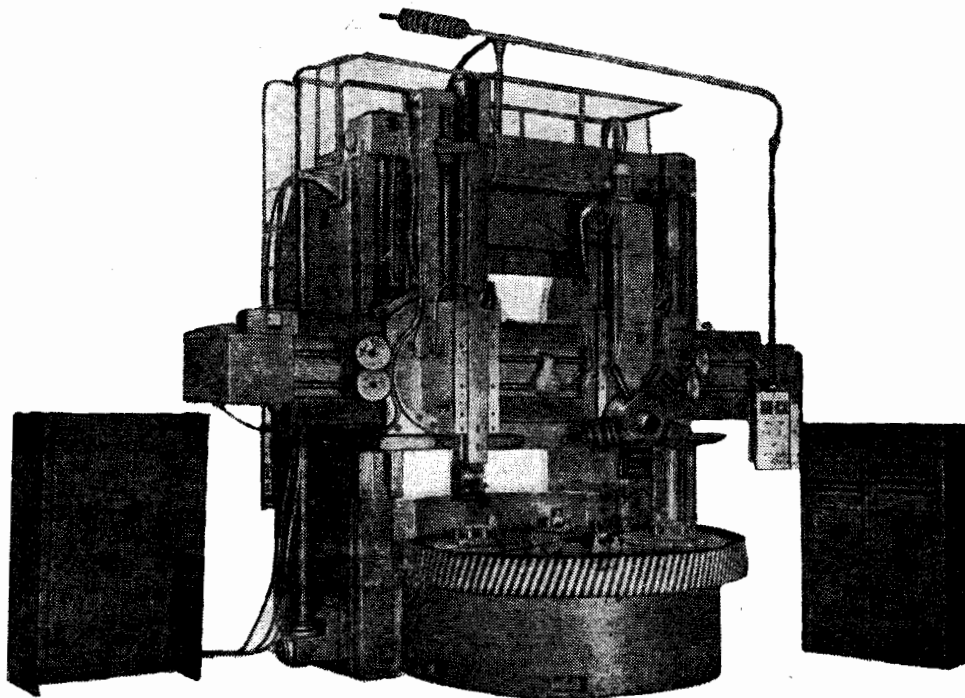


ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
им. СЕДИНА

ДВУХСТОЕЧНЫЙ ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель 1Л532Ф2



Станок предназначен для обработки разнообразных деталей из черных и цветных металлов в условиях единичного и мелкосерийного производства.

В универсальном исполнении станок оснащен двумя вертикальными суппортами. Правый суппорт имеет пятипозиционную револьверную головку с автоматическим поворотом и фиксацией на каждой позиции.

На станке можно производить обтачивание и растачивание цилиндрических и конических поверх-

ностей; протачивание торцовых поверхностей; прорезание кольцевых канавок; сверление, зенкерование и развертывание отверстий, расположенных в центре.

Обработку можно вести одновременно двумя суппортами в автоматическом цикле.

Получистовое и чистовое протачивание торцовых поверхностей можно осуществлять с постоянно-ступенчатой скоростью резания.

Станок оснащен системой программного управления, состоящей из устройства позиционного число-

вого программного управления (ЧПУ), датчиков обратной связи (датчиков положения) и соответствующего электрооборудования.

Числовое программное управление станка обеспечивает автоматическое управление обоими суппортами и приводом главного движения по программе, вводимой с перфоленты.

Класс точности станка Н.

Особенно эффективен станок при обработке деталей сложной конфигурации, с большим количеством обрабатываемых поверхностей, имеющих размеры с допусками по второму и третьему классам точности и шероховатостью поверхности, соответствующей $\nabla 5$ и $\nabla 6$.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры обрабатываемого изделия, мм:	
диаметр	3150
высота	1600
Наибольшая масса устанавливаемого изделия, кг	16000
Диаметр планшайбы, мм	2800

Вертикальный суппорт левый

Наибольшее вертикальное перемещение ползуна, мм	1200
Наибольшее горизонтальное перемещение суппорта, мм	1770
Наибольший угол установки суппорта к вертикали, град	± 30
Наибольшая высота сечения реза, мм	50

Вертикальный суппорт правый (револьверный)

Наибольшее вертикальное перемещение ползуна, мм	1000
Наибольшее горизонтальное перемещение суппорта, мм	1820
Наибольшая высота сечения реза, мм	50

