

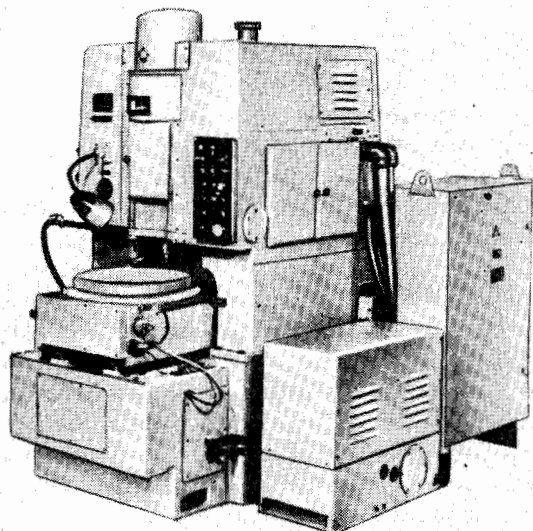
6. Станки зубообрабатывающей группы

05. Станки зубодолбежные

*КОРСУНЬ-ШЕВЧЕНКОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
им. БОГДАНА ХМЕЛЬНИЦКОГО*

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

Модель 5122В



Предназначен для нарезания цилиндрических зубчатых колес внутреннего и наружного зацепления методом обкатки заготовки долбяком.

При помощи специальных приспособлений возможна обработка деталей типа вал-шестерни, секторов, кулаков, выполненных из чугуна, стали и легких сплавов.

Полуавтомат допускает нарезание цилиндрических зубчатых колес с винтовым, бочкообразным зубом, но такие полуавтоматы относятся к группе специальных.

Полуавтомат можно встраивать в автоматическую линию. Специальные полуавтоматы для конкретных типов деталей могут изготавливаться с загрузочным устройством.

Полуавтомат по специальному заказу может быть оборудован шнековым транспортером стружки. Место выхода — с задней стороны полуавтомата.

Класс точности полуавтомата — В.

Разработчик — Корсунь-Шевченковский станко-строительный завод им. Богдана Хмельницкого.

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ
И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ И РОБОТОТЕХНИКЕ

