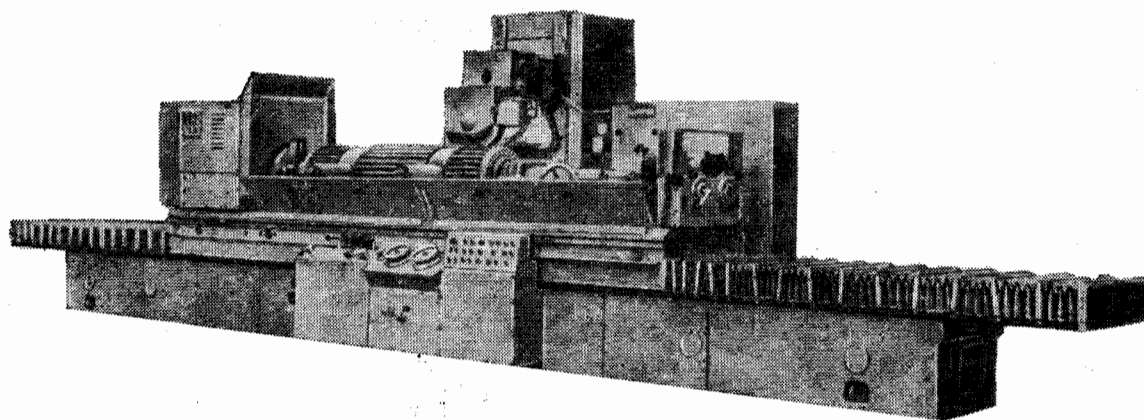


7. Станки шлифовальной группы

05. Станки шлицешлифовальные

МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

**ШЛИЦЕШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ****Модели 3452В-V, 3452В-VI, 3452В-VII**

Универсальные шлицешлифовальные полуавтоматы предназначены для шлифования шлицевых валов и протяжек с прямобочным и эвольвентным профилем зуба.

Шлифование может производиться одним шлифовальным кругом или блоком из двух или трех кругов.

Обработка дна и боковых сторон шлицевого паза может производиться либо одновременно, либо последовательно.

Станки работают на ручном или автоматическом цикле, осуществляя деление, подачу, переход с чер-

нового шлифования на чистовое, выхаживание, правку и подачу на правку.

Со станками поставляются делительные диски с числом пазов 48 и 60. По особому заказу за отдельную плату поставляются делительные диски с числом пазов 8—120.

С помощью сменных шестерен механизм деления можно настроить на число зубьев кратное числу пазов делительных дисков.

Класс точности полуавтоматов В.

Шероховатость обработанной поверхности  $R_a 0,63$  мкм.

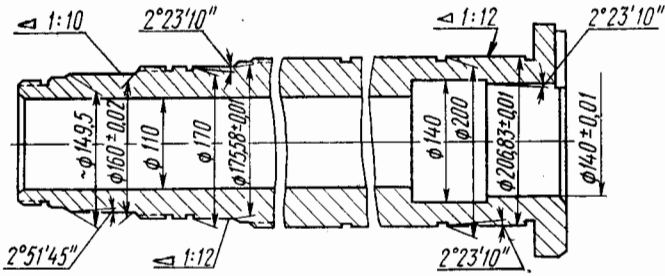
### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

