

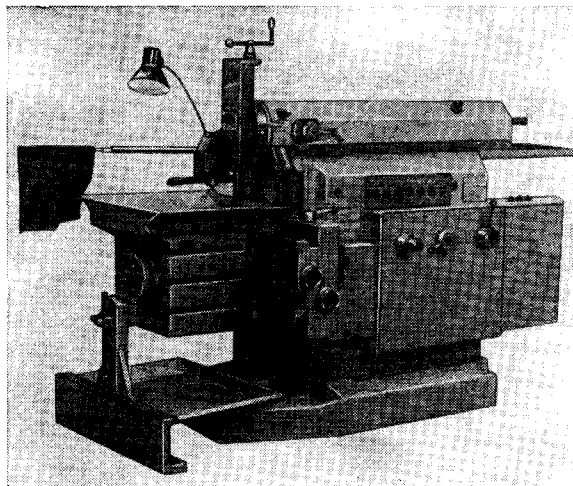
3. Станки строгальной и долбежной групп

03. Станки поперечно-строгальные

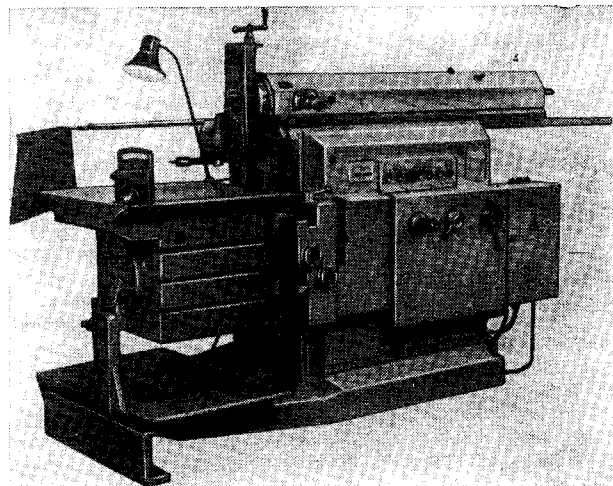
СТАНКИ ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ

Модели 7305ТД, 7307ТД

Разработчик и изготовитель — 0221548, Оренбургский станкостроительный завод
(460513, г. Оренбург, ул. Ногина, 6)



Мод. 7305ТД



Мод. 7307ТД

Предназначены для обработки резцом горизонтальных, вертикальных и наклонных плоских и фасонных поверхностей с наибольшей длиной обработки 500 и 710 мм, а также для прорезания пазов и канавок.

Класс точности станков — Н по ГОСТ 8—82Е.

Основными частями станка являются: станина, ползун, стол, суппорт, коробка скоростей, кулисный механизм, коробка подач.

Станина имеет коробчатую форму и является достаточно жесткой. На станине сверху имеются горизонтальные направляющие, по которым перемещается ползун с прикрепленным к нему суппортом. В резцедержателе суппорта закреплен резец, совершающий прямолинейное (горизонтальное) возвратно-поступательное движение.

Внутри станины расположен кулисный механизм, преобразующий вращательное движение ку-

лисного зубчатого колеса в поступательное движение ползуна. Электродвигатель главного привода сообщает вращательное движение коробке скоростей, а через нее — кулисному зубчатому колесу. За каждый оборот кулисного зубчатого колеса ползун совершает один двойной ход, состоящий из рабочего хода, при котором срезается слой металла и обратного холостого хода, при котором резец отводится в исходное положение.

На станине имеются вертикальные направляющие, по которым перемещается поперечина. Стол перемещается по горизонтальным направляющим поперечины, что в итоге обеспечивает возможность столу перемещаться в вертикальном и горизонтальном направлениях. Заготовка крепится на столе. Продольную и поперечную подачи осуществляет автоматически коробка подач, вертикальную подачу — механизм автоматической подачи суппорта.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Модель

