

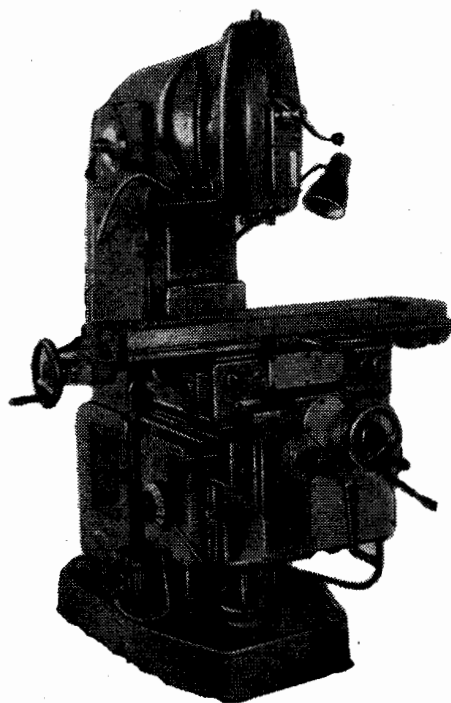
5. Станки фрезерной группы

01. Станки вертикально-фрезерные

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД «ЖАЛЬГИРИС»
ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ СТАНОК

621.9.06
M54

Модель 6P10



Станок предназначен для выполнения различных фрезерных работ в условиях единичного и серийного производства.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности при чистовых режимах резания $\nabla 6$.

В отличие от ранее выпускавшихся станков данного типа новый станок отличается пониженным шумом, увеличенной долговечностью основных узлов и сохранением норм точности в течение

более длительного срока. Электрооборудование смонтировано в просторной нише и отвечает всем современным требованиям. Управление подачами стола раздельное. Имеются защитные устройства, предохраняющие рабочего от стружки и брызг охлаждающей жидкости. Система охлаждения снабжена быстросъемными отстойниками. Внешний вид станка отвечает современным требованиям промышленной эстетики.

Встраивание станка в автоматическую линию не предусмотрено.

МОСКВА 1973

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Основные размеры		Привод, габарит и вес станка	
Наибольшие размеры устанавливаемой детали без перестановки во время обработки (длина × ширина × высота), мм	500×160×300	Питающая электросеть:	Переменный, трехфазный
Наибольший вес обрабатываемой детали, кг	150	род тока	50
Наибольший ход стола, мм:		частота тока, гц	380/220
продольный	500	напряжение, в	AK63-3M
поперечный	160	Тип автомата на вводе	
вертикальный	300	Номинальный ток расцепителей вводного аппарата, а	10
Перемещение гильзы со шпинделем, мм	60	Электродвигатели:	
Точность деления лимба при перемещении стола, мм:		привода главного движения:	
продольном и поперечном	0,06	тип	АОЛ2-32-4-С2
вертикальном	0,02	мощность, кВт	3,0
		число оборотов в минуту	1500
		привода подач:	
		тип	АОЛ2-12-4-С2
		мощность, кВт	0,8
		число оборотов в минуту	1500
		насоса охлаждающей жидкости:	
		тип	ПА-22
		мощность, кВт	0,125
		число оборотов в минуту	3000
		Насос охлаждающей жидкости:	
		производительность, л/мин	22
		емкость резервуара, л	25
		Емкость масляных резервуаров, л:	
		главного привода	6,5
		привода подач	2,5
		смазки вертикального винта	1,5
		Производительность насосов смазки, л/мин:	
		главного привода	1,5
		привода подач	1,0
		Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	1445×1875×1730
		Вес станка, кг:	
		без принадлежностей	1270
		с принадлежностями	1300

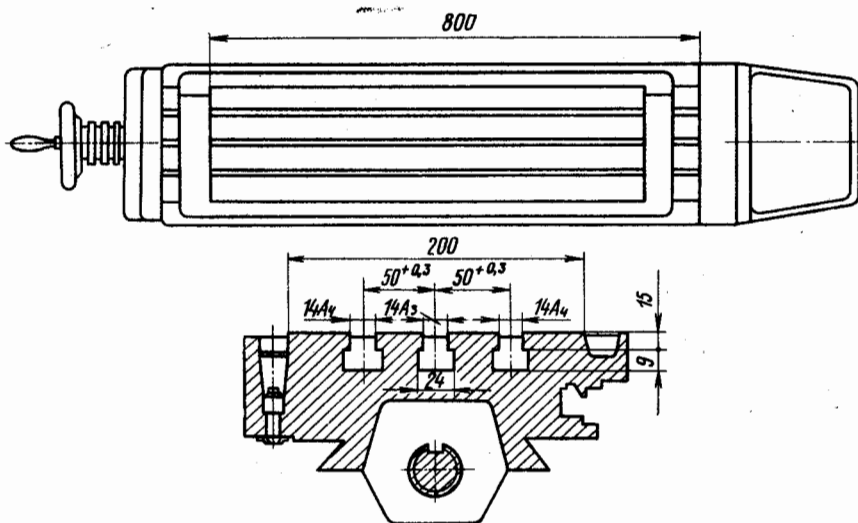
Механика станка

Количество скоростей шпинделя	12
Диапазон чисел оборотов шпинделя в минуту	50—2240
Число подач стола	12
Диапазон подач стола, мм/мин:	
продольных и поперечных	25—1120
вертикальных	12,5—560
Быстрый ход стола, мм/мин:	
продольный и поперечный	2150
вертикальный	1100
Наибольшее допустимое тяговое усилие, кгс:	
на продольном винте стола	700
на поперечном и вертикальном винтах привода подач	500
Наибольший крутящий момент на шпинделе станка, кгс·м	15,8