|  | 3452B-V  | Модели<br>3452B-VI | 3452B-VII | 3452B-V | Модели<br>3452B-VI                        | 3452B-VII              |
|--|----------|--------------------|-----------|---------|---|------------------------|
| Размеры обрабатываемого изделия, мм:   |          |                    |           |         |   |                        |
| наружный диаметр   |          | 80—400             |           |         | АО2-41-6                                  |                        |
| длина  | 300—2000 | 300—2800           | 300—4000  |         | 3,0                                       |                        |
| Наибольшая длина шлифования, мм  | 1750     | 2550               | 3750      |         | 1000                                      |                        |
| Размеры зеркала стола, мм:   |          |                    |           |         | АОЛ-21-4                                  |                        |
| ширина   |          | 540                |           |         | 0,27                                      |                        |
| длина  | 4280     | 5075               | 6275      |         | 1500                                      |                        |
| Средняя скорость стола, м/мин  |          | 1—10               |           |         | АОЛ-21-4                                  |                        |
| Продольное перемещение стола, мм   | 300—2800 | 300—3600           | 300—4800  |         | 0,27                                      |                        |
| Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм  |          | 400—700            |           |         | 1500                                      |                        |
| Расстояние от оси центра механизма деления до зеркала стола, мм                            |          | 275                |           |         | П-90                                      |                        |
| Высота центров от основания станка, мм   |          | 1170               |           |         | 0,6                                       |                        |
| Минимальное расстояние от оси центра делительного механизма до оси шлифовального круга, мм |          | 250                |           |         | 3000                                      |                        |
| Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм   |          | 110                |           |         | магнитного сепаратора:                    |                        |
| Деление на число шлиц  |          | 8—120              |           |         | тип                                       | АОЛ-11-4               |
| Длина хода салазок, несущих центр, мм  |          | 65                 |           |         | мощность, кВт                             | 0,12                   |
| Размеры шлифовального круга, мм:   |          |                    |           |         | частота вращения, об/мин                  | 1500                   |
| наружный диаметр   |          | 200—400            |           |         | Гидроцилиндр стола:                       |                        |
| внутренний диаметр   |          | 127                |           |         | тип цилиндра                              | Поршневой двухштоковый |
| ширина круга   |          | 60                 |           |         | внутренний диаметр цилиндра, мм           | 80                     |
| Автоматическая подача шлифовального круга на правку, мм                                    |          | 0,01—0,05          |           |         | диаметр штока, мм                         | 36                     |
| Статическая нагрузка на фундамент, кгс   | 20 500   | 24 600             | 27 200    |         | Гидронасосная установка:                  |                        |
| Средний уровень звука не должен превышать, дБ  |          | 77                 |           |         | тип насоса                                | Аксиально-поршневой    |
|  |          |                    |           |         | производительность насоса, л/мин          | 50                     |
|  |          |                    |           |         | рабочее давление, атм                     | 40                     |
|  |          |                    |           |         | мощность электродвигателя, кВт            | 4,0                    |
|  |          |                    |           |         | частота вращения электродвигателя, об/мин | 960                    |
|  |          |                    |           |         | объем резервуара насосной установки, л    | 200                    |
|  |          |                    |           |         | Охлаждение:                               |                        |
|  |          |                    |           |         | электронасос:                             |                        |
|  |          |                    |           |         | тип                                       | ПА-90                  |
|  |          |                    |           |         | мощность, кВт                             | 0,6                    |
|  |          |                    |           |         | частота вращения, об/мин                  | 2 800                  |
|  |          |                    |           |         | производительность, л/мин                 | 90                     |
|  |          |                    |           |         | емкость бака, л                           | 360                    |
|  |          |                    |           |         | смазка шпинделя:                          |                        |
|  |          |                    |           |         | тип насоса                                | Лопастной              |
|  |          |                    |           |         | мощность электродвигателя, кВт            | 0,12                   |
|  |          |                    |           |         | частота вращения электродвигателя, об/мин | 1 400                  |
|  |          |                    |           |         | производительность, л/мин                 | 4                      |
|  |          |                    |           |         | объем резервуара, л                       | 14                     |
|  |          |                    |           |         | Габариты полуавтоматов, мм:               |                        |
|  |          |                    |           |         | длина                                     | 9 100                  |
|  |          |                    |           |         | ширина                                    | 2 150                  |
|  |          |                    |           |         | высота                                    | 2 235                  |
|  |          |                    |           |         | Масса полуавтоматов, кг                   | 20 500                 |
|  |          |                    |           |         |   | 24 600                 |
|  |          |                    |           |         |   | 27 200                 |

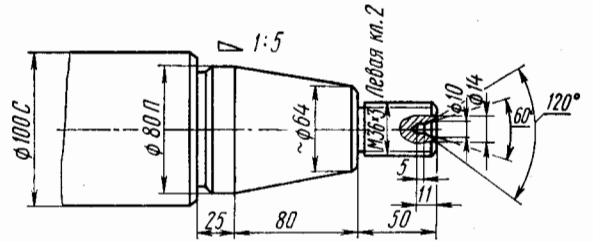
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

| ГОСТ, обозначение   | Наименование комплектующих изделий | Количество | Основной параметр | ГОСТ, обозначение   | Наименование комплектующих изделий                              | Количество | Основной параметр  |
|---|------------------------------------|------------|-------------------|---|---|------------|--|
| 3452B-V;<br>3452B-VI;<br>3452B-VII;                                   | Полуавтоматы в сборе               | 3          |                   | <i>Принадлежности для установки изделия</i>                       |   |            |  |
| <b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b> |                                    |            |                   | 3452-23   | Люнет   | 2          | Ø80—200  |
|   |                                    |            |                   | 3452-24   | Люнет   | 2          | Ø200—400   |
| <i>Принадлежности для станка</i>                                      |                                    |            |                   | 3452-70   | Шаблон установочный   | 1          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-85-01  | Ключ  | 1          |  |
| <i>Принадлежности для прибора правки</i>                              |                                    |            |                   | 3452-85-44  | Поводок   | 2          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-85-047   | Пробка  | 2          |  |
| <i>Инструмент для обслуживания полуавтомата</i>                       |                                    |            |                   | 3452-34-77  | Винт  | 2          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-34-84  | Винт  | 2          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-85-2034  | Пробка  | 2          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-34-01  | Головка алмаза микрометрическая                                 | 3          |  |
|   |                                    |            |                   | 3452-85-05  | Измерительное приспособление                                    | 1          |  |
|   |                                    |            |                   |   |   |            |  |
| СМ-4М   | Сепаратор магнитный                | 1          |                   | И91-1   | Ключ  | 1          | 5,5×7  |
| X48-206-45  | Бачок для шлама                    | 1          |                   | ГОСТ 2839—71  | Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний                      | 7          | S=8×10;<br>12×14;<br>17×19;<br>22×24;<br>27×30;<br>32×36;<br>41×46 |
| 3452-12-10  | Кронштейн                          | 12         |                   | ГОСТ 11737-74   | Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ» | 4          | S=7; 8; 10;<br>12  |
| 3452-12-11  | Кронштейн                          | 29         |                   | ГОСТ 3106-62  | Ключ  | 3          | S=34÷36;<br>45÷52;<br>55÷62  |
| 3452-12-12  | Клин                               | 41         |                   | ТУ 2-035-97-69  | Отвертка  | 4          | A150×0,5;<br>A200×0,9;<br>A250×1,4;<br>A300×1,8                    |
| 3452-12-40  | Плита                              | 35         |                   | <i>Документация</i>   |   |            |  |
| 3452-12-41  | Палец                              | 12         |                   | 3452B-01  | Паспорт и руководство к станку                                  | 1 компл.   |  |
| 3452-12-42  | Клин                               | 41         |                   | 3452B-02  | Акт приемки   | 1          |  |
| 3452-12-43  | Винт                               | 41         |                   | 3452B-03  | Ведомость комплектации станка                                   | 1          |  |
| 3452-12-44  | Плита                              | 1          |                   | 3452B-04  | Материалы по запасным деталям                                   | 1 компл.   |  |
| 3452-12-45  | Плита                              | 2          |                   | 3452B-09  | Гарантийное свидетельство                                       | 1          |  |
| 3452-12-46  | Палец                              | 29         |                   |   | Наладка (чертежи изготавливаются по согласованию с заказчиком)  | 1          |  |
| 3452-12-47  | Винт                               | 82         |                   | <b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b> |   |            |  |
| 3452-85-06  | Подставка                          | 1          |                   |   | Диски делительные с числом пазов 8—120                          | 1 компл.   |  |
| <i>Принадлежности для бабки деления</i>                               |                                    |            |                   |   | Шестерни сменные  | 1 компл.   |  |
| 3452-82-48  | Диск делительный                   | 1          | z=48              |   |   |            |  |
| 3452-82-60  | Диск делительный                   | 1          | z=60              |   |   |            |  |
| 3452-82-121   | Сменная шестерня                   | 1          | z=20              |   |   |            |  |
| 3452-82-127   | Сменная шестерня                   | 1          | z=30              |   |   |            |  |
| 3452-82-134   | Сменная шестерня                   | 2          | z=40              |   |   |            |  |
| 3452-82-141   | Сменная шестерня                   | 1          | z=50              |   |   |            |  |
| 3452-82-144   | Сменная шестерня                   | 1          | z=60              |   |   |            |  |
| 3452-82-184   | Втулка                             | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-46  | Ключ                               | 1          |                   |   |   |            |  |
| <i>Принадлежности для бабки шлифовальной</i>                          |                                    |            |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-510   | Оправка                            | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-03  | Стойка индикатора                  | 1          |                   |   |   |            |  |
|   | В том числе:                       |            |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-600   | Державка                           | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-601   | Штанга                             | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-602   | Хомутик                            | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-603   | Штанга                             | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-604   | Болт                               | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-605   | Гайка                              | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-606   | Винт                               | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-607   | Винт                               | 2          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-608   | Державка                           | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-609   | Винт                               | 2          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-700   | Съемник                            | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-2200  | Ключ сварной                       | 1          |                   |   |   |            |  |
| <i>Принадлежности для задней бабки</i>                                |                                    |            |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-04  | Центр вращающийся                  | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-21-500   | Центр                              | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-21-501   | Центр                              | 2          |                   |   |   |            |  |
| 3452-21-4001  | Кожух сварной                      | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-21-7300  | Кожух сварной                      | 1          |                   |   |   |            |  |
| 3452-21-7400  | Кожух сварной                      | 1          |                   |   |   |            |  |
| МПШ241-21-43  | Центр                              | 1          |                   |   |   |            |  |
| <i>Принадлежности для стола</i>                                       |                                    |            |                   |   |   |            |  |
| 3452-26-10П41   | Цапфа сварная                      | 4          |                   |   |   |            |  |
| 3452-85-02  | Ключ                               | 1          |                   |   |   |            |  |

