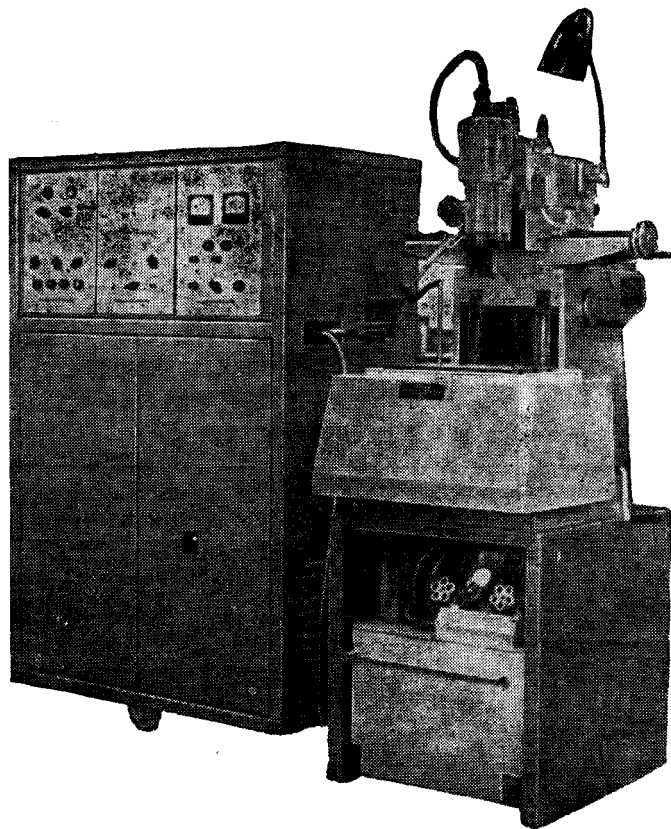


9. Станки электрофизические,
электрохимические и разные

01. Станки электроэрозионные и электроискровые

ТРОИЦКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ
КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВОЧНЫЙ СТАНОК**
Модель 4Г721М



Станок предназначен для обработки деталей из токопроводящих материалов, жаропрочных, твердых и магнитных сплавов, закаленных и высоколегированных сталей, а также деталей сложной конфигурации и малой жесткости из обыкновенных конструкционных и инструментальных сталей.

На станке можно выполнять следующие виды обработки: прошивание отверстий и щелей; гравировальные работы; удаление обломков механического

инструмента из деталей небольших размеров; изготовление и ремонт небольших штампов, разрезку заготовок, изготовление сеток.

Материал электрода-инструмента: медь ГОСТ 859—66, латунь Л-63 ГОСТ 15527—70 и графитированный материал ЭЭГ ТУ608—59.

Станок может быть использован в приборостроительной, радиотехнической и других отраслях промышленности.

МОСКВА 1975

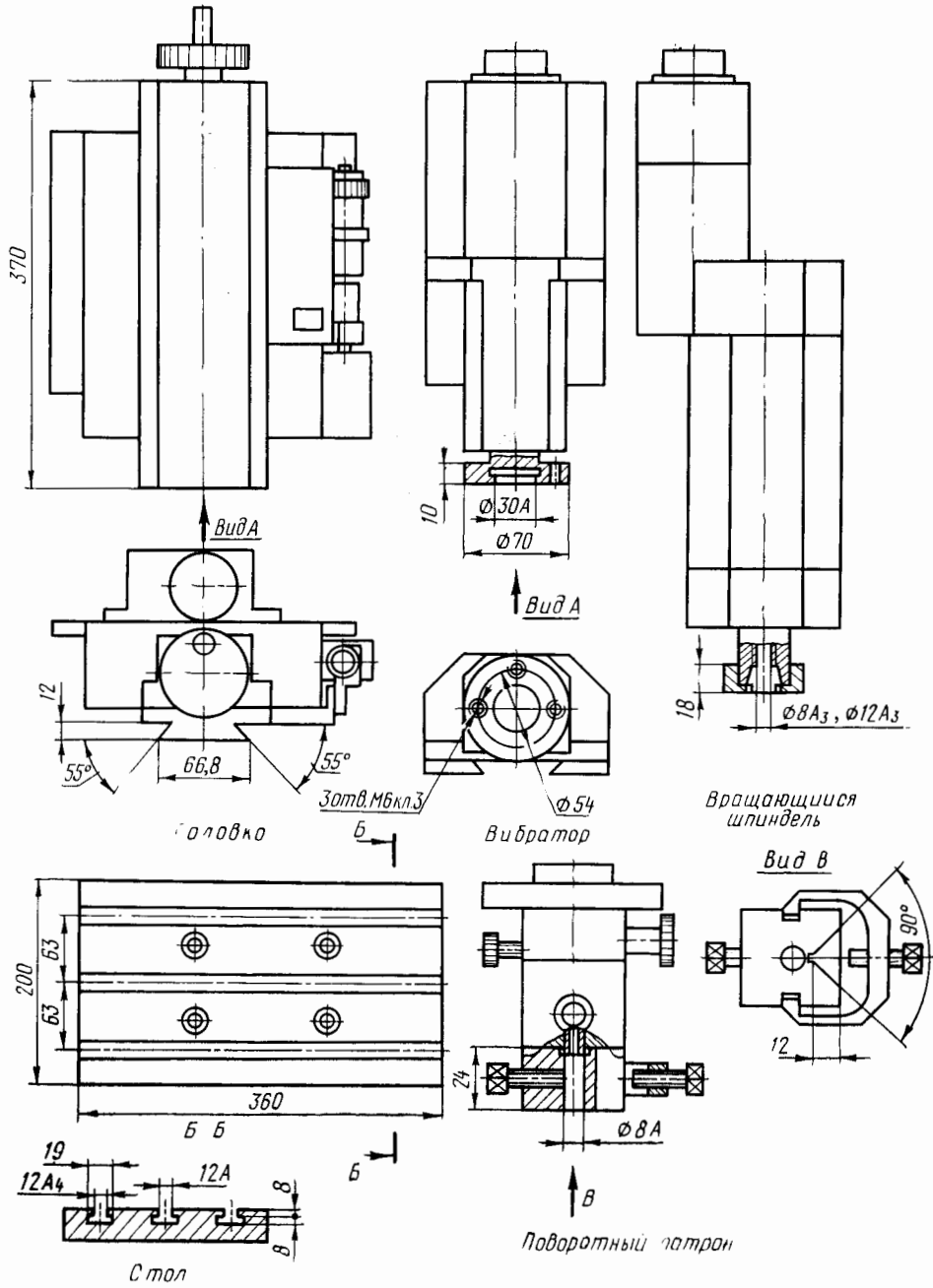
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

		Привод, габарит и масса станка	
Рабочая поверхность стола (ширина×длина), мм	200×360	Питающая электросеть:	
Число Т-образных пазов	3	род тока	Переменный трехфазный
Расстояние между пазами, мм	63	частота, гц	50
Ширина паза, мм	12	напряжение, в.	380
Расстояние от рабочей поверхности стола до торца шпинделя вибратора, мм:		Электродвигатели:	
наибольшее	330	привода перемещения каретки головки:	
наименьшее	190	тип	СЛ-221
Перемещение головки относительно стола, мм:		мощность, квт	0,013
поперечное	160	частота вращения, об/мин	3600—4200
продольное	250	привода вращения шпинделя:	
Наибольший рабочий ход каретки головки, мм	100	тип	СЛ-261
Точность отсчета координатных перемещений, мм	0,01	мощность, квт	0,024
Наибольшие размеры устанавливаемой на стол детали (длина×ширина×высота), мм	320×190×130	частота вращения, об/мин	3600—4200
Наибольшая масса детали, кг	60	привода перемотки проволоки:	
Номинальная площадь обработки по стали, мм ²	1500	тип	АДП-262
Наибольшая масса электрода, кг	5	мощность, квт	0,0095
Наибольшая производительность, мм ³ /мин:		частота вращения, об/мин	1850
медным электродом по стали марки 45	250	натяжения проволоки:	
латунным электродом по твердому сплаву ВК8	40	тип	АДП-262
Наибольший класс чистоты обрабатываемой поверхности:		мощность, квт	0,0095
медным электродом по стали 45	7	частота вращения, об/мин	1850
латунным электродом по твердому сплаву ВК8	7—8	подачи рабочей жидкости:	
Объем бака для рабочей жидкости, л	85	тип	БГ-11-11
Наибольшая высота уровня рабочей жидкости над плоскостью стола, мм	180	мощность, квт	0,27
Минимальный износ медных электродов на получистовых режимах (до ∇6) по стали 45, %	2	частота вращения, об/мин	1400
		Источник технологического тока:	
		тип	ШГИ40-440Б
		мощность, квт	4
		Режим работы источника технологического тока:	
		частота импульсов, кгц	8; 22; 44; 66; 88; 200; 440
		номинальный ток, а	40
		Габарит станка без приставного оборудования (длина×ширина×высота), мм	760×950×1630
		Масса станка, кг:	
		без генератора	600
		с генератором	1040

