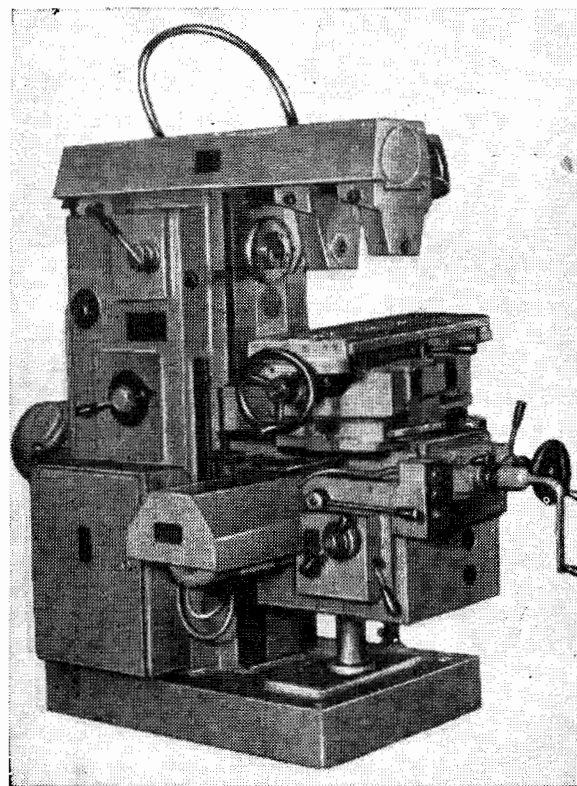


5. Станки фрезерной группы

02. Станки горизонтально-фрезерные

*ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ***УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
КОНСОЛЬНЫЙ СТАНОК****Модель 6P81**

Станок предназначен для фрезерования разнообразных изделий из черных и цветных металлов. Обработка производится цилиндрическими, торцовыми, дисковыми, угловыми и специальными фрезами.

При наличии делительной головки на станке можно фрезеровать зубчатые колеса со спираль-

ными зубьями, а также спиральные канавки в сверлах, развертках и других изделиях.

Класс точности станка Н.

Вращение шпинделя и подачи стола осуществляются от отдельных электродвигателей через коробку скоростей и коробку подач.

МОСКВА 1973

Стол может совершать быстрые перемещения и рабочие подачи в продольном, поперечном и вертикальном направлениях.

Механический привод стола и привод вручную заблокированы. Выключение механического перемещения стола может производиться упорами или вручную.

Торможение шпинделя обеспечивается электромагнитной муфтой.

Повышенная мощность электродвигателей и жесткость станка, широкий диапазон скоростей шпинделя и подач стола обеспечивают высокопроизводительную обработку изделий на скоростных режимах резания.

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

| Основные размеры  |                                    |
|---|------------------------------------|
| Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм                                  | 250×1000                           |
| Наибольшее перемещение стола, мм:   |                                    |
| продольное  | 630                                |
| поперечное  | 210                                |
| вертикальное  | 320                                |
| Наименьшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины, мм | 55                                 |
| Расстояние от оси шпинделя до поверхности стола, мм:                                  |                                    |
| наименьшее  | 50                                 |
| наибольшее  | 370                                |
| Наибольший угол поворота стола, град  | ±45                                |
| Цена одного деления шкалы поворота стола, град  | 1                                  |
| Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника поддержки, мм                   | 495                                |
| Внутренний конус шпинделя   | Конусность 7:24<br>(ГОСТ 15945—70) |

| Механика станка                           |           |
|---|-----------|
| Число скоростей шпинделя                  | 16        |
| Диапазон чисел оборотов шпинделя в минуту | 50—1600   |
| Число рабочих подач стола                 | 16        |
| Диапазон рабочих подач стола, мм/мин:     |           |
| продольных и поперечных                   | 25—800    |
| вертикальных                              | 8,3—266,7 |

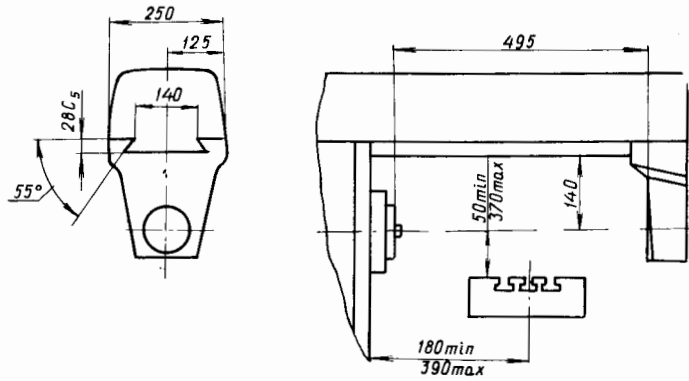
|  |      |
|--|------|
| Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин: |      |
| в продольном и поперечном направлениях       | 3150 |
| по вертикали                                 | 1050 |

