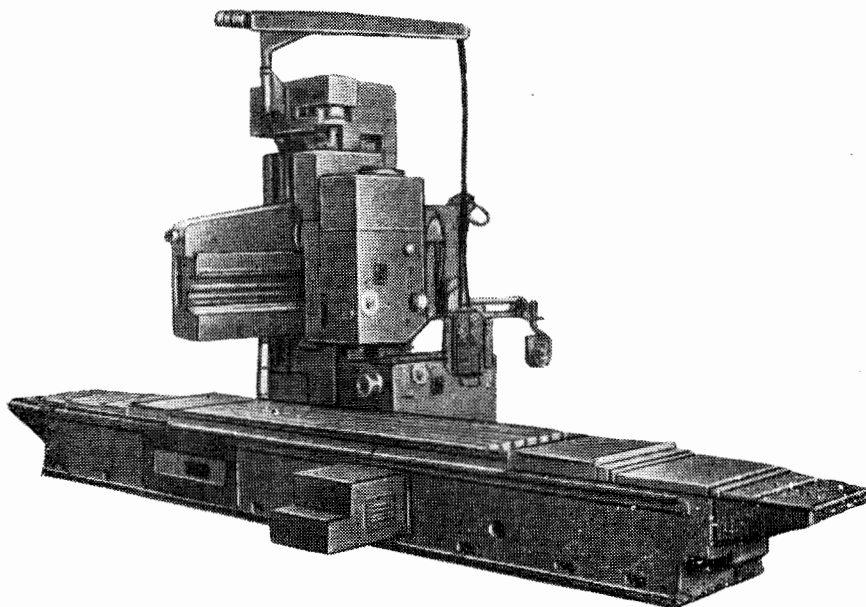


5. Станки фрезерной группы

04. Станки продольно-фрезерные

*УЛЬЯНОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ И УНИКАЛЬНЫХ СТАНКОВ***ПРОДОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ****Модели 6У312, 6У316****Модель 6У312**

Станки предназначены для фрезерования крупногабаритных деталей из чугуна, стали и цветных металлов.

Поворотные фрезерные бабки обеспечивают обработку наклонных плоскостей, а осевые подачи шпинделей позволяют вести фрезерование в труднодоступных местах, а также производить сверлильные работы.

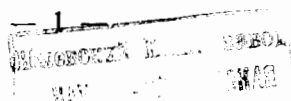
Раздельные приводы подач стола и фрезерных бабок дают возможность обрабатывать криволинейные контуры по разметке.

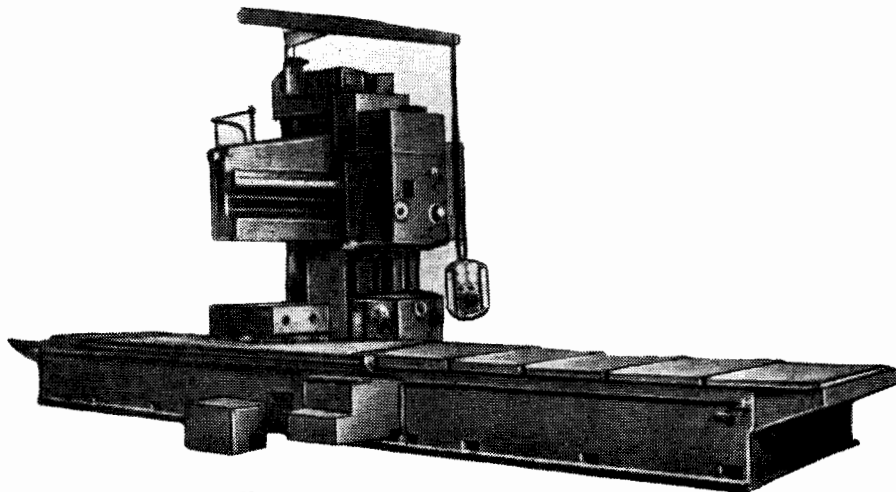
Оснащение направляющих стола и саней планками из антифрикционного сплава, а также применение системы смазки стола под давлением значительно повысило надежность и долговечность станка.

В приводе стола имеется механизм автоматического выбора зазора в паре червяк—рейка, обеспечивающий возможность эффективного попутного фрезерования.

Управление станками (включая регулирование подач стола, бабок и шпинделей, а также шкалы отсчетных устройств перемещений узлов) сосредоточено на подвесном пульте.