МОСКВА 1985

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

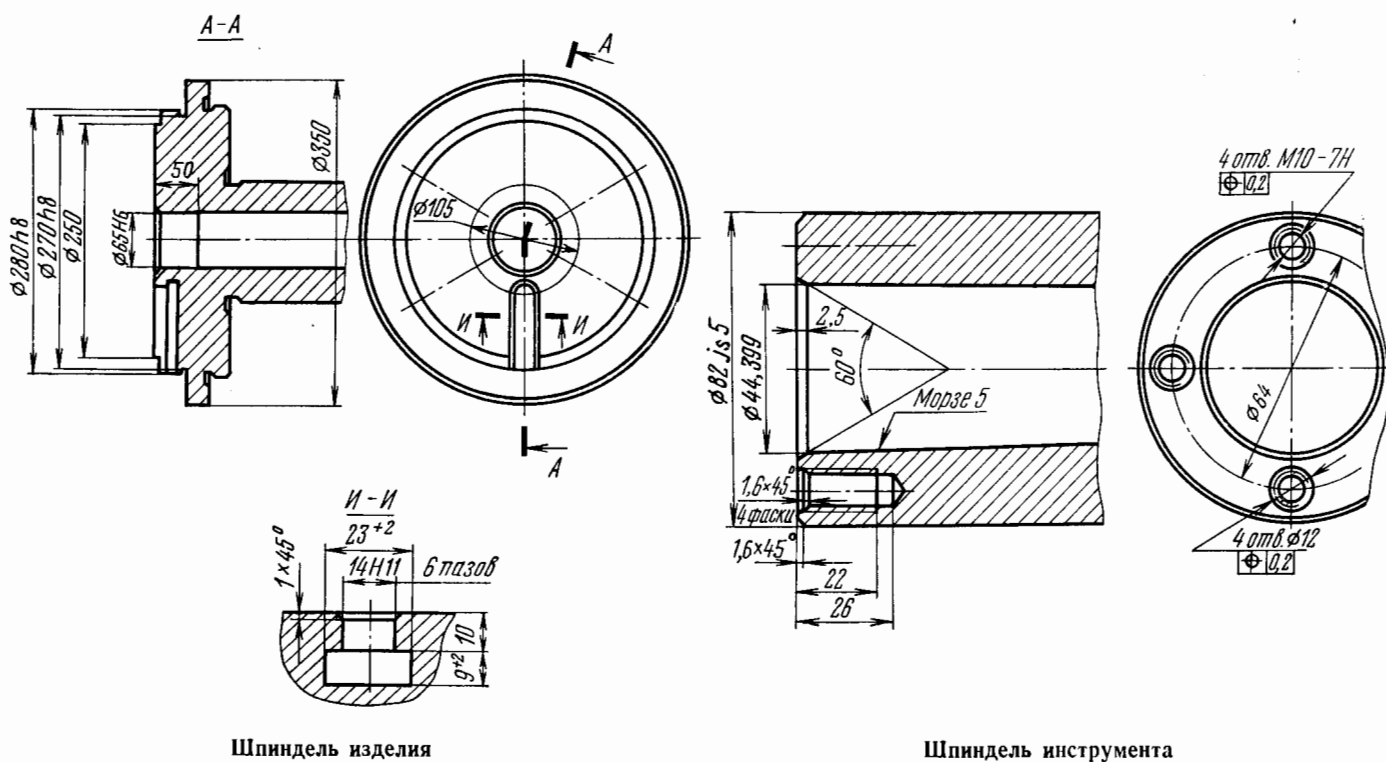
<p>Наибольший диаметр устанавливаемого изделия, мм 200</p> <p>Наибольшая ширина нарезаемого венца, мм 50</p> <p>Наибольший модуль нарезаемых зубчатых колес, мм 4,5</p> <p>Диаметр фланца рабочего стола, мм 250</p> <p>Отверстие стола, мм:</p> <p style="padding-left: 20px;">диаметр цилиндрической выточки 65H6</p> <p style="padding-left: 20px;">глубина выточки 50</p> <p>Номинальный диаметр устанавливаемого долбяка, мм 100</p> <p>Конец шпинделя для крепления инструмента:</p> <p style="padding-left: 20px;">конус шпинделя Морзе 5</p> <p style="padding-left: 20px;">диаметр шейки шпинделя, мм 44,443</p> <p>Расстояние от нижней плоскости основания до рабочей поверхности стола, мм 850</p> <p>Величина смещения стойки при отводе инструмента под углом, мм ±20</p> <p>Наибольшее перемещение стола относительно оси инструмента, мм 270</p> <p>Скорость быстрого перемещения стола, м/мин 2</p> <p>Отвод-подвод стола Автоматический</p> <p>Цена деления лимба установки межцентрового расстояния, мм 0,01</p> <p>Быстрое наладочное вращение стола, об/мин 3,0</p> <p>Наибольший ход штосселя (инструмента), мм 60</p> <p style="padding-left: 20px;">. 90</p> <p>Перемещение штосселя, мм Не менее 0,45</p> <p>Отвод инструмента при холостом ходе, мм</p> <p>Число двойных ходов инструмента в минуту 200; 280; 305; 400; 430; 560; 615; 850</p> <p>Круговые подачи, мм/дв. ход 0,051—1,765</p> <p>Радиальные подачи, мм/дв. ход 0,003—0,286</p> <p>Оправка для инструмента:</p> <p style="padding-left: 20px;">количество 5</p> <p style="padding-left: 20px;">размер конуса Морзе 5</p> <p>Сменные шестерни гитары деления:</p> <p style="padding-left: 20px;">диаметр отверстия, мм 22H7</p> <p style="padding-left: 20px;">ширина обода, мм 16</p> <p style="padding-left: 20px;">модуль, мм 1,5</p> <p style="padding-left: 20px;">материал Сталь 40X</p> <p style="padding-left: 20px;">число зубьев 24; 28; 30; 32; 34; 36; 40; 43; 44; 45; 47; 48; 50; 52; 54; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62; 64; 65; 66; 68; 69; 70; 72; 74; 75; 76; 77; 78; 80; 81; 82; 84; 85; 86; 87; 88; 90; 92; 96; 98</p>	<p>Сменные шестерни гитары круговых подач:</p> <p style="padding-left: 20px;">диаметр отверстия, мм 28H17</p> <p style="padding-left: 20px;">ширина обода, мм 20</p> <p style="padding-left: 20px;">модуль, мм 2</p> <p style="padding-left: 20px;">материал Сталь 40X</p> <p style="padding-left: 20px;">число зубьев 26; 31; 36; 39; 41; 44; 47; 53; 56; 59; 61; 64; 69; 74</p> <p>Габарит полуавтомата с выносным оборудованием, мм 2000×1450×2145</p> <p>Масса полуавтомата, кг 4400</p> <p style="text-align: center;"><i>Электрооборудование</i></p> <p>Питающая электросеть:</p> <p style="padding-left: 20px;">род тока Переменный трехфазный</p> <p style="padding-left: 20px;">частота, Гц 50</p> <p>Напряжение, В:</p> <p style="padding-left: 20px;">силовой цепи 380</p> <p style="padding-left: 20px;">цепи управления постоянного тока 110; 24</p> <p style="padding-left: 20px;">цепи местного освещения 24</p> <p style="padding-left: 20px;">цепи сигнализации 6</p> <p>Электродвигатели:</p> <p style="padding-left: 20px;">главного привода:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип 4A112M6/4У3</p> <p style="padding-left: 40px;">мощность, кВт 2,8/3,2</p> <p style="padding-left: 40px;">частота вращения, об/мин 940/1440</p> <p style="padding-left: 20px;">гидропривода и круговых подач:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип 4A80B4У3</p> <p style="padding-left: 40px;">мощность, кВт 1,5</p> <p style="padding-left: 40px;">частота вращения, об/мин 1440</p> <p style="padding-left: 20px;">охлаждения:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип ПА-45</p> <p style="padding-left: 40px;">мощность, кВт 0,15</p> <p style="padding-left: 40px;">частота вращения, об/мин 2800</p> <p style="padding-left: 20px;">транспортера стружки:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип 4AA63B4У3</p> <p style="padding-left: 40px;">мощность, кВт 0,37</p> <p style="padding-left: 40px;">частота вращения, об/мин 1440</p> <p style="padding-left: 20px;">ускоренного вращения стола:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип 4AX71BBУ3</p> <p style="padding-left: 40px;">мощность, кВт 0,55</p> <p style="padding-left: 40px;">частота вращения, об/мин 919</p> <p>Насосы:</p> <p style="padding-left: 20px;">гидропривода:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип БГ12-41</p> <p style="padding-left: 40px;">производительность, л/мин 10,4</p> <p style="padding-left: 40px;">давление, МПа 10</p> <p style="padding-left: 20px;">охлаждения:</p> <p style="padding-left: 40px;">тип ПА-45</p> <p style="padding-left: 40px;">производительность, л/мин 45</p> <p style="padding-left: 40px;">давление, МПа 0,02</p>
---	--