Механика станка

Количество скоростей планшайбы	18
Частота вращения планшайбы, об/мин	1,25-63
Наибольший допустимый крутящий момент на планшайбе, кгс·м	6700
Количество горизонтальных и вертикальных подач суппортов	18
Вертикальные и горизонтальные подачи суппортов, мм/об планшайбы	0,04-16
Наибольшее допустимое усилие резания, кгс:	
для правого револьверного суппорта	4250
для левого вертикального суппорта	3350
суммарное для обоих суппортов	6700
Скорость установочных перемещений суппортов, м/мин	0,005-1,8
Скорость перемещения поперечины, м/мин	0,36

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота тока, гц	50
напряжение, в	380
Напряжение тока питания, в:	
электроприводов станка и устройства ЧПУ	Переменный 380
цепей управления	Переменный 110;
цепей местного освещения	переменный 24, 12, 6
	Переменный 36

Количество электродвигателей на станке	10
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АОС2-81-4
мощность, кВт	55
частота вращения, об/мин	1500
насоса смазки привода главного движения:	
тип	АОС2-31-6
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	1000
привода перемещения поперечины:	
тип	АОС2-41-4
мощность, кВт	5,2
частота вращения, об/мин	1500
привода установочных перемещений суппортов (два):	
тип	АОС2-31-4
мощность, кВт	3×2
частота вращения, об/мин	1500
зажима поперечины:	
тип	АОЛС2-22-4
мощность, кВт	2
частота вращения, об/мин	1500
централизованной смазки суппортов (четыре):	
тип	РД-09
мощность, кВт	0,01×4
частота вращения, об/мин	1200
Общая мощность всех электродвигателей, кВт	69,74
Габарит станка без выносного оборудования ЧПУ (длина×ширина×высота), мм	6120×5485×4910
Масса станка, кг:	
без электрооборудования и устройства ЧПУ	41650
с электрооборудованием и устройством ЧПУ	44000

