

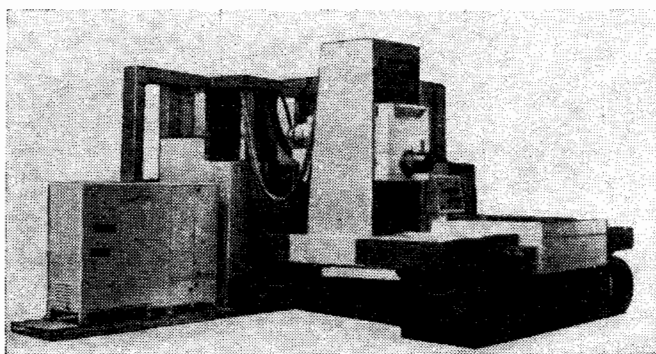
2. Станки сверлильно-расточной группы

01. Станки координатно-расточные

КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

СТАНОК КООРДИНАТНЫЙ СВЕРЛИЛЬНО- ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ МАГАЗИНОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНОЙ ЗАГОТОВОК

Модель 2А459АМ1Ф4



Предназначен для выполнения в корпусных деталях станков, машин, штампов различных операций: расточных, фрезерных, сверлильных, нарезания резьб, точной разметки и измерений в единичном и мелкосерийном производстве.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности стола (ширина X длина), мм	1000 X 1000
Наибольшее перемещение, мм:	
стола	1250
шпиндельной бабки	1000
стойки	800
Внутренний конус шпинделя по ГОСТ 2701-72 с конусностью 7:24	50
Поворот стола, град	360
Частота вращения шпинделя, об/мин	20-2500
Рабочая подача стола, шпиндельной бабки и стойки, мм/мин	2-2500
Рабочая частота вращения стола, об/мин	0,002-2

Быстрый ход стола, шпиндельной бабки и стойки, мм/мин	800
Частота быстрого вращения стола, об/мин	5
Наибольшая нагрузка на стол, кг	2000
Точность автоматической установки координат, мм:	
стола, шпиндельной бабки	0,01
стойки	0,016
Точность установки угла поворота стола в положениях 0, 90, 180, 270°, с	4
Мощность привода главного движения, кВт	14
Вид числового программного управления	Комбинированное позиционирование и контурное

Электрооборудование

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380
Род тока электроприводов:	
главного движения, перемещения стола, стойки, шпиндельной бабки и поворота стола	Постоянный от собственных преобразовательных агрегатов
цепи инструментального магазина	Постоянный от собственных преобразовательных агрегатов
гидроагрегата, гидрооборудования устройства смены заготовок, гидростанции смазки, холодильного агрегата, насоса станции охлаждения	Переменный трехфазный от сети
гидрооборудования инструментального магазина	Переменный трехфазный от сети

Напряжение электроприводов станка, В	110; 220; 380	Установка насосная для устройства смены заготовок:	
Количество электродвигателей	12	тип	25Г48-22Н
Электродвигатели:		производительность, л/мин	35
главного движения:		давление, ГПа	29410,9
тип	2ПН-132ЛГУ4	Гидродвигатели привода перемещения столов-спутников устройства смены заготовок:	
мощность, кВт	14	тип	Г15-21Н
частота вращения, об/мин	3150	крутящий момент (при давлении 6178,1 ГПа), кгс·м	0,8
перемещения стола, стойки, шпиндельной бабки и поворота стола:		частота вращения (номинальная) об/мин	960
тип	ПБВ-112ЛГ	Гидростанция вспомогательная:	
мощность, кВт	2,2	тип	СВ1А-40-Н-1,1-10
частота вращения, об/мин	750	производительность, л/мин	10
гидроагрегата:		давление, ГПа	61780,1
тип	АО2-42-6	Насос системы охлаждения (СОЖ):	
мощность, кВт	4	тип	1СЦВ-1,5М
частота вращения, об/мин	950	производительность, л/мин	22
гидростанции смазки СВШ-40-4П-1,1-12,3:		Корректированный уровень звуковой мощности ЛрА, дБА, не более	99
тип	АОЛ2-21-4	Габарит, мм:	
мощность, кВт	1,1	станка	4040×3970×3685
частота вращения, об/мин	1450	инструментального магазина	1195×945×3140
гидрооборудования устройства смены заготовок 25Г48-22-И:		устройства смены заготовок	830×630×1500
тип	АО2-32-4	Масса станка, кг:	
мощность, кВт	3	с АСИ	19110
частота вращения, об/мин	1500	с АСЗ	24060
насоса системы охлаждения 1СЦВ-1,5М:		<i>Комплект числового программного управления «Размер-2М-1300»</i>	
тип	АОЛБ-32-4-В3	Тип	«Размер-4»
мощность, кВт	0,4	Количество каналов управления	8
частота вращения, об/мин	1440	В том числе:	
перемещения транспортера инструментального магазина:		для управления координатами	7
тип	ПБСТ-22-СПУ3	для управления магазином инструментов	1
мощность, кВт	0,85	для управления главным приводом	1
частота вращения, об/мин	2200	для управления устройством смены заготовок	1
гидрооборудования инструментального магазина:		Вид числового программного управления	Комбинированное (позиционное и контурное)
тип	АО2-32-4	Ввод информации	Вручную, с перфоленты и от ЭВМ 1S0-7
мощность, кВт	3	Код программы	
частота вращения, об/мин	1500	Способ:	
Суммарная мощность всех электродвигателей (без преобразовательных агрегатов), кВт	38,05	задания размеров	Абсолютный и по приращениям
Габарит коллектора, мм	700×600×1800	выбора инструмента	По номеру ячейки в магазине
Масса коллектора, кг	140	Смещение нуля отсчета	На всей длине перемещения

Примечание. Допускается применять электродвигатель типа А1310 фирмы «Лукас», мощность 2,1 кВт, частота вращения 1000 об/мин.

Гидрооборудование

Тип станции гидропривода с насосными установками	ЗАМПГ48-83	$\frac{12Г12-33}{АО2-42-6}$	111
--	------------	-----------------------------	-----

Насосы:			
для уравновешивания шпиндельной бабки при ускоренном перемещении:			
производительность, л/мин		35	
давление, ГПа		1479—49030,3	
для уравновешивания шпиндельной бабки при рабочем перемещении, зажиме и отжиме узлов, переключения скоростей:			
производительность, л/мин		12	
давление, ГПа		392,2-49030,3	

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

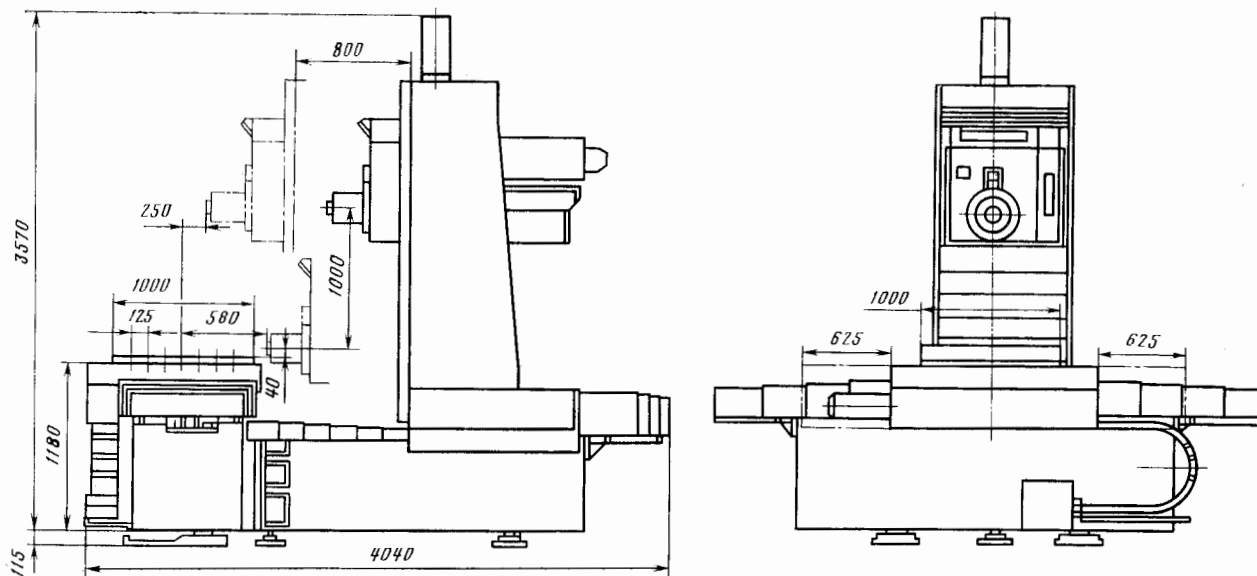
Со станком поставляются принадлежности, входящие в комплект станка: тумбочка инструментальная, оснастка для установки и крепления деталей, микроскоп-центроискатель, центроискатель с индикатором, керн механический, протир, контрольная оправка стола, оправка с индикатором, центр установочный, опора регулируемая, опора нерегулируемая, угольник, ключи гаечные, отвертки, шприц, лампа переносная.

Принадлежности, которые входят в комплект станка, но поставляются за отдельную плату: модули расточные, грибки, борштанги, державки с цанговым патроном и комплектом цанг, переходники, удлинители, насадки разъемные, резцедержатель универсальный, приспособление для сборки модуль-

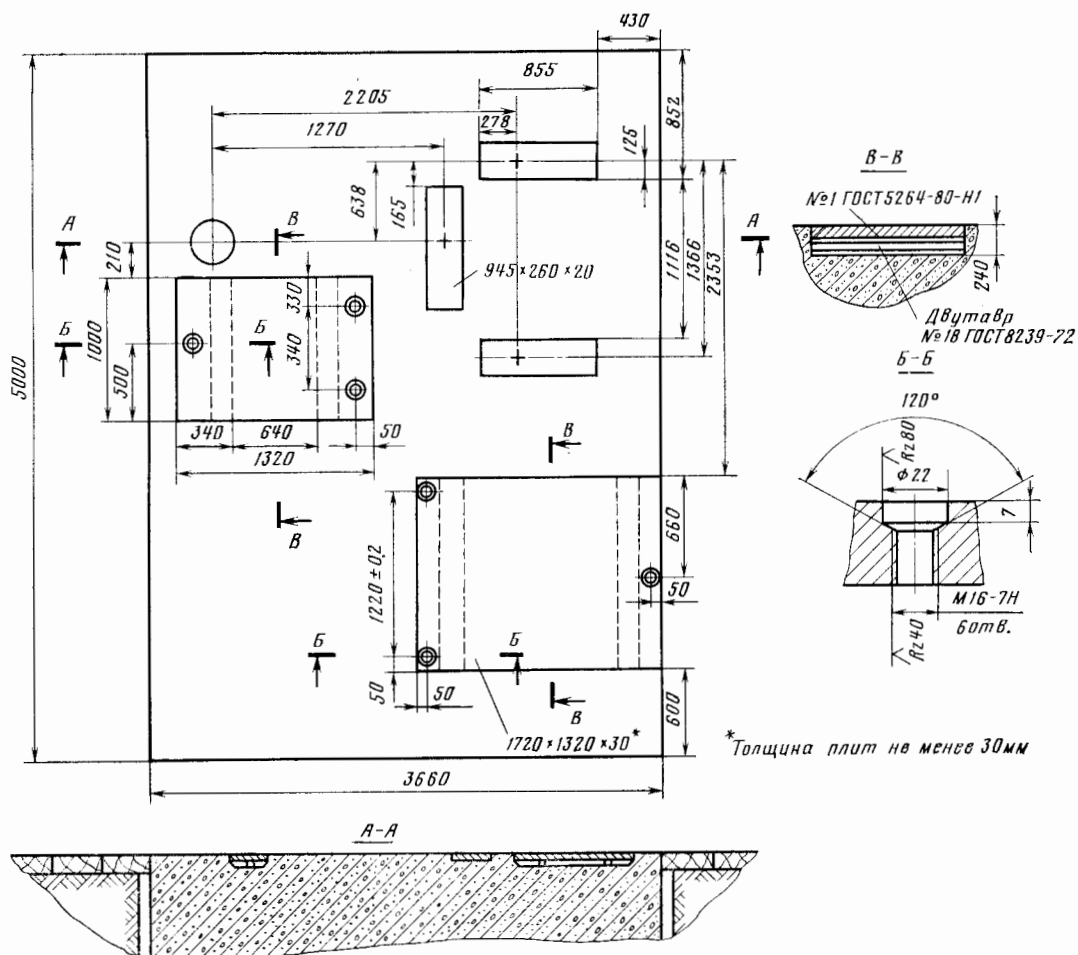
ного инструмента, резцедержатели универсальные, оправки для торцовых фрез, державки с цанговым зажимом, втулки с конусом Морзе под винт и под клин, расточной патрон с точностью подачи, патрон резьбонарезной, стойка инструментальная, конус переходной к сверлильному патрону, державка для заточки инструмента, резьбонарезные вставки, резцы, сверла, фрезы, зенкеры, зенковки, развертки машинные, метчики машинные, патрон сверлильный, клинья с конусом Морзе, ключи гаечные.

Принадлежности, поставляемые по требованию заказчика за отдельную плату: охлаждение, насосная станция подачи СОЖ, ограждение, устройство смены заготовок, оснастка для крепления и установки деталей.

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

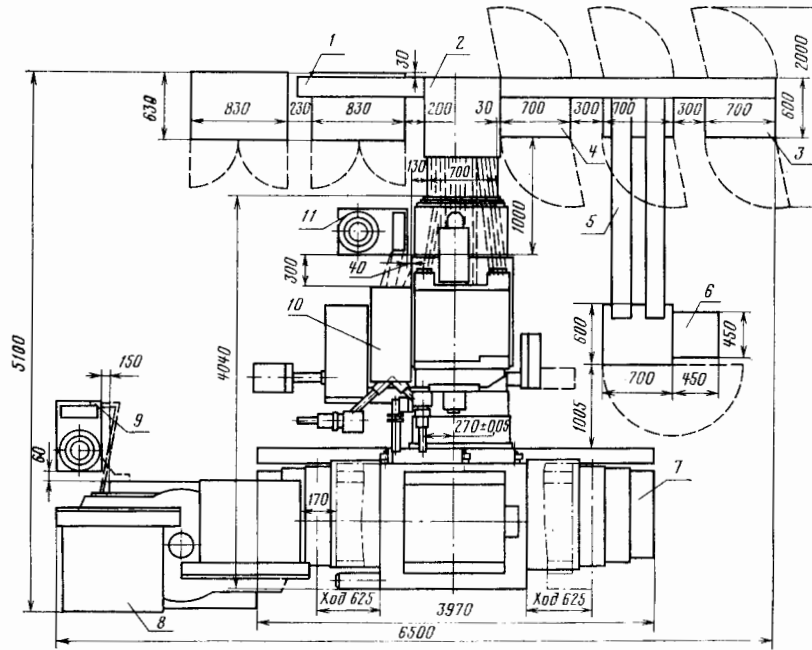


ПЛАН ФУНДАМЕНТА



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 1000 мм. Если в зоне установки станка имеются вибрации, фундамент заливать на слой сухого песка толщиной 200 мм.

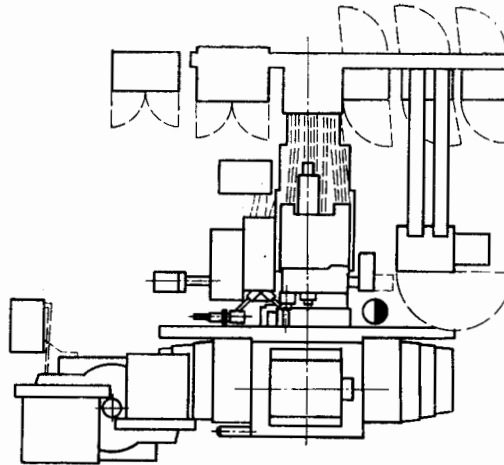
УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



1 — шкаф гидрооборудования; 2 — шкаф электрооборудования; 3 — станция управления; 4 — шкаф трансформаторов; 5 — комплектное электрооборудование; 6 — устройство ЧПУ; 7 — станок; 8 — устройство смены заготовок; 9 — гидрооборудование устройства смены заготовок; 10 — магазин с манипулятором; 11 — гидрооборудование инструментального магазина

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1983

Подписано в печать 19.01.83

Т-01643

Печ. л. 0,5

Уч.-изд. л. 0,46

Тираж 6800 экз.

Изд. № 396-1(26)

Заказ № 3361

Цена 7 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербинка