

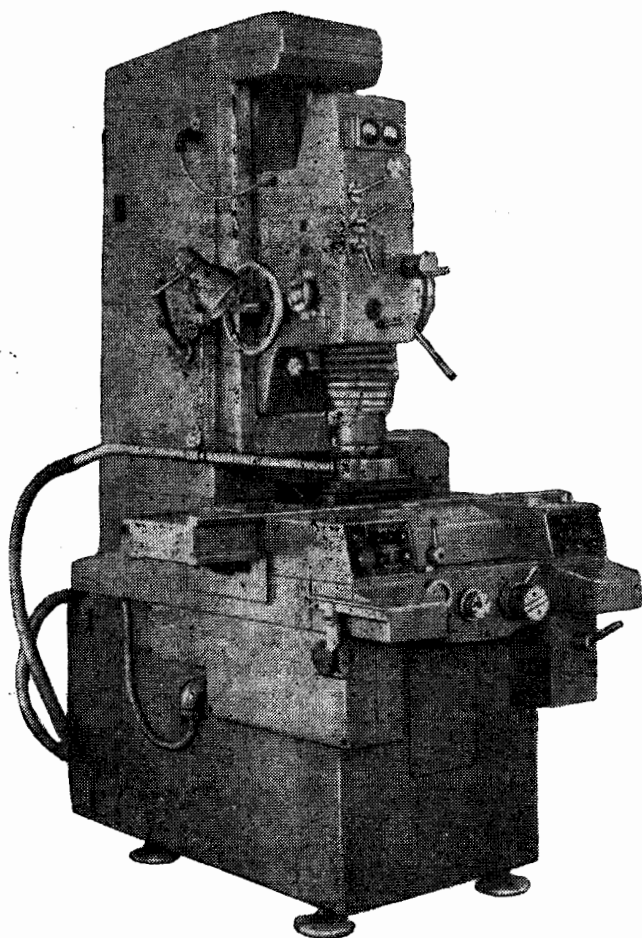
2. Станки сверлильно-расточной группы

04. Станки координатно-шлифовальные

ОДЕССКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ им. КИРОВА

## КООРДИНАТНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 3Б282



Станок предназначен для шлифования в деталях обычной и высокой твердости отверстий, к расположению и форме которых предъявляются требования

высокой точности. На станке возможна обработка прямых и криволинейных поверхностей в полярной и прямоугольной системах координат под различными углами к базовым плоскостям, а также поверхностей, имеющих угол конусности в пределах до  $1,5^\circ$ .

Станок оснащен координатным столом с системой предварительного набора координат и комплектом принадлежностей.

Станок может быть использован в инструментальном производстве для обработки кондукторов, штампов, пресс-форм, приспособлений, а также для точных работ в мелкосерийном и единичном производстве.

Класс точности станка А.

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности стола, мм:	
ширина . . . . .	250
длина . . . . .	450
Число пазов . . . . .	3
Расстояние между пазами, мм . . . . .	63
Ширина пазов, мм . . . . .	12A <sub>3</sub>
Перемещение стола, мм:	
поперечное . . . . .	200
продольное . . . . .	320
Пределы продольных и поперечных подач стола (регулирование бесступенчатое), мм/мин . . . . .	20—480
Величина быстрого перемещения стола, мм/мин . . . . .	1200
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм . . . . .	285
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм . . . . .	198—518
Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной головки, мм . . . . .	260
Наибольшее перемещение гильзы планетарного шпинделя, мм . . . . .	60

Пределы частот вращения планетарного шпинделя (регулирование бесступенчатое), <i>об/мин</i>	15—300
Количество механических подач планетарного шпинделя	6
Диапазон механических подач, <i>мм/об</i>	1,2—11,6
Пределы частот вращения пневмошпинделей (регулирование бесступенчатое), <i>об/мин</i>	15 000—90 000
Концы пневмошпинделей, <i>мм</i>	∅ 8 и 12
Диаметр шлифования, <i>мм</i>	1,5—130
Наибольший шлифуемый конус, <i>град</i>	3
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, <i>кг</i>	70

