОКБСА).

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размер стола, мм . . . . .	400×630	вертикального установочного перемеще- ния головки:	
Наибольшая масса обрабатываемой дета- ли, кг . . . . .	750	мощность, кВт . . . . .	0,25
Наибольший рабочий ход шпинделя, мм . . . . .	200	частота вращения, об/мин . . . . .	1400
Наибольший установочный ход головки, мм . . . . .	200	насоса наполнения ванны рабочей жид- костью:	
Координатные перемещения головки отно- сительно стола при опущенной ванне, мм:		тип . . . . .	ПА-180
поперечное . . . . .	250	производительность, л/мин . . . . .	180
продольное . . . . .	400	частота вращения, об/мин . . . . .	2800
Точность отсчета координатных перемеще- ний, мм . . . . .	0,01	мощность, кВт . . . . .	0,6
Номинальная площадь обработки, мм <sup>2</sup> . . . . .	25 000	Низкочастотный генератор импульсов:	
Наибольшая масса электрода, кг . . . . .	50	тип . . . . .	ТГ-250-0,15М
Наибольшая производительность по ста- ли 45, мм <sup>3</sup> /мин . . . . .	4000—15%	частота импульсов, кГц . . . . .	0,15
Рабочая жидкость . . . . .	Смесь 1:1 (мас- ло индустриаль- ное И-12А, ГОСТ 20799—75 и керосин КО-30, ГОСТ 4753—68)	номинальный ток, А . . . . .	250
		потребляемая мощность, кВт . . . . .	18
		габарит, мм . . . . .	1000×600×1550
		масса, кг . . . . .	600
Объем бака для рабочей жидкости, л . . . . .	600	Высокочастотный генератор импульсов:	
		тип . . . . .	ШГИ-63-440
		частота импульсов, кГц . . . . .	1; 3; 8; 22; 44; 88; 200; 440
		номинальный ток, А . . . . .	63
		потребляемая мощность, кВт . . . . .	6
		габарит, мм . . . . .	1100×600×1700
		масса, кг . . . . .	500
		Установочная мощность, кВт . . . . .	30,6
		Станция гидропривода:	
		тип . . . . .	СВ1А-40-Н-1,1-10
		производительность, л/мин . . . . .	10
		номинальное давление, кгс/см <sup>2</sup> . . . . .	50
		габарит, мм . . . . .	674×710×760
		масса, кг . . . . .	120
		Габарит станка, мм:	
		без выносного оборудования . . . . .	1580×1260×2470
		с выносным оборудованием . . . . .	3625×3000×2470
		Масса станка, кг:	
		без выносного оборудования . . . . .	2450
		с выносным оборудованием . . . . .	4900

### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока . . . . .	Переменный трехфазный
частота, Гц . . . . .	50
напряжение, В . . . . .	380
Электродвигатели приводов:	
перемещения траверсы:	
мощность, кВт . . . . .	0,6
частота вращения, об/мин . . . . .	1350
перемещения головки:	
мощность, кВт . . . . .	0,25
частота вращения, об/мин . . . . .	1400

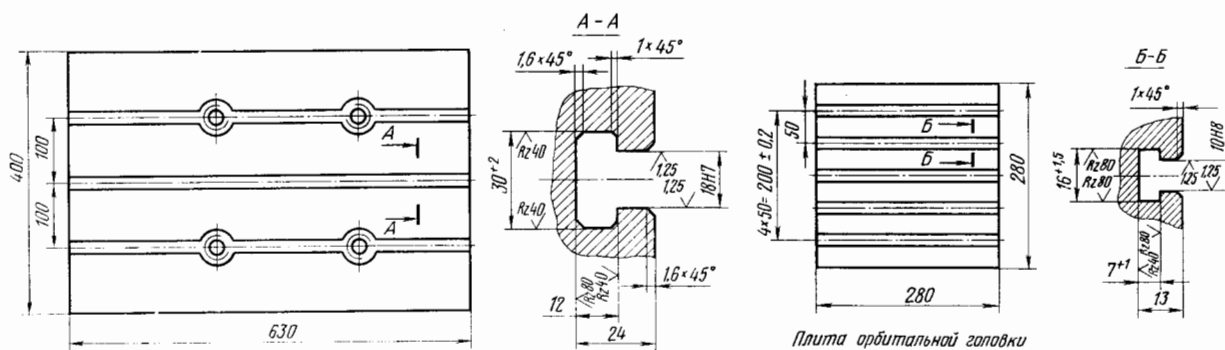
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комп- лектующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комп- лектующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
4E723	Станок в сборе	1		<i>Инструмент</i>			
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				ГОСТ 2839—71	Ключ	3	
4E723.81.000				ГОСТ 11737—74	Ключ	3	
4E723.92.000				ГОСТ 17199—71	Отвертка	2	
ТГ-250-0,15М					Ключ к замкам электрошка- фов СТП 206-73	1	
ШГИ-63-440							
СВ1А-40-Н-1,1-10				<i>Принадлежности</i>			
<i>Запасные части</i>							
4E723.31.111	Манжета	2			Головка орби- тальная	1	
	Запасные части к генератору ТГ-250-0,15М	1 компл.			Приставка од- ноконтурная	1	
	Запасные части к генератору ШГИ-63-440	1 компл.			Переходник для технологиче- ской оснастки	1	
	Запасные части к гидростанции СВ1А-40-Н-1,1-10	1 компл.			Рукоятка слива рабочей жид- кости	1	
ГОСТ 6940—74	Лампа комму- таторная КМ24-90	10		ГОСТ 13152—67	Болт	12	
ТУ16-535-937—74	Лампа накали- вания элек- трическая М024-25	5		ГОСТ 5927—10	Гайка	10	М8.6.05 (4); М16.6.05 (6)
	Элемент филь- трующий РЕГОТМАС	12					

