

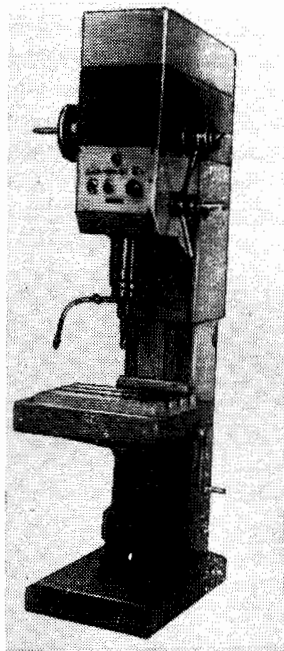
2. Станки сверлильно-расточной группы

07. Станки вертикально-сверлильные

КРАСНОРЕЧЕНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. М. В. ФРУНЗЕ

## ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

### Модель 2Г125



Станок универсальный предназначен для сверления, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы в отверстиях диаметром до 25 мм в чугуне и стали; может быть использован во вспомогательных цехах машиностроительных заводов, ремонтных мастерских и т. п.

В станке предусмотрено автоматическое отключение подачи при достижении необходимой глуби-

ны обработки, а также автоматическое реверсирование шпинделя при нарезании резьбы.

Применение вариатора обеспечивает бесступенчатое регулирование частот вращения шпинделя.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности при сверлении  $R_z 40$ .

*Разработчик — Одесское специальное конструкторское бюро специальных станков (СКБСС).*

#### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший условный диаметр сверления в стали 45 ГОСТ 1050—74, мм . . . . .	25
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс·м . . . . .	25
Наибольшее осевое усилие на шпинделе, кгс	900
Конус шпинделя . . . . .	Морзе 3
Вылет шпинделя от колонны, мм . . . . .	260
Количество частот вращения шпинделя . . . . .	16 (бесступенчатое регулирование)
Частота вращения шпинделя, об/мин . . . . .	63—2000
Наибольший ход шпинделя, мм . . . . .	200
Количество подач шпинделя . . . . .	9
Пределы подач, мм/об . . . . .	0,1—1,6
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм . . . . .	700

Размер рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569—75 (длина X ширина), мм . . .	450×400
Число пазов . . . . .	3
Расстояние между пазами, мм . . . . .	100
Ширина паза, мм . . . . .	18
Наибольший ход стола, мм . . . . .	425
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм . . . . .	24

**Привод, габарит и масса станка**

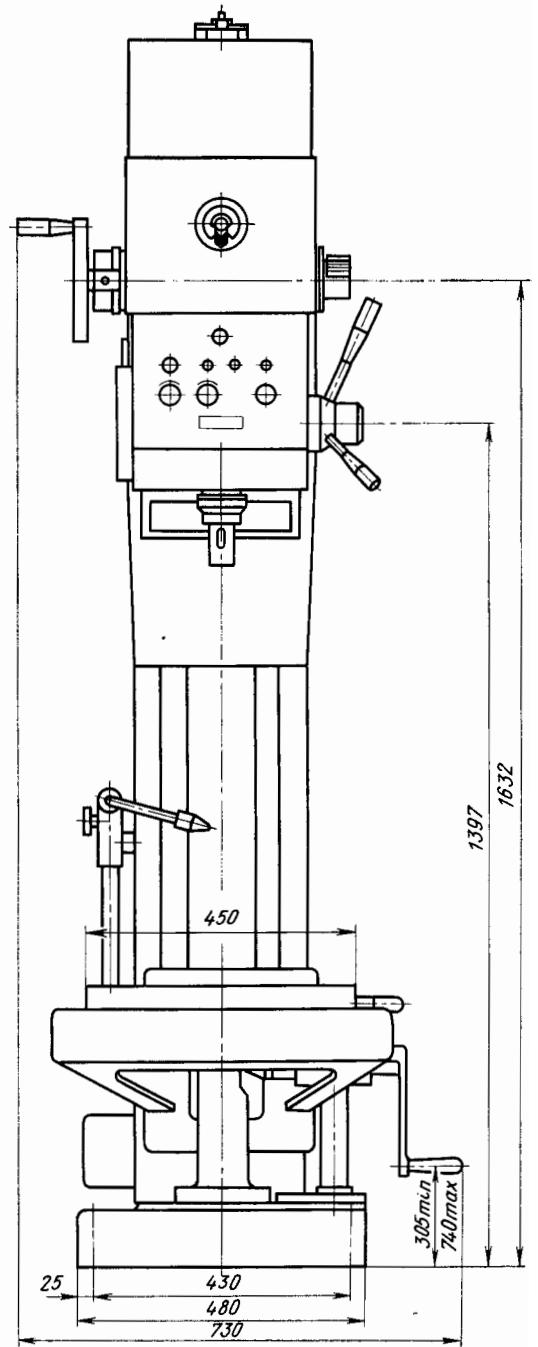
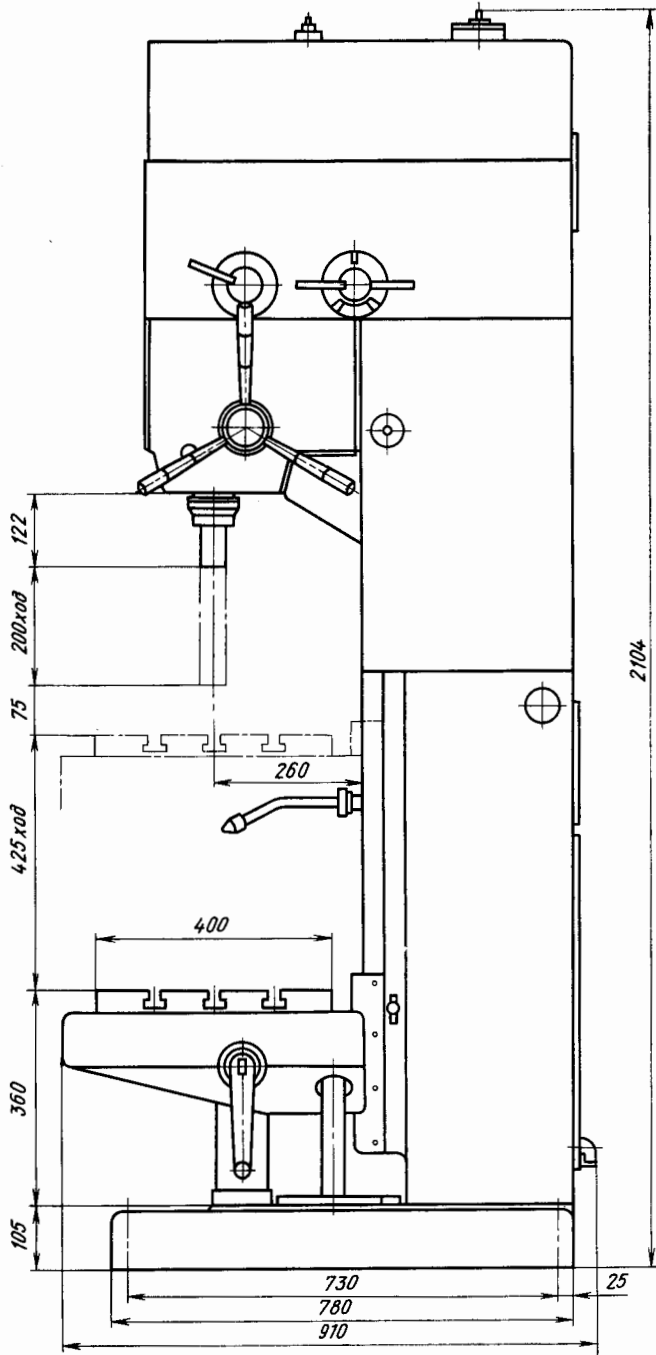
Питающая электросеть:	
род тока . . . . .	Переменный трехфазный
частота, Гц . . . . .	50
напряжение, В . . . . .	380

