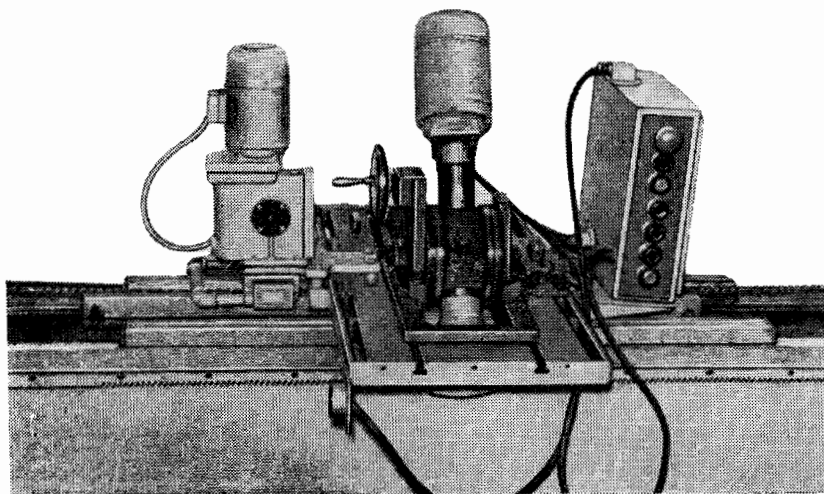


7. Станки шлифовальной группы

02. Станки плоскошлифовальные

*ДЕРБЕНТСКИЙ ЗАВОД ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ***ПЕРЕНОСНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ  
НАПРАВЛЯЮЩИХ СТАНИН МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ****Модель 3791**

Станок предназначен для исправления геометрии поверхностей направляющих станин токарно-винторезных станков методом шлифования. Конструкция станка позволяет шлифовать направляющие станины станков моделей 1А62, 1Д62, 1К62, 1Д63 и 1Д65 без демонтажа их с фундамента. Возможно использование станка для шлифования направляющих и других моделей токарно-винторезных станков

за счет изготовления дополнительно базовой направляющей одинаковой по профилю с призматической направляющей станины, подлежащей исправлению.

Шероховатость обработанной поверхности  $\nabla 7$ .

Класс точности станка Н.

На станке имеется готовая электропроводка со штепсельным разъемом.

В автоматическую линию станок не встраивается.

МОСКВА 1973

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

### Основные размеры

Основные размеры обрабатываемых станин, мм:	
наибольшая ширина . . . . .	765
наибольшая длина . . . . .	5000
Скорость продольного перемещения суппорта, м/мин . . . . .	2
Поперечное перемещение шпинделя . . . . .	Ручное
Количество шлифовальных кругов . . . . .	1
Число оборотов шлифовального круга в минуту . . . . .	2850
Диаметр шлифовального круга, мм . . . . .	125
Скорость шлифовального круга, м/мин . . . . .	18,7
Одно деление лимба соответствует врезанию круга, мм . . . . .	0,02
Одно деление лимба поворотной головки шпинделя соответствует, град . . . . .	1

### Привод, габарит и масса станка

Электродвигатель привода шлифовального круга:	
тип . . . . .	ДПТ22-2
мощность, кВт . . . . .	0,75
число оборотов в минуту . . . . .	2850
Электродвигатель привода редуктора:	
тип . . . . .	АОЛ12-4
мощность, кВт . . . . .	0,18
число оборотов в минуту . . . . .	1400
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм	1212×1100×650
Масса станка, кг . . . . .	326

## ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
<b>Изделия и техническая документация, входящие в комплект и стоимость станка</b>				<i>Принадлежности</i>			
ГОСТ 2839—62	Ключ двусторонний	5	S=8×10; 12×14; 17×19; 27×30; 36×41		Кожух	1	
ГОСТ 11737—66	Ключ для деталей с шестигранным углублением «под ключ»	1	S=8		Насадка	1	
	Ключ Д73-72	1			Кожух	1	
	Ключ специальный	1			Насадка	1	
	Ключ для съемки насадок	1			<i>Техническая документация</i>		
МН 489—60	Отвертка 7810-0048	1			Руководство к станку и акт приемки	1	компл.
ГОСТ 4785—64	Круг шлифовальный ЧК 150×50×32 — ЭБ 40 СМ2 5 К	1					

© НИИМаш, 1973 г.

T-09244

Уч.-изд. л. 0,12

Подписано в печать 14/VI 1973 г.

Тираж 5100 экз.

Изд. № 401-2(11)

Заказ № 607

Объем печ. л. 0,25

Цена 12 коп.

Типография НИИМаш, ст. Щербинка