

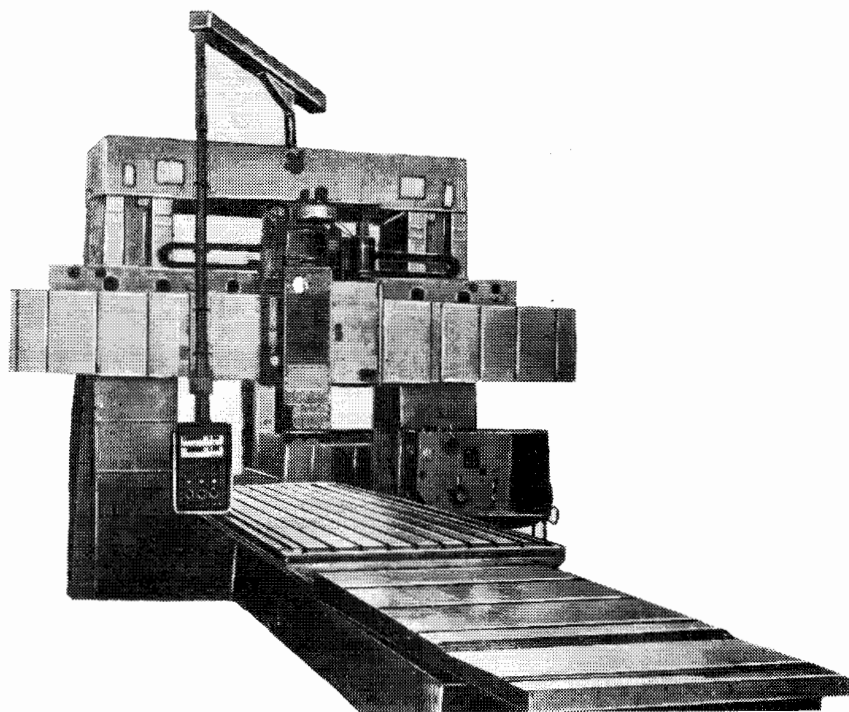
5. Станки фрезерной группы

04. Станки продольно-фрезерные

УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ И УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ

## ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЙ СТАНОК

Модель 6625У



Станок предназначен для обработки крупногабаритных деталей из чугуна, стали и цветных металлов. Чистота обработки  $R_a 2,5$  мкм.

Наличие ползунковой бабки и использование накладных узлов дает возможность выполнять, кроме фрезерования, растачивание и сверление отверстий с пяти сторон за одну установку детали.

Установка накладных головок на базирующую плоскость ползуна производится с помощью специальных транспортных тележек.

Накладные планки из антифрикционного сплава на направляющих стола и система смазки под дав-

лением обеспечивают надежность и долговечность работы направляющих.

Направляющие станины и поперечины закрыты телескопическими кожухами.

В приводе стола предусмотрен механизм автоматического выбора зазора в паре червяк — рейка, обеспечивающий возможность эффективного попутного фрезерования.

Зажим и отжим перемещающихся узлов производятся автоматически действующими гидромеханическими зажимами, работающими от индивидуальных гидроприводов. Крепление инструмента в

МОСКВА 1978

конусе шпинделя электромеханическое. Оперативное управление станками с подвешного пульта.

Для отсчета перемещений подвижных узлов в станке предусмотрена система цифровой индикации. Цифровое табло отсчета перемещений находится на подвешном пульте.

Механизированный подъем и опускание пульта управления, приспособление для установки фрез большого диаметра, переносный пульт оперативно-го управления сокращают время для обслуживания станков.

Широкий диапазон скоростей и подач, жесткость конструкции, наличие цифровой индикации отсчета перемещений, механизация обслуживания способствуют обработке деталей на станках с высокой точностью и производительностью.

Отвод стружки из зоны резания производится вибротранспортерами в стружкосборники, расположенные ниже уровня пола.

Класс точности станка Н.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольшие размеры обрабатываемых изделий (ширина×высота), мм	2500×2000
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	65000
Размеры рабочей поверхности стола, мм	2500×8000
Наибольшее перемещение, мм:	
стола	8500
фрезерной бабки поперечины	4150
гильзы	350
ползуна	630
поперечины	1960
Подача с бесступенчатым регулированием, мм/мин:	
стола	1,6—2000
бабки гильзовой	3,15—2000
гильзы	1,6—1000
бабки ползунковой	3,15—2000
ползуна	1,6—1000
Скорость быстрого перемещения, мм/мин:	
стола	6000—7000
бабки гильзовой	3000
гильзы	1000
бабки ползунковой	3000
ползуна	1500
Скорость перемещения поперечины, мм/мин	585
Частота вращения шпинделя, об/мин:	
бабки гильзовой	20—1000
бабки ползунковой с бесступенчатым регулированием	10—630
Наибольшее усилие подач, допускаемое механизмами, кгс:	
стола	8000
бабки гильзовой	2300
бабки ползунковой	3000
гильзы горизонтального шпинделя	1000
ползуна вниз	3000
ползуна вверх	1000
<b>Привод, габарит и масса станка</b>	
Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	220/380
тип аппарата на вводе	A3732Б
номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а	400
Тиристорные преобразователи приводов:	
шпинделя ползунковой бабки	ШУ3508-32РУ4
подач стола	БУВ3601-221У4
подач бабки и ползуна	БУВ3601-121У4
Электродвигатели:	
вращения шпинделя гильзовой бабки:	
тип	АО2-72-4СПУЗ
мощность, кВт	30
частота вращения, об/мин	1453
перемещения поперечины:	
тип	4АС160МЧУЗ
мощность, кВт	18,5
частота вращения, об/мин	1500
быстрого хода стола:	
тип	4АС160МЧУЗ

мощность, кВт	18,5
частота вращения, об/мин	1500
вращения шпинделя ползунковой бабки:	
тип	2ПФ250ЛГУЧ
мощность, кВт	45
частота вращения, об/мин	1000/2500
подачи стола:	
тип	2ПБ180ЛГУЧ
мощность, кВт	11
частота вращения, об/мин	2200/3500
перемещения сапей ползунковой бабки:	
тип	2ПБ160ЛГУЧ
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	2200/4000
перемещения ползуна:	
тип	2ПБ132ЛГУЧ
мощность, кВт	4,5
частота вращения, об/мин	2200/4000
перемещения гильзовой бабки:	
тип	2ПБ160ЛГУЧ
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	2200/4000

### Характеристика насосов смазки и гидравлики

#### Насосы:

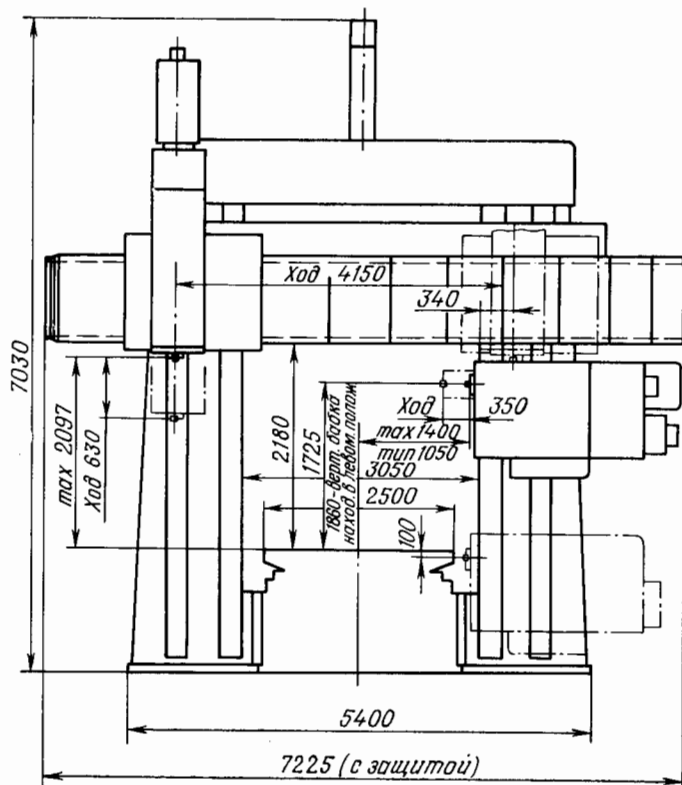
смазки направляющих стола, электромагнитной муфты и привода стола:	
тип	Г12-32А
производительность, л/мин	12
смазки поперечины и сапей гильзовой бабки:	
тип	ВГ14-1А
производительность, л/мин	5
смазки ползуна:	
тип	АГ11-11А
производительность, л/мин	5
смазки сапей ползунковой бабки:	
тип	БГ11-1А
производительность, л/мин	5
смазки привода поперечины и гильзовой бабки:	
тип	С12-43
производительность, л/мин	5
гидростанции бабки гильзовой:	
тип	Г12-31
производительность, л/мин	8
гидростанции бабки ползунковой:	
тип	Г12-31А
производительность, л/мин	5
гидростанции поперечины:	
тип	Г12-32
производительность, л/мин	18
охлаждения эмульсией:	
тип	П-90
производительность, л/мин	90
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	19 900×7250×7030
Масса станка, кг:	
без приставного оборудования	126500
с приставным оборудованием	133000

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

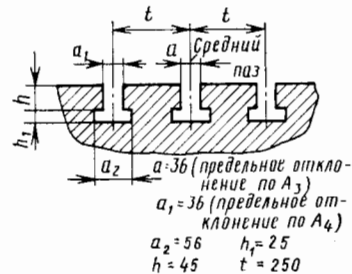
ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Коли- чество	Основной параметр
6625У	Станок в сборе (по- ставляется по уз- лам)	1		<i>Принадлежности</i>			
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				625.72	Ограждение фрезы	1	
<i>Запасные части</i>				(6612У) 0406.077. 352	Призма	1	
				(6612У) 0406.913. 000	Пульт перепосный	1	
ГЕО364.110У	Разъемы штепсельные:			ГОСТ 4751—67	Рым-болт М30	4	
				(6612У) 0406.077. 010	Фланец переходный	2	
				0350.770.351	Цапфа	4	
				(6612У) 0406.077. 320	Цилиндр контрольный	1	
				ГОСТ 8734—58	Труба	1	L=1000
				0350.772.000	Шприц	1	
				ГОСТ 3643—75	Шприц, тип 1	1	
				ГОСТ 3128—70	Штифт	1	20С3×200
				25.77.386	Головка насадная	1	
ОСТ2А54-1—72	Кольцо 50	8		(0401.077.386.00.0. 00)			
0350.604.351	Кулачок	2		(6625У) 0407.077. 353	Упор	1	
ТУ16.535.148—67	Лампа КМ24-0,1-В	3		<i>Материалы</i>			
ГОСТ 6825—74	Лампа ЛДЦ-40-4	2					
ГОСТ 8752—70	Манжеты	15		(6612У) 0406.095. 000	Разводка внешняя электрооборудова- ния	1	компл.
Р79-12	Башмак	170		<i>Документация</i>			
0350.394.509	Планка	4		6612У.000.000.РЭ-1	Руководство по эк- сплуатации	1	
6625.51.502	Пружина	12		6612У.000.000	Руководство по эк- сплуатации.		
0350.192.353	»	2		РЭ1-1	Составные части станка	1	
ОСТ2-Д81-4—73	»	14	0,8×10× ×50(2); 4×22× ×28(6); 6× ×32×36(6)	6612У.000.000	Руководство по эк- сплуатации элект- рооборудования	1	
ГОСТ 3057—54	Пружинны тарельчатые	80		<b>Изделия, поставляемые по особому заказу, за отдельную плату</b>			
ГОСТ 1284—68	Ремень Б-125 ОШ	4		<i>Запасные части</i>			
ГОСТ 8799—75	Стартер 15-40/СК-220	2		612.31.372-1	Шестерня	1	
0350.604.386	Фиксатор	2		612.31.555	»	1	
0350.604.359	Шестерня	2		25.31.230	Червяк	1	
0350.604.366	»	4		25.31.428-1	Пружина	8	
<i>Инструмент</i>				25.41.385	»	8	
(6612У) 0406.077. 020	Ключ	1		25.41.555	Фиксатор	1	
0350.770.310	»	1		25.41.807	Сухарь	1	
0350.770.320	»	1		6625.131.202	Гайка	1	
25.77.373	»	1		6625.131.210	»	1	
25.77.374	Ключ торцовый	1		25.31.230	Червяк	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	5		25.31.653-1	Шестерня коническая	1	
ГОСТ 16984—41	»	2		25.31.668-1	То же	1	
СТП7812-4010	»	1					
7812-4016	»	1					
СТП7812-0370	»	1					
(4070)7812-4082	»	1					
СТП7812-4190	»	1					
7812-4194	»	1					
ГОСТ 17199—71	Отвертка	1					

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
25.31.946	Шестерня	1	1,6×10×36 ЛДЦ-40-4	КЕО81У3	Толкатель красный:	2	
25.31.947	»	1			исполнение 2		
0350.361.371	Колесо зубчатое	1			Колодка	6	
0350.361.372	То же	1			Резистор	4	
0350.361.373	»	1			<i>Инструмент</i>		
0350.361.374	»	1			Индикатор ИА02 кл. 0	1	
0350.361.376	»	1			Ключ для оправок	4	
0350.361.377	»	1			Ключ	1	
0350.361.378	»	1			»	1	
ГОСТ 18147—72	Выключатель ВПК 211У2	4			ГОСТ 577—68	Штатив ШМ-П1	
ОСТ2 Д81-4—73	Пружина	1		СТП7812-4010	<i>Принадлежности</i>		
ГОСТ 6825—74	Лампа	2		СТП7812-0370	Винт	4	
ГОСТ 8799—75	Стартер 15-40/СК-220	2		(4070) 7812-4034	Втулка	2	
ГОСТ 7113—66	Резистор	12		СТП7812-4190	»	3	
ТУПМ-71	Муфта ЭТМ146-3А	1		4812-4196	Головка быстроходная	1	
	Вставка ГЕО. 110ТУ	6		ГОСТ 10197—70	Головка фрезерная (универсальная)	1	
25.31.428-1	Пружина	8			Оправка	11	
25.41.385	»	8		25.77.391	Тележка	3	
ТУ16.256.006—74	Выключатель ВК300А	4			Удлинитель	1	
ТУ16.526.007—71	Переключатель типа ПЕ061У2, исполнение 2	2		ГОСТ 13790—68	Приспособление для установки фрез	1	
ТУ16.535.148—67	Лампа КМ24-0,1-В	2		(6612У) 0406.036.000	Зажим гидромеханический	Количество оговаривается при заказе	
ТУ16.535.937—74	Лампа МО24-40У3	2		(6612У) 0406.037.000			
ТУ16.526.007—71	Кнопки:			ГОСТ 13785—68			
КЕО81У3	Толкатель черный:			(6612У) 0406.038.000			
	исполнение 1	5		6625.49.000			
	исполнение 2	2		(6625У) 0407.022.000			

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Стол