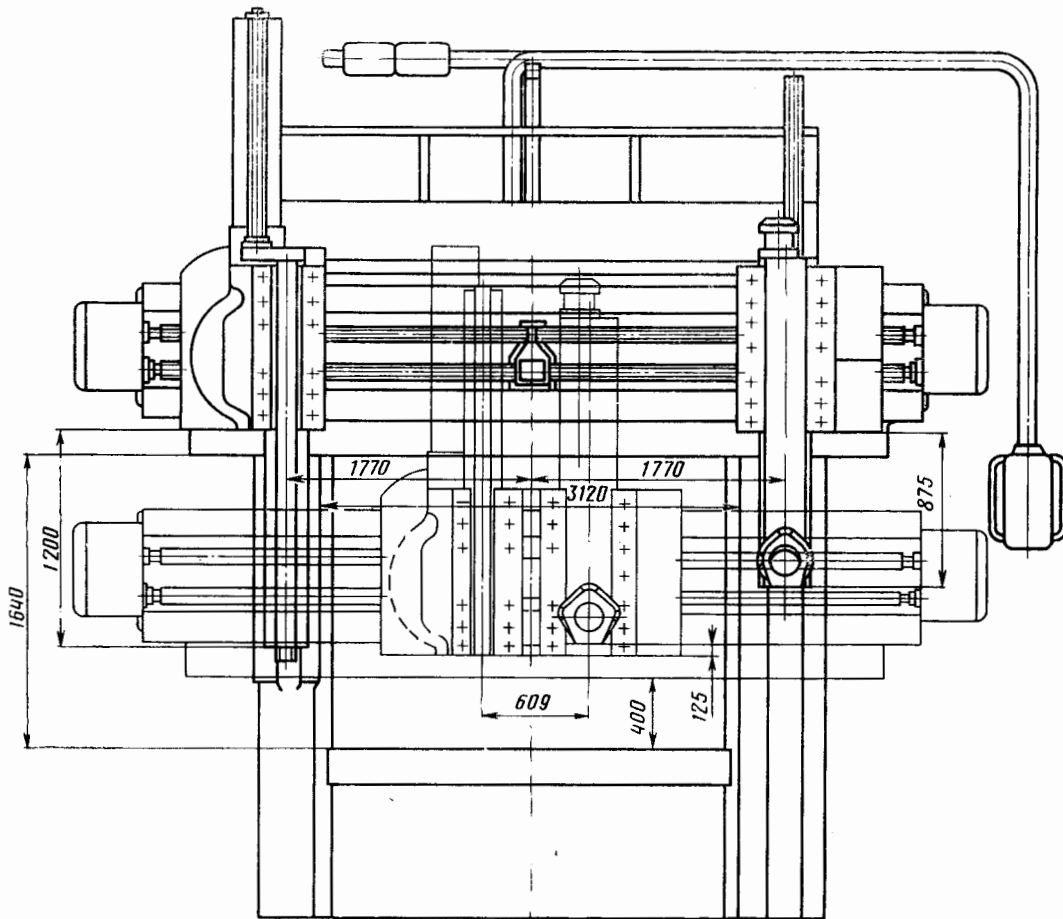
Устройство ЧПУ

Тип	ПЗ2-3
Количество управляемых координат	5
Количество одновременно управляемых координат	2
Способ задания размеров	Абсолютный
Программоноситель	8-дорожечная перфолента
Код	ISO
Дискретность задания координат, мм	0,01
Количество коррекций на размер инструмента	18
Наибольшая величина коррекции, мм	$\pm 999,99$
Габарит устройства ЧПУ (длина×ширина×высота), мм	1260×630×1968
Масса, кг	550

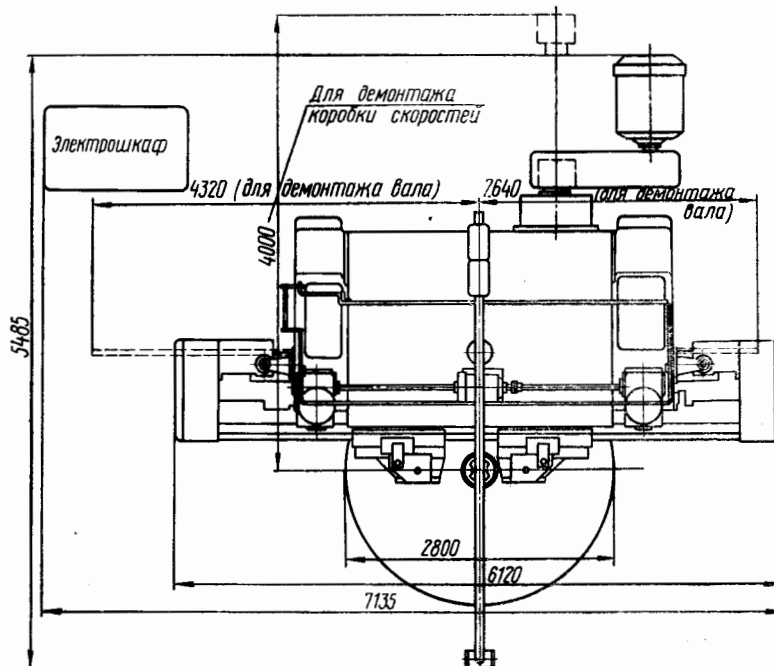
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

