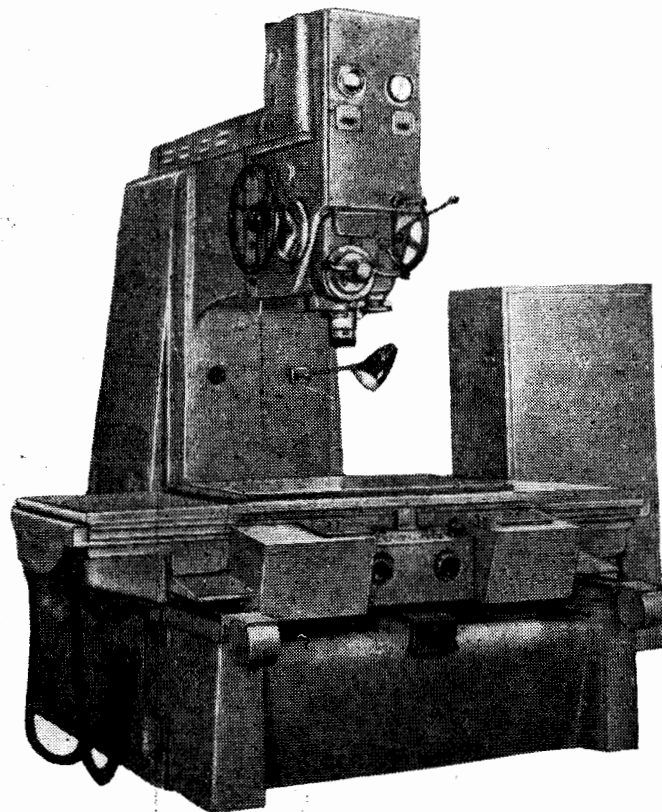


*КУЙБЫШЕВСКИЙ ЗАВОД КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ*  
**КООРДИНАТНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК**  
**Модель 2А450**



Станок предназначен для обработки отверстий с точным расположением осей, размеры между которыми заданы в прямоугольной системе координат.

На станке можно выполнять сверление, легкое (чистовое) фрезерование, разметку и проверку линейных размеров, в частности и межцентровых расстояний.

Станок снабжен поворотными столами, что дает возможность производить обработку отверстий, заданных в полярной системе координат, наклонных и взаимно перпендикулярных отверстий и проточку торцовых плоскостей.

Станок используется для работ в инструментальных цехах (обработка кондукторов и приспособле-

МОСКВА 1977

ний) и в производственных цехах для точной обработки деталей без специальной оснастки.

Станок оборудован оптическими экранными отсчетными устройствами, позволяющими отсчитывать целую и дробную части координатного размера.

В условиях нормальной эксплуатации станок обеспечивает точность установки межцентровых расстояний в прямоугольной системе координат—0,004 мм.

Класс точности станка А по ГОСТ 8—71.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Рабочая поверхность стола (длина×ширина), мм . . . . .	1100×630
Наименьшее расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм . . . . .	250
Наибольший диаметр сверления по стали в сплошном материале, мм . . . . .	30
Наибольший диаметр расточки, мм . . . . .	250
Наибольший конус закрепляемого инструмента . . . . .	Морзе 4
Число Т-образных пазов на столе . . . . .	7
Частота вращения шпинделя (бесступенчатое регулирование), об/мин . . . . .	50—2000
Подача на один оборот шпинделя (бесступенчатое регулирование), мм . . . . .	0,03—0,16
Величина ускоренного перемещения стола и салазок, мм/мин . . . . .	1200
Скорость перемещения изделия при фрезеровании, мм/мин . . . . .	30—200
Масса обрабатываемого изделия при установке на столе, кг . . . . .	600
Цена деления отсчетного раstra установки координат, мм . . . . .	0,002

#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	Переменный трехфазный
род тока . . . . .	
частота, гц . . . . .	
напряжение, в . . . . .	380
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип . . . . .	П42-С1
мощность, квт . . . . .	4,5
частота вращения, об/мин . . . . .	1800
перемещения стола:	
тип . . . . .	ЭП-110/245М-С1

мощность, квт . . . . .	0,245
частота вращения, об/мин . . . . .	3600
перемещения салазок:	
тип . . . . .	ЭП-110/245М-С1
мощность, квт . . . . .	0,245
частота вращения, об/мин . . . . .	3600
зажима-отжима стола:	
тип . . . . .	АОЛ-О11-4-С1
мощность, квт . . . . .	0,05
частота вращения, об/мин . . . . .	1390
зажима—отжима салазок:	
тип . . . . .	АОЛ-О11-4-С1
мощность, квт . . . . .	0,05
частота вращения, об/мин . . . . .	1390
насоса охлаждения:	
тип . . . . .	ПА-22
мощность, квт . . . . .	0,125
частота вращения, об/мин . . . . .	2800

#### Характеристика системы смазки

Тип насоса . . . . .	Шестеренный
Производительность, л/мин . . . . .	1,6
Давление рабочее, кгс/см <sup>2</sup> . . . . .	5
Марка масла . . . . .	«Индустриальное 45»

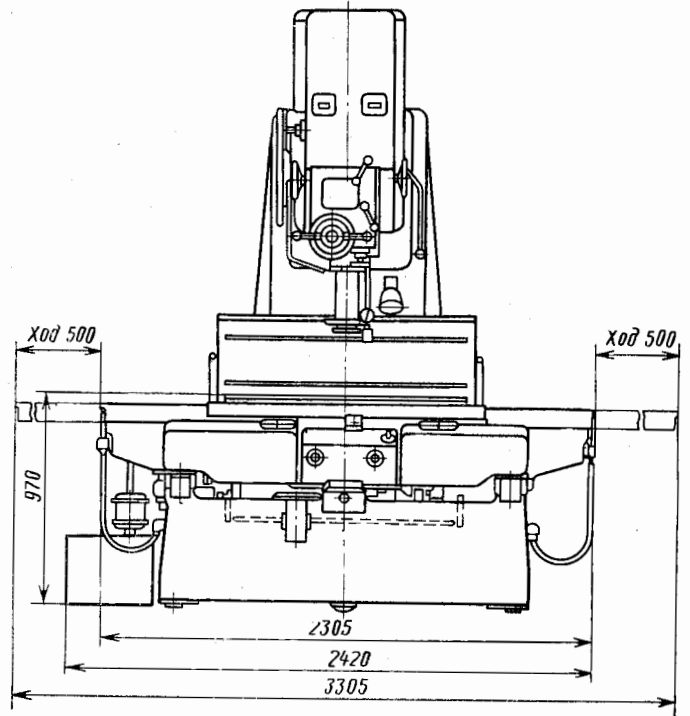
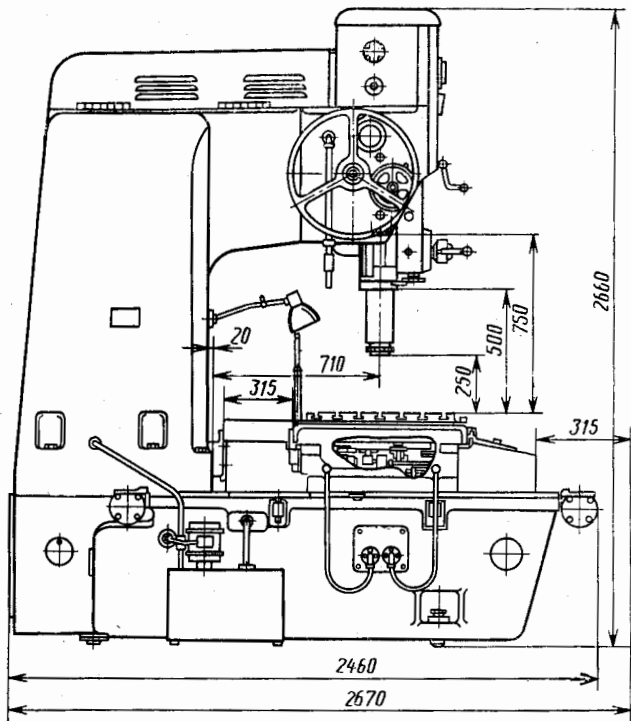
#### Характеристика системы охлаждения

Тип насоса . . . . .	ПА-22М
Производительность, л/мин . . . . .	22
Емкость резервуара, л . . . . .	55
Габарит станка, включая ход стола и салазок (длина×ширина×высота), мм . . . . .	2670×3305×2660
Масса станка (без электрошкафа и принадлежностей), кг . . . . .	7300

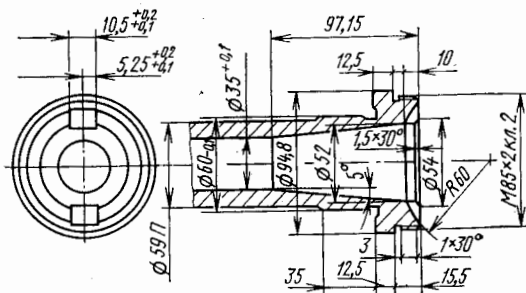
**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2А450	Станок в сборе	1			Простой поворотный стол	1	
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка					Универсальный поворотный стол	1	
	Шкаф с электрооборудованием	1			Стол прямоугольный	1	
	Уравновешивающие пружины в сборе	1	КОМПЛ.		Шприц для смазки	1	
ГОСТ 1284—68	Сухарь	3			Центроискатель с индикатором	1	
ГОСТ 8752—70	Ремень приводной клиновой	2			Резцедержатель с точной подачей	1	
	Манжета	4	1-1-16; 1-1-25; 1-1-12 (2) 28×48		Установочный центр	1	
ГОСТ 9041—59	Уплотнение резино-тканевое шевронное многорядное	1			Оправка-центроискатель	1	
ТУ 000.515.002—54	Запасные части к электродвигателю ЭП-110/245М-С1	2			Керн механический	1	
МРТУ 16-514.002—65	Запасные части к электродвигателю П42-С1	1		ГОСТ 3029—69	Резцедержатель универсальный	1	
ГОСТ 17101—71	Лампа местного освещения МО24-60У3	5	24 в, 60 вт		Переходные втулки под клин	1	КОМПЛ.
ТУ 16.535.713—73	Лампа для оптических приборов ОП11-40У3	10	11 в, 40 вт	ГОСТ 8522—70	Переходные втулки под винт	1	КОМПЛ.
ТУ 16.535.494—70	Лампа миниатюрная МН26-0,12-1	7	26 в, 0,12 а		Державка с цапговым зажимом (с набором цапг)	1	КОМПЛ.
ТУ 16.535.642—72	Лампа самолетная СМ28-5	3	28 в, 5 вт		Клин	3	
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-20П	1	10 а		Микроскоп-центроискатель в ящике	1	
МРТУ 16-522.011—67	Плавкая вставка ПВД-10	5	10 а		Патрон сверлильный для сверл с цилиндрическим хвостовиком	1	
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-6П	1	1 а		Сменная головка для шприца	1	
МРТУ 16-522.011—67	Плавкая вставка ПВД-1	20	1 а		Арматура для переносной лампы	1	
МРТУ 16-522.011—67	Предохранитель с плавкой вставкой ПРС-6П	1	2 а		Руководство по эксплуатации, Ч.1 и 2	2	
МРТУ 16-522.011—67	Плавкая вставка ПВД-2	5	2 а		Руководство по эксплуатации простого поворотного стола	1	
МРТУ 16-529.008—65	Запасные части к магнитному пускателю ПМЕ-111У3	8			Руководство по эксплуатации универсального поворотного стола	1	
ГОСТ 5.316—69	Запасные части к магнитному пускателю ПМЕ-211У3	5			Инструкция по эксплуатации трансформаторов	1	
МРТУ 16-523.114—72	Запасные части к реле времени пневматическому РВП22-3222-00У4	1			Инструкция по эксплуатации магнитных пускателей	2	
ШБЗ.362.002ТУ	Плавкая вставка ПВД-4	5	4 а	ГОСТ 10902—64	Изделия и документация, поставляемые по особому заказу за отдельную плату		
	Диод кремниевый Д246	1	400 в, 10 а		Резец	7	
	Диод кремниевый Д226Б	1	400 в, 0,3 в		Резец в цапгу	1	
	Стабилитрон кремниевый Д815В	1			Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком	23	
	Старфаг № 2	15	см <sup>3</sup>		Зенкер	16	Ø 6; 7; 8; 9; 10; 12; 14; 15; 16; 18; 20; 22; 25; 26; 28; 30
	Тара для смазки старфаг № 2	1			Ограждение	1	
	Переключатель щеточный	1			Станция охлаждения	1	
	Резистор постоянный МЛТ0,5-100±5%	1	0,5 вт, 100 ом		Борштанга	6	20—24; 60—90; 90—140; 140—190; 27—42; 42—65
	Резистор постоянный МЛТ2-10к 5%	2	2 вт		Индикаторная державка	1	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная с диэлектрической рукояткой	1			Тумбочка инструментальная	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый размерами от 2,5 до 36 мм для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	S=5; 6; 8		Ящик для дополнительной оснастки	1	
	Ключ для установочных гаек ДЗ-71	2	S=68—72; 100—110		Чертежи раскладки инструмента	На 6 листах	

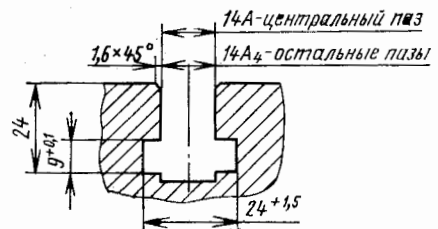
## ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



## ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

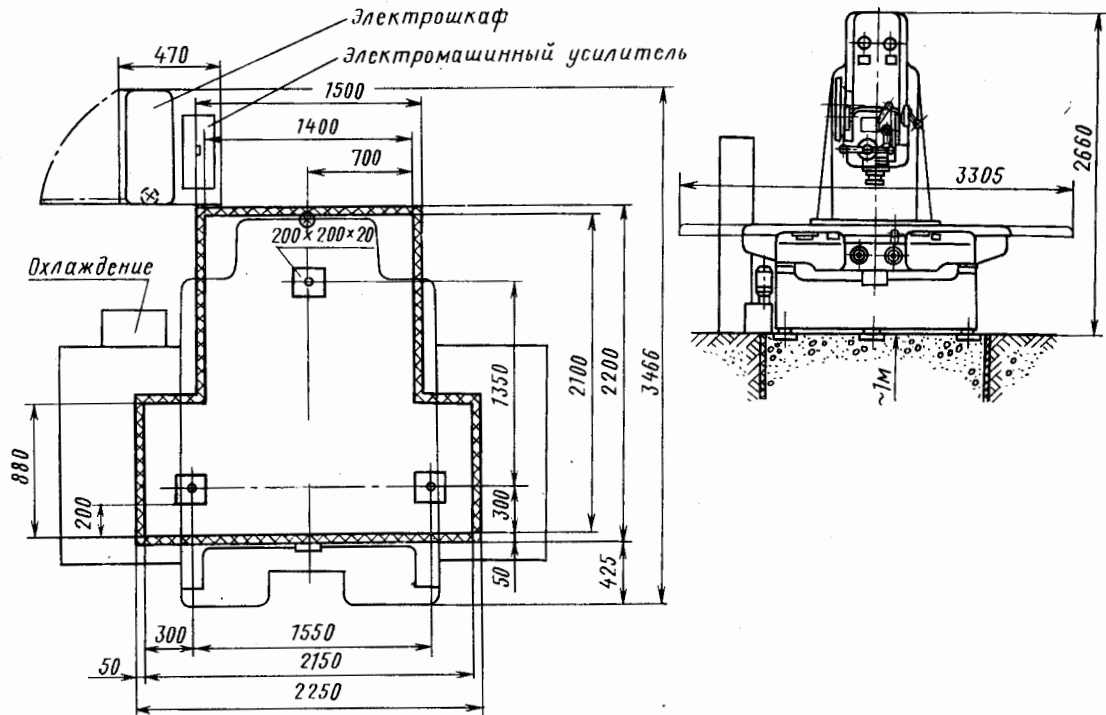


Шпиндель



Т-образный паз стола

# УСТАНОВКА СТАНКА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН  
Масштаб 1:100

