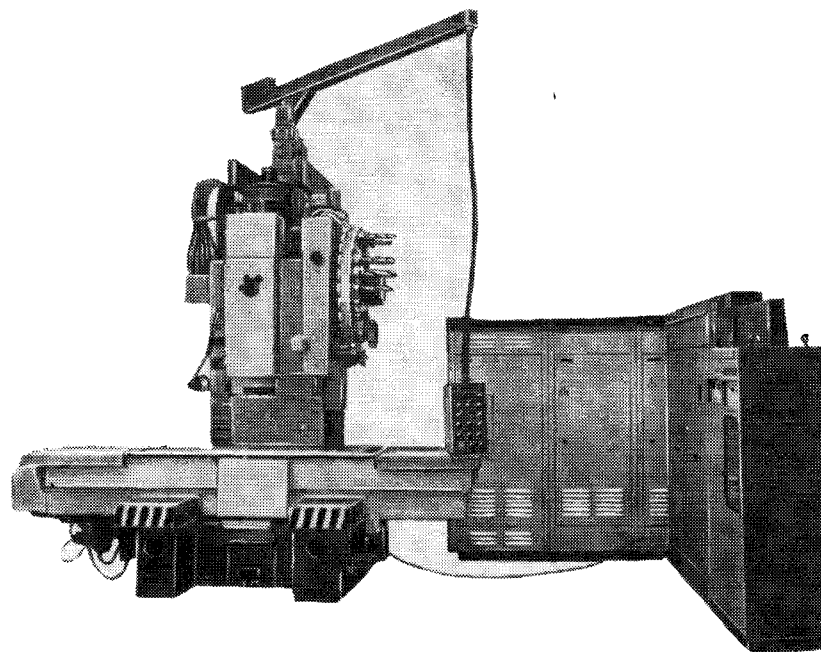


5. Станки фрезерной группы

01. Станки вертикально-фрезерные

УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ И УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ  
**СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С КРЕСТОВЫМ СТОЛОМ  
 И ЧИСЛОВОМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**  
 Модель 6560МФЗ



Станок предназначен для обработки деталей сложной конфигурации из черных и цветных металлов, высоколегированных жаропрочных и легких сплавов, включая корпусные с большим числом выполняемых операций.

Обработка ведется по программе с автоматической сменой инструмента по командам устройства ЧПУ.

На станке можно производить фрезерование торцовыми и концевыми фрезами, сверление, зенкерование, растачивание и развертывание отверстий, нарезание резьб.

Направляющие станка выполнены из закаленных стальных накладных планок с роликовыми опорами качения. Для перемещения узлов применяются шарико-винтовые пары. Управление станком осуществляется с подвесного пульта и пульта устройства ЧПУ.

В станке предусмотрена электропроводка со штепсельными разъемами для выносного оборудования.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности  $R_z$  20 и  $R_a$  2,5 мкм.

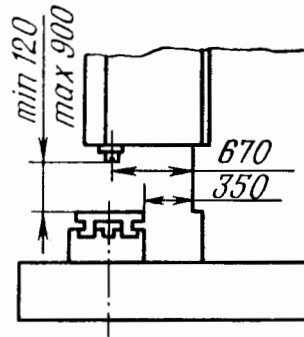
МОСКВА 1978

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

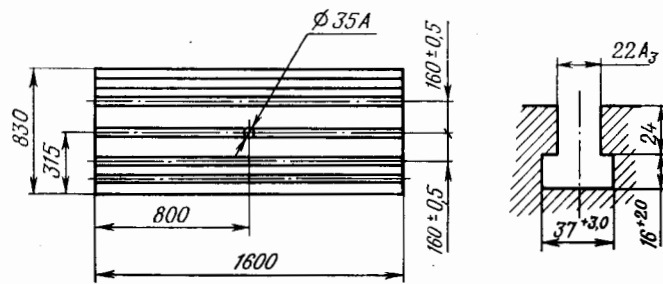
Размеры рабочей поверхности стола, мм	630×1600	мощность, кВт	15
Наибольшие размеры обрабатываемого изделия (длина×ширина×высота), мм	1250×630×650	частота вращения, об/мин	750/2000
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	1000	подачи стола:	
Наибольшее перемещение стола, мм:		тип	2ПБ
продольное	1250	мощность, кВт	3,2
поперечное	630	частота вращения, об/мин	1060/4000
Наибольшее перемещение фрезерной бабки, мм	775	подачи салазок:	
Число скоростей шпинделя	52	тип	2ПБ
Частота вращения шпинделя с бесступенчатым регулированием, об/мин	5,6—2000	мощность, кВт	3,2
Продольная и поперечная подачи стола с бесступенчатым регулированием, мм/мин	0,1—4800	частота вращения, об/мин	1060/4000
Подача фрезерной бабки с бесступенчатым регулированием, мм/мин	0,1—4800	подачи фрезерной бабки:	
Скорость продольного и поперечного перемещения стола, мм/мин	9600	тип	2ПБ
Скорость перемещения фрезерной бабки, мм/мин	4800	мощность, кВт	3,2
Наибольшее усилие подач, допускаемое механизмами, кгс	1400	частота вращения, об/мин	1030/4000
<b>Привод, габарит и масса станка</b>			
Питающая электросеть:		Насосы:	
род тока	Переменный	смазки:	
частота, гц	трехфазный	тип	БГМ-11
Тип аппарата на вводе	50	производительность, л/мин	8
Номинальный ток расщепителей вводного аппарата, а	A3130	емкость бака, л	40
Электродвигатели:		гидравлики:	
инструментального магазина:		тип	Г12-22
тип	АОЛС-2П-4С1	производительность, л/мин	5/18
мощность, кВт	1,3	емкость бака, л	60
частота вращения, об/мин	1300	Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм	3440×3490×4120
манипулятора:		Масса станка, кг:	
тип	АОЛС-2П-С1	без приставного оборудования	16500
мощность, кВт	1,3	с приставным оборудованием	18300
частота вращения, об/мин	1300	Количество инструментов в магазине	24
вращения шпинделя:		<b>Система числового программного управления</b>	
тип	2ПФ-200ЛГ	Тип устройства	НЗЗ-2М
<b>КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ</b>			

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
6560МФ3	Станок в сборе	1		ГОСТ 17199—71 СТП7812-4010 Д73-72	Отвертка	1	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>					Ключ	4	
(6560МФ3) 0217.021.377	Пружина тарельчатая	12	80×50×5×1,5		Ключ	1	
ГОСТ 3057—54	Пружина тарельчатая	60			Колодка для регулировки	1	
ГОСТ 9833—73	Кольцо	63			Оправка для сверл и зенкеров	3	
ГОСТ 9833—61	Кольцо	12			Оправка для фрез (концевых)	3	
ГОСТ 8752—70	Манжета	8			Оправка для фрез (торцовых)	6	
ГОСТ 3722—60	Шарик	252			Оправка для зенкеров насадных	4	
7812-4080 СТП7812-0370 (4070)	Ключ	1			Шприц, тип I	1	
7812-4084 СТП7812-0370 (4070)	Ключ	1			Ключ	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ	7			Руководство по эксплуатации	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ	2			Руководство по эксплуатации составных частей станка	1	
7810-0052 МН489—60	Отвертка	1		Руководство по эксплуатации электрооборудования	1		
				ГОСТ 3643—54	Чертежи общих видов и спецификации	1	компл.

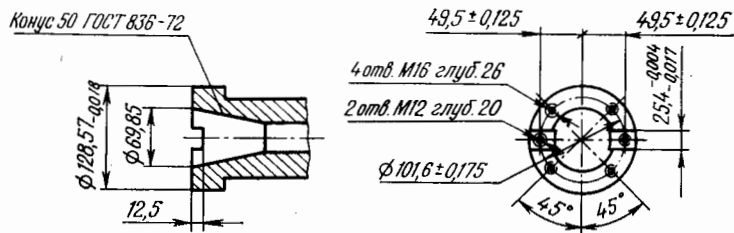
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Стол



Шпиндель