| Привод, габарит и масса станка                    |                       |
|---|-----------------------|
| Питающая электросеть:                             |                       |
| род тока  | Переменный трехфазный |
| частота, гц                                       | 50                    |
| напряжение, в                                     | 380 или 220           |
| Тип автомата на вводе                             | АК63-3М               |
| Номинальный ток расцепителей вводного суппорта, а | 16(32)                |
| Электродвигатели:                                 |                       |
| привода главного движения:                        |                       |
| мощность, квт                                     | 5,5                   |
| число оборотов в минуту                           | 1450                  |
| привода подач:                                    |                       |
| мощность, квт                                     | 1,5                   |
| число оборотов в минуту                           | 1400                  |
| Пасос для охлаждающей жидкости:                   |                       |
| тип   | ПА-22                 |
| производительность, л/мин                         | 22                    |
| Габарит станка (длина×ширина×высота), мм          | 1560×2045×1610        |
| Масса, кг   | 2280                  |

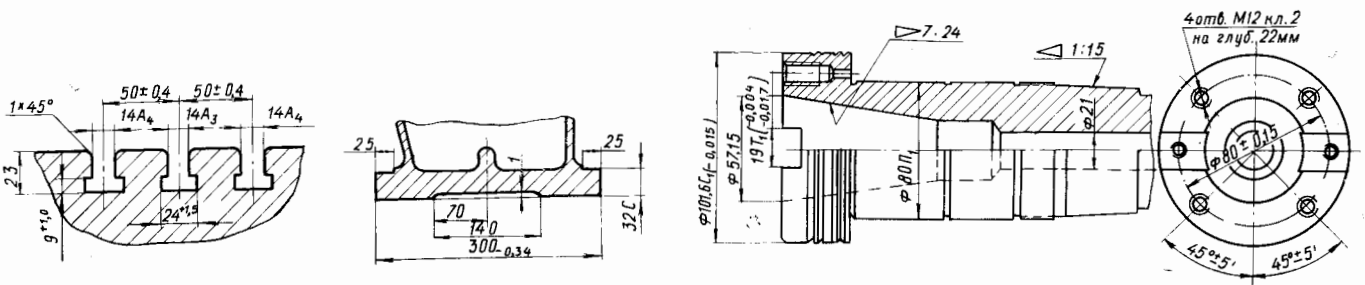
### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

| ГОСТ, обозначение   | Наименование комплектующих изделий                     | Количество | Основной параметр  |
|---|--|------------|--|
| <b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка</b> |  |            |  |
|   | <i>Принадлежности</i>                                  |            |  |
|   | Оправки для цилиндрических фрез в сборе                | 2          | D=32; 27. l=740; 650                                       |
| ГОСТ 2839—62  | Шомпол в сборе   | 1          |  |
|   | Ключ гаечный двусторонний                              | 6          | S=12×24; 17×19; 22×24; 27×30; 32×36; 36×41                 |
| ГОСТ 11737—66   | Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ» | 3          | S=7; 8; 10   |
|   | Отвертка с накладными щечками                          | 1          | A200×1   |
|   | Рукоятка в сборе                                       | 1          |  |
| Д73-72  | Ключ к замку электрошкафа                              | 1          |  |
|   | Шприц для смазки                                       | 1          |  |
|   | Ключ для круглых гаек                                  | 1          |  |
|   | Ключ для оправок                                       | 1          |  |
|   | Лампа накаливания                                      | 1          | 40 вт, 36 в  |
|   | <i>Техническая документация</i>                        |            |  |
|   | Руководство станка                                     | 1          |  |
|   | Принципиальные и монтажные электросхемы                | 1          |  |
|   |  | компл.     |  |
| <b>Изделия, входящие в комплект станка, но поставляемые за отдельную плату</b>    |  |            |  |
|   | Втулки переходные                                      | 3          | № 45 — Морзе 4;<br>Морзе 4 — Морзе 2;<br>Морзе 4 — Морзе 3 |
|   | Поворотный стол круглый                                | 1          | D=250  |
| УДГ-Д-250   | Универсальная делительная головка                      | 1          |  |
|   | Тиски станочные  | 1          | B=160  |
|   | Шомпол   | 1          |  |

### ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



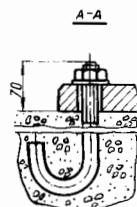
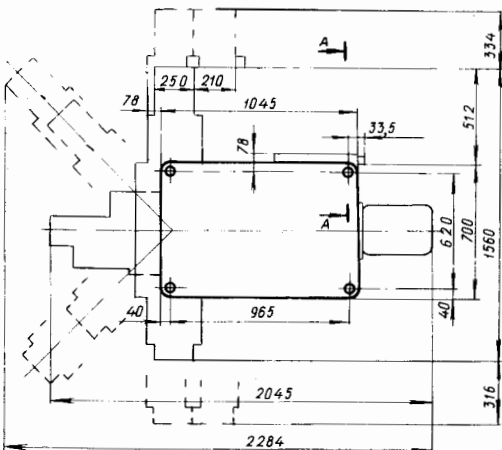
### ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Пазы стола и направляющие станины

Конец шпинделя

### УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



### ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

