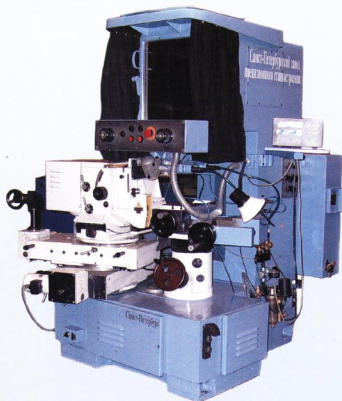


СТАНКИ ОПТИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ 3951ВФ1У; 3952ВФ1У; 3952ВФ1У130

Универсальные профилешлифовальные станки моделей 3951ВФ1У и 3952ВФ1У предназначены для шлифования с высокой точностью сложных профилей шаблонов, пуансонов, разъёмных матриц, режущего инструмента и других изделий, профиль которых ограничен прямыми линиями, дугами окружностей и кривыми разнообразной формы.



В зависимости от размера обрабатываемого изделия гарантируется точность профильной обработки 6-9 мкм при шероховатости поверхности не ниже Ra 0,4 мкм.

Оптическая система всех станков позволяет работать как в проходящем, так и в отраженном свете с тремя сменными масштабами увеличения: 10x, 25x, 50x.

Контроль перемещения координатных столов производится с применением устройства цифровой индикации.

Класс точности станка - В (высокого класса точности).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

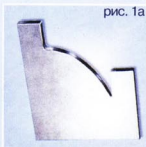


рис. 1а



рис. 1б

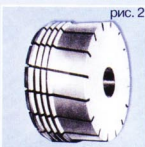


рис. 2



рис. 3

1. Плоские профильные изделия (фасонные строгальные и токарные резцы, матрицы и шаблоны); рис. 1а и 1б;

2. Профильные изделия круглого сечения (профильные ролики и резцы круглого сечения); рис. 2;

3. Профильные пуансоны, зубчатые колеса, рейки; рис. 3.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	3951ВФ1У	3952ВФ1У	3952ВФ1У130
Размеры профиля обрабатываемого изделия, мм	150x60x80	250x100x80	250x100x120-130
Наибольшая высота шлифуемого изделия, мм	80	80	130
Основные движения суппортов шлифовальной головки:			
- нижнего:			
поворот, град	+/- 45	+/- 45	+/- 45
перемещение в продольном направлении, мм	160	160	160
- верхнего:			
поворот, град	+/- 45	+/- 45	+/- 45
перемещение в поперечном направлении, мм	130	130	130
Увеличение оптической системы	10:1; 25:1; 50:1	10:1; 25:1; 50:1	10:1; 25:1; 50:1
Рабочая площадь экрана, мм	500x500	500x500	500x500
Габариты станка (без пылесоса), мм	1555x1620x2000	1555x1620x2000	1555x1620x2000
Масса станка, кг	1965	1965	1965
Масса станка с принадлежностями, кг	2200	2200	2200
Диаметр шлифовального круга, мм	150	200	200

Поставляется совместно со станком

- Механизм правки шлифовального круга по образующей;
- Приспособление для балансировки шлифовального круга;
- Набор шлифовальных кругов;
- Объективы 10х; 25х; 50х.

Поставляется за отдельную плату

- Пылеотсасывающее устройство;
- Приспособление для шлифовки пуансонов;
- Глобусный столик;
- Делительное приспособление;
- Тиски лекальные;
- Поворотный стол;
- Приспособление для шлифования фасонных круглых деталей.

ВАРИАНТЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