Сокращение вспомогательного времени и повышение производительности станков достигается: механизированным зажимом инструмента; автоматическим зажимом фрезерных бабок, гильз шпинделей и поперечины; механизированным поворотом фрезерных бабок;





Модель 6У316

механизированным перемещением пульта управления;
применением транспортеров для удаления стружки.

Электроприводы подачи станков выполнены на тиристорных преобразователях.
Класс точности станков Н.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	Модель 6У312		Модель 6У316		Модель 6У312		Модель 6У316	
Наибольшие размеры обрабатываемого изделия (ширина×высота), мм	1250×1250	1600×1250			Привод, габарит и масса станка			
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	18000	25000			Питающая электросеть:			
					род тока Переменный трехфазный			
					частота, гц 50			
					напряжение, в 380			
					Тип автомата на вводе А3134			
					Номинальный ток расцепителей вводного аппарата при напряжении 380 в, а 200			
					Электродвигатели:			
					привода шпинделя:			
					тип АО2-71-4-С1			
					мощность, квт 22×2			
					число оборотов в минуту 1460			
					привода подачи стола:			
					тип П-61			
					мощность, квт 11			
					число оборотов в минуту 1500			
					быстрого перемещения стола:			
					тип АО2-51-4-С1			
					мощность, квт 7,5			
					число оборотов в минуту 1460			
					привода подачи бабок:			
					тип П-52-С1			
					мощность, квт 4,3×2			
					число оборотов в минуту 1000/3000			
					перемещения поперечины:			
					тип АОС2-42-4-С1			
					мощность, квт 7,5			
					число оборотов в минуту 1300			
					маслонасоса стола:			
					тип АО2-31-6			
					мощность, квт 1,5			
					число оборотов в минуту 960			
					станции гидропривода вспомогательных устройств:			
					тип АО2-41-6-С1			
					мощность, квт 3			
					число оборотов в минуту 960			

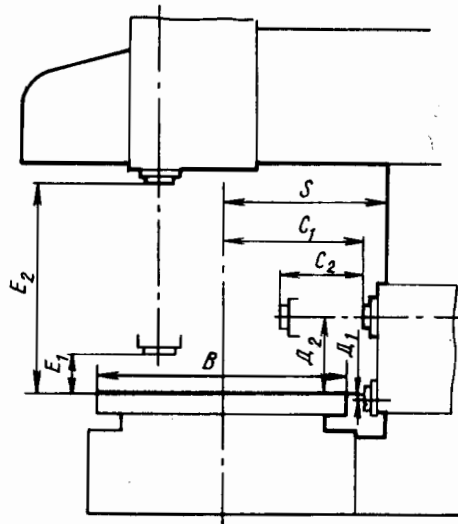
	Модель		Модель	
	6У312	6У316	6У312	6У316
станций гидропривода фрезерных бабок:				
тип	АОЛ2-22-6-С1			
мощность, кВт	1,1×2			
число оборотов в минуту	930			
станций гидропривода поперечины:				
тип	АО2-31-6-С1			
мощность, кВт	1,5			
число оборотов в минуту	960			
Центральная система смазки:				
емкость бака, л	630			
производительность насоса, л/мин	8			
Станция гидропривода вертикальной бабки:				
емкость бака, л	22			
производительность насоса, л/мин	8			
Станция гидропривода горизонтальной бабки:				
емкость бака, л			25	
производительность насоса, л/мин			8	
Станция гидропривода поперечины:				
емкость бака, л			45	
производительность насоса, л/мин			18	
Станция гидропривода вспомогательных устройств:				
емкость бака, л			20	
производительность насоса, л/мин			18/18	
Габарит станков, мм:				
длина			11070	13170
ширина			4360	4535
высота			5500	5500
Масса станка, кг			52700	57700

