

Одностоечные вертикальные координатно-расточные станки предназначены для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат. Кроме того, на станке также могут выполняться: нарезание резьбы, чистовое фрезерование поверхностей торцевыми или концевыми фрезами, подрезка торцев, разметка и контроль линейных размеров на деталях.

Поворотные столы, поставляемые со станками, позволяют производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, а также взаимно перпендикулярных и наклонных отверстий и плоскостей.

В условиях нормальной эксплуатации станки обеспечивают точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат до 0,006мм.

Станки комплектуются разнообразным инструментом и принадлежностями для сверления и растачивания отверстий, резьбонарезания, фрезерования и разметки: патроны цанговый с комплектом цанг, сверлильный, резьбонарезной и расточной; втулки переходные для инструмента с конусом Морзе; оправки для фрез; набор борштанг; универсальный резцедержатель, резцедержатель с точной подачей; микроскоп центроискатель, оправка -центроискатель; керн пружинный; центр установочный и широкий набор резцов расточных, сверл, развёрток, фрез, метчиков.

Рекомендуемая область применения – инструментальные и производственные цехи машиностроительных предприятий при индивидуальном и серийном производстве точных деталей без специальной оснастки.

Основные технические данные координатно-расточных станков

Класс точности станка	A
Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x1100
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	1000
поперечное	630
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	
наибольшее	750
наименьшее	250
Наибольший ход гильзы шпинделя, мм	250
Вылет шпинделя, мм	710
Пределы частоты вращения шпинделя, мин ⁻¹	10... 2000
Пределы рабочих подач шпинделя, мм/мин	1,2... 400
Скорость рабочего перемещения стола, мм/мин	2,5... 1000
Скорость быстрого перемещения стола, м/мин	4
Допускаемая масса обрабатываемого изделия, кг	600
Наибольший диаметр растачивания, мм	250
Наибольший диаметр сверления в стали, мм	30
Габаритные размеры станка, мм	
длина	3350
ширина	2500
высота	3000
Масса станка (без электрошкафа и принадлежностей), кг	7500

Питание станка осуществляется от трёхфазной сети переменного тока напряжением 380В, 50Гц

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД мод.2Л450А

станок с оптической системой отсчёта координат по осям X и Y.

мод.2А450АФ10, 2Д450АФ10

станки с электронной отсчётно-измерительной системой, включающей устройство цифровой индикации, по осям X и Y. Режим электронного маховика.

мод.2Л450АФ11-01

станок с устройством цифровой индикации по осям X, Y и Z и предварительным набором координат по осям X и Y.

Предусмотрен следящий режим позиционирования и режим электронного маховика с дискретностью перемещения стола 0,001 и 0,01мм.

мод.2Е450АФ30

станок с устройством ЧПУ, с возможностью задания программы обработки в диалоговом режиме по осям X и Y и цифровой индикацией координат по оси Z.

мод.2Е450АФ4

станок с устройством ЧПУ, с контурной обработкой по осям X, Y и Z.

Графический монитор позволяет производить отладку программ без движения по осям. Программы обработки деталей могут быть подготовлены в диалоговом режиме стандартными текстовыми файлами или автоматизированными системами.