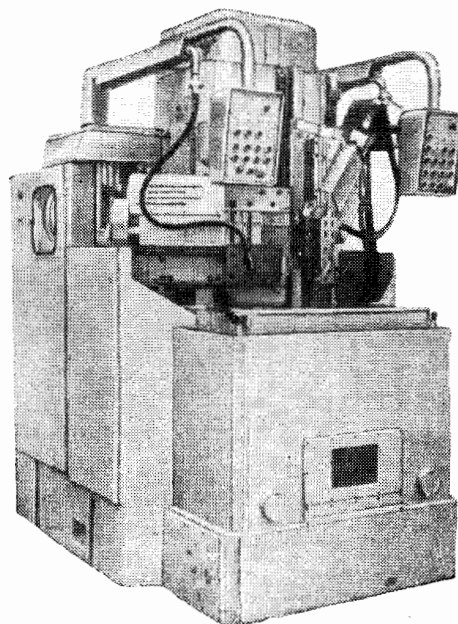


*МИНСКИЙ ЗАВОД АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ***ТОКАРНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ МНОГОРЕЗЦОВЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Модель 1751**

Полуавтомат предназначен для черновой и получистовой обработки деталей типа дисков, фланцев, шестерен, стаканов, маховиков и других, имеющих ступенчатые и фигурные формы. Для установки станка практически не требуется фундамента и выверки по уровню.

Каждый суппорт имеет отдельный гидропривод подачи, вследствие чего не требуется жестких связей и длинных кинематических цепей между приводны-

ми органами и суппортами. Гидропривод подачи суппортов и головок обеспечивает бесступенчатое регулирование, автоматический переход с одной подачи на другую в процессе обработки, ускоренный пере- бег.

Привод вращения шпинделя осуществляется двухскоростным двигателем, который обеспечивает автоматический переход с одной скорости на другую в процессе обработки.

МОСКВА 1973

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	500
Наибольшая высота устанавливаемого изделия, мм:	
в патроне	200
в центрах	500

Суппорт

Параметр	Продольный прайвай	Поперечный девай	Шпиндельная бабка	Расточная головка	Револьверная головка
Вертикальный ход, мм	520	520	300	300	300
Горизонтальный ход, мм	320	320	—	—	—
Наибольшие размеры державки или резца, мм	40×40	40×40	Морзе 5	Конусность 7:24 D=69,85	Морзе 3
Скорость быстрых перемещений (подвод, отвод), м/мин	2,8	2,0	2,0	2,0	3,0
Максимальный диаметр сверления, мм	3,9	2,5	2,5	1,8	2,5
Усилие подачи, кгс	1800	1800	1000	1200	1000

Автоматический отскок левого суппорта, мм 75

Механизм главного движения

Число оборотов шпинделя в минуту при числе оборотов электродвигателя:	
730	40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500
1460	80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000

Наибольший допустимый крутящий момент на шпинделе, кгс·м 200

Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	380
Тип автомата на вводе	АЗ114/5
Наибольший ток расцепителей вводного аппарата, а	100
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АО2-72-8/4
мощность, кВт	13,8/20,4
число оборотов в минуту	40—500 80—1000
гидронасоса:	
тип	АО2-41-4
мощность, кВт	4
вентилятора:	
тип	АОЛ2-11-6
мощность, кВт	0,4
смазки:	
тип	АОЛ2-12-6
мощность, кВт	0,6
охлаждения:	
тип	П90
мощность, кВт	0,6
привода шнеков:	
тип	АОЛ2-21,6
мощность, кВт	0,8
Суммарная производительность насосов, л/мин	78
Суммарная емкость баков, л	180
Габарит станка (длина × ширина × высота), мм	2250×1900×2610
Масса, кг	9000

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

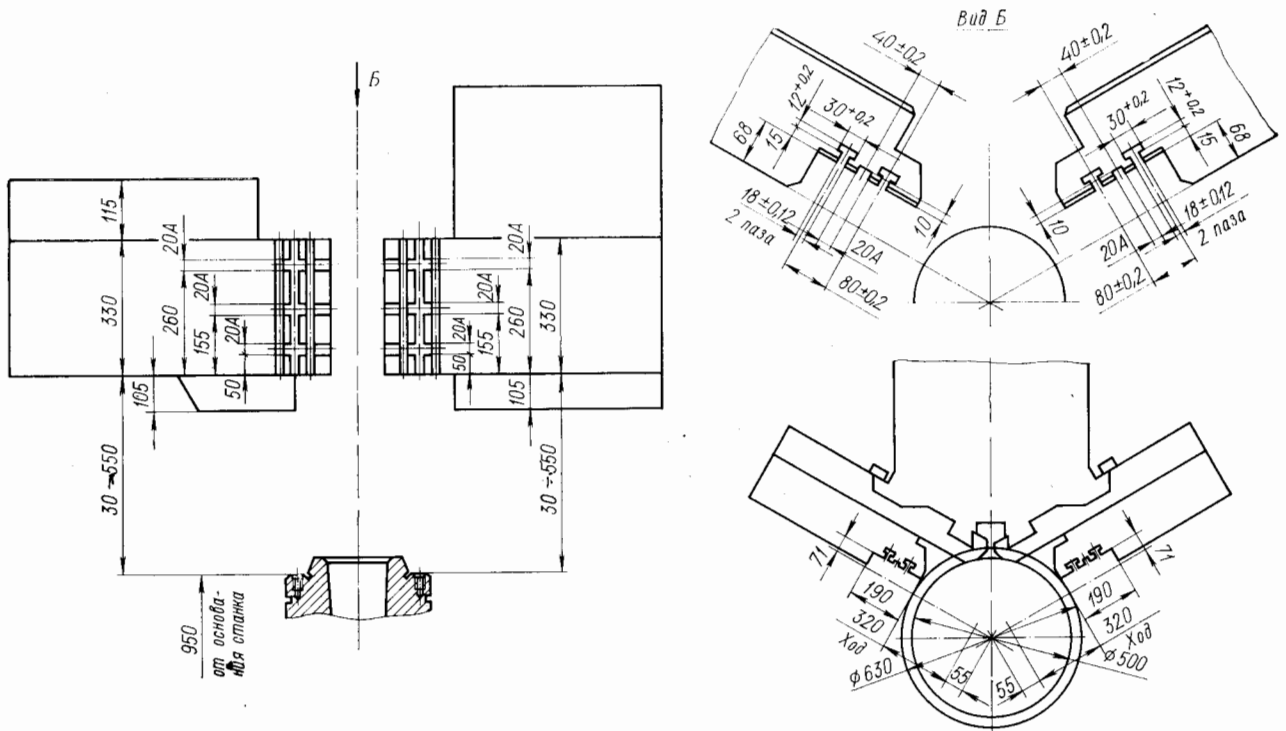
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка			
	Сменные шестерни коробки скоростей	6	$m=4; z=33; 38; 43; 47; 52; 57$
	Сменные шестерни расточной головки	14	$m=2,5; z=20; 24; 28; 33; 39; 44; 50(2); 56; 61; 67; 72; 76; 80$
	Скребок	10	
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновидный	5	B 1800
ТУ 2-035-97—69	Отвертка	1	B 200×1
Д73-72	Ключ к замкам электрошкафов	2	
ПСО9-046	Ключ торцовый с внутренним квадратом	1	S=12
ПСО9-047	Ключ	1	S=17
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	5	10—12; 14—17; 19—22; 22—24; 27—30
ГОСТ 11737—66	Ключ для внутреннего шестигранника	4	6; 8; 10; 17
	Комплект запасных уплотнительных колец	1	
АСК	Кольцо	6	
ГОСТ 6969—54	Манжеты резиновые уплотнительные	7	20×32; 65×90(5); 70×90
ГОСТ 9833—61	Кольцо резиновое		10×6—2(8); 12×8—2(6); 16×12—2(15); 20×16—2(9); 25×20—2(4); 30×0—2(5); 35×28—2(3); 40×32—2(4); 45×38—2(5); 50×42—2(1); 55×48—2(3); 60×50—2(1); 65×55—2(2); 80×70—2(1); 90×80—2(5); 100×90—2(5); 110×100—2(10); 125×0—2(8); 130×120—2(1); 150×140—2(2); 210×0—2(3)
	Руководство по эксплуатации	2 альбома	

Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату

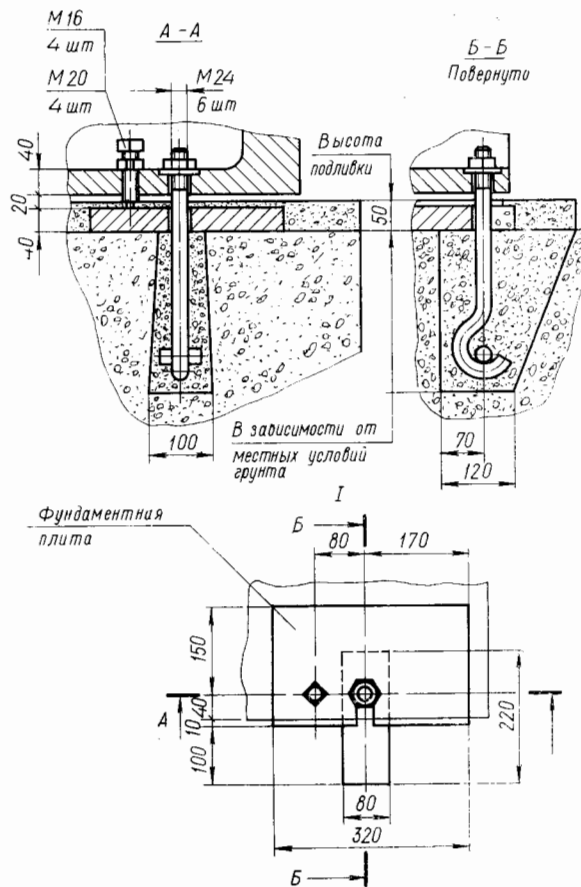
ТП-400М	Патрон трехлачковый	1	
	Переходное кольцо между шпинделем и патроном	1	

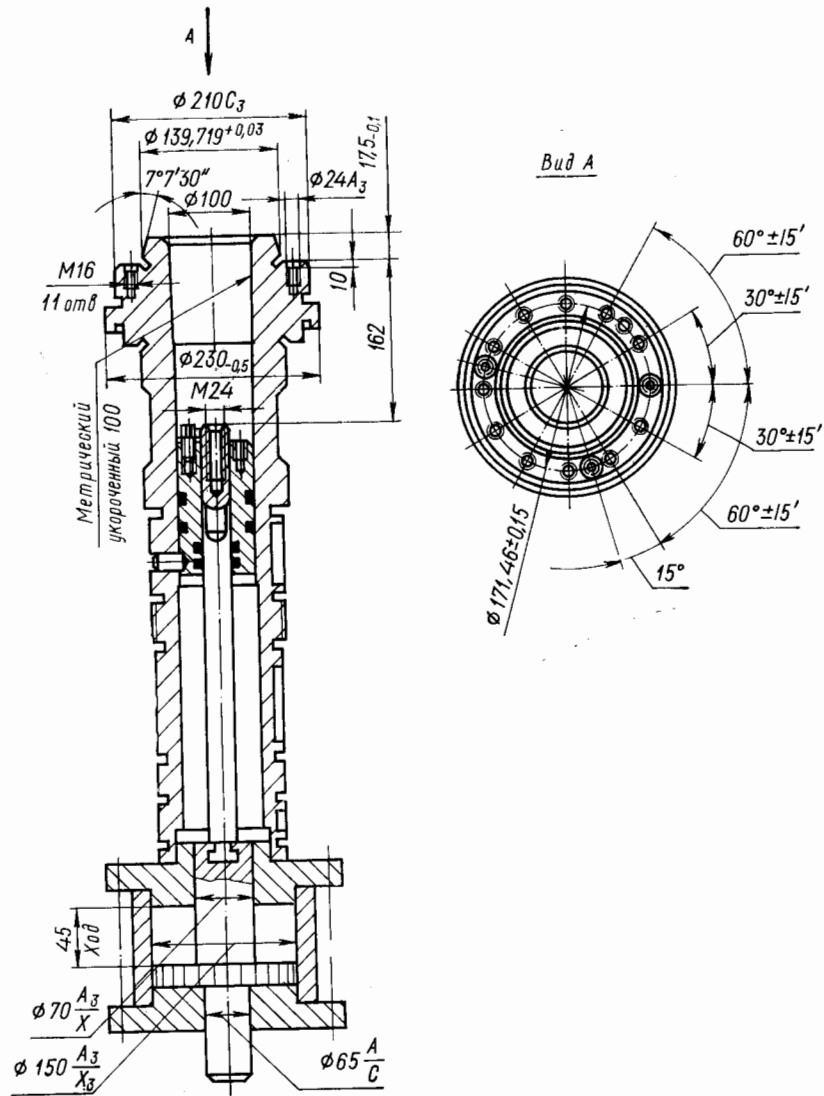
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату

Узел «Наладка» на обработку конкретной детали	1	
Чертежи отдельных узлов и деталей	1 компл.	



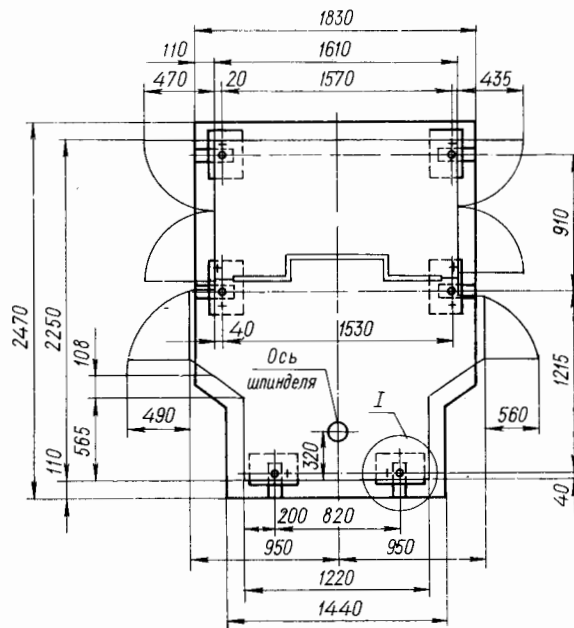
ФУНДАМЕНТ СТАНКА





Шпиндель

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50

