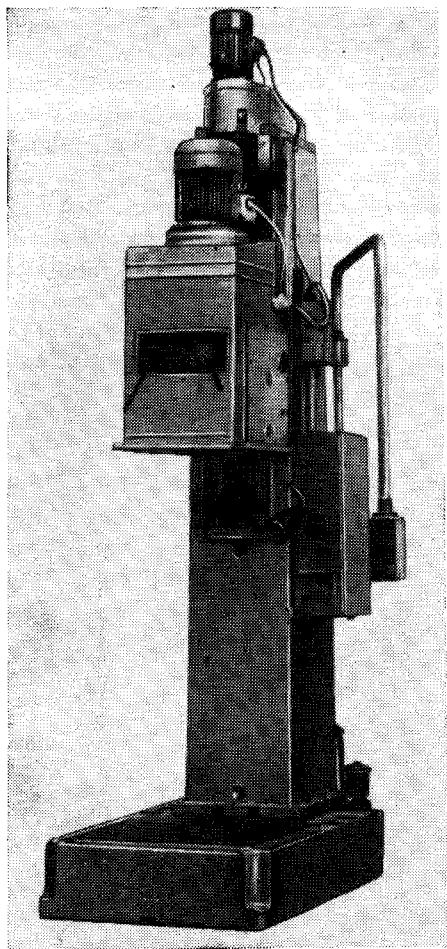


2. Станки сверлильно-расточной группы

07. Станки вертикально-сверлильные

СТЕРЛИТАМАКСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. В. И. ЛЕНИНА
СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ДЛЯ СПЕЦНАЛАДОК
Модель 2Н135Б



Предназначен для сверления, зенкерования, рас-
сверливания, развертывания, снятия фасок, цекова-
ния, подрезки торцов, нарезания резьбы и использу-
ется как базовая модель под специальные наладки,
изготовленные по техническим заданиям предприя-
тий-заказчиков.

Станок может быть использован в массовом и
крупносерийном производстве с неизменным выпус-
ком однотипной продукции.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—77.

Категория качества — первая.

На базе вертикально-сверлильного станка по
спецзаказу могут быть установлены многошпин-
дельные головки различных исполнений для обра-
ботки конкретно заданных деталей, различные типы
приспособлений с пневматическим, гидравлическим
зажимом и т. п. Приспособления могут устанавли-
ваться на поворотных столах, перекатных столах
и тумбах.

Система охлаждения комплектуется дополни-
тельно к станку по требованию заказчика.

Размеры и масса обрабатываемых деталей зави-
сят от устанавливаемой наладки на станок.

Корректированный уровень звуковой мощности
L_{pA} не более 96 дБА.

Средний уровень звука L_A не должен превы-
шать 80 дБА.

*Разработчик — Стерлитамакский станкострои-
тельный завод им. В. И. Ленина.*

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ

МОСКВА 1982

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

| | | | |
|---|---|---|--------------------------|
| | | Привод, габарит и масса станка | |
| Наибольший диаметр сверления в стали 45 по ГОСТ 1050—74, мм | 35 | Питающая электросеть: | |
| Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали 45 по ГОСТ 1050—74 | М30 | род тока | Переменный трехфазный |
| Размеры внутреннего конуса шпинделя по СТ СЭВ 147—75 | Морзе 4 | частота тока, Гц | 50 |
| Расстояние от оси приводного вала (шпинделя) до направляющих колонны, мм | 400 | напряжение, В | 380 |
| Наибольшее перемещение сверлильной головки, мм | 500 | Номинальный ток расцепителей вводного автомата при напряжении сети 380 В, А | 12 |
| Расстояние от нижней плоскости сверлильной головки до верхней плоскости фундаментной плиты, мм: | | Тип автомата на вводе | АК63-3МГ |
| наименьшее | 1200 | Количество электродвигателей, установленных на станке | 2 |
| наибольшее | 1700 | Электродвигатели: | |
| Размеры рабочей поверхности фундаментной плиты (длина×ширина), мм | 800×900 | главного движения: | |
| Наибольший крутящий момент, Н·м | 400 | тип | 4А100ЛВ4У3 |
| Наибольшее усилие подачи, Н | 15000 | мощность, кВт | 4,0 |
| Частота вращения приводного вала (шпинделя), об/мин | 31,5; 45; 63; 90; 125; 180; 250; 355; 500; 710; 1000; 1400 | частота вращения, об/мин | 1450 |
| | | быстрых перемещений сверлильной головки | |
| | | тип | 4АХС80А4У3 |
| | | мощность, кВт | 1,3 |
| | | частота вращения, об/мин | 1300 |
| Подача, мм/об | 0,10; 0,14; 0,20; 0,28; 0,40; 0,56; 0,80; 1,12; 1,60 | Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт | 5,3 |
| | | Габарит станка, мм | 1700×1030×3420 |
| Цикл работы станка | Полуавтоматический | Масса, кг | 3500 |
| Управление станком | Кнопочное | Категория ремонтной сложности станка: | |
| | | механической части | 10 |
| | | электрической части | 3,5 |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