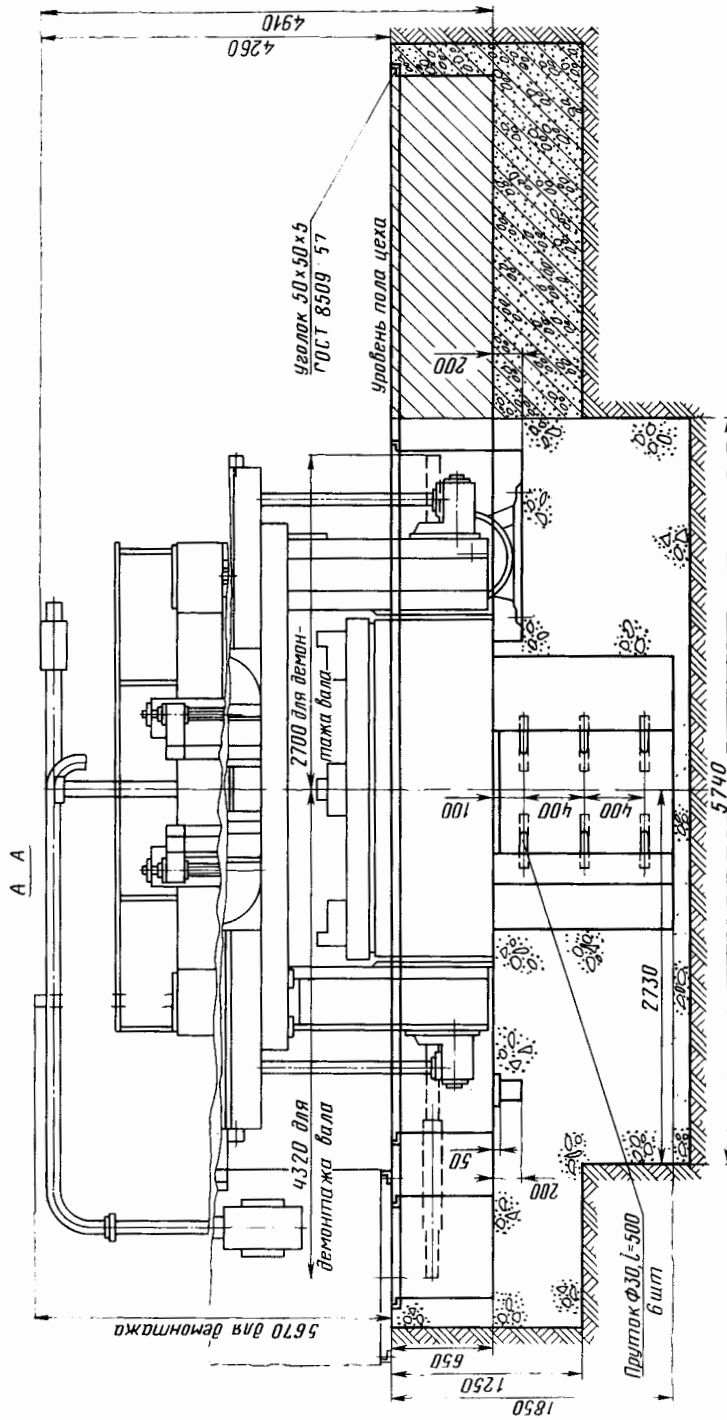
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр				
1Л532Ф2	Станок в сборе	1		ГОСТ 3643-54	Шприц штоковый	1	200 см ³				
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка					Руководство по эксплуатации станка	1					
П32-3	Электрошкаф	1			Материалы по быстрознашиваемым деталям	1 компл.					
	Устройство ЧПУ	1									
	Кулачок	4									
	Оправка многолезцовая	4									
	Основание	4									
	Блок многолезцовый	8									
	Оправка многолезцовая левого суппорта	1									
	Оправка расточная резцовая	1									
	Клинья крепления оправок	2	Уклон 3°								
	Ключ кулачковый	1	S=24								
ГОСТ 2839-71	Ключ гаечный двусторонний	1	S=22×24	БВ-2012	Инструкция по программированию техпроцессов на станке 1Л532Ф2 с устройством числового программного управления типа П32-3	1					
								Ключ для крепления кулачков и поворотных салазок	1	S=36	
Башмак в сборе	12										
Ключ к замку двери электрошкафа	2										
Ключ для регулировки гаек клиньев	1	S=10; 8									
Ключ 80 к инструменту с коническим хвостовиком	1	Уклон 8°									
								Приборы и устройства, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
									Приспособление для обработки фасонных поверхностей тел вращения по копиру левым или правым вертикальным суппортом (электрокопировальное устройство).	1	
									Приспособление для нарезания резьб и обработки конических поверхностей правым или левым вертикальным суппортом	1	
									Прибор для размерной настройки режущего инструмента вне станка	1	

