

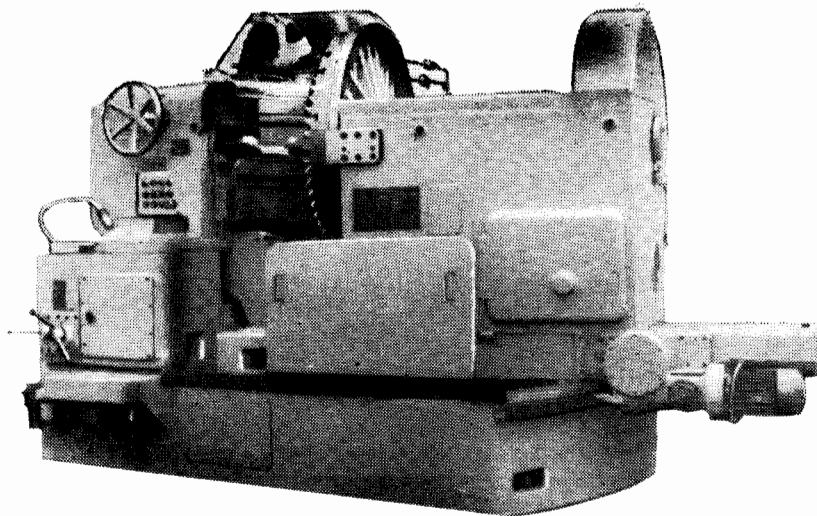
## 6. Станки зубообрабатывающей группы

01. Станки зуборезные и зубострогальные  
для конических колес

САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛЫХ ЗУБОРЕЗНЫХ СТАНКОВ

## ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОСТРОГАЛЬНЫЙ

Модель 5Е283



Полуавтомат предназначен для чистового и черного нарезания крупных конических колес с прямыми зубьями, двумя резцами методом копирования.

Полуавтомат используется во всех отраслях машиностроения в условиях мелкосерийного, крупносерийного и массового производства.

Класс точности полуавтомата Н по ГОСТ 8—77.

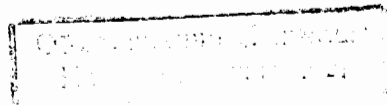
Кинематические цепи главного движения, подачи и деления имеют отдельный привод.

Специальный механизм обеспечивает возможность нарезания бочкообразных зубьев для локализации пятна контакта.

Наладочные перемещения бабки изделия и плиты могут производиться как механически, так и вручную.

Средний уровень звука LA не превышает 87 дБА. Год принятия полуавтомата к серийному производству — 1977.

Проектная организация — Саратовское специальное конструкторское бюро зубообрабатывающих станков (СКБЗС).



## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	1600
Наибольший торцовый модуль нарезаемых колес, мм	30
Наибольшая высота нарезаемых зубьев, мм	66
Наибольшее внешнее конусное расстояние, мм	800
Наибольшая ширина зубчатого венца нарезаемых колес, мм	270
Число зубьев нарезаемых колес:	
наименьшее	10
наибольшее	300
Наибольшее передаточное число нарезаемых колес при угле между осями 90°	10 : 1
Наименьший угол начального конуса нарезаемых колес, град	5
Угол установки бабки изделия, град:	
наименьший	5
наибольший	90
Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра полуавтомата, мм:	
наименьшее	200
наибольшее	950
Диаметр сквозного отверстия шпинделя бабки изделия, мм	100
Наибольшая длина хода резца, мм	320
Число двойных ходов резца в минуту:	
наибольшее	127
наименьшее	17
Число скоростей двойных ходов резца в минуту	10
Подача на радиусе 800 мм, мм/мин:	
наименьшая	3,2
наибольшая	166
Число ступеней подач	12
Наибольший угол развода суппорта (суммарный), град	12

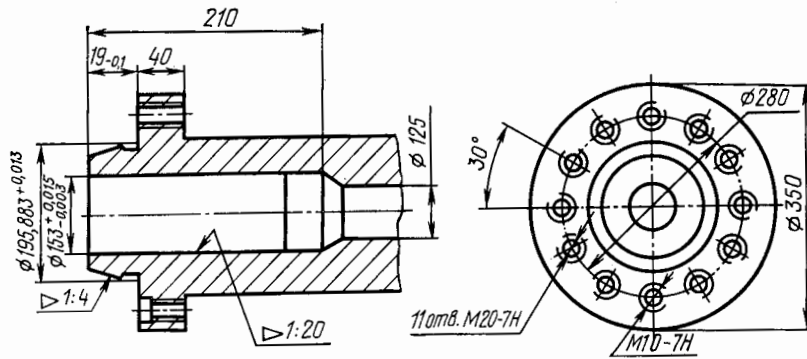
## Привод, габарит и масса полуавтомата

Питающая электросеть:	
род тока	Переменный трехфазный
частота, Гц	50
напряжение, В	380; 220
Тип автомата на вводе	АК63-3М
Номинальный ток расцепителей вводного автомата, А	63
Количество электродвигателей на станке	6
Электродвигатели:	
главного движения:	
тип	АО2-51-4
мощность, кВт	7,5
частота вращения, об/мин	1460
подачи:	
тип	4А80В6
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	950
бабки изделия:	
тип	4А80А4
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	1450
насоса охлаждения:	
тип	4АХ80А4
мощность, кВт	1,1
частота вращения, об/мин	1450
гидросистемы:	
тип	4А90ЛА-6
мощность, кВт	1,5
частота вращения, об/мин	950
установочного движения:	
тип	4А100ЛВ6
мощность, кВт	2,2
частота вращения, об/мин	920
Габарит, мм:	
полуавтомата	3785×2780×2405
электрошкафа	410×915×1480
Масса, кг:	
полуавтомата с электрошкафом	19 000
электрошкафа	120

