

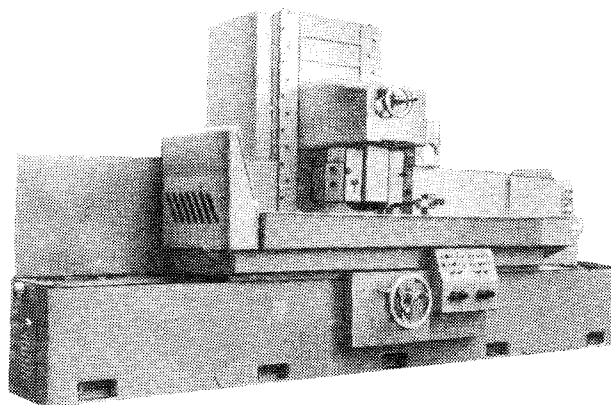
7. Станки шлифовальной группы

02. Станки плоскошлифовальные

*ВОРОНЕЖСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. 50-летия  
ЛЕНИНСКОГО КОМСОМОЛА*

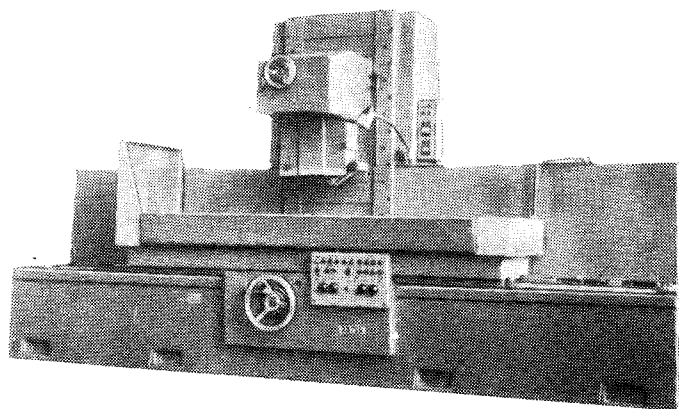
**ПОЛУАВТОМАТ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**

**Модель 3П725**



**СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ПРЯМОУГОЛЬНЫМ СТОЛОМ  
И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**

**Модель 3Д725**





		Модель	
		ЗД725	ЗП725
<i>Гидрооборудование</i>			
Насос привода стола (аксиально-поршневой):			
тип	2Г13-56А	2Г13-56АП1	
производительность, л/мин	200	200	
рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	63	63	
Насос управления (лопастной двоярный):			
тип	18Г12-33		
производительность, л/мин	18/35		
рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	63		
Марка масла гидропривода станка	Турбинное Т <sub>22</sub> (ГОСТ 32—74)		
<i>Система смазки станка</i>			
Насос смазки стола:			
тип	Входит в комплект станций С48-14А		

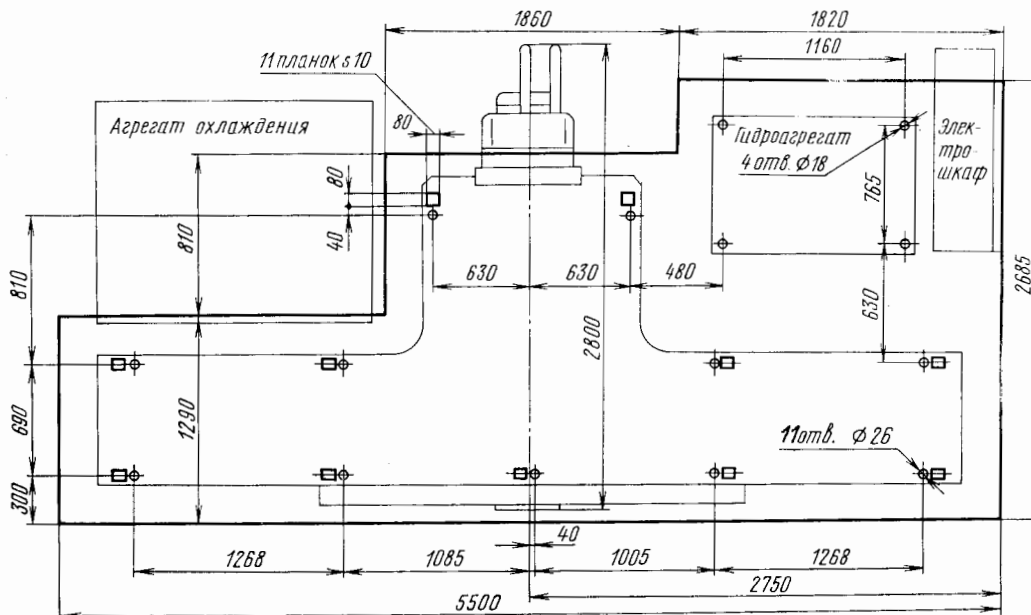
		Модель	
		ЗД725	ЗП725
производительность, л/мин		3	
рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>		6,3	
Марка масла смазки		Турбинное Т <sub>22</sub> (ГОСТ 32—74)	
Емкость бака системы гидропривода и управления, л		250	
<i>Система охлаждения</i>			
Насос:			
тип			П-180
производительность, л/мин			180
рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>			0,6
Габарит станка, мм:			
длина	5750	6050	
ширина			2800
высота			2860
Масса станка, кг:			
без приставного оборудования	14450	14500	
с приставным оборудованием	15450	15500	