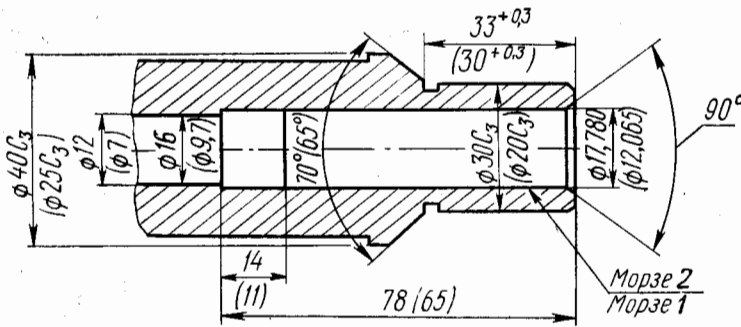
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Передний и задний концы шпинделя бабки деления

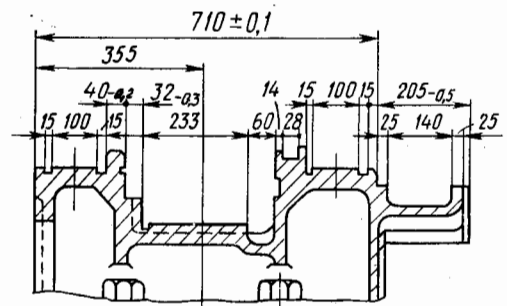


Передний конец шпинделя бабки шлифовальной

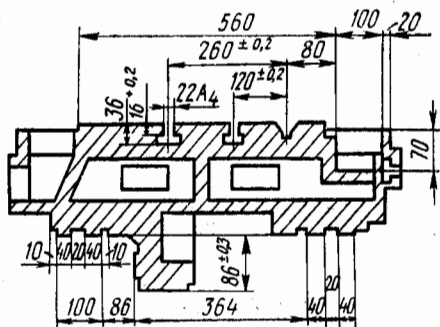


Конец шпинделя прибора правки круга

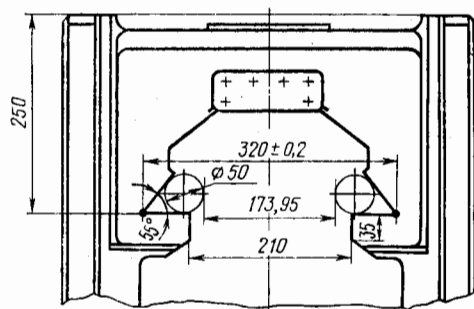
Примечание. Размеры в скобках для шпинделя с конусом Морзе 1.