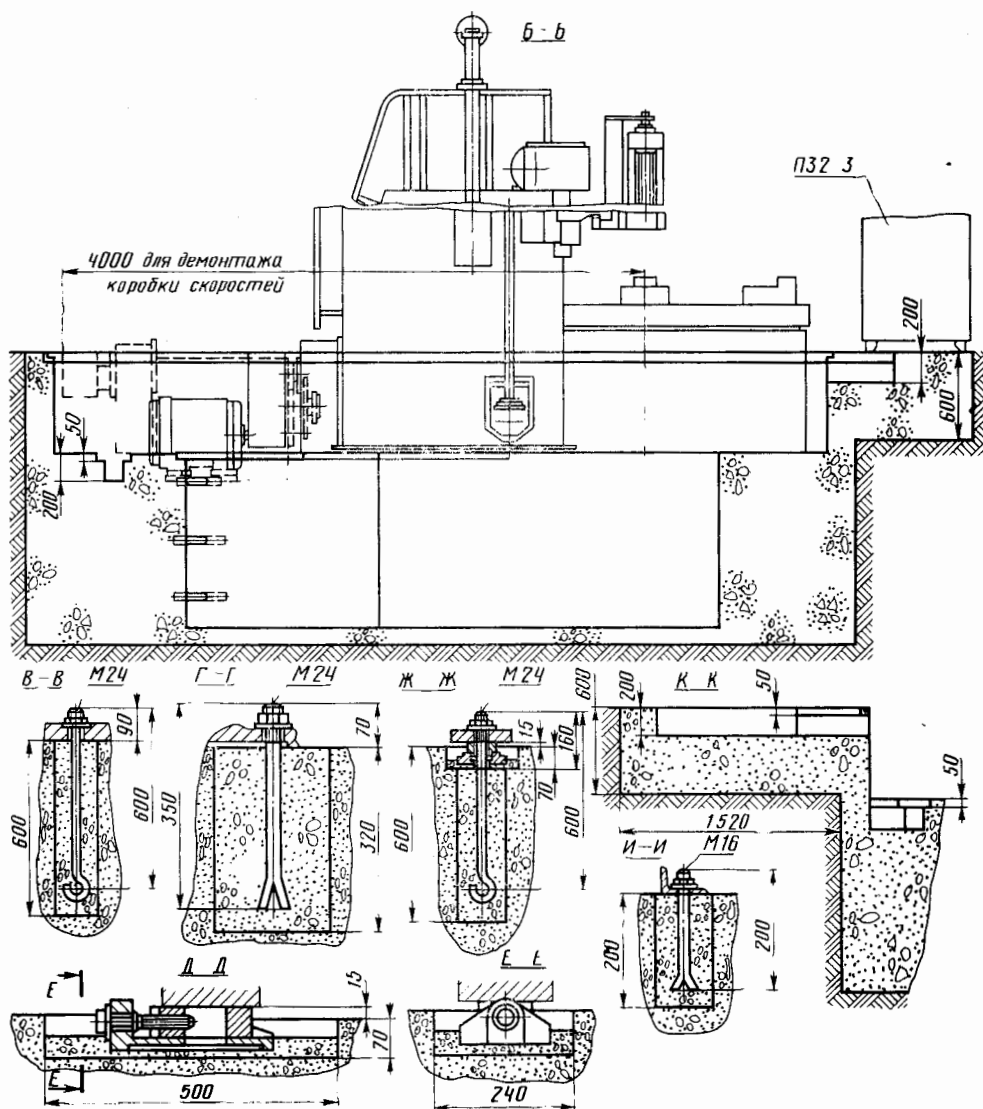
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПЛАН СТАНКА







Барьер на глубину занижения станка (650 мм) разрешается выкладывать строительным кирпичом.

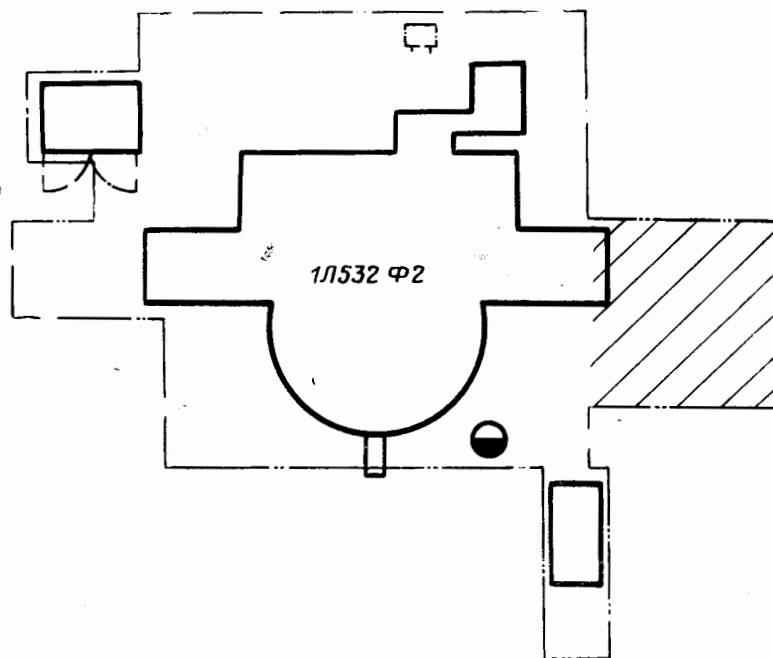
Ниша и каналы фундамента окантовываются уголком (50×50×5).

Общая длина уголка для окантовки фундамента для станка с боковым суппортом 34720 мм, для станка без бокового суппорта — 29380 мм.

Яму для слива, лаз для монтажа и каналы для труб с электропроводкой закрыть крышками.

ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100



© НИИМАШ, 1975