#### Стол поворотный делительный простой

Диаметр рабочей поверхности планшайбы стола, <i>мм</i>	250
Число пазов	6
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A <sub>3</sub>
Высота стола до рабочей поверхности стола, <i>мм</i>	102
Масса, <i>кг</i>	42

#### Стол поворотный делительный универсальный

Диаметр рабочей поверхности планшайбы стола, <i>мм</i>	200
Число пазов	6
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A <sub>3</sub>
Расстояние от основания стола до горизонтальной оси поворота планшайбы, <i>мм</i>	112
Расстояние от горизонтальной оси поворота до рабочей поверхности планшайбы, <i>мм</i>	62
Масса, <i>кг</i>	48,2

#### Микроскоп-центроискатель

Увеличение микроскопа	36 <sup>x</sup>
Рабочее расстояние объектива, <i>мм</i>	57,6
Поле зрения микроскопа, <i>мм</i>	4,5
Масса, <i>кг</i>	3,7

#### Тиски поворотные

Ширина губок, <i>мм</i>	100
Наибольший развод губок, <i>мм</i>	80
Наибольший угол поворота в горизонтальной плоскости, <i>град</i>	360
Масса, <i>кг</i>	11,7

#### Стол крестовый

Размеры рабочей поверхности стола, <i>мм</i> :	
ширина	140
длина	220
Число пазов	3
Расстояние между пазами, <i>мм</i>	50
Ширина пазов, <i>мм</i>	10A <sub>3</sub>
Перемещение стола ручное, <i>мм</i> :	
поперечное	100
продольное	100
Высота стола, <i>мм</i>	105
Масса, <i>кг</i>	18,4

#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, <i>гц</i>	50
напряжение, <i>в</i> :	
питающей сети	380
цепей управления	Переменный 110, постоянный 24
местного освещения	Переменный 36

#### Электродвигатели:

планетарного движения:	
тип	П11-С1
род тока, <i>в</i>	Постоянный 220
мощность, <i>квт</i>	0,7
частота вращения регулируемая, <i>об/мин</i>	150—3000
подачи стола:	
тип	ЭП110/245-С1
род тока, <i>в</i>	Постоянный 110
мощность, <i>квт</i>	0,245 × 2
частота вращения регулируемая, <i>об/мин</i>	180—3600
приспособления для шлифования пазов (по особому заказу):	
тип	УВ-062
род тока, <i>в</i>	Переменный 220
мощность, <i>квт</i>	0,27
частота вращения, <i>об/мин</i>	6000