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество		Основной параметр
		Модель 6У312	Модель 6У316	
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка				
	Фланец	2	2	
	Шпонка	4	4	
	Головка насадная	1	1	
	Ключ	3	3	
	Винт	4	4	
ГОСТ 5927—62	Гайка	2	2	M30
ГОСТ 7808—62	Болт	8	8	M16
ГОСТ 1491—62	Винт	4	4	M12
ГОСТ 11738—66	Винт	8	8	M20
ГОСТ 3128—60	Штифт цилиндрический	1	1	20×280
	Ключ торцовый	1	1	S=45×16
ГОСТ 3106—62	Ключ	2	2	S=45×52; 68×72
ГОСТ 3643—54	Шприц штоковый, тип I	1	1	
Р 79-1	Башмак	27	31	
ГОСТ 3262—62	Труба 25	13 пог. м	13 пог. м	
ГОСТ 3262—62	Труба 40	6 пог. м	6 пог. м	
ГОСТ 3262—62	Труба 50	10,9 пог. м	10,9 пог. м	
ГОСТ 3262—62	Труба 20	8,5 пог. м		
ГОСТ 9833—61	Кольцо уплотнительное	160	160	
A54-1	Кольцо поршневое	30	30	D=50(16); 90(12); 125(2)
A51-4У	Манжета	27	27	40×62(3); 50×72(10); 60×85(6); 70×95(6); 130×160(2)
ГОСТ 6969—54	Манжета	14	14	50×70
	Червяк	2	2	
	Пружина	12	12	
D81-1	Пружина	12	12	4×22×28
	Пружина тарельчатая	40	40	
ПЕ-022	Переключатель, исполнение 3	1	1	
ГОСТ 9806—60	Стартер 40СК-220 для люминесцентной лампы	2	2	
ГОСТ 2204—65	Лампа МН6, 3—0,22 сигнальная	1	1	6,3 в; 0,22 а
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвиниловой изоляцией черного цвета сечением 1 мм ²	220 пог. м	220 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвиниловой изоляцией красного цвета сечением 1 мм ²	950 пог. м	950 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвиниловой изоляцией голубого цвета сечением 1 мм ²	850 пог. м	850 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвиниловой изоляцией желто-зеленого цвета сечением 2,5 мм ²	10 пог. м	10 пог. м	

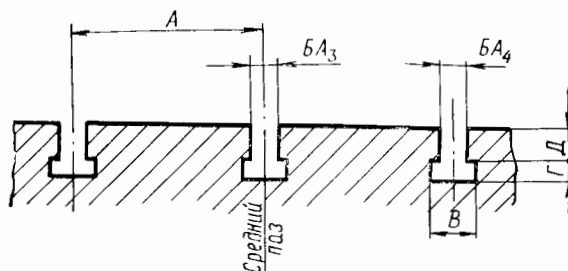
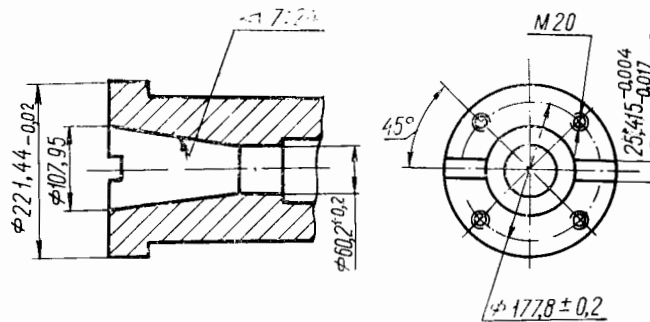
ГОСТ, обозначение	Наименование комплек- тующих изделий	Количество		Основной параметр
		Модель 6У312	Модель 6У316	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией черного цвета сечением 2,5 мм ²	35 пог. м	35 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией черного цвета сечением 4 мм ²	80 пог. м	80 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией голубого цвета сечением 4 мм ²	35 пог. м	35 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией черного цвета сечением 1,5 мм ²	120 пог. м	120 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией черного цвета сечением 10 мм ²	60 пог. м	60 пог. м	
ГОСТ 6323—62	Провод ПГВ гибкий с полихлорвинило- вой изоляцией черного цвета сечением 4 мм ² (только для сети 220 в)	150 пог. м	150 пог. м	
БУ312 МЗД-1	Руководство к станку Материалы по быстроизнашивающимся деталям	1 1 компл.	1 1 компл.	
Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату				
	Гайка	5	5	
	Стержень	1	1	
	Вилка	1	1	
	Гайка	4	4	
	Винт	4	4	
	Червяк	4	4	
	Шестерни разные	18	18	
	Пружина	9	9	
	Сухарь	6	6	
	Втулка	2	2	
	Фиксатор	2	2	
Д81-1	Пружина	2	2	
ЭТМ 13БА-2	Электромагнитная многодисковая фрикционная муфта	1	1	2×10×40 24 в
ППЗБ-11	Переключатель ползунковый	1	1	
ТП1-2	Выключатель типа «Гумблер»	1	1	
ПЕ-022	Переключатель, исполнение 3	1	1	
ЛДЦ-40	Лампа люминесцентная 40 вт, 220 в	2	2	
ГОСТ 9806—60	Стартер 40СК-220 для люминесцентной лампы	1	1	
ГОСТ 2204—65	Лампа МН6, 3—022 сигнальная	2	2	6,3 в; 0,28 а
КЕ-011	Кнопочный элемент с толкателем черного цвета	4	4	
УЛН-0,125	Резистор постоянный углеродистый, мощ- ность рассеяния 0,125 вт, допустимое отклонение ±2%	11	11	
МЛТ-1	Резистор постоянный металлопленочный, мощность рассеяния 1 вт, допустимое отклонение ±5%	6	6	
ВК-200А	Выключатель конечный, исполнение 1, ступень 1	3	3	
ВЛК-2010	Выключатель конечный (без кожуха)	2	2	
СШРГ60Л45ЭШЗ	Колодка прямая агрегатная	2	2	
СШР60УЧ5ЭШЗ	Вставка угловая	1	1	
СШР60ПУ5ЭШЗ	Вставка прямая	1	1	
	Запасные части к насосам, золотникам, регуляторам и электродвигателям	По 1 компл. на изделие	По 1 компл. на изделие	

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



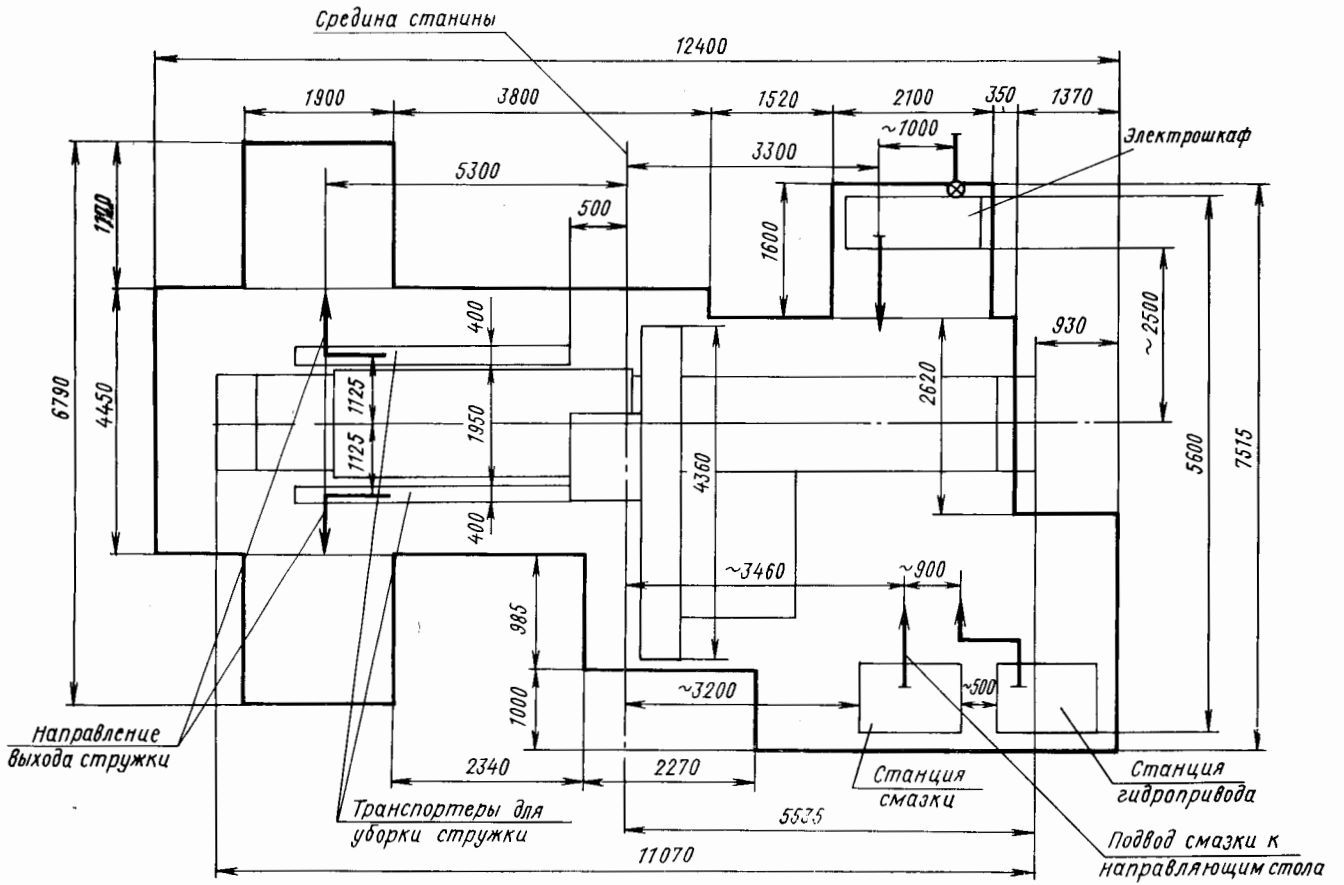
Модель	B	D_1	D_2	E_1	E_2	C_1	C_2	S
6У312	1250	20	1050	260	1330	745	315	865
6У316	1600	20	1050	260	1330	920	315	1040

УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

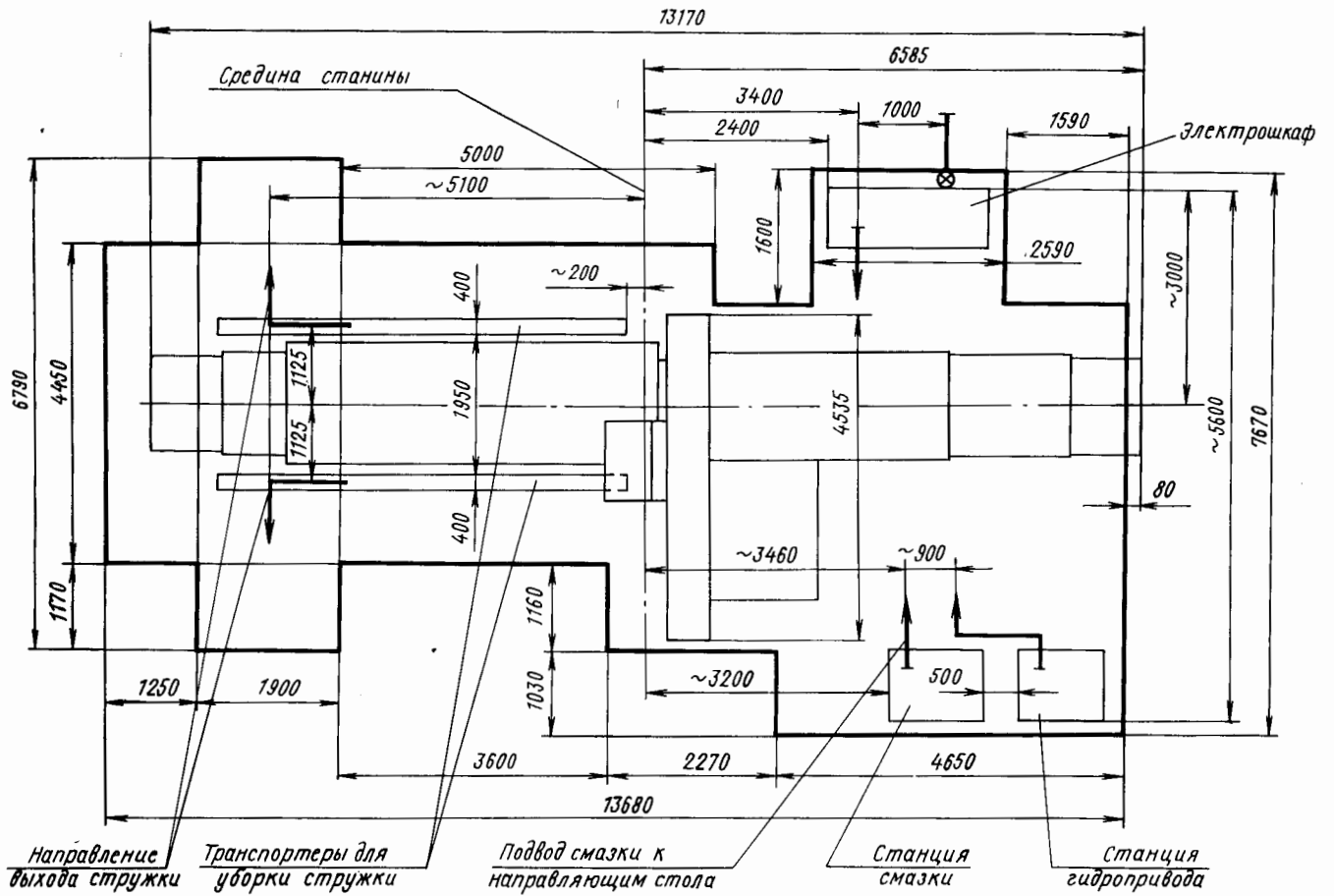


Модель	A	B	B	Γ	$Д$	Число пазов
6У312	170	28	46	20	36	7
6У316	210	28	46	20	36	7

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТАНКА МОДЕЛИ 6У312



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТАНКА МОДЕЛИ 6У316



ГАБАРИТНЫЕ ПЛАНЫ СТАНКОВ

Масштаб 1:200