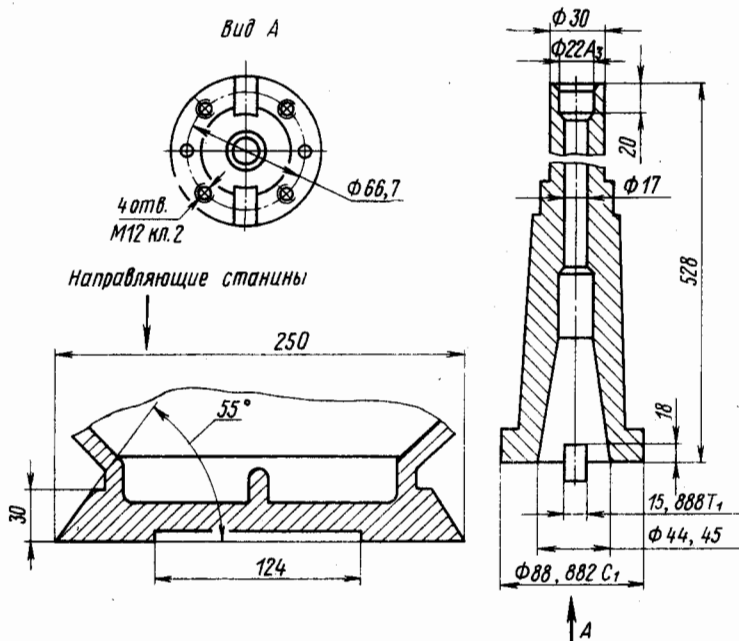
ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
Изделия, входящие в комплект и стоимость станка			
ГОСТ 13786—68; ГОСТ 13785—68; ГОСТ 13787—68; ГОСТ 13790—68	Оправка	3	∅ 22; 27; 16
ГОСТ 2839—62	Втулка переходная	2	
	Патрон цанговый с цангой	1	∅ 12
	Наконечник	1	
	Ключ гаечный двусторонний	5	S=10×12; 17×19; 22×24; 27×30; 36×41
	Ключ для деталей с шестигранным углублением под ключ	3	S=7; 10; 12
ГОСТ 3643—54	Ключ для зажима торцовых фрез	3	S=26; 32; 20
	Шомпол	1	M12/M16
	Ключ для электрошкафа	1	
	Отвертка	1	175×0,7
	Шприц штоковый	1	
Техническая документация			
	Руководство	1	
	Чертежи запасных частей	1	
		компл.	
Изделия, поставляемые за отдельную плату по особому заказу			
ГОСТ 14904—69	Стол поворотный	1	∅ 250
	Тиски	1	

УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

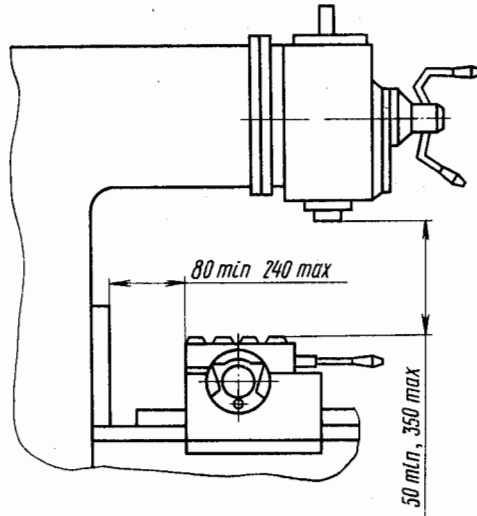


Стол

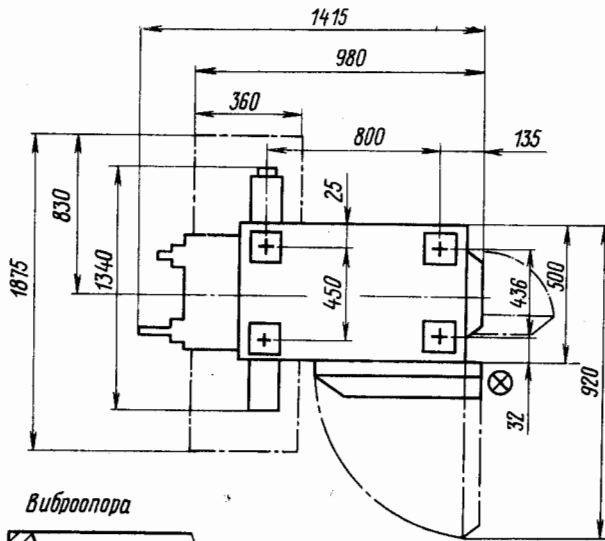


Вертикальный шпиндель

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА

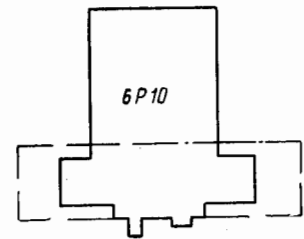


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

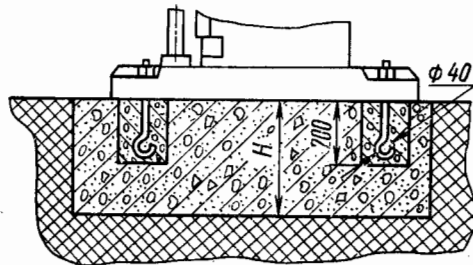
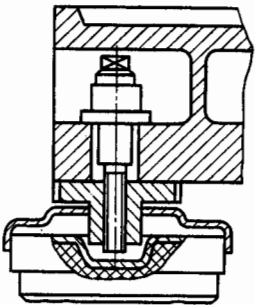


ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:50



Виброопора



Станки можно устанавливать на прочный бетонный пол или на бетонный фундамент, глубина заложения которого зависит от грунта.
Допускается установка станка на виброизолирующие опоры типа ОВ-30.