

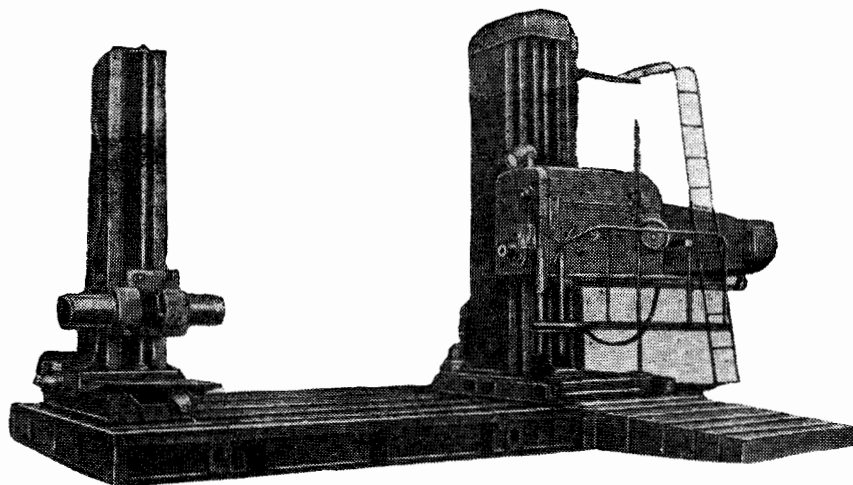
2. Станки сверлильно-расточной группы

03. Станки горизонтально-расточные

ЛЕНИНГРАДСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ им. Я. М. СВЕРДЛОВА

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК

Модель 2E656



Станок предназначен для индивидуальной или серийной обработки тяжелых корпусных деталей больших габаритов, имеющих точные отверстия, связанные между собой точными расстояниями.

Для растачивания отверстий большой длины с помощью борштанг станок может оснащаться задней стойкой.

Станок имеет поперечно-подвижную переднюю стойку, неподвижную плиту и выдвижной шпиндель.

Шпиндельный узел оснащен прецизионными подшипниками качения.

Азотированный шпиндель имеет высокую поверхностную твердость и длительно сохраняет свою точность.

По заказу шпиндель может быть выполнен с конусом № 55 (ГОСТ 15945—70) и безударным ручным креплением инструмента.

Направляющие станины передней стойки имеют телескопическую защиту, что обеспечивает длительное сохранение первоначальной точности.

Шпиндельная бабка и сани передней стойки после остановки закрепляются автоматически электромеханическими зажимами.

Привод подач — отдельный от электродвигателей постоянного тока с тиристорным управлением.

Диапазон скорости исполнительных двигателей 1:2500 значительно расширяет эксплуатационные возможности станка.

Переключение скоростей вращения шпинделя производится специальным механизмом с серводвигателем и автоматическим импульсным устройством с селективной установкой на выбранную скорость.

Смазка направляющих автоматизирована.

Управление станком дистанционное с центрального пульта на шпиндельной бабке и с дублирующего переносного пульта.

МОСКВА 1976

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диаметр шпинделя, мм	160	Род тока:	Переменный
Конус шпинделя	M80	электроприводов главного движения	Постоянный от
	№ 55 (по заказу)	электроприводов подачи	собственных пре-
Размер рабочей поверхности плиты (длина × ширина), мм	4660 × 4230	вспомогательных электроприводов	образователей
	4660 × 8430		Переменный
	4660 × 10530		трехфазный
	(по заказу при	Напряжение местного освещения, в	36 (переменный)
	увеличенных пере-	Электродвигатели:	
	мещениях перед-	главного движения:	
	ней стойки)	тип	A02-62-4;
Наибольшие перемещения, мм:			4A160M4
бабки шпиндельной	2000		исп. M101*
стойки передней	3200	мощность (не менее), кВт	17; 18,5*
	6200; 9200	частота вращения, об/мин	1450
	(по заказу)	привода подачи шпинделя:	
шпинделя	1250	тип	P42/160;
люнета задней стойки	1850		ПБСТ52*
саней задней стойки	1000	мощность, кВт	4,2; 4,1*
суппорта съемной планшайбы	200	частота вращения, об/мин	1500
Скорость вращения, об/мин:		привода подачи шпиндельной бабки,	
шпинделя	7,5—900	саней передней стойки и привода	
планшайбы съемной	7,5—190	стола:	
Подачи, мм/мин:		тип	P42/160;
бабки шпиндельной, стойки передней,			ПБСТ-53*
суппорта съемной планшайбы	1—750	мощность, кВт	4,2; 4,8*
шпинделя	2—150	частота вращения, об/мин	1500
Скорость быстрых перемещений, мм/мин:		Габарит станка (длина × ширина × высо-	
стойки передней	2500	та), мм	11500 × 8100 × 5300
бабки шпиндельной	2500		
шпинделя	3000		
Наибольший рекомендуемый диаметр раста-			
чиваемого отверстия шпинделем, мм	400		
Нарезаемые резьбы:			
метрическая, шаг (мм)	1—20		
дюймовая, число ниток на 1"	3—20		
Наибольшая масса обрабатываемого изде-			
лия, кг	150000		

