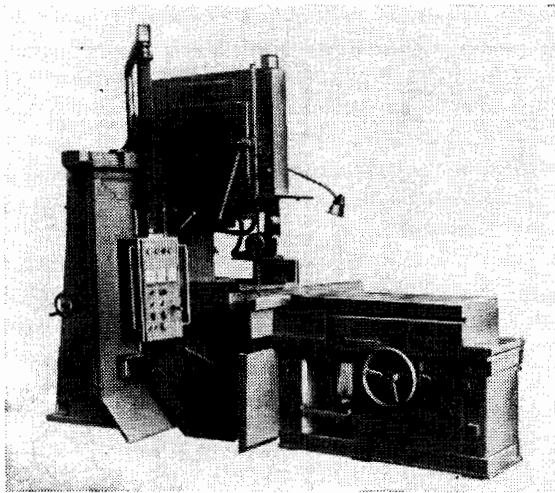


8. Станки отрезные

ТРОИЦКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

АНОДНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Модель 4А860



Предназначен для разрезания заготовок из жаропрочных, нержавеющей, титановых и других труднообрабатываемых металлов и сплавов диаметром (высотой) до 630 мм.

Класс точности станка — Н по ГОСТ 8—82Е.

Шероховатость поверхности реза $R_z=500$ мкм.

Станок имеет двухшквивное исполнение с вертикальным расположением режущей ветви ленты. Конструкция станка обеспечивает защиту механизмов станка от разбрызгивания рабочей жидкости. На станке предусмотрены механизированные приводы натяжения ленты, перемещения стола для выгрузки отрезанной части заготовки, перемещения стола с заготовкой.

В процессе работы станка в зоне резания выделяется водород и кислород, поэтому станок оснащен индивидуальной вентиляционной установкой, не сообщаемой с общезаводской вентиляционной системой.

Станок снабжен прихватами и другими зажимными приспособлениями.

В качестве источника питания станка используется выпрямительный агрегат типа ТЕ1-800/48Н-9УХЛ4, обеспечивающий импульсный технологический ток для анодно-механической обработки.

Разработчик — ОКБ СА, Москва.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

		Электрооборудование	
Наибольший диаметр (высота) заготовки, мм	630	Питающая электросеть:	
Диаметр ленточных шкивов, мм	800	род тока	Переменный трехфазный
Расстояние от опорной поверхности заготовки до нулевой отметки поверхности пола цеха, мм, не более	1100	частота, Гц	50
Наибольшая длина, мм:		напряжение, В	380
заготовки, устанавливаемой на столе		Производительность при обработке нержавеющей стали, см ² /мин	30
отрезаемой части заготовки	700	Тип автомата на вводе	Выключатель А3134
Наибольшая масса заготовки, устанавливаемой на столе, кг	6000	Номинальный ток расцепителя, А	120
Ход, мм:		Электродвигатели:	
траверсы	800	привода вращения ленты:	
стола	125	тип	4АС112М4УЗ

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИНФОРМАЦИИ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ
МОСКВА 1984

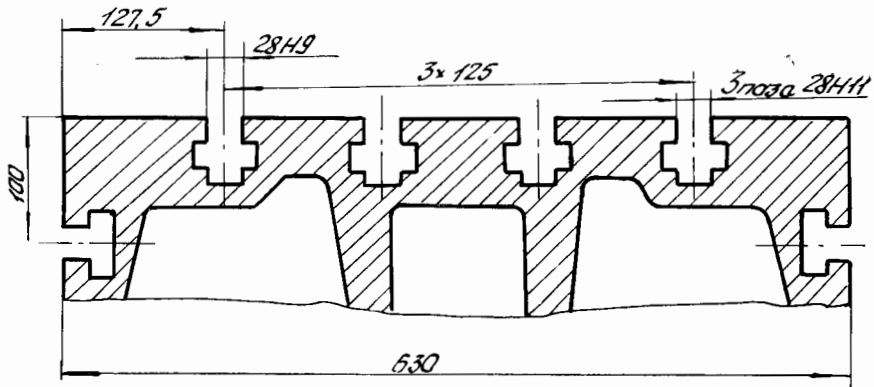
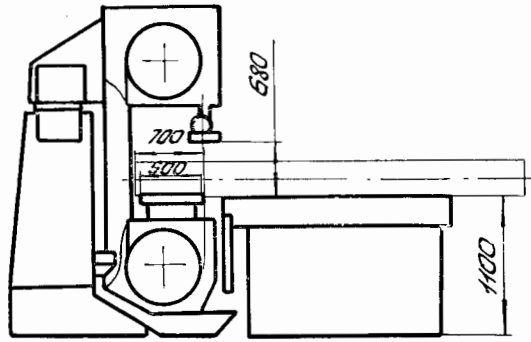
мощность, кВт	5,6
частота вращения, об/мин	1500
механизма натяжения ленты:	
тип	4AА63В4У3
мощность, кВт	0,37
частота вращения, об/мин	1500
привода стола загрузки заготовки:	
тип	4A90LA8У3
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	750
привода стола выгрузки заготовки:	
тип	4A90LA8У3
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин	750
вентилятора:	
тип	Ц4-70 № 2, 5
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин	3000
насосов подачи электролита и горячей воды:	
тип	П190
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин	3000
производительность, м ³ /ч	1450
привода рабочей подачи траверсы (ленты):	
тип	ИСТ-41
мощность, кВт	0,37
частота вращения, об/мин	3000