Направляющие станины

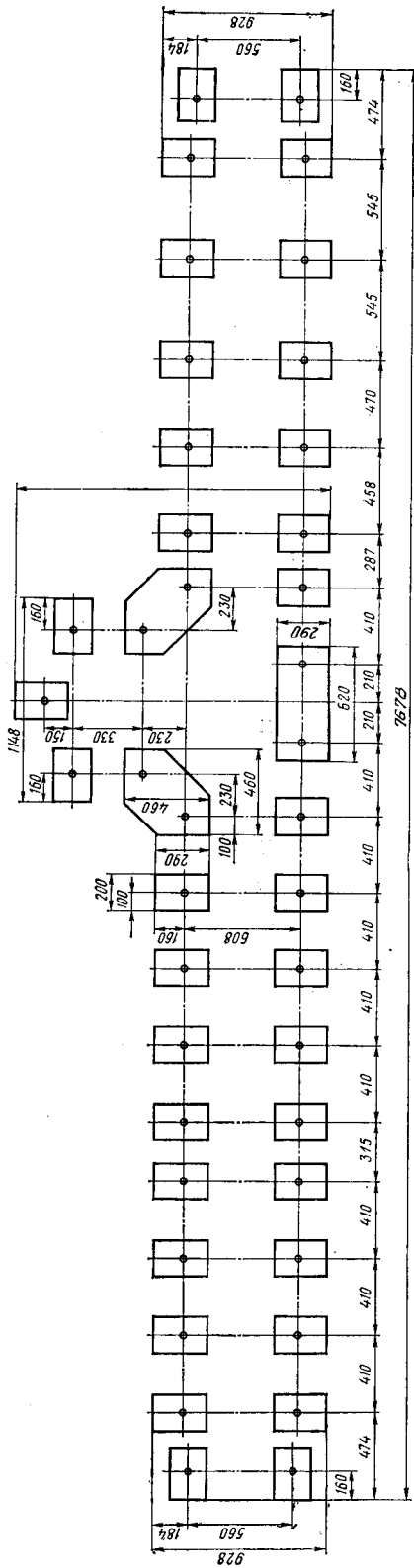


Направляющие стола

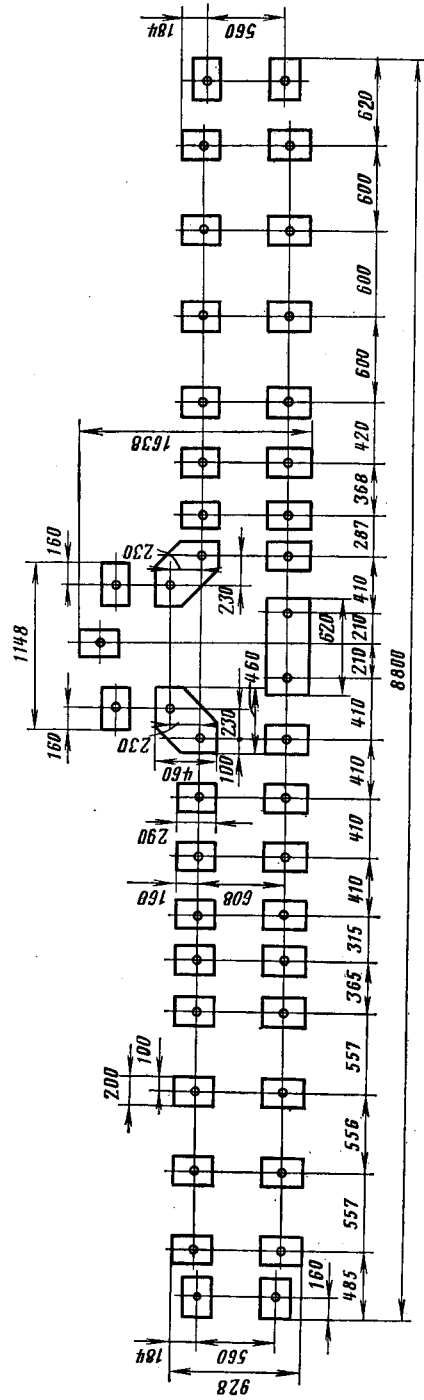


Направляющие каретки

СХЕМА УСТАНОВКИ БАШМАКОВ СТАНКА



Модель 3452В×2000



Модель 3452В×2800