

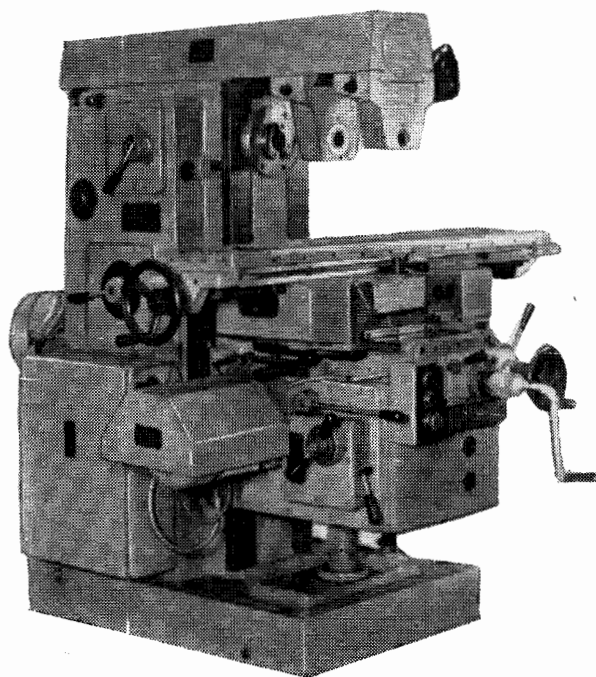
5. Станки фрезерной группы

02. Станки горизонтально-фрезерные

*ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ*

## **ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ СТАНОК**

**Модель 6Р81Г**



Станок предназначен для обработки различных изделий из стали, чугуна, цветных металлов и пластмасс цилиндрическими, торцовыми, дисковыми, угловыми и специальными фрезами.

Широкий диапазон скоростей шпинделя и подач стола обеспечивает возможность обработки изделий на оптимальных режимах резания.

Класс точности станка Н. Шероховатость обработанной поверхности  $\nabla 4$ — $\nabla 5$ .

Для вращения шпинделя и механических подач стола предусмотрены приводы от отдельных электродвигателей. Стол станка может совершать быстрые перемещения в трех направлениях. Ручной и механический приводы заблокированы. Выключение механических перемещений стола может осуществляться упорами и вручную. Для торможения шпинделя применяется электромагнитная муфта.

Повышенная мощность электродвигателей и жесткость станка обеспечивают обработку изделий на скоростных режимах резания твердосплавным инструментом.

МОСКВА 1974

### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности стола (длина × ширина), мм	1000 × 250
Число Т-образных пазов	3
Ширина пазов, мм:	
среднего	14A <sub>3</sub>
крайних	14A <sub>4</sub>
Расстояние между пазами, мм	50
Наибольший ход стола, мм:	
продольный	630
поперечный	210
вертикальный	360
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности стола, мм:	
наименьшее	50
наибольшее	410
Расстояние от среднего паза стола до вертикальных направляющих станины, мм:	
наименьшее	180
наибольшее	390
Расстояние от оси горизонтального шпинделя до хобота, мм	140
Наибольшее расстояние от торца шпинделя до торца поддержки, мм	495
Конус отверстия переднего конца шпинделя (конусность 7:24)	45

#### Механика станка

Число скоростей шпинделя	16
Частота вращения шпинделя, об/мин	50—1600
Число подач стола	16
Подачи стола, мм/мин:	
в продольном и поперечном направлениях	25—800
в вертикальном направлении	8,3—266,7

Быстрое перемещение стола, мм/мин:	
в продольном и поперечном направлениях	3150
в вертикальном направлении	1000