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

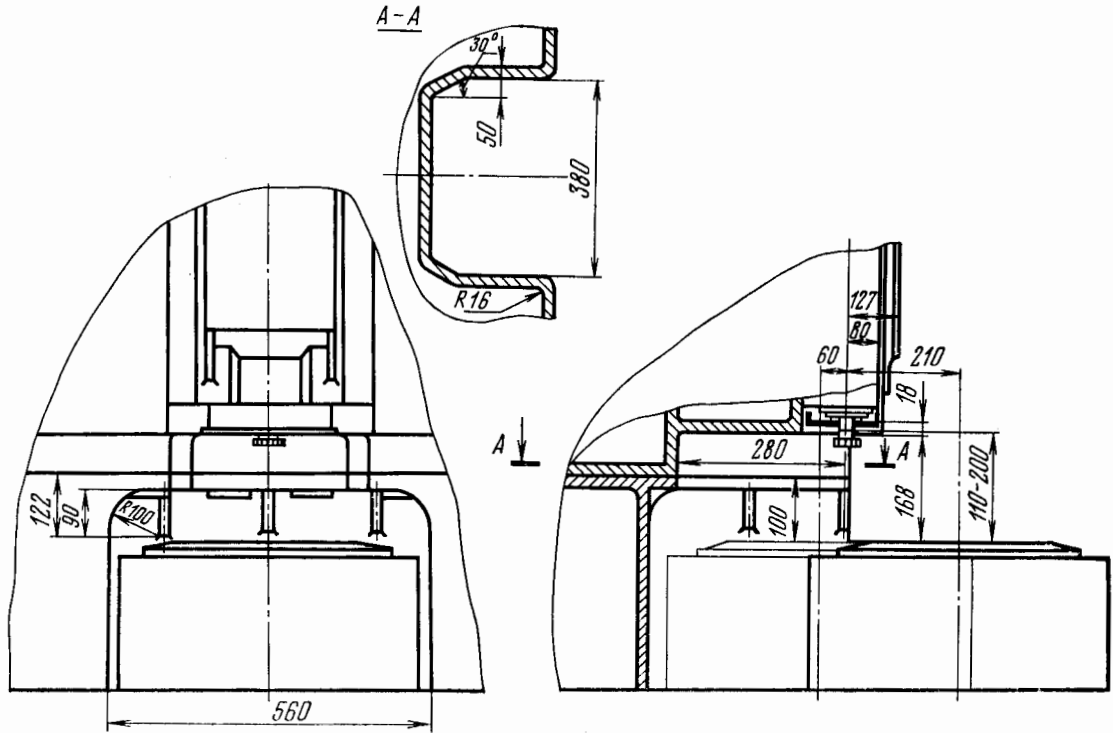
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
5122В	Полуавтомат в сборе	1		СТП 02—78	Колесо зубчатое сменное	54	$m=1,5$; $z=24(2); 28; 30;$ 32; 34; 36; 38; 40; 43; 44; 45; 47; 48(2); 50; 52; 54; 56; 57; 58; 59; 60(3); 61; 62; 64; 65; 66; 68; 69; 70; 72(2); 74; 75(2); 76; 77; 78; 80(2); 81; 82; 84; 85; 86; 87; 88; 90; 92; 96; 98
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата							
	Щетка для электромагнитной муфты ЭТМ 112-2А	2					
	Лампа МО24-40-У3	5					

