

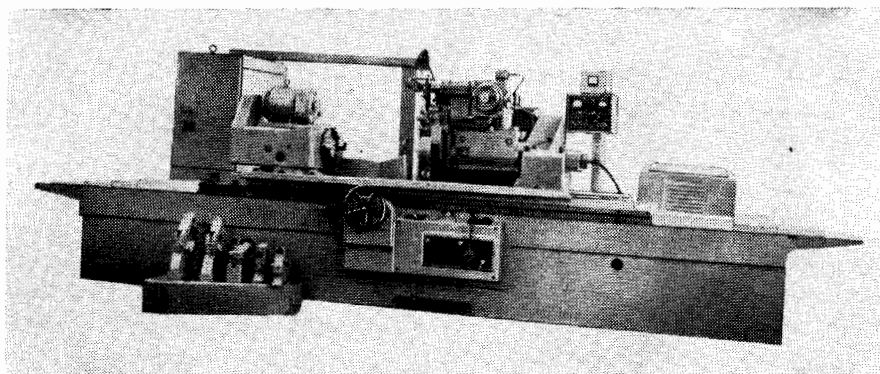
7. Станки шлифовальной группы

03. Станки круглошлифовальные

ЛУБЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «КОММУНАР»

СТАНОК КРУГЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Модель ЗУ144



Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, а также плоских торцовых поверхностей изделий в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Класс точности П по ГОСТ 8—77.

Высота центров, мм	240
Расстояние между центрами, мм	2000
Диаметр патрона, мм	250
Длина обработки отверстия, мм	125
Длина обработки, мм	1000 (2000)
Размеры шлифовальных кругов ($D \times H$), мм	600×63; 80×25; 32×25; 25×13
Наибольший диаметр, мм:	
обработки	400
шлифовального отверстия	200
Наименьший диаметр шлифовального отверстия, мм	30
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	200
Наибольшее перемещение, мм:	
стола	2000
шлифовальной бабки	340

Шероховатость обработанных поверхностей по ГОСТ 2989—73: цилиндрической наружной — R_a 0,20 мкм; цилиндрической внутренней — R_a 0,40 мкм; плоской торцовой — R_a 0,80 мкм. Категория качества — высшая.

Разработчик — ОКБШС, г. Харьков.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Частота вращения, об/мин:	
изделия	30—300
шлифовального круга	1112
шпинделя внутренней шлифовки	16900; 6550
Скорость шлифования, м/с	35
Скорость перемещения стола от гидропривода, м/мин	0,05—5
Периодическая подача шлифовальной бабки, мм	0,0025
Габарит станка, мм:	
без выносного оборудования	6450×2585×1985
с рекомендуемым расположением выносного оборудования	6920×2585×1985
Масса станка, кг:	
без выносного оборудования	8600
с выносным оборудованием	10000

Электрооборудование

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный
частота, Гц	трехфазный
напряжение, В	50
Тип автомата на вводе	380/220
Номинальный ток расцепителя, А	AK63-3МУ3
Электродвигатели:	40
шлифовального круга:	
тип	4A1324ПУ3
мощность, кВт	7,5

изделия:

тип	ПБС-32Б
мощность, кВт	1,5
Общая установленная мощность электродвигателей, кВт	14,84
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА	96

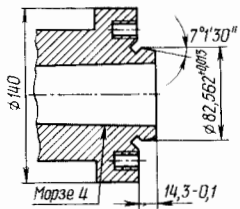
Гидрооборудование

Насос гидропривода:	
производительность, л/мин	12/35
емкость резервуаров, л	160

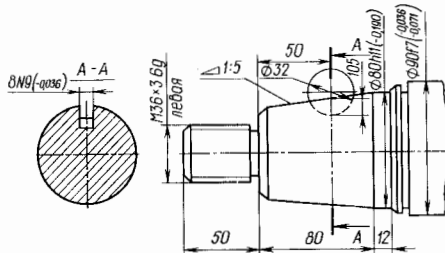
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ЗУ144	Станок в сборе	1			Головка внутришлифовальная	2	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка					Державка DO-75	1	
Запасные части					Индикатор электронный ИЭ-1	1	
ГОСТ 9833—73	Кольцо	72		ГОСТ 2675—80	Патрон 7100-0009	1	
	Кольцо опорное	9			Шприц 1	1	
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двухсторонний	7		ГОСТ 3643—75Е	Центр 7032-0037 ПТ ВК8	2	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4		ГОСТ 13214—79	Шкаф управления	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1			Установка охлаждения	1	
	Рукоятка А160D64-4	1			Гидроагрегат	1	
	Ключ торцовый	1			Устройство угловой ориентации	1	
	Ключ 7	1			Устройство линейной ориентации	1	
Принадлежности				ГОСТ 16488—70	Хомутик	4	
	Центр	2		ЗА423940-5	Хомутик	1	
	Люнет открытый	2			Манжета	12	М50×70-2
	Люнет закрытый	2			Кольцо нажимное	4	КН50×70-2
	Прибор для правки шлифовального круга	2		ГОСТ 8752—70	Манжета	2	1-140×170-2
	Оправка для статической балансировки шлифовального круга	1			Запасные части к электрошкафу	1	компл.
	Приспособление для подъема шлифовального круга	1			Запасные части к гидроагрегату	1	компл.
	Башмак	36		ГОСТ 2204—74	Лампа накаливания электрическая	6	
	Механизм балансировки шлифовального круга на ходу	1			Лампа накаливания электрическая	3	
	Кронштейн с гидравлическим тормозом	1		Инструмент			
	Визуальный прибор с навесной трехконтактной скобой	1		ГОСТ 2424—75	Круг шлифовальный	3	
				Документация			
					Руководство по эксплуатации станка	1	
					Руководство по эксплуатации электрооборудования	1	

