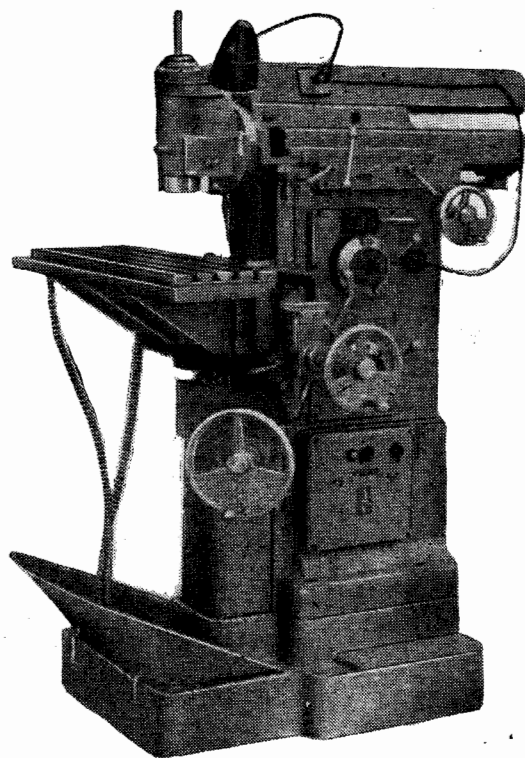


5. Станки фрезерной группы

03. Станки универсально-фрезерные

ИРКУТСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
**ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ
СТАНОК ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ**
Модель 676



Станок предназначен для горизонтального фрезерования изделий цилиндрическими, дисковыми и фасонными, вертикально-торцовыми, концевыми и шпоночными фрезами. На станке могут выполняться также сверлильные, расточные и долбежные работы. Наличие горизонтального шпинделя и поворотного вертикального шпинделя, а также большого

количества принадлежностей, делает станок широкоуниверсальным, удобным для работы в инструментальных цехах машиностроительных заводов при изготовлении приспособлений, инструментов, пресс-форм, а также в условиях единичного и мелкосерийного производства при обработке точных деталей.

МОСКВА 1974



Стол имеет вертикальную рабочую плоскость, что является конструктивной особенностью станка. Класс точности станка П.

Шероховатость обработанной поверхности (по ГОСТ 2789—59) ▽ 6.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности углового горизонтального стола (ширина×длина), мм	250×800
Размеры обрабатываемой детали, мм	300×300×300
Масса обрабатываемой детали, кг	100
Наибольшее поперечное перемещение бабки горизонтального шпинделя, мм	300
Расстояние от горизонтальной поверхности углового стола до основания горизонтального шпинделя, мм	70—450
Наибольшее расстояние от торца вертикального шпинделя до плоскости углового стола, мм	375
Наибольшее расстояние от торца горизонтального шпинделя до поддержки, мм	298
Расстояние от оси вертикального шпинделя до торца бабки горизонтального шпинделя, мм	155
Наибольший угол поворота вертикального шпинделя в вертикальной плоскости, град	±90
Наибольшее перемещение вертикального шпинделя от руки, мм	80
Конус отверстия горизонтального и вертикального шпинделей	Морзе 4
Числа оборотов шпинделей в минуту:	
горизонтального	50; 63; 80; 100; 130; 165; 205; 250; 325; 410; 515; 630; 840; 1060; 1320; 1530
вертикального	63; 80; 100; 120; 160; 205; 255; 315; 410; 515; 640; 790; 1050; 1330; 1655; 2040

Числа подачи стола и бабки, мм/мин	13; 17; 21; 26; 33; 42; 52; 64(2); 82; 104; 130; 160; 200; 255; 320; 395
Величина быстрого перемещения, мм/мин	935
Наибольшее тяговое усилие на винте продольной подачи, кг	500

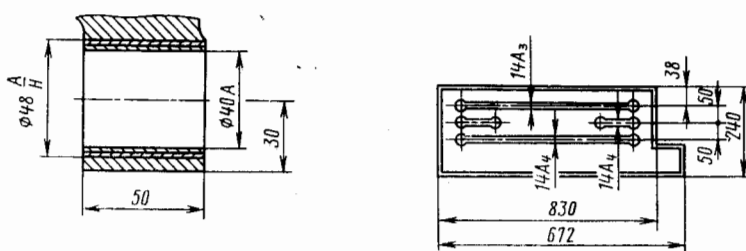
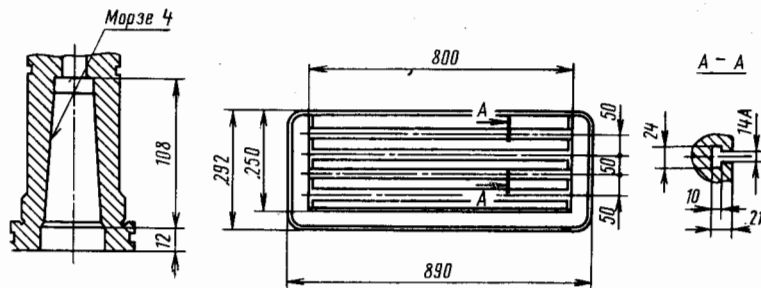
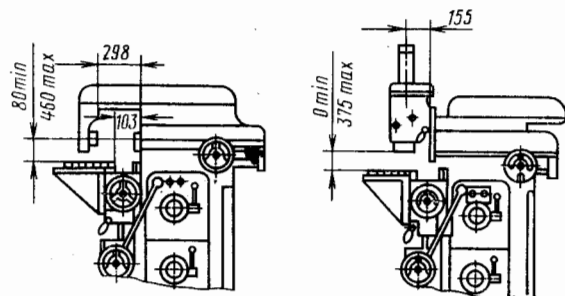
Привод, габарит и масса станка

Ток питающей сети:	
род тока	Переменный трехфазный
напряжение, в	380
частота, гц	50
Тип предохранителя	Ц27 ПК2
Ток плавкой вставки предохранителей, а	20
Электродвигатель привода главного движения:	
тип	АО2-32-4-С1
мощность, квт	3
число оборотов в минуту	1420
Электронасос для охлаждения жидкости:	
тип	ПА-22
мощность, квт	0,125
Производительность насоса, л/мин	22
Емкость бака, л	50
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	1200×1225×1755
Масса станка, кг	1110

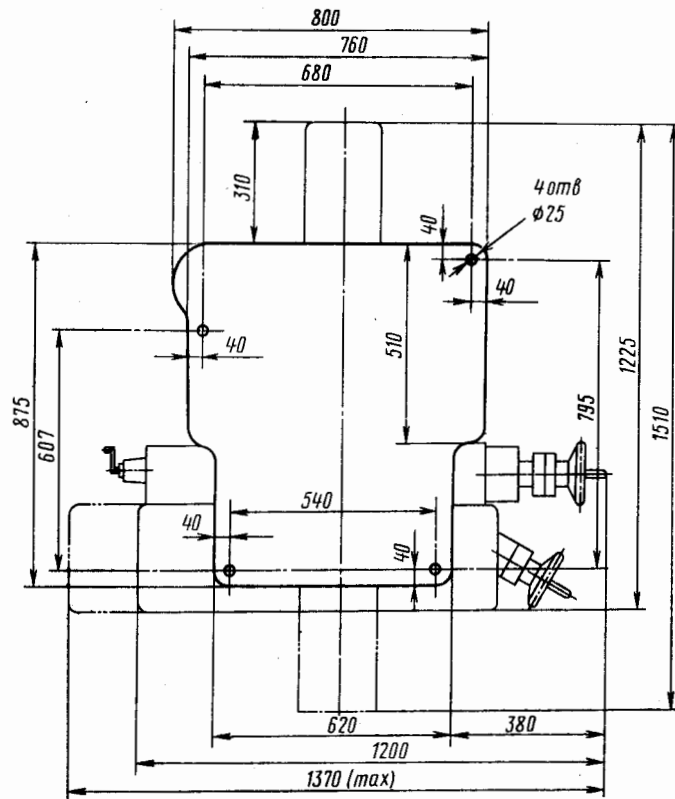
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	
Принадлежности и документация, входящие в комплект и стоимость станка				ГОСТ 16936—11	Круглый стол	1		
	Вертикальный шпиндель	1	250×800		Долбежная головка	1		
	Угловой горизонтальный стол	2			Быстроходная головка	1		
ГОСТ 14904—69	Тиски	1	∅ 27		Делительная головка с гитарой	1		
	Фрезерная оправка	1			ГОСТ 1654—65	Патрон самоцентрирующий	1	
	Ручка	1				Ключ	1	S=19
	Ключ	1				Ключ монтажный	1	
	Цанговый патрон	1				Отвертка	2	150×0,5; 200×1
ГОСТ 2839—62	Цанга	5	∅ 4; 5; 6; 7; 8	ГОСТ 2841—62	Ключ гаечный односторонний	1	S=14	
	Ключ гаечный односторонний	1	S=24	ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двусторонний	2	S=17×19; 32×36	
ГОСТ 3106—62	Ключ односторонний для круглых гаек	2	S=45÷52; 55÷62		Прихват	4		
	Руководство к станку	1		ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	2	S=7; 8	
Принадлежности, поставляемые за отдельную плату					Рукоятка к тискам	1		
	Угловой универсальный стол	1		ГОСТ 3643—54	Шприц-масленка	1		
	Ключ	1		ГОСТ 577—68	Индикатор часового типа	1		

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА, ПОСАДОЧНЫЕ И
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