7305ТД 7307ТД

Ход ползуна, мм:		
наименьший	20	
наибольший	510	720
Наибольшее расстояние от опорной поверхности резца до станины (вылет), мм	560	800
Наибольшая величина перестановки ползуна, мм	310	
Наибольшее расстояние между рабочей поверхностью стола и ползуном, мм	400	480
Наибольшие размеры верхней рабочей поверхности стола по ГОСТ 1105—74, мм:		
длина	500	710
ширина	400/360	450
Количество пазов рабочей поверхности стола	3	
Размеры пазов стола по ГОСТ 6569—75, мм:		
расстояние между пазами	100	
ширина пазов	18	
Наибольшая величина перемещения стола, мм:		
в горизонтальном направлении	500	650
в вертикальном направлении	310	380
Наибольшая величина перемещения салазок суппорта до входа в станину, мм		170
Наибольший угол поворота стола, град		±90
		0
Наибольший угол поворота суппорта до входа в станину, град		±60
Наибольший угол поворота доски резцедержателя, град		±15
Размеры сечения резца по ГОСТ 1105—74, мм, не менее	32×20	40×25
Число ступеней скорости перемещения ползуна	8	
Ход ползуна, дв. ход/мин	13,2—150	10,6—118
Число горизонтальных подач стола	25	25
Горизонтальные подачи стола, мм/дв. ход	0,2—5,0	
Наиболее допустимый ход для долбления, мм	200	250
Наибольшее сечение долбежного резца, мм	25×16	
Скорость ускоренного перемещения стола, м/мин:		
в горизонтальном направлении	4,0	
в вертикальном направлении	0,8	
Наибольшее усилие резания на ползуне, кН	17,65	19,60
Средний уровень звука LA, дБА	80	
Скорректированный уровень звуковой мощности LpA, дБА	96	
Габарит станка, мм:		
длина	2310	2790
ширина	1055	1235
высота	1550	1665
Масса станка с электрооборудованием (без принадлежностей), кг	1980, 1930	2770, 2700

Электрооборудование

Напряжение*, В:		
переменного тока частотой 50 Гц:		
силовой цепи	380	
цепи управления	110	
цепи местного освещения	24	
постоянного тока:		
цепи питания и управления электромагнитными муфтами	24	
Электродвигатель главного движения:		
тип	4A132S6V3	
мощность, кВт	5,5	
частота вращения, мин ⁻¹	960	

* По особому заказу электрооборудование может поставляться с напряжением силовой цепи 220, 400, 440 В и частотой 60 Гц, напряжением цепи управления 220 В.

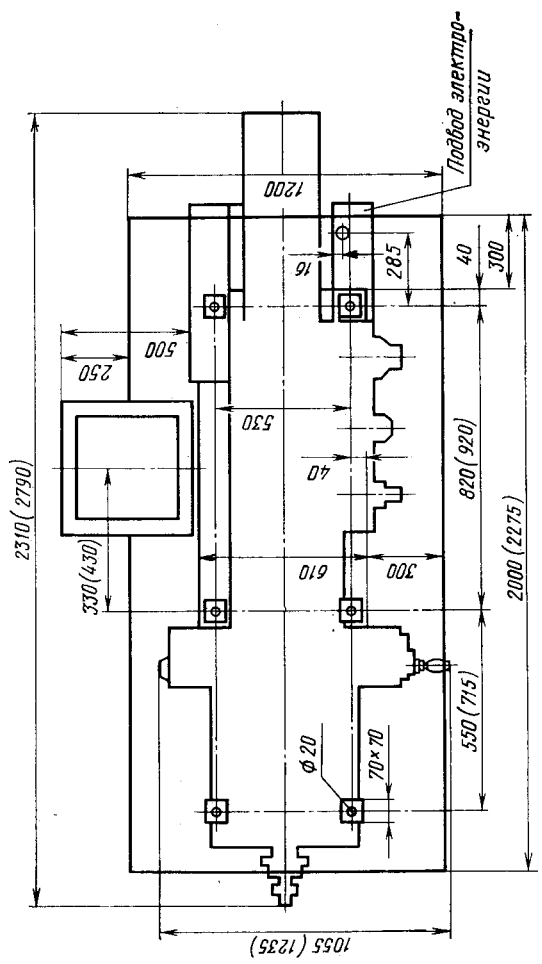
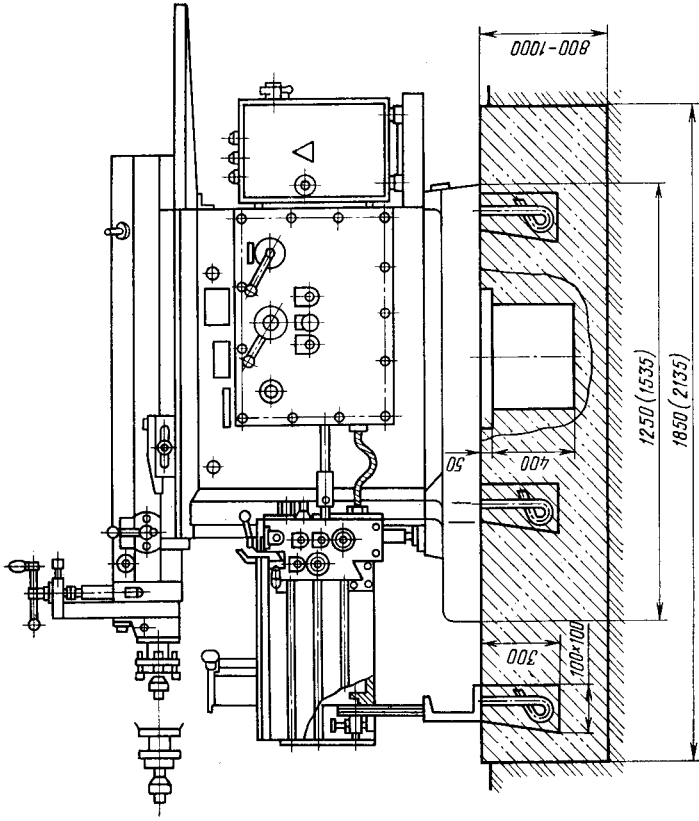
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество			
		для внутренних поставок		для экспортных поставок	
		7305ТД	7307ТД	7305ТД	7307ТД
	Станок в сборе Входит в комплект и стоимость станка	1	1	1	1
	<i>Инструмент</i>				
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный двухсторонний 7811-0025С2	1	1	1	1
	7811-0041С2	1	1	1	1
7Е35 91.011	Ключ для замка электрошкафа	1	1	1	1
	<i>Принадлежности</i>				
7Е35 91.400	Рукоятка кривошипная	1	1	1	1
7Б35 90.02	Рукоятка с выталкивателем	1	1	1	1
7Е35 91.700	Шприц	1	1	1	1
ГОСТ 14904—80	Тиски станочные с пневматическим приводом	1	1	—	—
ГОСТ 14904—80	Тиски станочные с ручным приводом	—	—	1	1
ГОСТ 13152—67	Болт 7002-2550	4	4	4	4
ГОСТ 5927—70	Гайка М16.6Н.6.05	4	4	4	4
	Шайба 2.16.05.05	4	4	4	4
ГОСТ 1284.1—80	Ремень В(Б)-1400Т	3	3	3	3
	Электролампа МО 24—40	2	2	2	2
0Д61-5.31.000	Долбежная головка	1	1	1	1
0Д61-5.90.4000	Ключ	1	1	1	1
	<i>Запасные части</i>				
	Комплект к электрооборудованию	—	—	1	1
	<i>Документация</i>				
7305/7307Г.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1	1	1

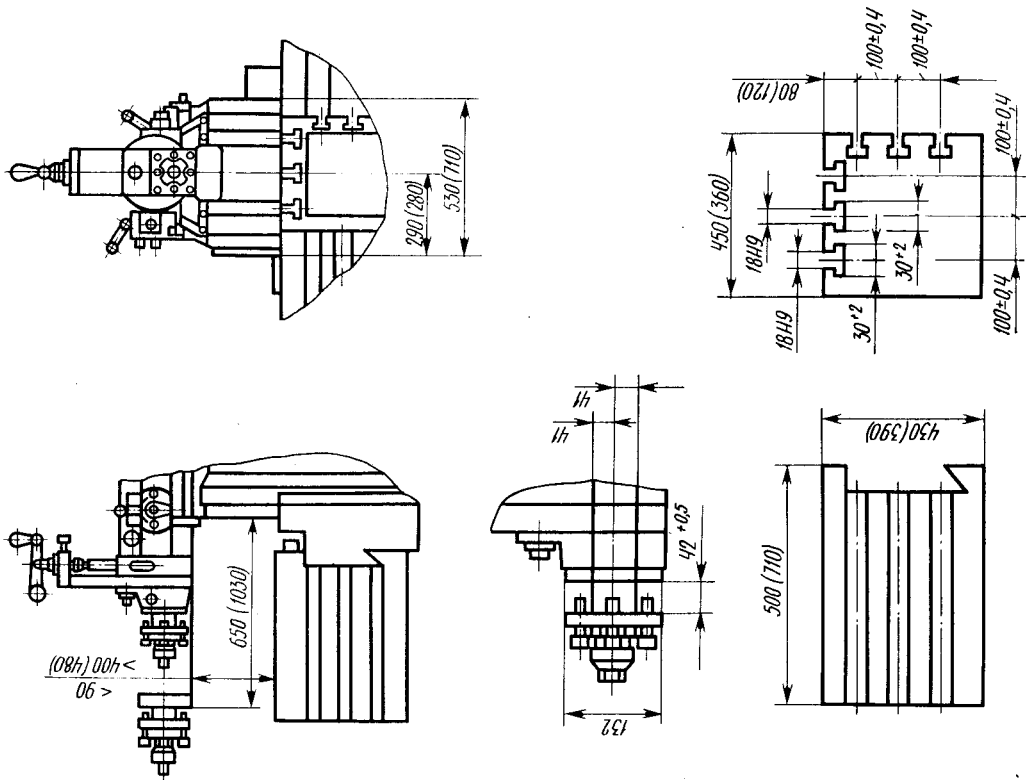
Поставляются по особому заказу за отдельную плату

<i>Принадлежности</i>					
Суппорт		1	1	1	1
Втулка фундаментная		4	4	4	4
Комплект приспособлений для строгания по упорам		1	1	1	—
	<i>Запасные части</i>				
Комплект запасных частей, обеспечивающих работу станка в течение 5 лет		1	1	1	1
Техническая документация					

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



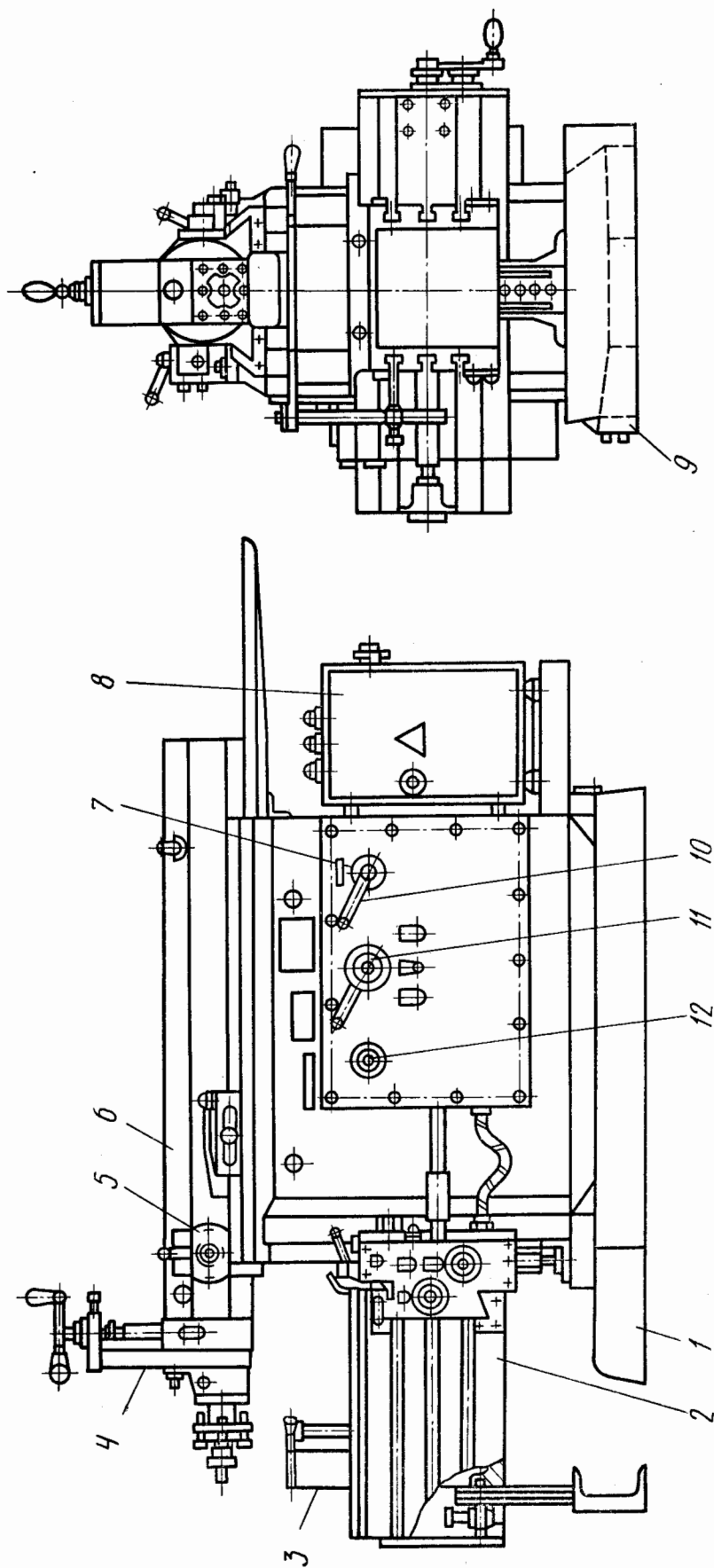
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА,
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Размеры в скобках для мод. 7307ТД

Глубина заложения фундамента зависит от грунта, но должна быть не менее 500 мм.

ОБЩИЙ ВИД



1 — станна; 2 — поперечина; 3 — стружкосборник; 4 — суппорт; 5 — механизм вертикальной подачи суппорта; 6 — ползун; 7 — коробка скоростей; 8 — электрооборудование; 9 — смазка централизованная; 10 — механизм переключения скоростей; 11 — коробка подач; 12 — механизм кулисный