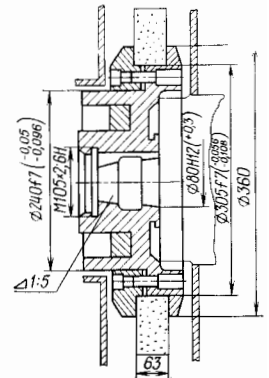
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



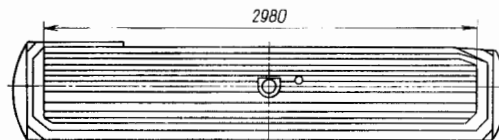
Шпиндель передней бабки



Шпиндель шлифовальной бабки

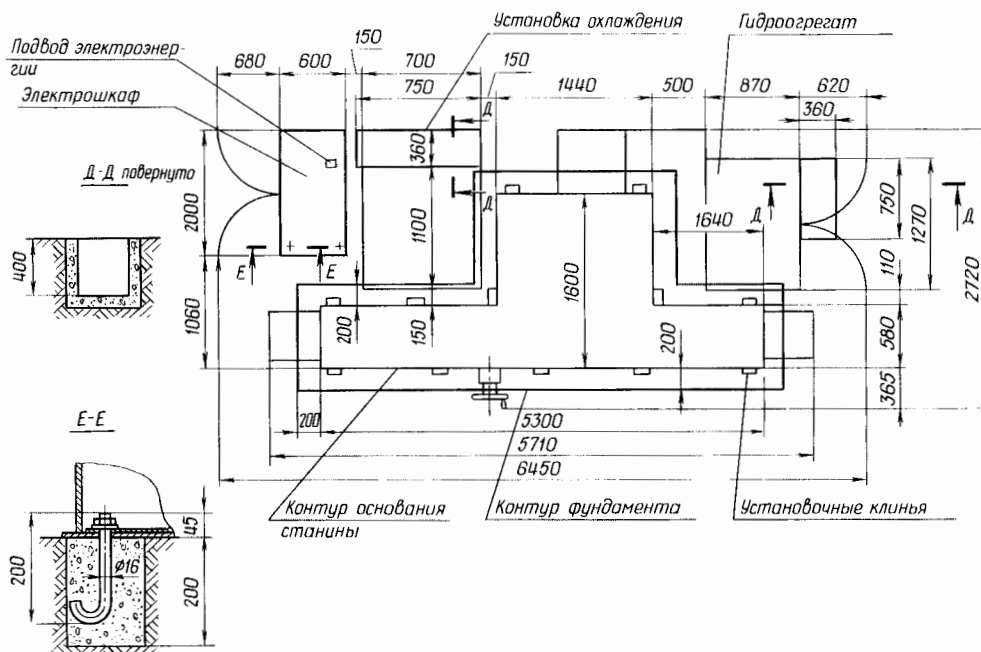


Фланец круга

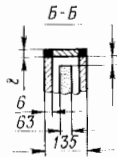
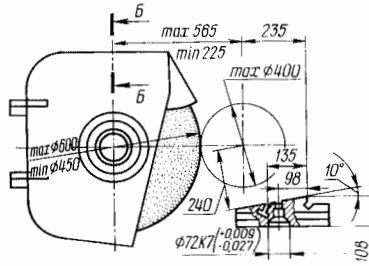


Стол верхний

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

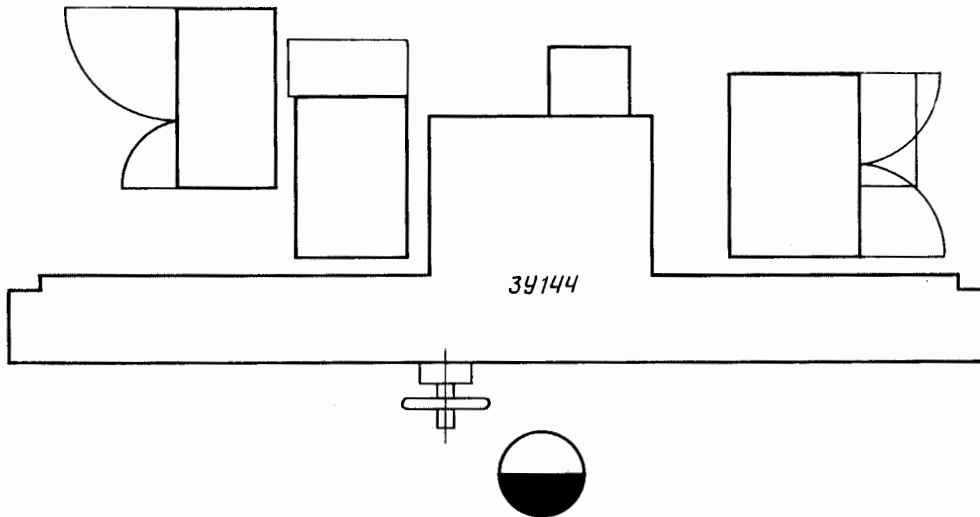


ГАБАРИТЫ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50



© НИИмаш, 1984

Подписано в печать 21.05.84 Т-04010 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,73 Тираж 7090 экз.
Изд. № 93-3(7.03.076) Заказ № 1138 Цена 10 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка