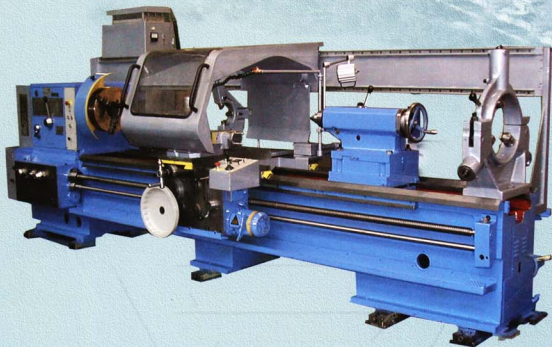


РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ МОДЕЛИ 16Р30 И 16Р40



Станки предназначены для выполнения разнообразных работ: наружного точения и растачивания, точения конусов, нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб.

Станки изготавливаются классов точности П и Н.

На станках предусмотрено бесступенчатое регулирование скорости вращения шпинделя непосредственно с пульта, расположенного на суппорте. В стандартном исполнении станок имеет максимальную частоту вращения шпинделя 1600 об/мин, а по заказу до 2000 об/мин.

Конструкция поворотного резцедержателя на плоскозубчатых колёсах типа "Харт" обеспечивает повторяемость позиций с точностью 0,01 мм.

Максимальный вес детали, устанавливаемой в центрах 3500 кг, а при использовании специальной задней бабки с пинолью $\varnothing 150$ мм и встроенным шпинделем - 5000 кг.

Станки оснащены системой подвижных и неподвижных кожухов и экранов, гарантирующих безопасную работу оператора и окружающих рабочих мест в соответствии действующими нормами РФ.