Габарит станка (длина × ширина × высота), *мм* . . . . . 1575 × 1460 × 2200

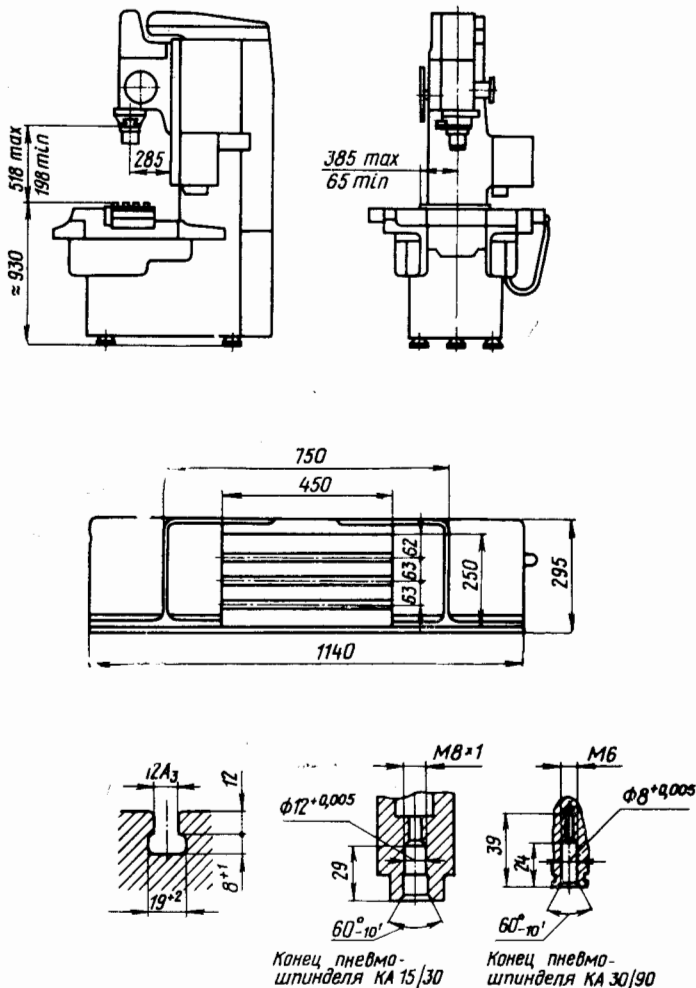
Масса станка, <i>кг</i> :	
без принадлежностей	2200
с принадлежностями	2400

#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

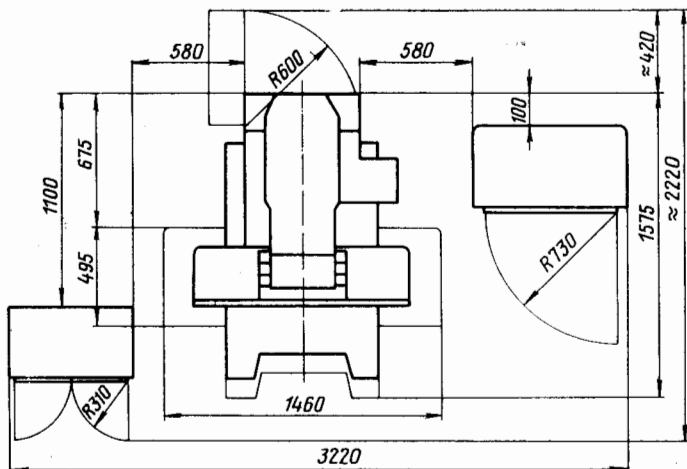
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
ЗБ282	Станок в сборе	1	
	<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>		
	Пружина	3	
	Винт-упор	1	
	Рычаг	1	
	Сухарь	1	
	Микропереключатель	4	
	Лампа	1	
ГОСТ 2204—69*	Лампа коммутаторная	2	
ГОСТ 6940—69*	Днод кремниевый Д226Б	3	
	Реле тепловое ТРН-10 с тепловым элементом на 10А	1	
	Блок выпрямительный КЦ-402А	2	
	Потенциометр ППЗ-43-100 ± 10%	1	
	Реле электромагнитное РЭС-22	2	

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
	Оправка со шлифовальным кругом	14	40×20×13(2); 32×16× × 10 (2); 20 × 13 × 6(2); 16 × 16 × × 6(2); 13 × 13 × 3(2); 8 × 8 × × 3(2); 3 × 8 × 1(2)
ОСТ 2-9—70	Ключ для шпинделя	1	
	Алмаз в оправе	1	
ГОСТ 2839-71	Ключ Ключ гаечный двусторонний	2 6	S=24×27; 14×17 S=4×5; 5,5×7; 8×10; 10×12; 12×13; 19×22
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углуб- лением «под ключ»	3	S=7; 8; 10
ГОСТ 18328—73	Ключ	1	S=12
ГОСТ 17199—71	Ключ к шкафу управления	1	S=8
	Отвертка	1	200 × 1
	Отвертка к микроскопу ЦО-2	1	
	Шкаф инструментальный	1	
	Приспособление для правки круга	1	
	Штырь установочный	1	
	Патрон цанговый	1	
	Прихват к делительным столам	4	
	Прихват к узлу «Стол»	4	
	Винт упора узла «Шпиндель»	1	
	Рукоятка ползуна узла «Шпиндель»	1	
	Планка	2	
	Планка установочная	3	
	Пробка к колонне	3	
	Опора ступенчатая	8	
	Шаблон установочный к центронскателю	1	
	Стол поворотный делительный простой	1	
	Стол поворотный делительный универ- сальный	1	
	Микроскоп-центронскатель	1	
	Шкаф управления	1	
	Пневмошпиндель	2	
ГОСТ 577—68*	Индикатор	1	
ТУ2-053-375—71	Опора виброизолирующая равночастот- ная типа ОВ-31 с опорным болтом	3	
	Центронскатель	1	
	Шприц-масленка	1	
	Угольник к микроскопу	1	
	Руководство по эксплуатации	1	
<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
	Тиски	1	
	Стол крестовый	1	
	Шпилька М8 к столу крестовому и ти- скам	2	
	Приспособление для шлифования пазов	1	
ГОСТ 5927—70*	Гайка	2	М8
ГОСТ 11371—68*	Шайба	2	
ГОСТ 14730—69	Сухарь	2	

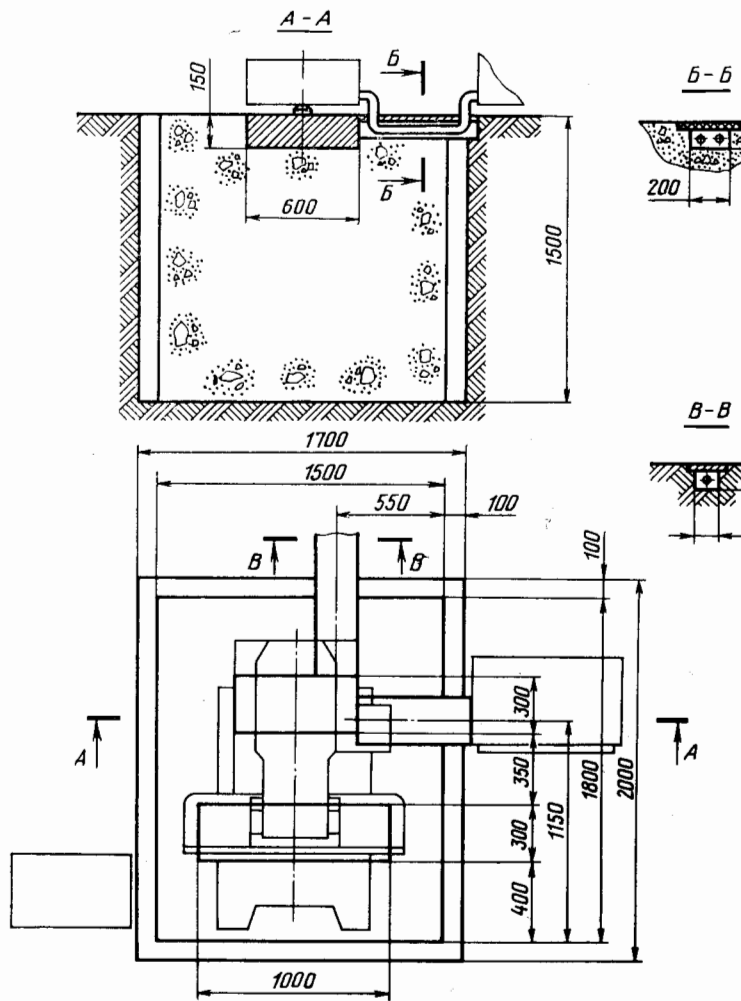
**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА  
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**



**УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**



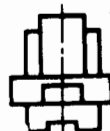
**ФУНДАМЕНТ СТАНКА**



**ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН**

Масштаб 1:100

35282



© НИИМАШ, 1976 г.