

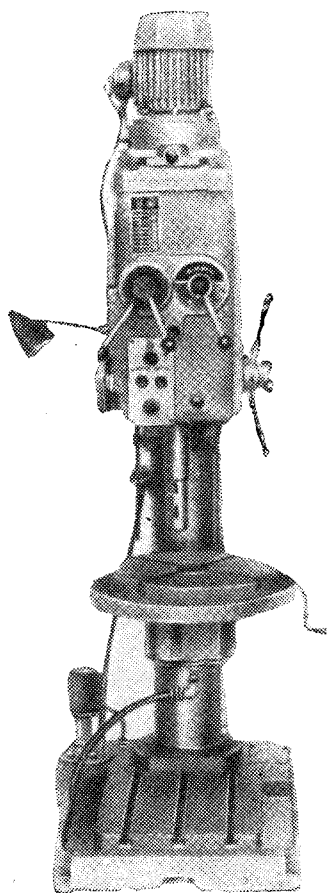
2. Станки сверлильно-расточной группы

07. Станки вертикально-сверлильные

КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. ФРУНЗЕ

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 2Н135Л



Станок предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания, подрезки торцов и шарезания резьб.

На станке можно обрабатывать детали, устанавливаемые как на столе станка, так и на фундаментной плите, что позволяет обрабатывать крупногабаритные детали.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработки при сверлении $\nabla 4$.

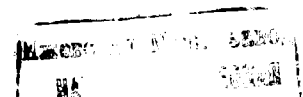
Наличие круглого поворотного стола позволяет обрабатывать отверстия в деталях без их перемещения по столу, что значительно облегчает обслуживание станка.

Станок предназначен для работы в немеханических цехах машиностроительных заводов и устанавливается в автоматическую линию.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший условный диаметр сверления по стали 45, мм	35
Вылет шпинделя от колонны, мм	300
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	750
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм	1160
Наибольший ход шпинделя, мм	200
Ход стола, мм	525
Диаметр рабочей поверхности стола, мм	450
Ширина рабочей поверхности плиты, мм	500
Длина рабочей поверхности плиты, мм	630
Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм	270
Наибольшее усилие подачи, кгс	900
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс-см	2500

МОСКВА 1974

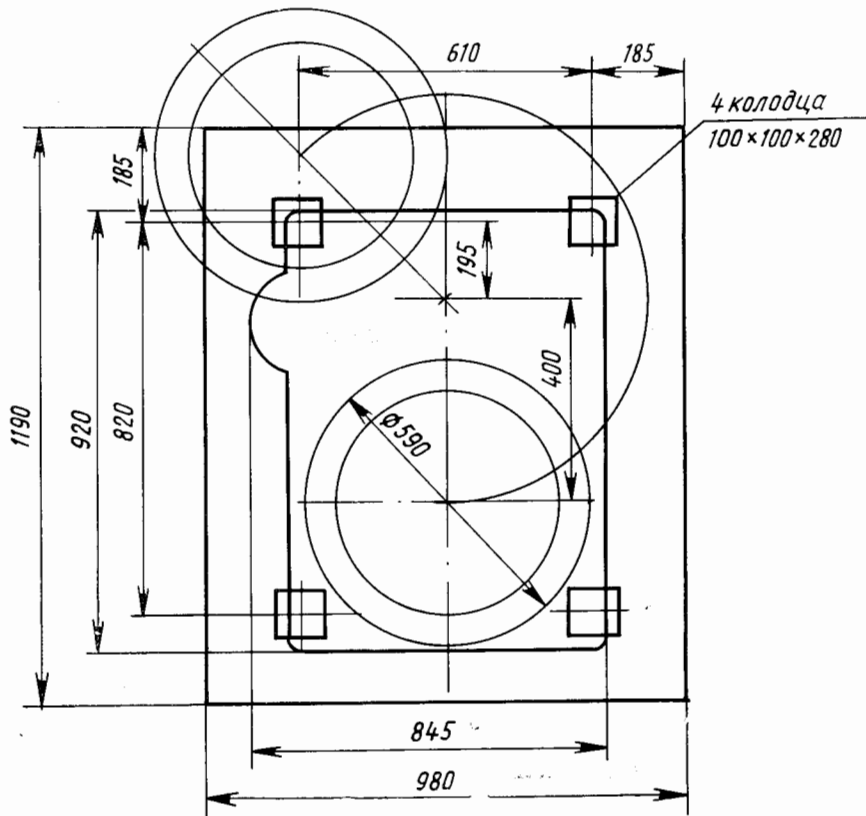


Частота вращения, <i>об/мин</i>	71; 100; 140; 200; 280; 400; 560; 800; 1120	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, <i>а</i>	6,3
Подача шпинделя, <i>мм/об</i>	0,1; 0,2; 0,3; 0,4	Электродвигатели: главного привода:	
Привод, габарит и масса станка		тип	АО2-31-4С2
Питающая электросеть:		мощность, <i>квт</i>	2,2
род тока	Переменный трехфазный	частота вращения, <i>об/мин</i>	1430
частота, <i>гц</i>	50	Габарит станка (длина×ширина×высота), <i>мм</i>	920×845×2525
напряжение, <i>в</i>	220/380	Масса станка, <i>кг</i>	1150
Тип автомата на вводе	АК63-3МГ		

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка							
ГОСТ 8522—70	Патрон сверлильный, тип II	1		ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтаж- ная	1	
ГОСТ 2682—44	Оправка с укороченным ко- нусом Морзе для свер- лильных патронов	1		ГОСТ 3643—54	Шприц литоковый для смаз- ки	1	
ГОСТ 14904—69	Тиски станочные	1		ГОСТ 7808—70	Болт с шестигранной голов- кой	2	M12×50
ГОСТ 13598—68	Втулка переходная короткая для инструмента с кониче- ским хвостовиком	3			Шайба	2	2×12
ГОСТ 3025—69	Клин к инструменту с кони- ческим хвостовиком	3			Головка к шприцу штоково- му	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	2			Сухарь к пазам станочным	2	
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек лицевых	1			Шпонка ступенчатая	2	
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шести- гранным углублением «под ключ»	2			Ключ к замку электрошкафа	1	

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