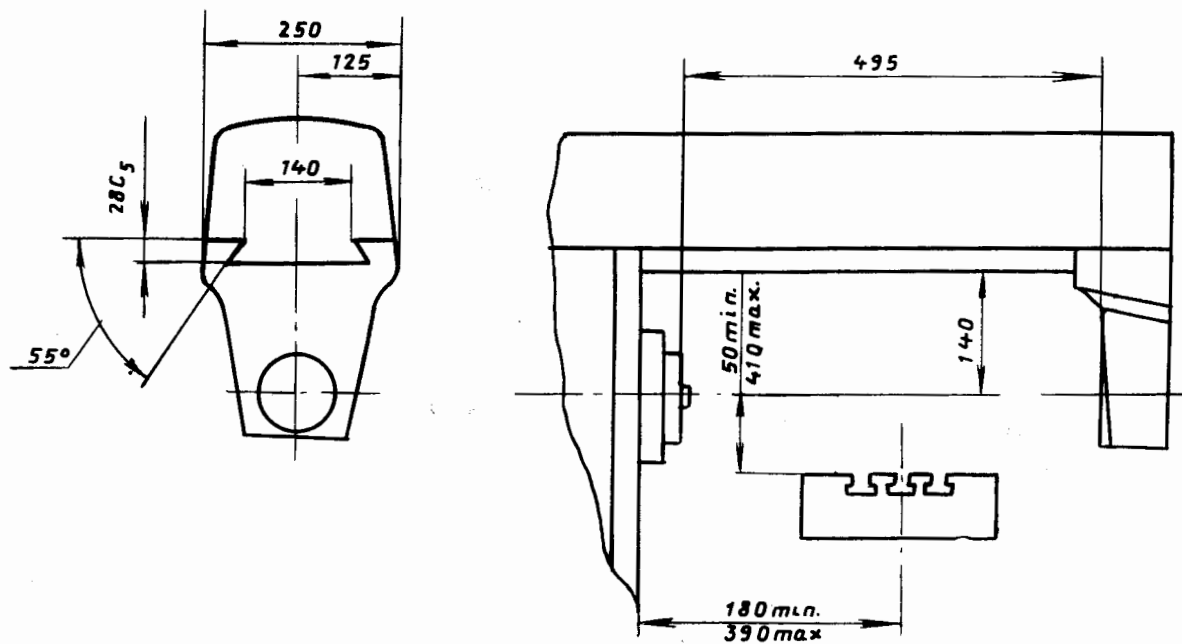
#### Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, гц	50
напряжение, в	380
Тип автомата на вводе	AK63-3M
Номинальный ток расцепителей вводного аппарата при напряжении 380 в, а	16
Электродвигатели:	
привода главного движения:	
тип	АО2-42-4С1
мощность, квт	5,5
частота вращения, об/мин	1450
привода подачи:	
тип	АОЛ2-22-4С1
мощность, квт	1,5
частота вращения, об/мин	1400
привода насоса охлаждения:	
тип	ПА-22
мощность, квт	0,125
частота вращения, об/мин	2800
Габарит станка (длина × ширина × высота), мм	1560 × 2045 × 1610
Масса станка с электрооборудованием и принадлежностями, кг	2245

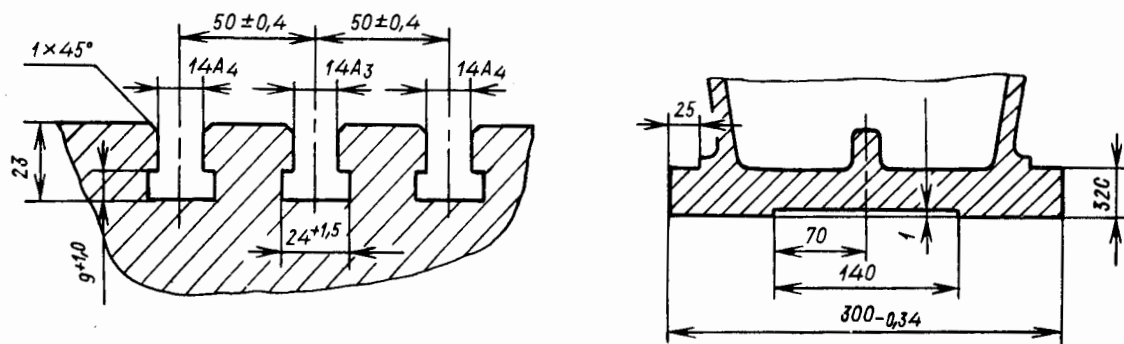
### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				<b>Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
	Оправка для цилиндрических фрез в сборе	2	∅ 32; 27		Втулка переходная	1	Конус 45 — Морзе 4
	Шомпол в сборе	1		ГОСТ 13789—68	Втулка переходная	2	Морзе 4 — Морзе 2; Морзе 4 — Морзе 3
	Рукоятка в сборе	1			Стол поворотный круглый	1	D=250
ГОСТ 2839—62	Ключ гаечный двухсторонний	5	S=12×14; 17×19; 22×24; 32×36; 36×41		Тиски стапочные	1	B=160
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	3	S=7; 8; 10	ГОСТ 14904—69	Шомпол	1	
	Отвертка с накладными щечками	1	A200—1		Накладная головка долбежная	1	
	Ключ к электрошкафу	3			Накладная головка фрезерная	1	
ГОСТ 3106—62	Ключ для круглых гаек	1	38—42		Накладная универсальная фрезерная головка	1	
ГОСТ 3643—53	Шприц для смазки штоковый	1	Емкость 200 см <sup>3</sup>				
ГОСТ 1182—64	Лампа накаливания	1	36 в, 40 вт				
	Руководство к станку	1					