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ЗД725	Станок в сборе	1			Ключ рожковый	1	
ЗП725	Полуавтомат в сборе	1			Ключ-съёмник	1	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				ГОСТ 11737—74	Ключ	1	
	Агрегат охлаждения	1		ГОСТ 2839—71	Ключ	7	
	Гидроагрегат	1		ГОСТ 6394—73	Ключ	1	
	Электрошкаф	1		ГОСТ 17199—71	Отвертка	2	
ОСТ 38 0587—75	Манжета	6	M28× ×48-1(2); M50× ×70-1(4)	ГОСТ 2424—75	Шлифовальный круг ПП500×100×305 15А40ПСМ1-СМ2 5Б40М/С 2 кл.	1	
ОСТ 38 0587—75	Кольцо нажимное	3	КО 28× ×48-1; КО 50× ×70-1(2)	ОСТ 2-9—70	Алмаз в оправе 3908-0048	1	
ОСТ 38 0587—75	Кольцо опорное	3	КО 28× ×28-1; КО 50× ×70-1(2)		Оправка для балансировки шлифовального круга	1	
ТУ2-053-406—72 ФГ34-10/25	Фильтроэлемент	10		ГОСТ 3643—75	Скребок	1	
ОСТ2 А54-1—72	Кольцо поршневое 90	8			Шприц I	1	
ГОСТ 6940—74	Лампа коммутаторная КМ24-90	1		ГОСТ 7808—70	Плита электромагнитная	1	
ГОСТ 1182—72	Лампа накаливания МО24-40	1		ГОСТ 14730—69	Болт М20×80.066.05	4	
	Диод Д226Б	1			Сухарь 7004-2047	4	
	Транзистор МП26Б	1		<i>Документация</i>			
	Предохранитель: ПК-30, 1 А; ПК-30, 2 А	2			Руководство по эксплуатации станка и полуавтомата	2	
	Держатель ДПК-1-1 для предохранителей ПК-30	1			Руководство по эксплуатации электрооборудования	2	
	Предохранитель: ПРС-6-П с ПВД-2; ПРС-6-П с ПВД-4	2			Свидетельство о приемке, консервации и упаковке	2	
					Материалы по быстрознашивающимся деталям	2	компл.

ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>				3Д725.215.000-05	Стол	1	
3Д725.432.000	Планшайба шлифо- вального круга	1		3Д725.216.000-05	Ограждение стола	1	
3Д725.302.000	Планшайба шлифо- вального круга	1		3Д725.312.000-05	Головка шлифоваль- ная	1	
3Д725-04	Исполнение станка с механизмом правки от каретки	1		3Д725.313.000-05	Кожух шлифовально- го круга	1	∅ 175
3Д725.311.000-04	Кожух шлифовально- го круга	1		3Д725.314.000-05	Кожух шлифовально- го круга	1	∅ 150
3Д725.611.000-04	Каретка	1		3Д725.613.000-05	Каретка	1	
3Д725.612.000-04	Механизм правки от каретки	1		3Д725.614.000-05	Траверса	1	
3Д725-05	Исполнение станка с дополнительной шлифовальной баб- кой	1		3Д725.615.000-05	Салазки	1	
				3Д725.881.000-05	Электрооборудова- ние станка	1	
				3Д725.882.000-05	Пульт управления	1	
				3Д725.883.000-05	Электроаппаратура шкафа	1	

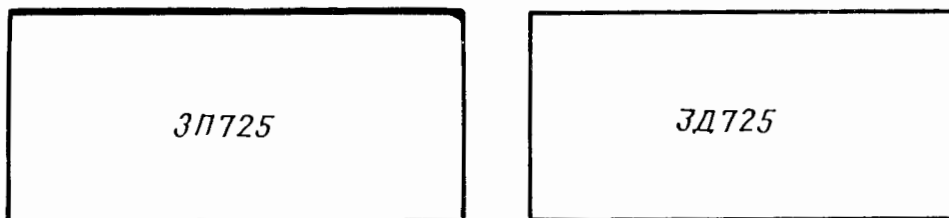
**УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.

**ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН**

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1980