Суммарная мощность электродвигателей, кВт	9,64
Источник технологического тока:	
тип	ТЕ1-800/48Н-9УХЛ4
номинальный выпрямленный ток, А	630
номинальное выпрямленное напряжение, В	24
потребляемая мощность, кВт, не более	48
Общая мощность, потребляемая станком, кВт, не более	57,64
Объем баков для электролита и горячей воды, л	500
Корректированный уровень звуковой мощности LрА, дБА	96
Уровень вибрации, м/с, не более	0,2·10 ⁻²
Габарит, мм:	
станка	3780×2815×3120
станка с выносным оборудованием и баками	6190×3410×3120
электрошкафа	900×535×1563
выпрямительного агрегата	1125×800×1600
Масса, кг:	
станка	6300
станка с выносным оборудованием	7900

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

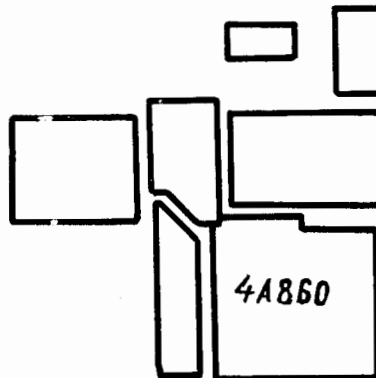
ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
4A860	Станок в сборе	1			<i>Запасные части</i>		
	Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка						
	Стол	1			Щетка	16	
	Стол поддерживающий	1		ГОСТ 1182-77	Направляющая	4	
	Вентилятор	1			Упор	6	
	Трубопроводы электролита и воды	1		ГОСТ 6940-74 ТУ УЖЗ.362 036-77	Лампа:		
	Бак для электролита	1			МО12-60	5	
	Бак для горячей воды	1			МО24-60	5	
	Электрошкаф	1			Лампа КМ24-90	5	
	Поддон	1			Диод КД 202А	2	
	Настил	1			Комплект запасных частей к агрегату выпрямительному ТЕ1-800/48Н1-9УХЛ4	1	
	Трасса внешних соединений	1			<i>Документация</i>		
	Агрегат выпрямительный	1			Руководство по эксплуатации станка	1	
	<i>Инструмент и принадлежности</i>				Техническое описание и инструкция по эксплуатации электропривода	1	
ГОСТ 2899-80Е	Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний	1			Паспорт и руководство по эксплуатации агрегата выпрямительного	1	
	Ключ к электрошкафам СТП 206-73	1			Изделия, поставляемые по требованию заказчика за отдельную плату		
	Лента-инструмент	2					
	Зажим	2					
	Прихват	1					
	Упор	1					
	Кассета	1					
	Пластина	4		4A860.67.000	Электронагреватель	1	
	Рукоятка	1					

ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100



© НИИмаш, 1984

Подписано в печ. 20.11.84 Т-21498 Печ. л. 0,5 Уч.-изд. л. 0,73 Тираж 7090 экз. Изд. № 93-8(8.00.049)
Заказ № 2979 Цена 10 коп.

Типография НИИмаш, г. Щербиянка