

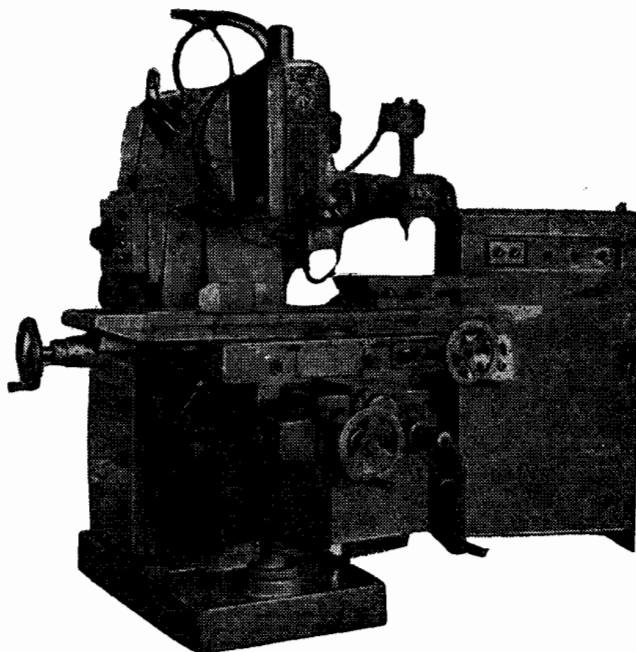
5. Станки фрезерной группы

01. Станки вертикально-фрезерные

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОЮЗНЫЙ ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С КОПИРОВАЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Модель 6P12K



Станок предназначен для обработки штампов, пресс-форм и других изделий сложного профиля из стали, чугуна и цветных металлов методом копирования в условиях единичного и серийного производства.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности $\nabla 5$.

Обработка производится по копирам, контур которых ощупывается наконечником копировального прибора. Для копировальных работ применяются концевые, выпуклые полукруглые и цилиндрические фрезы.

Станок можно использовать и как обычный консольно-фрезерный. Для более длительного сохранения первоначальной точности на станке не рекомендуется выполнять тяжелые черновые операции.

Технологические возможности станка могут быть расширены применением делительной головки, поворотного круглого стола и других приспособлений.

Конструкция станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента.

МОСКВА 1975

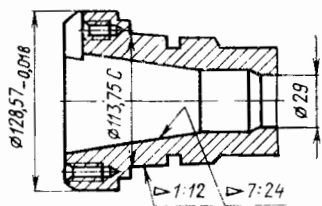
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Размеры рабочей поверхности стола (ширина×длина), мм	320×1250	Вертикальные подачи стола, мм/мин	15; 18,7; 23,6; 30,6; 37; 47,2; 60; 75; 93,5; 120; 150; 187; 236; 300; 375; 472; 600; 750
Количество Т-образных пазов	3	Подачи стола на строчку, мм	0,4—40
Расстояние между пазами, мм	70	Рекомендуемые подачи стола при копировании, мм/мин	20—250
Ширина паза, мм	18	Быстрое перемещение стола, мм/мин:	
Наибольшее перемещение стола, мм:		продольное и поперечное	1500
продольное	800	вертикальное	1100
поперечное	250	Наибольший крутящий момент на шпинделе, кгс·м	89, 16
вертикальное (без копировального столика)	420	Наибольшее усилие резания, кгс:	
Наибольшее перемещение стола при копировании, мм:		при продольной подаче	1300
продольное	630	при поперечной подаче	1200
вертикальное	210	при вертикальной подаче	500
Размеры рабочей поверхности копировального столика (ширина×длина), мм	250×500	Привод, габарит и масса станка	
Перемещение копировального столика в поперечном направлении, мм	70	Питающая электросеть:	
Конус фрезерного шпинделя	№ 50	род тока	Переменный трехфазный
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм	30—450	частота, гц	50
Осевое перемещение шпинделя, мм	70	напряжение, в	380
Угол поворота шпиндельной головки (вправо-влево), град	±45	Тип автомата на вводе	АК-63-3МГ
Наименьшее и наибольшее расстояние от оси шпинделя до оси датчика, мм	400—720	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата при напряжении сети 380 в, а	25
Поворот салазок датчика (вправо-влево), град	±45	Электродвигатели:	
Наибольший диаметр фрезы при черновой обработке, мм	160	привода главного движения:	
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	200	тип	АО2-51-4
Механика станка		мощность, кВт	7,5
Количество скоростей шпинделя	18	частота вращения, об/мин	1460
Частота вращения шпинделя, об/мин	40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000; 1250; 1600; 2000	привода подач:	
Количество подач стола	18	тип	АО2-31-4
Продольные и поперечные подачи стола, мм/мин	18; 20; 25; 31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 315; 400; 500; 630; 800; 1000	мощность, кВт	2,2
		частота вращения, об/мин	1430
		Насос подачи охлаждающей жидкости:	
		тип	ПА-22
		мощность, электродвигателя, кВт	0,12
		частота вращения, об/мин	2800
		производительность, л/мин	22
		Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм	2500×1950×2035
		Масса станка, кг	3850

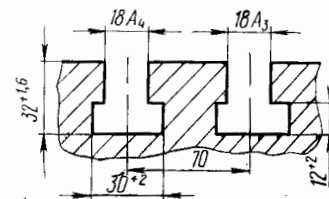
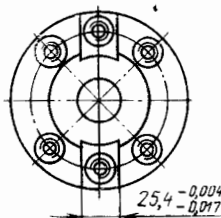
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка					Гайка	8	$\varnothing 1\frac{1}{4}''$
	Копировальное устройство	1		ГОСТ 8955—59	Муфта прямая длинная	3	
	Электрокопировальный датчик	1		ГОСТ 6323—71	Провод ПГВ600:		
	Ключ специальный	1			красного цвета, 1 мм ²	100 м	
	Ключ со стержнем	2			синего цвета, 1 мм ²	210 м	
	КОМПЛ.				черного цвета, 1 мм ²	5 м	
ГОСТ 2839—71	Ключ гасный двусторонний	4	$s = 12 \times 14;$ $17 \times 19; 22 \times 24;$ 32×36		черного цвета, 1,5 мм ²	30 м	
ГОСТ 17199—71	Отвертка слесарно-монтажная	1	250 × 0,5		черного цвета, 2,5 мм ² (для сети 380 в)	15 м	
	Щипцы	2			черного цвета, 4 мм ² (для сети 220 в)	10 м	
ГОСТ 13785—68	Оправка фрезерная с конусностью 7 : 24	2	$\varnothing 32$ и 50		зеленого цвета, 4 мм ²	5 м	
	КОМПЛ.						
ГОСТ 13790—68	Втулка переходная с конусностью 7 : 24	3	Морзе 3, 4, 5		Кольцо фрикционное	12	
	Шомпол	2			Катушка	2	
	КОМПЛ.				Пружина	2	
	Наконечник	2			Щетка электроконтактная	12	6,3 × 8 × 25
ГОСТ 3643—54	Шприц для смазки	1	200 см ³	ГОСТ 12232—71	Руководство по эксплуатации станка	1	
	Труба	1	$\varnothing 1\frac{1}{4}''$, длина 4 м				

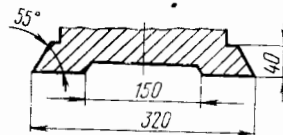
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



Конец шпинделя



Пазы стола



Направляющие