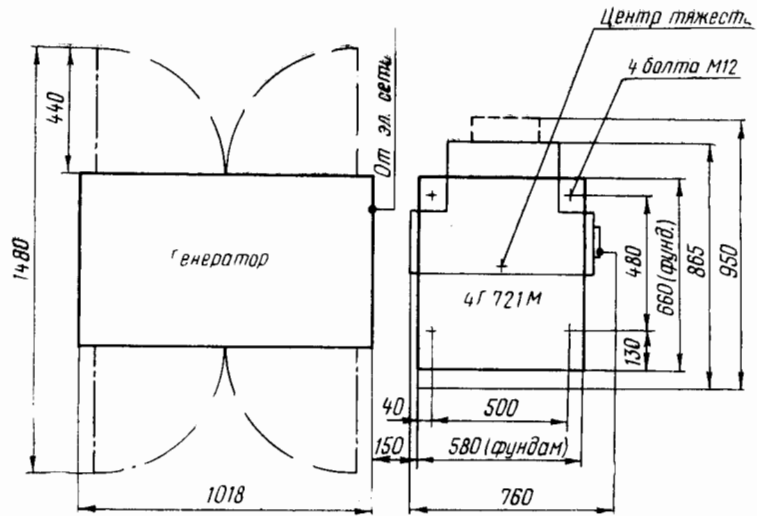
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
4Г721М	Станок в сборе	1		Д73-72	Ключ для электрошкафа	1	
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка			ГОСТ 3906—53	Масленка	1	
				ГОСТ 17199—71	Отвертка	1	
ШГИ 40-440Б	Генератор	1			Вибратор	1	
	Прихват плиточный	2			Вращающийся шпиндель	1	
	Тиски	1		ГОСТ 13152—67	Механизм проволочной резки	1	
	Патрон цанговый	1			Болты к пазам	4	
	Патрон поворотный	1			Лента	2	
	Патрон	1			Щетка	2	
	Вибратор	1		ГОСТ 1182—72	Катушка	2	
	Вращающийся шпиндель	1			Ролик	2	
	Механизм проволочной резки	1			Лампа накаливания электрическая МОЗ6-25	2	
ГОСТ 1557—67	Опоры ступенчатые для прихватов станочных приспособлений	2			Фильтрующий элемент ЭФ-КП-1	2	
ГОСТ 5641—66	Призма поверочная и разметочная	1			Цанга	2	
ГОСТ 5927—70	Гайка шестигранная	4	М10		Руководство по эксплуатации станка	1	
ГОСТ 11371—68	Шайбы	4	10		Техническая документация к генератору ШГИ 40-440Б	1	
ГОСТ 2839—71	Ключ гаечный двусторонний	4			Руководство по эксплуатации микроскопа МО	1	
ГОСТ 16984—71	Ключ для круглых гаек шлицевых	1					

ПОСАДОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ БАЗЫ

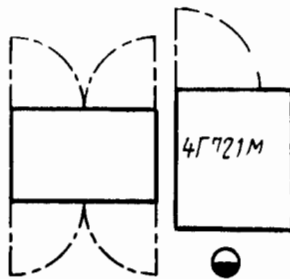


УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 50



© НИИМАШ, 1975 г.

Т-14305
Заказ 1847

Подписано в печать 4/VIII 1975 г.
Тираж 5000 экз.

Изд. № 403-1(17)

Объем печ. л. 0,5
Цена 12 коп.

Типография НИИМАШ, г. Щербинка