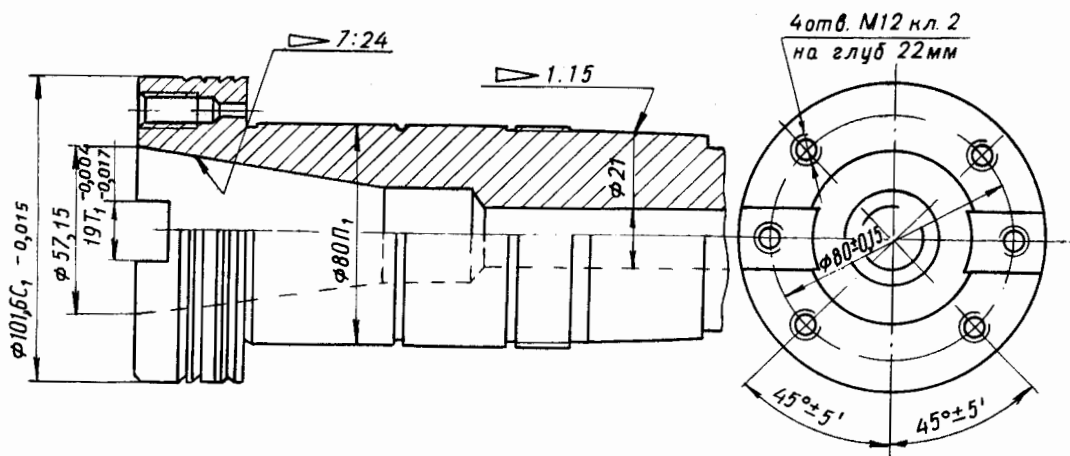
ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

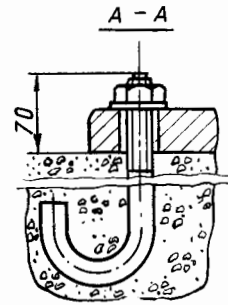
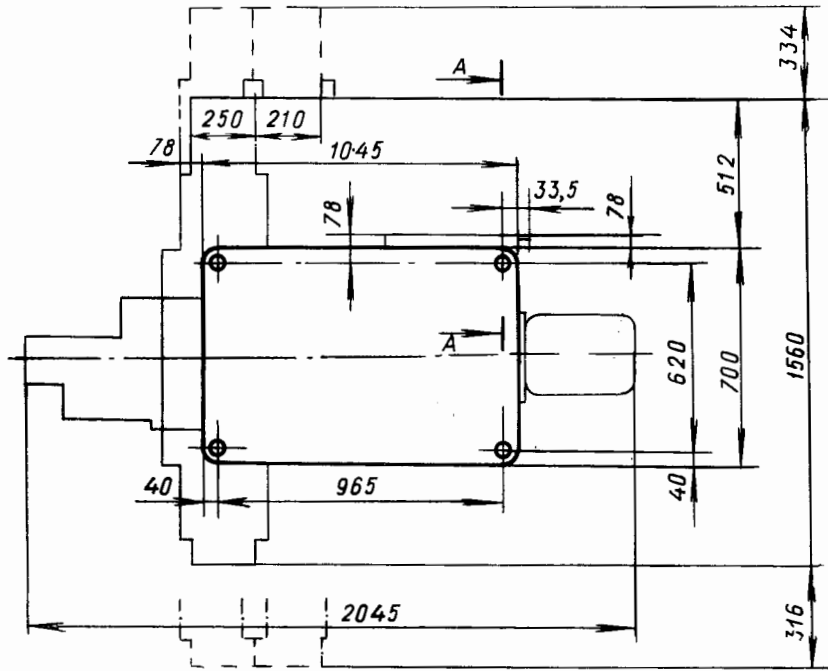


Пазы стола и направляющие станины



Конец шпинделя

УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50