Характеристика переносной задней стойки

Диаметр отверстия в люнете, мм	310
Диаметр отверстия в выдвижной гильзе люнета, мм	160
Расстояние от основания станины задней стойки до оси люнета, мм:	
наименьшее	750
наибольшее	2600
Наибольшее поперечное перемещение задней стойки, мм	1000
Наибольшее продольное перемещение выдвижной гильзы люнета, мм	600
Габаритные размеры задней стойки (длина × ширина × высота), мм	1500 × 2760 × 3460
Масса переносной задней стойки, кг	5000

Привод, габарит и масса станка

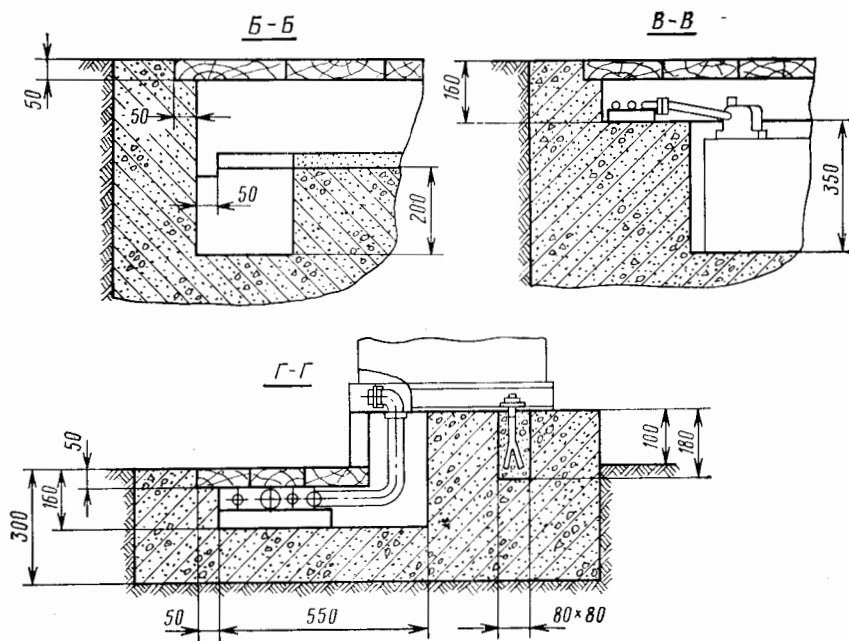
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный
	трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	380 и 220
	(по заказу)

* Вводится с 1 июля 1976 г.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2E656	Станок в сборе	1			Изделия, поставляемые по особому заказу, за дополнительную плату		
	Изделия, входящие в комплект и стоимость станка				Задняя стенка с комплектом принадлежностей	1	
	Плита	1			Устройство для нарезания резьбы с комплектом зубчатых колес	1	
	Комплект запасных частей электрооборудования	1			Детали для установки станка на фундаменте (кроме башмаков)	1	компл.
	Комплект инструмента	1			Детали для крепления инструмента в шпинделе	1	компл.
	Оправка для насадных фрез	1			Запасные быстроннашивающиеся детали	1	компл.
	Изделия, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату						
	Удлинитель	1					
	Переходник для фрез	1					
	Башмаки для установки станка на фундаменте	1	компл.				

ФУНДАМЕНТ СТАНКА (продолжение)



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