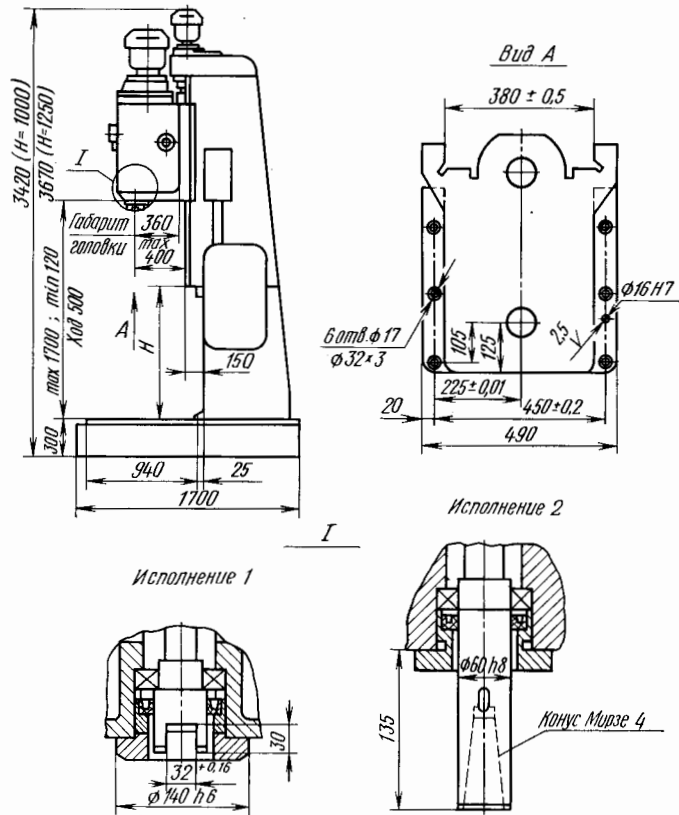
| ГОСТ, обозначение | Наименование комплектующих изделий | Количество | Основной параметр |
|---|---|------------|-------------------|
| 2Н135Б | Станок в сборе | 1 | |
| Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка | | | |
| ГОСТ 2839—80Е | Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний | 3 | |
| ГОСТ 11737—74 | Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ» | 2 | |
| ГОСТ 17199—71 | Отвертка слесарно-монтажная | 1 | |
| ГОСТ 3025—78 | Клинья к инструменту: | | |
| | 7851-0012 | 1 | |
| | 7851-0013 | 1 | |
| | 7851-0014 | 2 | |
| | Руководство по эксплуатации станка | 1 | |
| | Микропереключатель МП-1105* исп. 3 | 1 | |
| | Предохранители типа ПК-45 АГО.481.501ТУ на 600 В, 2 А | 3 | |
| ГОСТ 1182—77 | Лампа М024-40У3 | 5 | |
| ГОСТ 6940—74 | Лампа КМ24-90 | 1 | |
| | Прокладка | 3 | |

Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату

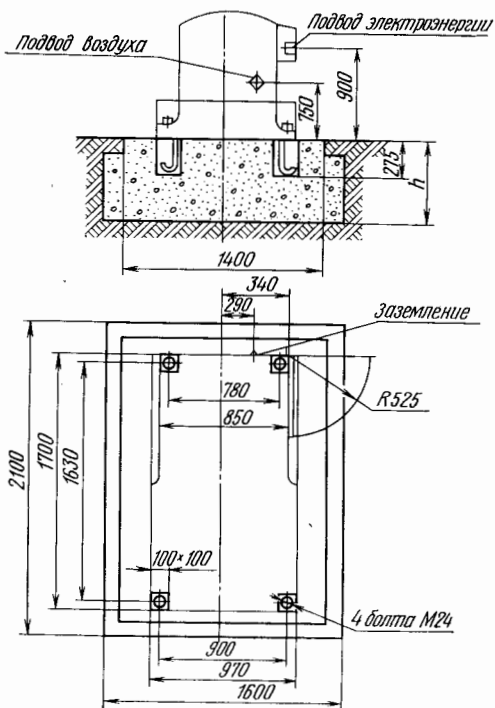
| | | |
|----------------------------------|--|--|
| Стол поворотный | | |
| Стол перекаточной гидравлический | | |

* Комплектуется со столом поворотным.

**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА.
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ**

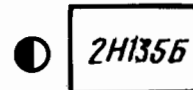


ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



Глубина заложения фундамента h принимается в зависимости от грунта.