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
СТП 04—78	Колесо зубчатое сменное	14	$m=2; z=26; 31; 36; 39; 41; 44; 47; 53; 56; 59; 61; 64; 69; 74$	ГОСТ 11738—72	Винт с цилиндрической головкой и шестигранным углублением «под ключ»	4	M10×20
ГОСТ 2839—80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	5	$S=14×17; 17×19; 27×30; 32×36; 41×46$		Руководство по эксплуатации	1	
ГОСТ 11737—74	Ключ торцовый для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	4		Изделия, входящие в комплект, но поставляемые за отдельную плату			
ОСТ2 И91-2—72	Ключ	1	$S=24$	5122.62.000	Гидропатрон	1	
СТП Д73-720—72	Ключ к электрошкафу	1		5122.72.039	Оправка	1	
	Ключ для крепления стойки	1		5122.72.041	»	1	
	Рукоятка кривошипная	2		5122.72.042	»	1	
ГОСТ 1284.1—80 ÷ ГОСТ 1284.3—80	Ремень	6	A1600(3); A1700(3)	5122.72.043	»	1	
	Шкив	2		5121.72.51	Кольцо	1	
	Оправка	1		5121.72.52	Гайка	1	
	Кольцо	1		5122.72.044	Кольцо	1	
	Гайка	1		5140.72.47	Гайка	1	
				ГОСТ 13152—67	Болт	6	M12×60
				ГОСТ 5927—70*	Шайба	1	M12
				ГОСТ 11371—78	»	6	12
				Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
				5122.73.000	Транспортер стружки	1	

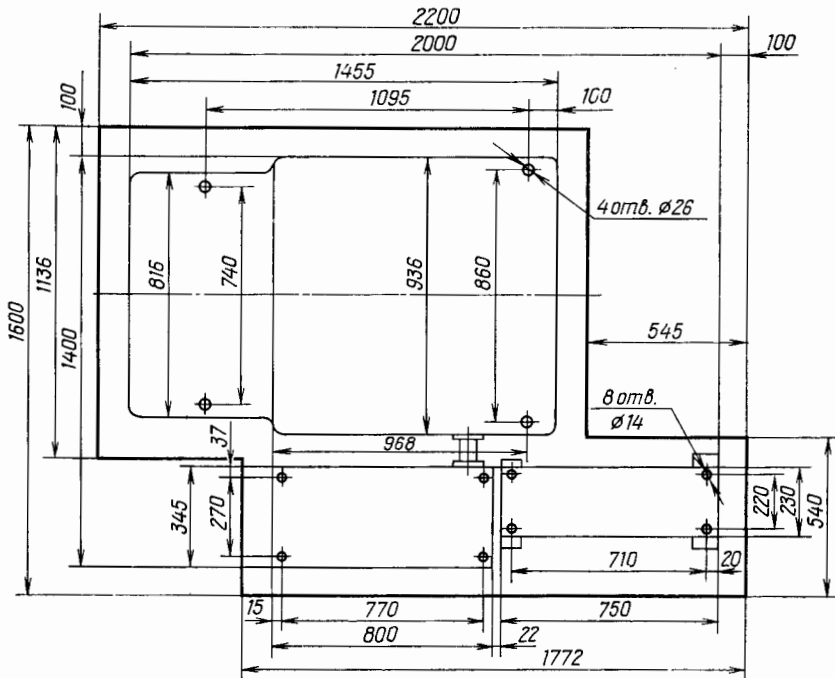
ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ



ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН Масштаб 1:50