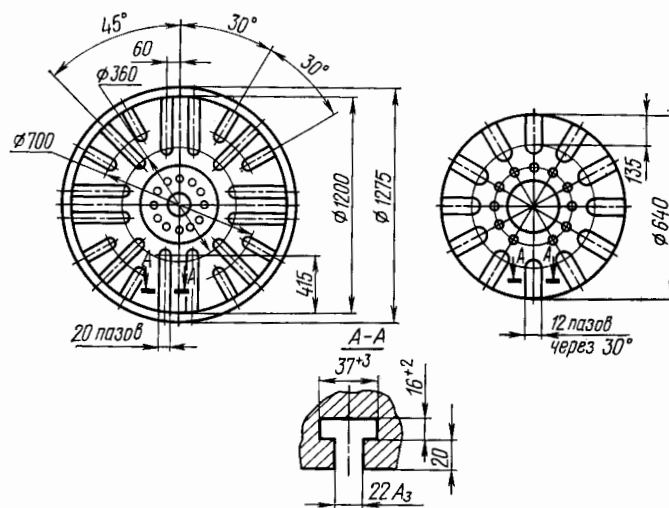
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
5Е283	Полуавтомат в сборе с электрошкафом	1			Колеса цилиндрические косозубые	1 компл.	
<b>Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость полуавтомата</b>					Колеса цилиндрические прямозубые	1 компл.	
	Запасные части	1 компл.			Инструмент	1 компл.	
	Принадлежности	1 компл.			Принадлежности	1 компл.	
	Инструмент	1 компл.		<b>Изделия и документация, поставляемые по особому заказу за отдельную плату</b>			
	Руководство по эксплуатации полуавтомата	1			Копиры чистовые	1 компл.	
<b>Изделия, входящие в комплект полуавтомата, но поставляемые за отдельную плату</b>					Механизм бочкообразования	1	
<i>Сменные части</i>					Копир бочкообразования	1 компл.	
5Е283.92.011	Планшайба	1	∅1275		Люнет	1	
5Е283.92.012	Планшайба	1	∅640		Ящик для копиров	1	
5Е283.92.211	Колесо цилиндрическое косозубое	2	$m=3;$ $z=22; 26$		Чертежи отдельных узлов и деталей	1 компл.	
	Запасные части	1 компл.					

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

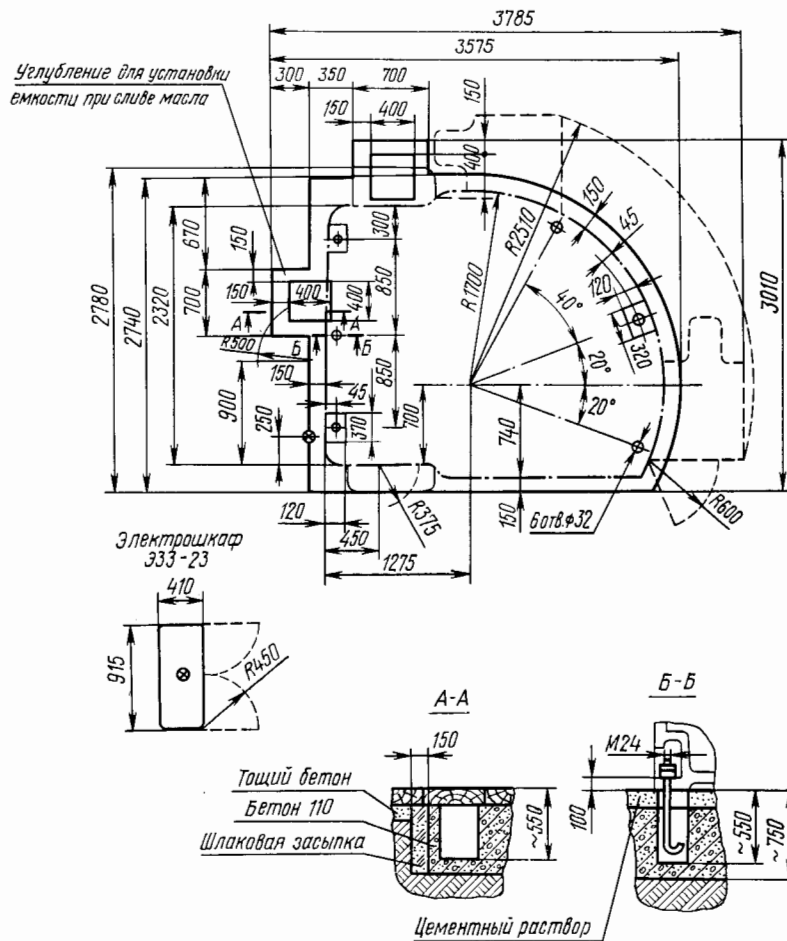


Эскиз конца шпинделя изделия



Эскиз планшайб

# УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта.

## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

