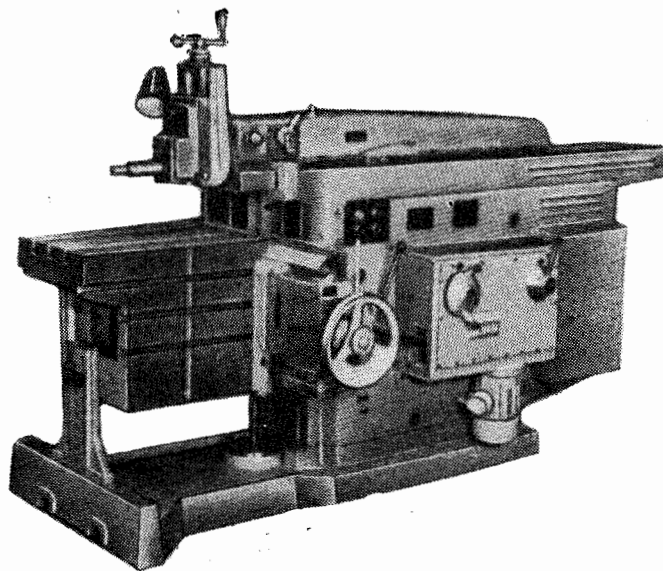
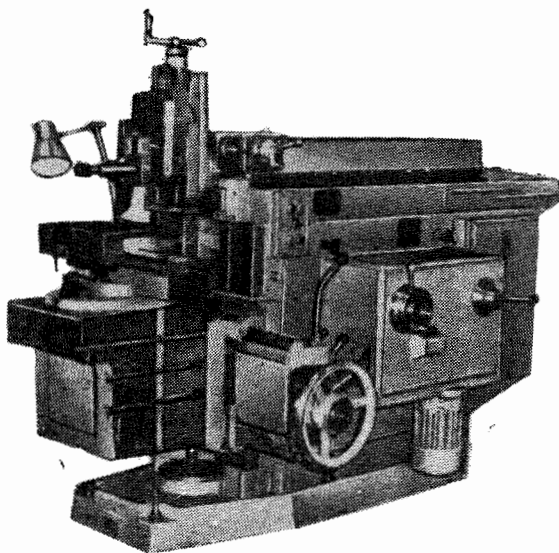


3. Станки строгальной и долбежной групп

03. Станки поперечно-строгальные

*ОРЕНБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД***ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ****Модели 7В35 и 7В36**

Станки с механическим приводом предназначены для обработки горизонтальных, вертикальных и наклонных плоских и фасонных поверхностей, а также для прорезания всевозможных прямоугольных пазов, канавок и выемок в разнообразных деталях с длиной обработки на модели 7В35 до 500 мм, а на модели 7В36 до 700 мм. Они применяются на заводах единичного и мелкосерийного производства.

Стол перемещается ускоренно в горизонтальном и вертикальном направлениях.

Величину подачи суппорта устанавливают по лимбу. Механические подачи стола и суппорта, а

также автоматический отскок резца при обратном ходе ползуна позволяют применять многостаночное обслуживание.

Управление станком кнопочное.

Станки в основном исполнении изготавливаются с прямоугольным неповоротным столом, а по особому заказу за отдельную плату — с универсальным поворотным столом и неповоротным столом с гидроконтрольным устройством, значительно расширяющим эксплуатационные возможности станков при обработке поверхности деталей со сложным профилем.

МОСКВА 1973

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры

	Модель	
	7В35	7В36
Ход ползуна, мм: наибольший	500	700
наименьший	20	30
Наибольшее расстояние от опорной поверхности реза до станины (вылет), мм	560	800
Наибольший размер рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569—59 (длина × ширина), мм	500 × 360	700 × 450
Расстояние между пазами ГОСТ 6569—59, мм	90	110
Ширина паза, мм	18	22
Наибольшее расстояние между верхней поверхностью стола и ползуном, мм	400	400
Наибольшее перемещение стола (без гидрорепопировавшего устройства), мм: горизонтальное	500	650
вертикальное	310	310
Наибольший угол поворота резцовой головки суппорта до входа в станину, град	±60	±60
Наибольший угол поворота основной доски резцедержателя, град	±15	±15
Наибольшее вертикальное перемещение суппорта на ползуне до входа в станину, мм	145	145
Наибольшее сечение реза по ГОСТ 10045—62, мм	32 × 20	40 × 25
Наибольшая перестановка ползуна, мм	420	590

Механика станка

Число скоростей главного привода	8	8
--	---	---

	Модель	
	7В35	7В36
Число двойных ходов ползуна в минуту	13,2; 19; 26,5; 37,5; 53; 75; 106; 150	10,6; 15; 21; 30; 42,5; 60; 85; 118
Число горизонтальных подач стола	16	16
Горизонтальные подачи стола, мм/дв. ход ползуна	0,2—3,2	0,2—3,2
Число вертикальных подач стола	16	16
Вертикальные подачи стола, мм/дв. ход	0,05—0,8	0,05—0,8
Число подач суппорта (только вниз)	6	6
Подачи суппорта, мм/дв. ход	0,15—0,9	0,15—0,9
Ускоренное перемещение стола, м/мин: горизонтальное	1,8	1,8
вертикальное	0,45	0,45
Наибольшее усилие резания на ползуне, кгс	1800	1800

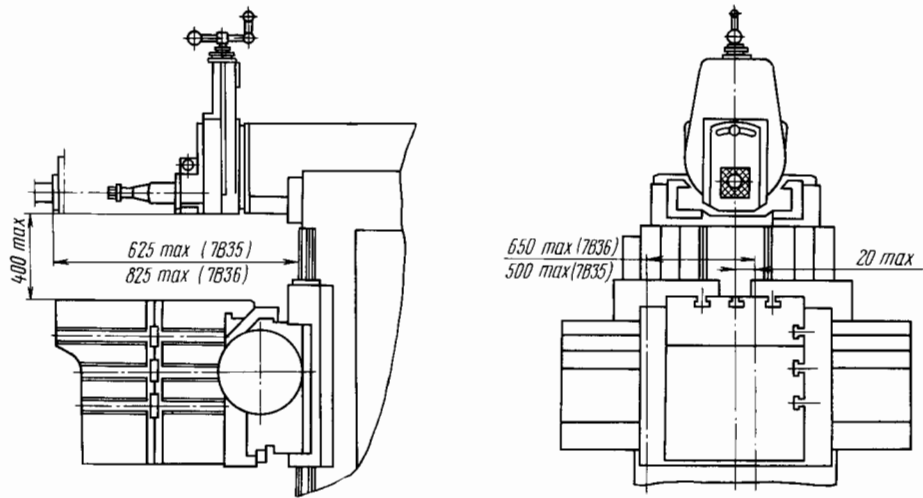
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть: род тока	Переменный	Переменный
частота тока, гц	50	50
напряжение, в	380	380
Напряжение цепи местного освещения, в	36	36
Электродвигатели: привода главного движения: тип	A02-42-4	A02-42-4
мощность, кВт	5,5	5,5
число оборотов в минуту	1450	1450
привода ускоренного движения стола: мощность, кВт	1,1	1,1
Габарит станка (длина × ширина × высота), мм	2470 × 1260 × 1520	2950 × 1430 × 1650
Масса станка без электрооборудования и принадлежностей, кг	2400	2900

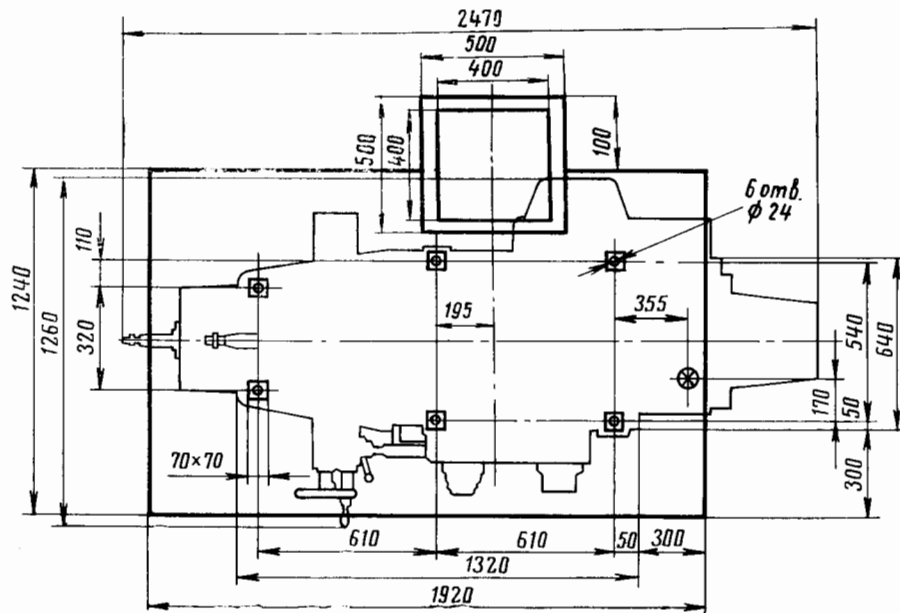
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		Модель					Модель		
		7В35	7В36				7В35	7В36	
Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка					МО-14	Лампа элементного освещения	1	1	36 в; 40 вт; цоколь 0—27
						<i>Техническая документация</i>			
ГОСТ 14904—69	Тиски станочные с рукояткой	1	1	Расход губок 250 мм; ширина губок 250 мм		Руководство к станку	1	1	
ГОСТ 3643—54	Шприц для смазки под давлением	1	1	200 см ³		Акт приемки станка	1	1	
ГОСТ 13152—67	Болты	2	—	M16 × 60		Паспорт станка	1	1	
ГОСТ 13152—67	Болты	—	2	M20 × 60		Чертежи стружкосборника	1	1	
ГОСТ 5927—62	Гайки	2	—	M16					
ГОСТ 5927—62	Гайки	—	2	M20					
ГОСТ 11371—68	Шайба	2	—	∅ 16					
ГОСТ 11371—68	Шайба	—	2	∅ 20					
	Ключ для электрошкафа Д73—72	1	1						
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	2	2	S=22 × 24; 27 × 30		Изделия, поставляемые по особому заказу за дополнительную плату			
359131	Кривошипная рукоятка	1	1	14 × 14		Универсальный поворотный стол	1	1	
ГОСТ 1284—68	Ремень клиновой	4	4	B-1600		Неповоротный стол с гидрорепопировавшим устройством	1	1	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ



Модель 7B35

