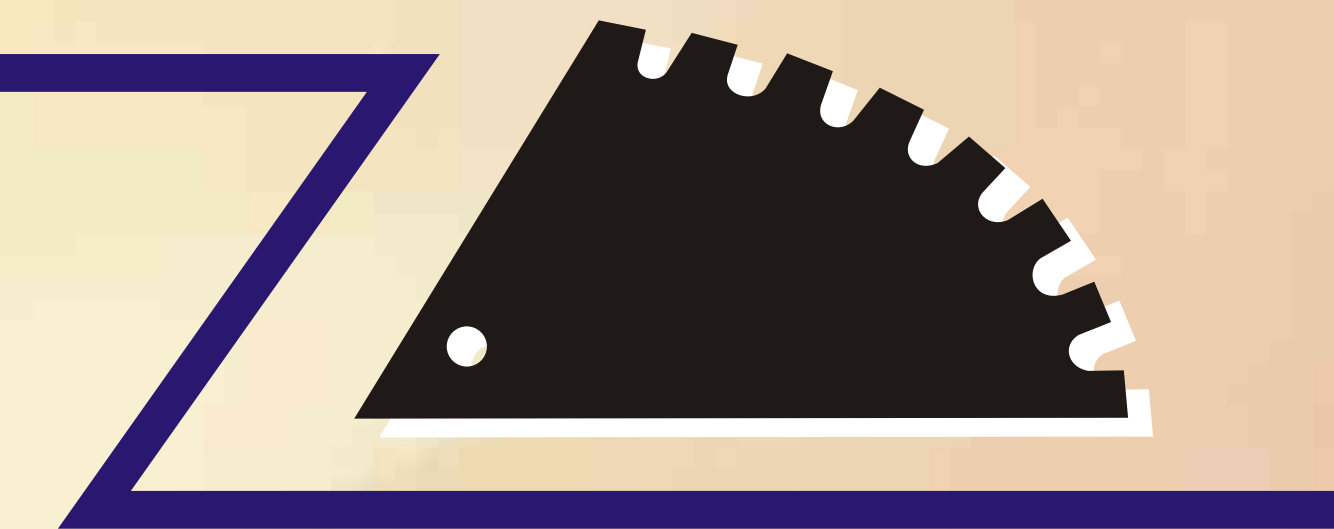


РУП "ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ"

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ 16ГС25Ф3



Станок предназначен для выполнения токарных патронных и центровых работ в замкнутом полуавтоматическом цикле обработки деталей типа тел вращения со ступенчатыми криволинейным профилем (включая нарезание крепёжных резьб) в различных отраслях промышленности и индивидуальном, мелкосерийном и серийном производстве с мелкими повторяющимися партиями деталей. Станок оснащён системой ЧПУ фирмы FAGOR, SIEMENS и др. Для перемещения суппорта в поперечном направлении применены роликовые опоры качения (танкетки). Применение 8-ми позиционной инструментальной головки позволяет устанавливать достаточное количество инструмента для полной обработки детали для выполнения групповых наладок.

Наибольший диаметр заготовки, мм	
устанавливаемой над станиной	500
обрабатываемой над станиной, не более	320
обрабатываемой над суппортом, не более	220
Наибольшая длина устанавливаемой заготовки, мм	1000
Наибольшая длина обработки, мм	750
Высота центров над направляющими	250
Предельные диаметры сверления	
по стали	25
по чугуну	28
Пределы частот вращения шпинделя, мин-1	20-2500
Мощность привода главного движения, кВт	11
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Габаритные размеры станка, мм, не более	
длина	3200
ширина	1600
высота	2100
Масса станка, кг, не более	3500

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ, 246636,
г.ГОМЕЛЬ, ул.8-я Иногородняя, 1
Директор +(375-232) 54-78-97
Начальник ОМ +(375-232) 54-87-63
Отдел маркетинга +(375-232) 54-70-45,
 54-80-53, 50-39-40, 54-87-73
БВЭС: +(375-232) 54-70-02
Факс: +(375-232) 54-87-74, 54-70-02
E-mail: gzs@yandex.ru, <http://gzs.server.by>