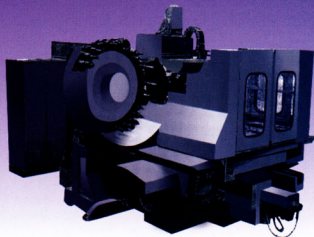


2206ВМФ4-13



Сверлильно-фрезерно-расточной станок

Многоцелевой горизонтальный сверлильно-фрезерно-расточной станок с крестовым столом, системой ЧПУ и инструментальным магазином предназначен для комплексной обработки корпусных деталей средних размеров с разных сторон без переустановок по заданной программе.

На станке можно производить получистовое и чистовое фрезерование плоскостей, пазов и криволинейных поверхностей фрезами различных типов, а также растачивание, сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьб метчиками в деталях из чугуна, стали, цветных металлов и пластмасс.



- Станок оснащен крестовым поворотным столом и лобовой бесконсольной шпиндельной головкой.
- Инструментальный магазин установлен на самостоятельной опоре возле станка, что увеличивает жесткость станка, повышает виброустойчивость и сводит к минимуму изменение его точностных параметров.
- В качестве привода главного движения использован электродвигатель с широким диапазоном регулирования, что сокращает длину кинематических цепей и улучшает эксплуатационные качества станка.
- На станке программируются координатные перемещения стола и шпиндельной головки, скорости этих перемещений, частота вращения шпинделя, выбор и смена инструмента, выбор коррекции на радиус и длину инструмента.
- Устройство для контроля угла поворота шпинделя позволяет автоматически устанавливать ориентированный по углу инструмент.
- Привод ходовых винтов непосредственно от серводвигателей обеспечивает высокую точность перемещений и гибкость в управлении подачами.
- На станке применены замкнутые роликовые направляющие качения типа танкеток и безззорные передачи «винт – гайка качения», что повышает долговечность станка, плавность перемещения рабочих органов и КПД их приводов.

2206BMФ4-13

Общие характеристики

Размеры рабочей поверхности стола, мм	630x800
Допустимая нагрузка на стол, кг	1000
Емкость инструментального магазина, гнезд	30
Наибольший диаметр инструментов, загружаемых в магазин, мм	
без пропуска гнезд	100
с пропуском гнезд	200
Мощность главного привода, кВт	15

Точность обработки

Класс точности по ГОСТ 8-82	B
Точность координат линейных перемещений стола и шпиндельной головки, мм	
одностороннее позиционирование	0,012
одностороннее повторное позиционирование	0,006
Точность углов поворота поворотного стола, угл.с.	
одностороннее позиционирование	12
одностороннее повторное позиционирование	6

Перемещение

Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	800
поперечное	630
Наибольшее перемещение шпиндельной головки, мм	630
Величина рабочих подач, мм/мин	1-6000
Величина ускоренного перемещения, мм/мин	12000

Габариты

Габаритные размеры станка, мм	
длина	3800
ширина	2690
высота	2700
Габаритные размеры станка с приставными устройствами, мм	
длина	5630
ширина	3405
высота	2700
Масса станка, кг	8500
с принадлежностями и приставными устройствами	до 12000

Шпиндель

Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	95-725
Частота вращения шпинделя, об/мин	10-3500
с применением быстроходного шпинделя	до 7000
Конусное отверстие в шпинделе	№ 50

Стандартная поставка

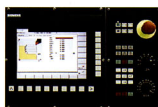
Комплект ключей
Комплект принадлежностей
Запасные части
Комплект режущего инструмента
Комплект вспомогательного инструмента
Защита зоны резания
Щитки ограждения
Тара для стружки
Агрегат охлаждения
Транспортёр для отвода стружки
Шкаф инструментальный
Наладка для испытания станка
Устройство для размерной настройки инструмента

Дополнительно

*за дополнительную плату

Комплект документации

Система управления



Система ЧПУ SINUMERIK 840D

Цифровые приводы SIMODRIVE 611D



Возможности:

Управление двумя каналами
Память ЧПУ для программ пользователя 0,5 Мб
Встроенные технологические токарные циклы
Измерительные циклы
Панель оператора и диагностические сообщения на русском языке
Загрузка программ по каналу RS 232C

РУП «Витебский станкостроительный завод «ВИСТАН»

210627, Республика Беларусь, г. Витебск, ул. Димитрова, 36/7
www.vistan.vitebsk.net
E-mail: vistan@vitebsk.net
Тел.: +375 212-366351
Факс: +375 212-363153

ИП «СИТЕК»
Поставка, обучение, сервисная поддержка систем управления фирмы SIEMENS

220034, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Чапаева, 5
www.sitek-retrofit.com
E-mail: root@sitek.com.by
Тел.: +375 17-2170015
Факс +375 17-2846639