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ГОСТ 11371—68	Шайба	10	8.05.05(4); 16.05.05(6)		Техническая документация к генератору ТГ-250-0,15М	1	
ГОСТ 11765—66	Шпилька	4	M16×120 <sup>20</sup> / <sub>38</sub>		Техническая документация к генератору ШГИ-63-440	1	
ГОСТ 12940—67	Прихват 7011-0160	2	66.05		Техническая документация к гидростанции СВ1А-40-Н-1,1-10	1	
ГОСТ 14730—69	Сухарь 7004-2046	4					
ГОСТ 3643—75	Шприц 2	1					
ГОСТ 16528—70	Плита магнитная 7208-0004	1					
<i>Документация</i>							
	Руководство по эксплуатации станка	1		ТУ2-053-375—71	Виброопоры с опорным болтом ОВ-31	4	

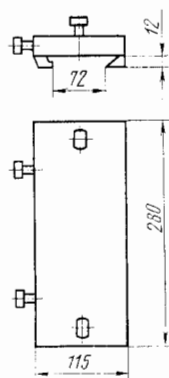
Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

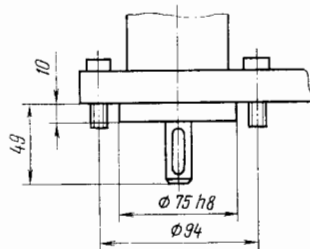


Плита стола

Плита орбитальной головки

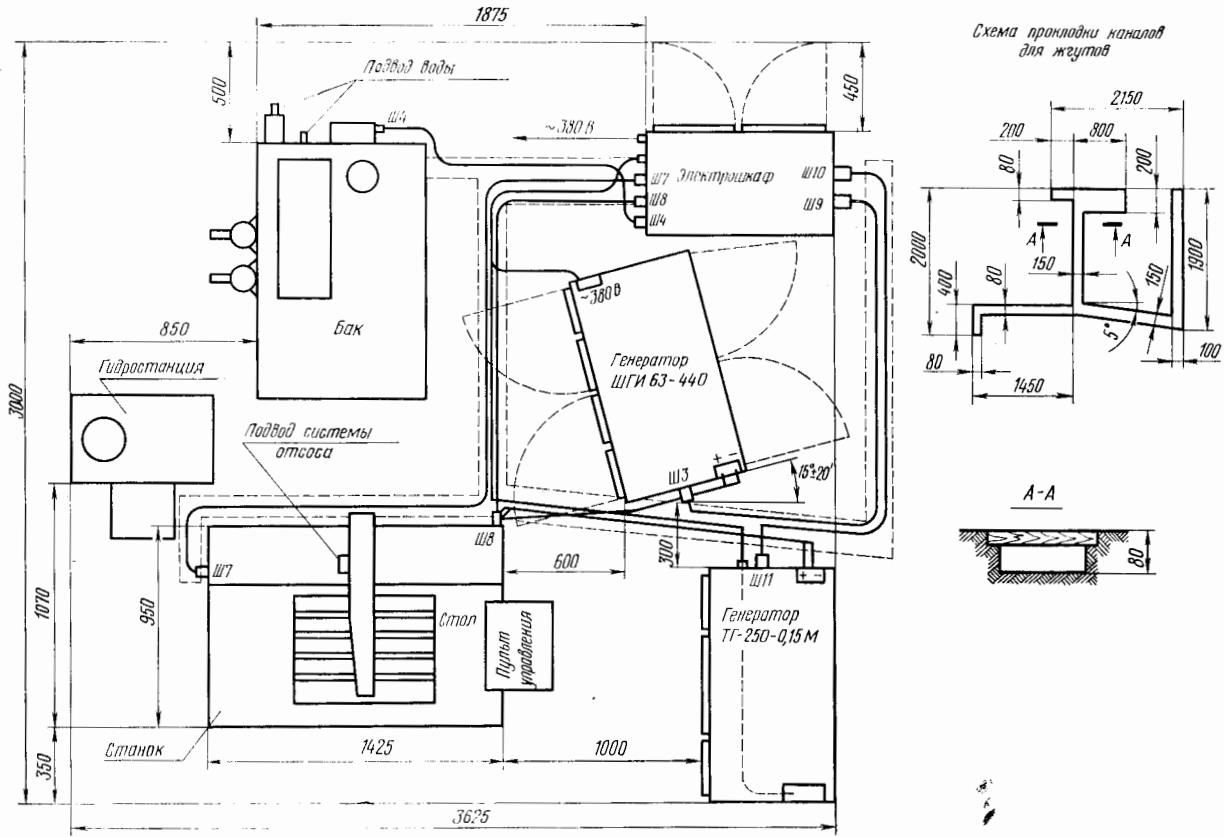


Плита одноконтурной приставки



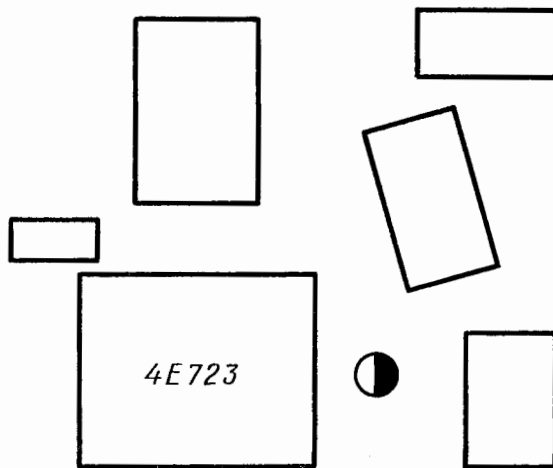
Скисл шпинделя

# УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50



© НИИмаш, 1981