Тип автомата на вводе . . . . .	AE2033-10P
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А . . . . .	8
Электродвигатель главного привода:	
тип . . . . .	4AX90L4
мощность, кВт . . . . .	2,2
частота вращения, об/мин . . . . .	1500
Габарит станка, мм . . . . .	730×910×2105
Масса станка, кг . . . . .	780

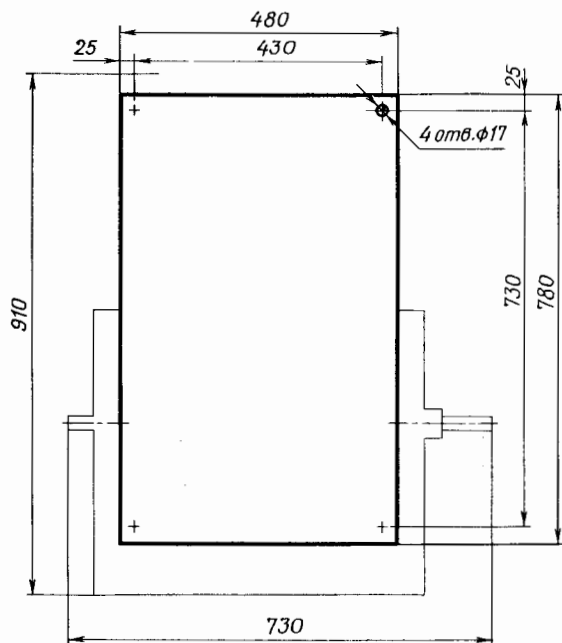
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия, входящие в комплект и стоимость станка</b>				ГОСТ 13598—68	Втулка переходная короткая для инструмента с коническим хвостовиком	2	6100-0142; 6100-0143
ГОСТ 1182—77	Лампа M024-40	1		ГОСТ 3025—78	Клин к инструменту с коническим хвостовиком	1	7851-0012
ГОСТ 2204—74	Лампа МН6,3-0,22	2		ГОСТ 3643—75	Шприц смазочный штоковый, тип I	1	V=200 см <sup>3</sup>
ОСТ 38-517—73	Ремень 1В40-1120Ш	2		ГОСТ 8255—75	Патрон для метчиков предохранительный	1	6163-0012
В2-6,3/380 ГОСТ 1138—73	Вставки плавкие к предохранителю Е27	2		ГОСТ 2682—72	Оправка с укороченным конусом Морзе для сверлильных патронов	1	6039-0013
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	3	7811-0003С1×9; 7811-0023С1×9; 7811-0027С1×9	ГОСТ 8522—79	Патрон сверлильный трехкулачковый с ключом 16	1	
ГОСТ 16984—79	Ключ для круглых шлицевых гаек	1	7811-03151×9				
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	7810-0313				
Д73-12	Ключ к замку электрошкафа	1					

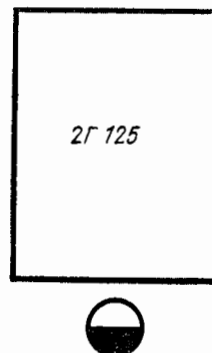
ОБЩИЙ ВИД



### УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



### ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН Масштаб 1:25



© НИИмаш, 1982

Подписано в печать 17.02.82 Т-03558 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,27 Тираж 6920 экз. Изд. № 396-7(16) Заказ № 149 Цена 8 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка